



MADE IN ITALY SINCE 1963

2016

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ПРОМЫШЛЕННОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ





MADE IN ITALY SINCE 1963

УСПЕХ, ПОДТВЕРЖДЕННЫЙ ДЕСЯТИЛЕТИЯМИ

Начиная с 1963 года, BLUEWELD является важным игроком на рынке сварочного оборудования. Первым аппаратом компании был компактный электродный сварочный аппарат, предназначенный для любительского использования. Сегодня BLUEWELD – торговая марка крупнейшего европейского производителя сварочных аппаратов, которые обладают высоким потребительским спросом во всем мире, гарантируют непревзойденное качество сварки и экономичность использования.

ЕВРОПЕЙСКИЕ ИННОВАЦИИ – ДЛЯ ВСЕГО МИРА

BLUEWELD предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке, которая представлена на 5 континентах более чем в 120 странах мира. Организованная дистрибуторская сеть обеспечивает надежное и профессиональное обслуживание. BLUEWELD – это динамичность, пунктуальность и эффективность. BLUEWELD предоставляет обслуживание, консультации на различных уровнях – от инженеров – разработчиков до специалистов по сервису. Особое внимание уделяется профессиональному обучению – BLUEWELD открывает обучающие центры, крупнейший из которых находится в Италии. Производство BLUEWELD сертифицировано в соответствии ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007. BLUEWELD – это надежность, уверенность, прочность, подтвержденные международными организациями TÜV, GOST, UL, CSA и т.д.

ПЕРВООЧЕРЕДНЫЕ ЗАДАЧИ: КАЧЕСТВО И ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Основными задачами BLUEWELD на сегодняшний день являются:

- высокий уровень исполнения (гарантирован европейским сертифицированным производством – вся продукция выпускается в Италии);
- энергетическая эффективность продукции и технологий (благодаря собственному конструкторскому бюро и многочисленным ноу-хаям компании).

БЛЮВЕЛД:



CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



CERTIFIED SYSTEM
OHSAS 18001:2007



EMF
SAFE



ТЕХНОЛОГИИ. ИННОВАЦИИ. РАЗВИТИЕ.



УСПЕХ, ПОДТВЕРЖДЕННЫЙ ДЕСЯТИЛЕТИЯМИ:

70-е годы

Оборудование BLUEWELD занимает лидирующие позиции в Италии, Германии, Франции, Австрии. Начало экспорта в Азию, Африку, Южную Америку.

80-е годы

BLUEWELD выпускает MINIMAX - первую модель,ирующую в режиме MIG и занимает лидирующее положение на Североамериканском рынке.

1996 год

Глобальное расширение производства - начало работы нового завода BLUEWELD. Компания выпускает оборудование для промышленного и автомобильного рынка.

2002 год

Создан департамент разработок и исследований, ставший одним из крупнейших в Европе. BLUEWELD начинает поставки на российский рынок и менее чем за 2 года занимает лидирующие позиции.

2005 год

Разработан аппарат плазменной резки с компрессором PLAMA 54. BLUEWELD становится лидером по продажам инверторов в России.

2010 год

Споттер I-Plus 12000 признан лучшей разработкой в области точечной сварки и является обязательным оборудованием для авторизированных сервисных центров Ford и Honda.

2015 год

Глобальное расширение предложения для автосервиса: выпущена серия GALAXY.



КАРТА АССОРТИМЕНТА

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (MMA-СВАРКА)



Аппараты для MMA сварки постоянным током, в основном, представлены моделями, работающими на основе инверторной технологии. Имеющийся ассортимент позволяет подобрать максимально подходящий для стоящей перед сварщиком задачи аппарат в широком диапазоне сварочного тока. Все инверторы оснащены функциями Arc Force, Hot Start и Antistick, имеют небольшие габариты и вес. Дополнительные возможности для использования обеспечиваются за счет наличия таких высокотехнологичных решений, как Multivoltage, Power Factor Correction, MPGE. Все больше моделей оснащаются функцией VRD для обеспечения большей безопасности сварочных работ.

ПРИМЕНЕНИЕ:

ремонт и техническое обслуживание оборудования и техники, строительные работы, изготовление металлоконструкций, судостроение, прокладывание трубопроводов.

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА (MIG/MAG-СВАРКА)



Полуавтоматическая сварка BLUEWELD представлена разнообразными типами источников от выпрямителя до инвертора. Линейка MIG/MAG аппаратов имеет как самый простой функционал, так и высокотехнологичные решения: многофункциональный цифровой дисплей, синергетическое управление, режим импульсной сварки, специальные технологии производителя Root mig, Deep mig, ATC и т.д. Также, BLUEWELD предлагает модели, сочетающие возможность работы несколькими типами сварки. Широкий выбор по сварочному току, конструкции и функционалу удовлетворяет любым потребностям и решает задачи огромного количества заказчиков. Использование различных аксессуаров позволяет увеличить спектр производимых работ.

ПРИМЕНЕНИЕ:

автомобильная промышленность, обслуживание и ремонт транспортных средств, строительство, металлообрабатывающее производство.

АРГОГОДУГОВАЯ СВАРКА (TIG-СВАРКА)



Ручная аргонодуговая сварка TIG от BLUEWELD представлена на рынке разнообразными источниками: от небольших однофазных инверторов постоянного тока, до мощных индустриальных трехфазных аппаратов постоянного и переменного токов с жидкостным охлаждением горелки. Наличие на панели управления интуитивно понятной сварочной параметрической кривой с регулировкой всех необходимых настроек позволяет качественно выполнять ответственные сварные швы с повышенными к ним требованиями.

Все аппараты поставляются с готовым набором для TIG-сварки (горелка, редуктор, кабель заземления). Также есть большой выбор аксессуаров и расходных материалов для выполнения различных задач.

ПРИМЕНЕНИЕ:

производственные и ремонтные работы, строительство фасадов, систем отопления и вентиляции, пищевая и химическая промышленность, производство трубопроводов, емкостей и аппаратов, машиностроение, станкостроение.

**КОНТАКТНАЯ СВАРКА
(СПОТТЕРЫ)****ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА****ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА**

BLUEWELD имеет огромную гамму сварочного оборудования для контактной сварки: от небольших ручных клещей до стационарных промышленных аппаратов как для углеродистой и нержавеющей стали, так и для алюминия. Для удобства работы модели оснащаются многофункциональными панелями управления, позволяющими автоматически регулировать параметры в зависимости от выбранных компонентов. Огромный выбор аксессуаров позволяет реализовать любые задачи при изготовлении, обслуживании, ремонте автомобилей и различной техники. Благодаря применению новейших технологий в аппаратах точечной сварки BLUEWELD, они одобрены к применению такими известными автопроизводителями как VOLVO, FORD, MERCEDES.

ПРИМЕНЕНИЕ:

автомобильная промышленность, обслуживание и ремонт транспортных средств, пищевая промышленность, химическая промышленность.

Плазменная резка с каждым годом расширяет свое присутствие в области металлообработки и отвоевывает позиции у газопламенной резки. Для успешного продвижения данного оборудования необходимо несколько условий: соотношение цена-качество, широкий ассортимент, а также высокий уровень выполнения задач. Программа плазменных аппаратов BLUEWELD – это то, что нужно, чтобы сделать правильный выбор. В ассортименте BLUWELD Plasma присутствуют установки классические и со встроенным компрессором, выпрямительные и инверторные, с дисплеем и кнопочные, переносные и на тележке. Все аппараты по умолчанию комплектуются необходимыми аксессуарами и готовы к работе.

ПРИМЕНЕНИЕ:

автомобильная промышленность, машиностроение, судостроение, техническое обслуживание и ремонт.

Реализуя комплексные решения в сфере обслуживания и ремонта транспортных средств, BLUEWELD предлагает зарядные и пуско-зарядные устройства для автомобилей. Ассортимент ПЗУ включает как неприхотливые устройства традиционного типа, требующие контроля пользователя с целью исключения перезарядки, так и цифровые устройства с микропроцессорным управлением. Данные модели подходят для автомобильных аккумуляторов всех типов и позволяют обеспечить быстрый эффективный заряд непосредственно на автомобиле без малейшего риска для бортовой электроники, а также могут без проблем запустить автомобиль с разряженным аккумулятором в случае, если времени произвести зарядку нет.

ПРИМЕНЕНИЕ:

техническое обслуживание и ремонт автомобилей.

СОДЕРЖАНИЕ



РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

Prestige 171/S, 211/S	10
Prestige 188 MPGE, 238 CE/MPGE	11
Prestige 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO	12
Active 187 MV/PFC, Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	13
Best 245 CE, 320 CE VRD	14
Best 400 CE VRD, 630 CE VRD	15
Omegatronic 400 CE, 630 CE	17
Motoweld* 204 CE	18
* бензиновая инверторная электростанция	



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Vegamig 200/2Turbo, 251/2Turbo, 203/2Turbo, 250/2Turbo	22
Megamig 220S, 270S	23
Megamig 300S, 400S	24
Megamig Digital Synergic 490, 490 Aqua, 610	25
Megamig 500S, 500S Aqua	26
Megamig 380, 480, 480 Aqua, 580, 580 Aqua	27
Star Mig 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic	28
Star Mig 215 Dual Synergic	29
Star Mig 200	30
Galaxy 220 Synergic, 230 Wave, 330 Wave	32
Mixpulse 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua	33



АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА

Prestige TIG 185 DC HF/Lift, 230 DC HF/Lift	38
Prestige TIG 182 AC/DC, 222 AC/DC	39
Best TIG 251 DC HF/Lift, 421 DC HF/LLift, 421 DC HF/Lift Aqua	40
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	41
Best TIG 322AC/DC HF/Lift, 322AC/DC HF/Lift Aqua, 422 AC/DC HF/Lift, 422 AC/DC HF/Lift Aqua	42
King TIG 280/1 AC/DC, 200 AC/DC	44



КОНТАКТНАЯ СВАРКА (СПОТТЕРЫ)

Digital Plus 5500	48
Digital Plus 9000, 9000 Aqua	49
Aluplus 6100	50
Inver-Plus 13500 Smart, 13500 Smart Aqua	51
Inver-Plus 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua	52
Аксессуары для споттеров	53
Plus 20/TI, 230, 400	55
BTE 18, 28, BCP 18, 28	56



ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Prestige Plasma 41	60
Prestige Plasma 54 Kompressor	61
Best Plasma 60 HF, 90 HF, 160	62
Big Plasma 83 HF, 130 HF, Precise Plasma 160 HF	63

АКСЕССУАРЫ



ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Digtronic 530	75
Polar 12, 14, 15, Polarboost 100, 140, Test 48/2 Prof	76
Imperial 150 Start, 220 Start, 400 Start, Major 320 Start, 420 Start, 520 Start, 620 Start, 650 Start, 1500 Start	77



РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА



ИНВЕРТОРЫ

Prestige 171/S, 211/S	10
Prestige 188 MPGE, 238 CE/MPGE	11
Prestige 186 PRO, 216 PRO, 236 PRO	12
Active 187 MV/PFC, Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	13
Best 245 CE, 320 CE VRD	14
Best 400 CE VRD, 630 CE VRD	15

ВЫПРЯМИТЕЛИ

Omegatronic 400 CE, 630 CE	17
----------------------------	----

ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ

Motoweld 204CE	18
----------------	----



WWW.BLUEWELD.RU



ACTIVE TIG 227 MV/PFC DS-LIFT VRD

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА (ММА-СВАРКА)



При необходимости проведения монтажных сварочных работ, где основное требование мобильность и простота использования, оптимальным выбором являются сварочные инверторы BLUEWELD для MMAсварки.

В зависимости от целей, задач и условий эксплуатации, BLUEWELD предлагает аппараты различного функционала, возможностей и комплектации от незаменимых на мобильном монтаже инверторов, до аппаратов, позволяющих проводить сварочные работы в условиях повышенной опасности либо при отсутствии стационарной сети.

ЗАВИСИМОСТЬ СИЛЫ ТОКА ОТ ДИАМЕТРА ЭЛЕКТРОДА

\varnothing_E mm	RT	BS	CE
1,6	30-55	50-75	20-45
2	40-70	60-100	30-60
2,5	50-100	70-120	40-80
3,25	80-130	110-150	70-120
4	120-170	140-200	100-150
5	150-250	190-260	140-230
6	220-370	250-320	200-300

ТИПЫ ЭЛЕКТРОДОВ

Аппараты	Ток	Типы электродов					
		RT	BS	SS	Ci	AL	CE
ИНВЕРТОРЫ							
Prestige 186 Pro	DC						
Prestige 216 Pro		■					
Prestige 236 Pro		■					
Prestige 171 S		■					
Prestige 211 S		■					
Best 245							
Motoweld 204	DCCE						
Prestige 238 CE / MPGE		■					
Best 320 CE VRD		■					
Best 400 CE VRD		■					
Best 630 CE VRD		■					



Модель	Характеристики			Сварочные процессы		
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток, А	Напряжение питания, В	MMA	TIG Scratch	TIG LIFT
PRESTIGE 171 S	DC	150	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 211 S	DC	180	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 188 MPGE	DC	150	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 238 CE/MPGE	DC	180	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 186 PRO	DC	160	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 216 PRO	DC	180	220 ±15%	+	+	
PRESTIGE 236 PRO	DC	200	220 ±15%	+	+	
ACTIVE 187 MV/PFC	DC	110/150	100-240	+	+	
ACTIVE TIG 227 MV/PFC	DC	180/200	100-240	+		+
MOTOWELD 204CE	DC	190	-	+	+	
BEST 245 CE	DC	220	380	+	+	
BEST 320 CE VRD	DC	270	380	+		+
BEST 400 CE VRD	DC	350	380	+		+
BEST 630 CE VRD	DC	600	380	+		+
OMEGATRONIC 400CE	DC	350	380	+		
OMEGATRONIC 630CE	DC	600	380	+		

Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

ЛЕГКАЯ СВАРКА	БЕЗОПАСНОСТЬ СВАРКИ
<p>MMA ADJUSTABLE • ARC FORCE • HOT-START</p>	<p>Оснащенные функциями ARC FORCE (регулировка силы дуги), HOT START (быстрый старт) и ANTI-STICK (защита от прилипания) инверторы BLUEWELD обеспечивают комфортный, удобный сварочный процесс.</p>
ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕНАПРЯЖЕНИЯ	РАБОТА ПРИ НЕСТАБИЛЬНОМ НАПРЯЖЕНИИ
<p>MPGE MULTIPROTECTIONS</p>	<p>Все инверторы BLUEWELD обеспечивают правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. При этом, модели с маркировкой MPGE гарантируют лучшую работу, благодаря функции защиты от перебоев электропитания.</p>
ЛЕГКИЙ КОНТАКТНЫЙ ПОДЖИГ	РАБОТА В ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ
<p>TIG LIFT</p>	<p>BLUEWELD предлагает решение для проведения сварочных работ в местах, где недоступно подсоединение к электрической сети - серию MOTOWELD. Модели данной серии обеспечивают качественную MMA - и TIG-сварку, а также могут служить автономными источниками электроснабжения.</p>

Особенности

+					
+					
+	+				
+	+	+	+		
+					
+					
+					
+					
+					
+			+	+	
+					+
+			+	+	
+		+	+	+	
+		+	+	+	
+		+			
+		+			
+		+			
+		+			



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

Все аппараты поставляются в пластиковом кейсе с набором принадлежностей для сварки MMA (арт. 801096).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Улучшенные модели инверторов ручной дуговой сварки, пришедшие на смену лидерам продаж Prestige 164, 184/1, 200/1
- Небольшие габариты и вес
- Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети в диапазоне 220В ($\pm 15\%$)
- Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Высокий класс изоляции



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	упаковка
	НАБОР MMA	НАБОР TIG		
Prestige 171/S	16mm² 3+2m DX25		801097	
Prestige 211/S	16mm² 3+2m DX25			Аппараты поставляются в кейсе со стандартным набором для сварки MMA

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Prestige 171/S	1 x 220	2,6 / 4,2	6	10 - 150	25 / 140	95	75	1,6 - 3,2	300 x 130 x 230	4,1	816304
Prestige 211/S	1 x 220	2,9 / 5,3	7	15 - 180	18 / 170	105	75	1,6 - 4,0	300 x 130 x 230	4,1	816305



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

Возможно подключение к мобильной электростанции.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Инверторные аппараты имеют дополнительную защиту для работы с мобильными электростанциями

► Качественная сварка целлюлозными электродами (Prestige 238 CE/MPGE)

► Небольшие габариты и вес

► Высокая стабильность сварочного тока при колебаниях напряжения в сети в диапазоне 220В (±15%)

► Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»



Модель	Комплект		Опция	Упаковка
	Набор MMA	Набор TIG		
Prestige 188 MPGE	16mm ² 3+2m DX25 801096			
Prestige 238 CE/MPGE	25mm ² 3+2m DX25 801102	801097		Аппараты поставляются в кейсе со стандартным набором для сварки MMA (кроме 238 CE/MPGE)

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение Х.Х., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Prestige 188 MPGE	1 x 220	2,6 / 4,2	6	10 - 150	25 / 140	95	75	1,6 - 3,2	300 x 130 x 230	4,1	816309
Prestige 238 CE/MPGE	1 x 220	4,3 / 6,0	9	5 - 180	35 / 180	140	102	1,6 - 4,0	385 x 150 x 260	6,2	816380



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

Аппараты поставляются в алюминиевом кейсе с набором принадлежностей.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Prestige 236 PRO – самый мощный однофазный инвертор в линейке Blueweld

- Небольшие габариты и вес
- Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети в диапазоне 220 В ($\pm 15\%$)
- Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Эргономичный дизайн корпуса, сочетающий практичность и удобство использования



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	упаковка
	НАБОР MMA	НАБОР TIG		
Prestige 186 PRO	16mm ² 3+2m DX25	801096		
Prestige 216 PRO			801097	
Prestige 236 PRO	25mm ² 3+2m DX25	80102		Аппараты поставляются в кейсе со стандартным набором для сварки MMA

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / макс, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ % / макс (40°)	ПВ 60%					
Prestige 186 PRO	1 x 220	3,5 / 5,0	7	5 - 160	35 / 160	125	83	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,7	816316
Prestige 216 PRO	1 x 220	3,5 / 5,5	8	5 - 180	30 / 180	125	83	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,7	816318
Prestige 236 PRO	1 x 220	4,2 / 6,6	10	5 - 200	35 / 200	140	81	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,2	816379



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

Широкий диапазон напряжения сети от 100 до 240 В (MV/PFC)

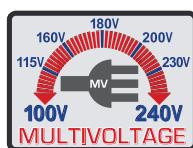
VRD - устройство снижения напряжения X.X.

Возможно подключение к мобильной электростанции.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

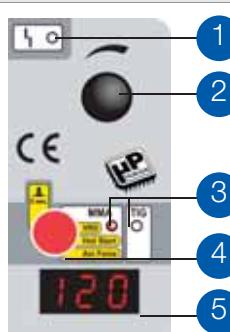
► Инверторные аппараты, снабженные специальным устройством для работы с мобильными электростанциями

- Устройство MV/PFC
- Устройство VRD (мод. 227)
- Небольшие габариты и вес
- Возможность использования длинных питающих кабелей
- Терmostатическая защита
- Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Функция «Tig Lift» (мод. 227)



Модель	комплект (м 187) опция (м 227)		комплект (м 227) опция (м 187)	
	НАБОР MMA		НАБОР TIG	
Active 187 MV/PFC	801096 16mm ² 3+2m DX25		801097	
Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT CRD				

Панель управления Active 227



1. Индикация неисправности аппарата.
2. Ручка потенциометра.
3. Индикация вида сварки.
4. Кнопка выбора параметров.
5. ЖК дисплей.

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max MMA/TIG	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Active 187 MV/PFC	100-240	4,2	6	10/110 10-150	25/90 25/140	60 95	75	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	5,7	852115
Active Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	100-240	6,0	8	10-180/ 10-200	40/130 30/200	110 135	81	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,2	852120



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG-Lift), работающие от сети 380 В.

Возможно использование электродов с основным и рутиловым покрытием, для стали, нержавеющей стали, чугуна и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.

В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Промышленные инверторы (380 В) для ручной дуговой сварки постоянным током

- Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- Возможность подключения дистанционного управления
- Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Высокая мощность и мобильность
- Интуитивно понятная панель управления



TIG LIFT

(кроме Best 245)



(кроме Best 245)



(Best 245)

Модель	ОПЦИЯ						
	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ		НАБОР TIG	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГОРЕЛКИ	АКСЕССУАРЫ
Best 245 CE	16mm ² 3+2m dx25 █ 801096	1 pot Педаль █ 802017	2 pot Педаль	█ 801097	█ 722119 / █ 432700	Горелки TIG 4м █ 722563	TIG аксессуары стр. 69
Best 320 CE VRD	25mm ² 4+3m dx50 █ 801081	2 pot. █ 802336 Педаль █ 802017	-	-	█ 722119 / █ 432700	Горелки TIG 4м █ 742058	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best 245 CE	3 x 380	3 / 7,5	5 - 220	15 / 220	120	100	79	1,6 - 5,0	470 x 170 x 285	5,8	816325
Best 320 CE VRD	3 x 380	6,5 / 9,0	10 - 270	35 / 270	205	180	62,8	1,6 - 6,0	460 x 190 x 360	12,5	816466



Инверторы постоянного тока для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG-Lift), работающие от сети 380 В.

Возможно использование электродов с основным и рутиловым покрытием для стали, нержавеющей стали, чугуна и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз.

Имеют газовый клапан для сварки TIG (DC).

У аппаратов есть возможность подключения выносного подающего механизма для осуществления MIG-MAG сварки. Также оснащен Функцией VRD – снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.

В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Промышленные инверторы (380 В) для ручной дуговой сварки постоянным током
- Функция строжки угольным электродом (для BEST 630 CE)
- Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- Возможность подключения дистанционного управления
- Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Высокая мощность и мобильность
- Интуитивно понятная панель управления

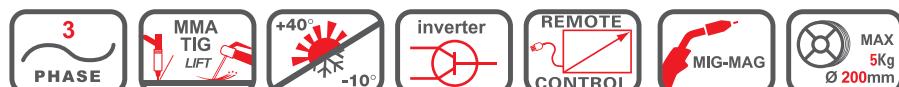


NEW



TIG LIFT

Cellulosic



Модель	ОПЦИЯ							
	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГОРЕЛКИ	АКСЕССУАРЫ	ПОДАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ	
Best 400 CE VRD	50mm ² 4+3m dx50 █ 801093	1 pot: █ 802219 Педаль: █ 802017 2 pot.: █ 802336	█ 803076	█ 722119 / █ 432700		TIG аксессуары стр. 69	█ 806110	4 m █ 802472 10 м █ 802473
Best 630 CE VRD	70mm ² 4+3m dx70 █ 801106				4m █ 742058	MIG-MAG аксессуары стр. 67		4 м █ 802348 10 м █ 802349

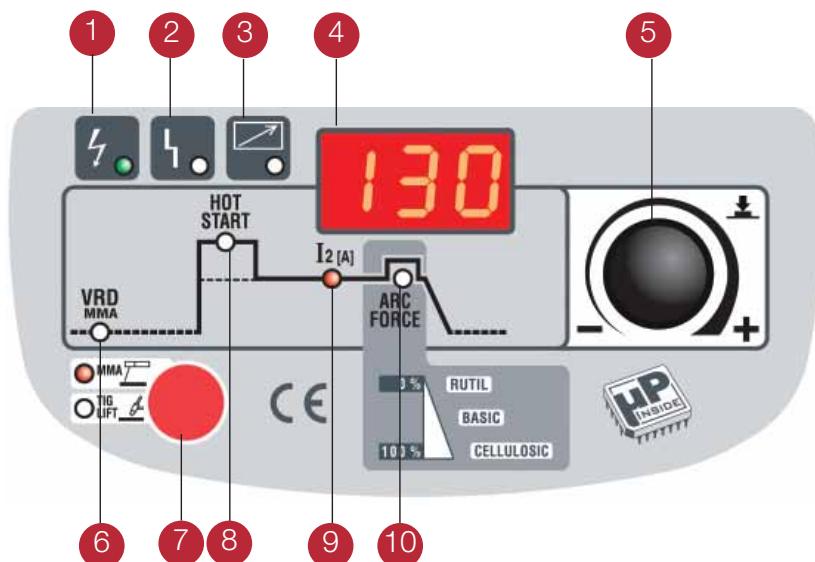
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best 400 CE VRD	3 x 380	8 / 14	10 - 350	35 / 330	230	180	62	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	25,0	816468
Best 630 CE VRD	3 x 380	16 / 22	10 - 600	40 / 500	400	300	73	1,6 - 8,0	670 x 310 x 560	43,0	816326



ПАНЕЛИ BEST

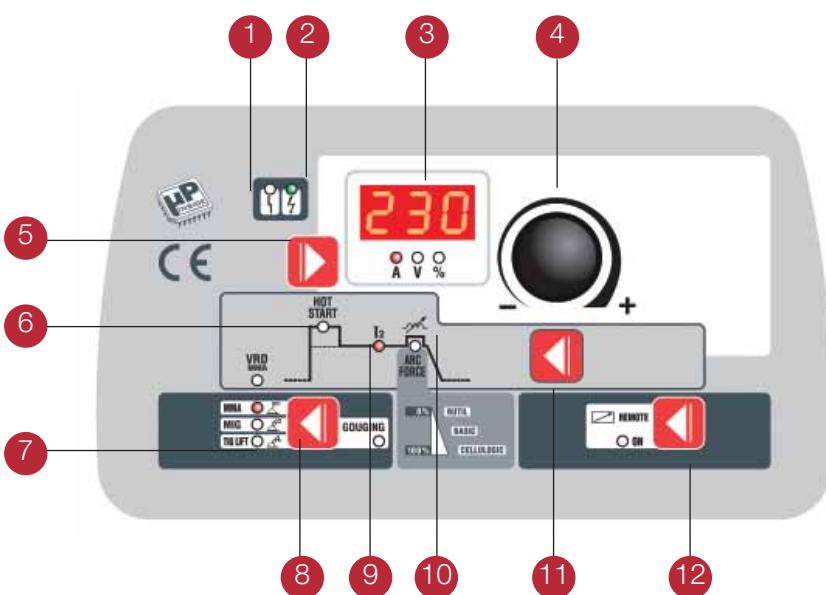
ПАНЕЛИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ BEST ПОЗВОЛЯЮТ МАКСИМАЛЬНО КОМФОРТНО И БЫСТРО НАСТРОИТЬ АППАРАТ ДЛЯ ЛЮБОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Панель управления BEST 320 CE VRD



1. Индикация напряжения холостого хода (VRD выключен).
2. Индикация неисправности аппарата.
3. Индикация подключения пульта ДУ.
4. ЖК – дисплей (отображение настроенных параметров).
5. Выбор вида сварки (MMA; TIG).
6. HOT START – горячий старт; диапазон регулировки (1% - 100%).
7. Индикация функции VRD.
8. Рабочий сварочный ток; диапазон регулировки (10 A - 270 A).
9. ARC FORCE – мощность дуги; диапазон регулировки (1% - 100%).

Панель управления BEST 400 CE VRD / BEST 630 CE VRD



1. Индикация неисправности аппарата.
2. Индикация напряжения холостого хода (VRD выключен).
3. ЖК дисплей.
4. Ручка потенциометра.
5. Выбор индикации параметров (ампер; вольт; процент).
6. HOT START – горячий старт; диапазон (1 A - 100 A).
7. VRD – напряжение холостого хода; диапазон (1% - 100%).
8. Выбор типа сварки (MMA; MIG; TIG-lift; GOUGING).
9. Рабочий ток ; диапазон (10 A - 600 A).
10. ARC FORCE – мощность дуги; диапазон (1% - 100%).
11. Выбор параметра настройки (VRD; HOT START; I2; ARC FORCE).
12. Включение пульта ДУ.



Источники питания для ручной электродуговой сварки (MMA) + строжка

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.
В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

- Тиристорный источник питания - **Omegatronic 400 CE**.
- Источник питания «Чоппер» - **Omegatronic 630 CE**.
- Использование различных типов электродов: с основным и рутиловым покрытием, с целлюлозным покрытием (для сварки вертикальных швов сверху вниз), для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна.
- Возможность подключения дистанционного управления.
- Строжка угольным электродом.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Мощные трехфазные источники постоянного тока для качественной сварки

- Плавное механическое регулирование сварочного тока
- Эффективное охлаждение
- Наличие шкалы выбранного тока
- Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Электронный дисплей для отображения тока (для Omegatronic 630 CE)



Cellulosic



Модель	ОПЦИЯ		
	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	НАБОР СТРОЖКА
	1 пот	2 пот Педаль	
Omegatronic 400 CE	50mm ² 4+3m DX 50 □ 801093	1 пот. □ 802209 Педаль □ 802210	
Omegatronic 630 CE	70mm ² 4+3m DX 70 □ 801106	1 пот. □ 802219 Педаль □ 802017 2 пот. □ 802336	□ 802666

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ % / max (40%)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Omegatronic 400 CE	3 x 380	11,5 / 16,5	25 - 350	35 / 350	270	210	85	1,6 - 6,0	1000 x 540 x 760	123	813140
Omegatronic 630 CE	3 x 380	18 / 24	5 - 600	40 / 500	410	320	60	1,6 - 8,0	870 x 590 x 860	150	815806



ИНВЕРТОРНАЯ СВАРОЧНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ
 с высокочастотным генератором для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа (TIG)

Инверторная сварочная электростанция для ручной электродуговой сварки (MMA) и сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа методом контактного поджига дуги (TIG-DC). Гибкость применения с различными типами электродов: рутиловые, щелочные, целлюлозные, предназначены для сварки стали, нержавеющей стали и чугуна. Также могут использоваться в качестве генераторов постоянного тока (DC) для подачи питания к электрооборудованию.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Инверторная электростанция, сочетающая в себе передовые технологии в области автономных сварочных источников и генераторов постоянного тока
- Автоматическая регулировка оборотов двигателя, стабилизация сварочного тока
- Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Высокая экономичность и низкий уровень шума
- Надежный корпус и мобильность



inverter

Cellulosic

+30%
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



Модель	опция			
	НАБОР MMA	НАБОР TIG	НАБОР КОЛЕС	МОДУЛЬ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА
Motoweld 204 CE	16mm ² 3+2m DX25 □ 801096	□ 801097	□ 802490	□ 802584

ВНИМАНИЕ: Электростанция имеет розетку постоянного тока (220 В)

Модель	Двигатель	Макс мощность, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40%)	ПВ 60%					
Motoweld 204 CE	Honda GX 270	2,2	5 - 190	35 / 160	115	112	1,6 - 4,0	840 x 470 x 480	58	815811



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА



ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG-MAG

Vegamig 200/2Turbo, 251/2Turbo, 203/2Turbo, 250/2Turbo	22
Megamig 220S, 270S	23
Megamig 300S, 400S	24
Megamig Digital Synergic 490, 490 Aqua, 610	25
Megamig 500S, 500S Aqua	26
Megamig 380, 480, 480 Aqua, 580, 580 Aqua	27

ИНВЕРТОРЫ MIG-MAG

Star Mig 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic	28
Star Mig 215 Dual Synergic	29
Star Mig 200	30
Galaxy 220 Synergic, 230 Wave, 330 Wave	31
Mixpulse 320, 320 Aqua, 425, 425 Aqua, 625, 625 Aqua	33



WWW.BLUEWELD.RU



NEW
STARMIG 215 DUAL SYNERGIC

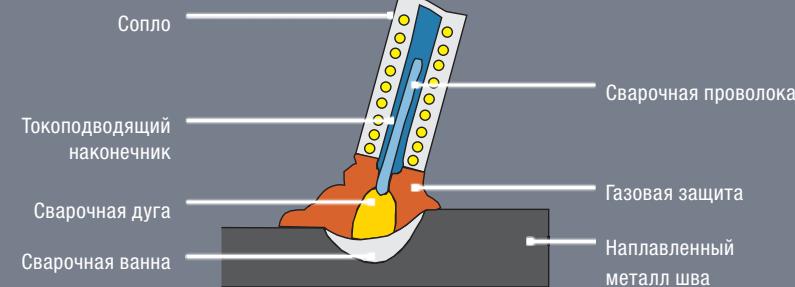


ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА (MIG-MAG-СВАРКА)

Самым производительным методом сварки является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG.

Если у Вас постоянный сварочный пост, в 90% случаях Вам потребуется сварочный полуавтомат.

BLUEWELD готов предложить широкий спектр аппаратов полуавтоматической сварки, способных решить самые разнообразные задачи.



Плюсы и минусы видов сварки MIG-MAG:

Сварка MIG-MAG (с газом):

- + Высокая производительность
- + Отсутствие шлака
- + Малое количество дыма
- Наличие газового баллона
- Ограничено использование на открытом воздухе

Сварка порошковой проволокой:

- + Всегда готово к использованию
- + Отсутствие газовых баллонов
- + Идеально для использования на открытом воздухе
- Необходимо удаление шлаков
- Высокая стоимость порошковой проволоки

Материал	Mode	CO_2	ArCO_2 (80/20)	ArCO_2 (82/18)	ArCO_2 (92/8)	ArCO_2 (98/2)	ArO_2 (98/2)	Ar
Сталь	Short/Spray Arc	■	■	■				
	Pulse Arc		■	■	■			
Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		■	■	■			
	Pulse Arc				■	■	■	
Алюминий	Short/Spray Arc Pulse Arc							■
Латунь / Бронза	Short/Spray Arc							■
Пайка	Short/Spray Arc Pulse Arc							■

Модель	Характеристики			Сварочные процессы					
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток (макс), А	Напряжение питания, В	MIG/MAG	Точечная сварка	MIG пайка	Порошковая проволока	Флюсовая проволока	
VEGAMIG 200/2 TURBO / 251/2 TURBO	DC	220 - 240	220 ±15%	+	+				
VEGAMIG 203/2 TURBO / 250/2 TURBO	DC	200 - 260	380 ±15%	+	+				
MEGAMIG 220S / 270S	DC	220 - 270	380 ±15%	+	+	+			
MEGAMIG 300S / 400S	DC	300	380 ±15%	+	+	+	+	+	
STAR MIG180 DUAL SYNERGIC	DC	170	220 ±15%	+		+			+
STAR MIG 210 DUAL SYNERGIC	DC	200	220 ±15%	+		+			+
STAR MIG 215 DUAL SYNERGIC	DC	220	220 ±15%	+		+			+
STAR MIG 200	DC	200	220 ±15%	+		+			
STAR MIG 225	DC	200	220 ±15%	+		+			
GALAXY 220 SYNERGIC	DC	230	380 ±15%	+		+			+
GALAXY 230 WAVE	DC	240	380 ±15%	+		+			+
GALAXY 330 WAVE	DC	330	380 ±15%	+		+	+		+
СЕРИЯ MEGAMIG DIGITAL SYNERGIC	DC	420 - 550	380 ±15%	+		+	+		
СЕРИЯ MEGAMIG	DC	500	380 ±15%	+		+	+		
MIXPULSE 320 / 320 AQUA	DC	300	380 ±15%	+		+	+		
MIXPULSE 425 / 425 AQUA / 625 / 625 AQUA	DC	400 - 600	380 ±15%	+		+	+		

Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ



Технология, обеспечивающая наилучшие характеристики: высокая скорость работы, чистота сварки и глубина проникновение, низкая степень деформации, возможность осуществлять сварку в любом положении, аппарат особенно предусмотрен для сварки алюминия, нержавеющей стали и сплавов.

СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ



Мгновенная и простая регулировка, позволяющая настраивать параметры одним прикосновением, благодаря хранящимся в памяти синергетическим кривым. Обеспечивают великолепную повторяемость результата и максимальную производительность.

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ



Улучшенная импульсная сварка, позволяющая расширить область применения аппарата, обеспечивающая скорость работы, качество сварки и эстетичность.

СВАРКА РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ МАТЕРИАЛОВ



Гибкость применения с различными типами свариваемых материалов (оцинкованная сталь, сталь, нержавеющая сталь, алюминий и сплавы).

ПРОСТОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА



Легкая сварка соединений, расположенных на очень большом расстоянии друг от друга: качество аналогично TIG, но с более высокой скоростью работы (в том числе вертикальных швов), не требует использования керамической опоры, высокая контролируемость ванны, что упрощает сварку у кромок.

МОМЕНТАЛЬНАЯ НАСТРОЙКА ТОЛЩИНЫ МАТЕРИАЛА



Функция позволяет моментально подготовить аппарат к сварке, выбрав толщину свариваемого материала одним поворотом джойстика. Значения отображаются на LCD-дисплее.

БЫСТРАЯ ГЛУБОКАЯ ПРОВАРКА



Передовая функция, значительно повышающая проникновение материала в сварной шов.

БЫСТРОЕ ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММ



Легкий контактный поджиг дуги минимизирует износ вольфрамового электрода в сравнении с поджигом «scratch» и позволяет избегать вольфрамовых включений в расплаве.

СВАРКА ТОНКОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА



Отличные результаты при сварке материалов небольших толщин благодаря усовершенствованному контролю дуги. Также длину дуги можно регулировать вручную, что позволяет изменять форму валика сварного шва.



Встроенное USB-соединение позволяет загружать новые программы и обновлять прошивку аппарата.

Особенности

+				+	+					
+				+	+					
+		+		+	+		+			
+		+								
+	+									
+	+									
+		+		+	+					
+		+		+	+					
+		+		+	+					
+		+		+	+					
+		+								
+										



Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG)

Применяются для сварки протяженных швов и сварки точками с электронной регулировкой времени точечной сварки (кроме VEGAMIG 130/1TURBO и 150/1 TURBO).

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.



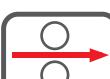
200/2,251/2



203/2,250/2



203/2,250/2



203/2,250/2



200/2,251/2, 203/2,250/2



200/2,251/2, 203/2,250/2

Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ				
	НАБОР ДЛЯ СВАРКИ	ГОРЕЛКА	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ	
Vegamig 200/2 Turbo	Флюсовая проволока Fe 0,2kg 0,8mm						
Vegamig 251/2 Turbo	Ролики 0,6÷0,8mm 722019						
Vegamig 203/2 Turbo	Кабель с зажимом	3m 742180	722119 / 432700	2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059	4m 742181	Стр. 64 - 67	
Vegamig 250/2 Turbo	Редуктор 722341						

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Vegamig 200/2 Turbo	1 x 220	3,0 / 7,0	35 - 220	15 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821470
Vegamig 251/2 Turbo	1 x 220	3,7 / 7,7	30 - 240	15 / 200	125	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821472
Vegamig 203/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 5,5	25 - 200	25 / 160	105	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821475
Vegamig 250/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 7,0	35 - 260	20 / 200	115	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821428



Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG), а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки низкоуглеродистой стали. Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Два вывода дросселя для оптимизации сварочной дуги (модель Megamig 270S)

► Сварка протяженных швов и сварка точками с электронной регулировкой времени сварки

► Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги

► Простая и удобная панель управления



270

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКА	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ/АДАПТЕР	НАБОРЫ	АДАПТЕР КАТУШКИ	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Megamig 220S	742180	722119	3m DX25	0,6÷0,8mm	4m 742181 5m 742182	2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059 / 432700	-	802486	Стр. 64 - 67
Megamig 270S	742183		3m DX50	722112	4m 742184 5m 742185	Для нерж. стали 802037 Для точечной сварки 802034			

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40%)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 220S	3 x 380	4,0 / 6,5	20 - 220	30 / 200	140	110	0,6-1,0 (0,8-1,0 Al)	870 x 453 x 800	56	821376
Megamig 270S	3 x 380	5,5 / 9,0	28 - 270	30 / 240	160	130	0,6-1,2 (0,8-1,0 Al)	870 x 453 x 800	68	821571



Сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки низкоуглеродистой стали. Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м

- Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- Два вывода индуктивности



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКА	ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	НАБОРЫ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Megamig 300S					4м 742184 5м 742185	Для алюминия: 802273		Кожух катушки 802595 Адаптер газ. редуктора 432700 Шланг-пакеты 4м 802266 10м 802267 Адаптер катушки 802486
Megamig 400S					1÷1,2мм 742366 4м 742187 5м 742188	Для FLUX: 802466		Стр. 64 - 67

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 300S	3 x 380	6,0 / 11,5	40 - 300	25 / 300	200	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	945 x 565 x 830	96	827320
Megamig 400S	3 x 380	10,0 / 20,0	50 - 400	25 / 400	240	190	0,6-1,6 (0,8-1,2 Al)	945 x 565 x 830	104	827412



Сварочный полуавтомат для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки различных сталей.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

Кожух катушки,
представленный на фото,
поставляется опционально



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м
- Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- Два вывода индуктивности
- Возможность комплектации модулем жидкостного охлаждения



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗА-ЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ШЛАНГ-ПАКЕТ / РЕДУКТОР	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ MIG-MAG Aqua	НАБОРЫ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Megamig 500S	3м █ 742186	3m DX70	0,6+0,8mm █ 722225 1+1,2mm █ 742366	Шланг-пакет 1,5м Редуктор █ 722346	4m █ 742187 5m █ 742188 4m █ 802266 10m █ 802267			Для алюминия █ 802273 Набор FLUX █ 722683	G.R.A. 90 █ 802043	Кожух катушки █ 80259 Адаптер газового редуктора █ 432700
Megamig 500S Aqua	3м █ 722625									

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 500S	3 x 380	10,0 / 25,0	40 - 500	25 / 500	280	220	0,6-1,6 (0,8-1,5 Al)	945 x 565 x 830	110	827413
Megamig 500S Aqua	3 x 380	10,0 / 25,0	40 - 500	25 / 500	280	220	0,6-1,6 (0,8-1,5 Al)	945 x 565 x 830	128	822470



MEGAMIG

Сварочные полуавтоматы для интенсивной работы

Сварочные полуавтоматы с воздушным охлаждением (аппараты с индексом Aqua – с жидкостным охлаждением) для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки. Особенны удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки различных сталей.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG и соединительным шлангом – пакетом 1,5 м.



(кроме Megamig 380)



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗА-ЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ШЛАНГ-ПАКЕТ / РЕДУКТОР	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG / MIG-MAG Aqua	НАБОРЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ / FLUX	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Megamig 380	3м █ 742186	3м DX50	0,6÷0,8mm █ 722225		4m █ 802472 10m █ 802473	4m █ 742187 5m █ 742188	█ 802273 / █ 802466	-	
Megamig 480	3м █ 722798			Шланг-пакет 1,5м	4m █ 802348 10m █ 802349	5m █ 722800	█ 802409 / █ 802276	-	
Megamig 580	3м █ 722798		0,8÷1mm █ 722227	Редуктор █ 722346					Кожух катушки █ 802595
Megamig 480 Aqua	3м █ 722625	3м DX70	1,2÷1,6mm █ 722241		4m █ 802398 10m █ 802399 30m █ 802470	3m Aqua █ 742449 5m Aqua █ 722683	-	G.R.A 2500 █ 802109	Адаптер газового редуктора █ 432700
Megamig 580 Aqua						3m Aqua █ 722625 5m Aqua █ 722683	-		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 380	3 x 380	8,5 / 15	40 - 350	35 / 350	260	200	0,6-1,6 (0,8-1,2 Al)	890 x 453 x 1285	107	822459
Megamig 480	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940 x 580 x 1280	122	822460
Megamig 480 Aqua	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940 x 580 x 1280	136	822461
Megamig 580	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	185	822462
Megamig 580 Aqua	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	200	822463



MEGAMIG DIGITAL

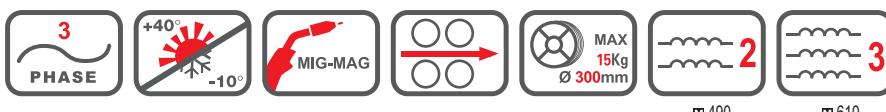
Сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением в комплекте с 4-роликовым подающим механизмом для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG-MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки

Особенно удобны для применения в металлообрабатывающем производстве, автосервисах и мастерских для сварки различных сталей.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG/MAG.



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ШЛАНГ-ПАКЕТ / РЕДУКТОР	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ MIG-MAG Aqua	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА
Megamig Digital Synergic 490	3м █ 742186			0,8÷1mm 3m DX50	Шланг-пакет 1,5м	4 м █ 802348 10 м █ 802349	4m █ 742187 5m █ 742188	-	█ 802273	Набор flux █ 802276 spool gun M6 █ 802407 Модуль охлаждения █ 802109
Megamig Digital Synergic 490 Aqua	3м █ 722625			1,2÷1,6mm █ 722241	Редуктор █ 722346	4m Aqua █ 802398 10m Aqua █ 802399 30m Aqua █ 802470	3m Aqua █ 722625 5m Aqua █ 722683	-		█ 432700
Megamig Digital Synergic 610	3м █ 722798					4m █ 802348 10m █ 802349	5m █ 722800	-	█ 802409	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А					Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig Digital Synergic 490	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940 x 580 x 1280	122	822471	
Megamig Digital Synergic 490 Aqua	3 x 380	11 / 19	50 - 420	25 / 420	300	230	0,8-2,0 (0,8-1,2 Al)	940 x 580 x 1280	136	822473	
Megamig Digital Synergic 610	3 x 380	17 / 27	60 - 550	35 / 550	420	320	0,8-2,4 (0,8-1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	185	822472	



Компактные инверторные сварочные полуавтоматы с синергетическим управлением

Аппараты для решения широкого спектра монтажных и кузовных работ. Предназначены для сварки различных типов материалов (сталь, нержавеющая сталь) или MIG пайки оцинкованных кузовов автомобилей.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- За ранее заданные синергетические кривые (10 программ – для STARMIG 180 и 17 программ для STARMIG 210). Достаточно указать толщину материала и аппарат сам подберет величину сварочного тока и напряжения
- Возможность вручную регулировать длину дуги, что позволяет задавать форму сварочного шва
- Переключение полярности, возможность сварки флюсовой проволокой
- Термостатическая защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току
- Евроразъем для подключения горелки
- Большой ЖК дисплей для наглядного отображения сварочных параметров для STARMIG 210
- Возможность отключения синергетики
- 2-х или 4-х тактный режим работы горелки
- Выбор режима по толщине свариваемого материала
- Сменные накладные панели в комплекте для различных используемых типов проволоки и защитного газа для STARMIG 180



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ						ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:	
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	НАБОРЫ	ТЕЛЕЖКА	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ	БЕЗ ГАЗА	С ГАЗОМ
STARMIG 180 Dual Synergic	3m	3m DX25	0,6–0,8mm	4m	2m 3,8m Хомут	/	Для точечной сварки		Стр. 64 - 67		
STARMIG 210 Dual Synergic											

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ % / max (40%)	ПВ 60%	ПВ 100%				
STARMIG 180 Dual Synergic	1 x 220	1,6 / 3,8	30 - 170	20 / 140	80	60	0,6-0,8 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	460 x 240 x 360	10,8	816411
STARMIG 210 Dual Synergic	1 x 220	2,5 / 5,0	20 - 200	20 / 180	105	80	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	460 x 240 x 360	11,5	816399



Профессиональный универсальный инверторный сварочный аппарат.

Позволяет производить MIG-MAG, MMA и TIG сварку. Оптимальное предложение для автосервисов, небольших производств, где требуется получать качественные сварные швы.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Наличие большого ЖК дисплея для наглядного отображения сварочных параметров
- 17 синергетических программ
- Евроразъем для подключения горелки
- Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- Выбор режима по толщине свариваемого материала

NEW

inverter
OneTouch

TIG LIFT

MIG • TIG • MMA



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ							
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ MMA	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОРЫ	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	НАБОРЫ	ТЕЛЕЖКА	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ	
STARMIG 215 Dual Synergic	3m 742180	3m DX25	0,6-0,8mm 722112	2м 172501 опция: 3,8м 172510 Хомут 232059	MIG/MAG: 4м 742181 TIG: 5м 742182	4м 742058	Для алюминия: 802273 Для стали: 802037	722119 / 432700	Для точечной сварки 802034	803073	Стр. 64 - 67	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
STARMIG 215 Dual Synergic	1 x 220	2,2 / 5,0	20 - 220	20 / 180	100	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	620 x 260 x 490	22	816400



Инверторные сварочные полуавтоматы для сварки проволокой сплошного сечения методом MIG/MAG самозащитной флюсовой проволокой (без газа), MIG - пайки, MMA, TIG-DC LIFT.

Наличие синергетических программ, импульсного режима (для модели 225 PULSE), позволяет применять аппараты для сварки и MIG - пайки различных материалов. Особую популярность они приобрели в секторе авторемонта.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 3 типа сварки в универсальном инверторном аппарате - MIG/MAG, TIG(DC), MMA
- 15 стандартных и 10 индивидуальных программ сварки
- Регулировка подачи газа, нарастания и спада сварочного тока



MIG • TIG • MMA



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ							
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	РЕДУКТОР	НАБОР MMA	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ TIG	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ / АДАПТЕР	РЕДУКТОР / АДАПТЕР	ТЕЛЕЖКА	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
STARMIG 200	3m 742180	3m DX50	0,6÷0,8mm 722212	722119	801081	4m 742181 5m 742182	4m 742058	2m 172501 3,8m 172510 Хомут: 232059 / 432700	722119 / 432700	803051	1 pot.: 802219	Адаптер катушки: 802479 Spool Gun M6: 802407

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ % / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
STARMIG 200	1 x 220	3,5 / 5,5	5 - 200	30 / 200	140	120 MIG / 100 TIG, MMA	0,6-1,0 (0,8-1,0 A) / 0,8-1,2 FLUX	505 x 250 x 430	26	852102



Сварочный инверторный полуавтомат с синергетическим управлением.

Предназначен для качественной сварки и пайки при кузовных работах (сталь, нержавейка).

Наличие пакета заданных синергетических программ позволяет проводить работы в автоматическом режиме.



NEW

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Жидкокристаллический дисплей для наглядного отображения сварочных параметров

- Сварка тонколистового металла (АТС)
- Евроразъем для подключения горелки
- Переключение полярности: возможность сварки проволокой сплошного сечения и флюсовой проволокой
- Импульсный режим сварки
- Выбор режима по толщине свариваемого материала



OneTouch



MIG • TIG • MMA

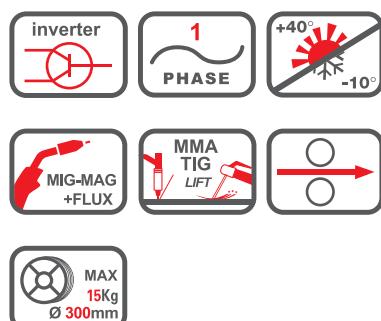
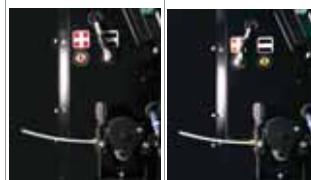
TIG LIFT

inverter



ПОЛЯРНОСТЬ
ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ



Панель управления Galaxy 220 Synergic



1. Регулятор: выбор типа сварки, регулировка скорости подачи или сварочного тока в зависимости от выбранного типа сварки.
2. Регулятор: в синергетическом режиме – выбор типа, диаметра проволоки, защитного газа, изменение формы сварного шва, в режиме Manual – регулировка напряжения.
3. 1+2 (одновременно): выход в подменю для настройки доп. параметров: плавный старт проволоки, индуктивность, отжиг проволоки, продувка газа после сварки.
4. Многофункциональный дисплей.

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ							
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	НАБОР MMA	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ТЕЛЕЖКА	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Galaxy 220 Synergic	3m 801280	3m DX25 801281	0,6÷0,8mm 801282	2m 801281 3,8m 801282	801081	4m 801281 5m 801282	4m 802563	802037	802817	803073 803076	Набор точечной сварки: 802034	Стр. 64 - 67

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Galaxy 220 Synergic	3 x 380	3,5 / 7,2	20 - 230	20 / 200	105	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	570 x 270 x 480	23	816461



Сварочный инверторный полуавтомат с непрерывным и импульсным режимами работы с синергетическим управлением.

Позволяет проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавейка, алюминий) и MIG-пайку на гальванизированных и оцинкованных листах. Быстрая синергетическая регулировка параметров сварки, основанная на технологии многоцветного графического интерфейса делает аппараты чрезвычайно простыми в эксплуатации. Аппарат имеет набор стандартных программ, а также возможность сохранения индивидуальных настроек.



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РОЛИКИ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	НАБОР MMA	ГОРЕЛКИ MIG-MAG	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	дополнительно	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ
Galaxy 230 Wave										
Galaxy 330 Wave	3m █ 742183	3m DX50	0,6-0,8mm █ 722225	2m █ 172501 3,8m █ 172510	█ 801081	5m █ 742185	4m █ 742058	█ 80663	Spool Gun M6: █ 802407	Стр. 64 - 67

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Galaxy 230 Wave	3 x 380	3,5 / 7,2	15 - 240	25 / 220	140	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	850 x 370 x 690	28	816462
Galaxy 330 Wave	3 x 380	6,0 / 10,0	15 - 330	30 / 300	210	0,6-1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	850 x 370 x 690	31	816463

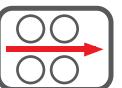


MIXPULSE

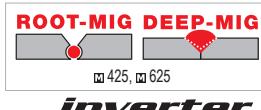
Инверторные импульсные сварочные полуавтоматы с микропроцессорным управлением, предназначенные для сварки методом MIG/MAG, PULSE, TIG DC Lift, MMA

Синергетическое управление обеспечивает быстрый выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки.

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий, благодаря наличию импульсных режимов.



320



inverter

Aqua - жидкостное охлаждение горелки

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Синергетическое управление процессом сварки для применения в различных отраслях промышленности
- Возможность настройки индивидуальных программ
- Электронная регулировка дросселированием
- Возможность подключения дистанционного управления
- Самодиагностика при включении
- Термозащита, защита от перегрузок, индикация отсутствия фазы

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ					
	ГОРЕЛКА	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ШЛАНГ-ПАКЕТ	ГОРЕЛКИ MIG-MAG / MIG-MAG AQUA	ГОРЕЛКИ TIG	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНО
Mixpulse 320	3m ■ 742186	-	-	Rедуктор ■ 722346	4m ■ 742187 - 5m ■ 742188					
Mixpulse 425				Ролики: 0,6÷0,8mm ■ 722225 (M.320/aqua) 0,8÷1mm ■ 722227 (M.425/aqua, 625/aqua) 1÷1,2mm ■ 724366 (M.320/aqua) 1,2÷1,6mm ■ 742241 (M.425/aqua, 625/aqua)	5m ■ 722800 / -					
Mixpulse 625	3m ■ 722798		■ 803071		4m ■ 802348 10m ■ 802349	4m ■ 742427 8m ■ 742431			1 пот. ■ 802219 Педаль ■ 802017 2 пот. ■ 802336	G.R.A 3000 ■ 802497
Mixpulse 320 Aqua										Газовый шланг 2м ■ 94-013031-00000 (для ■ 320 и ■ 320 Aqua) Адаптер газового редуктора ■ 432700
Mixpulse 425 Aqua				G.R.A 3000 ■ 802497						
Mixpulse 625 Aqua	3m ■ 722625			Кабель заземления 3м DX 70 Шланг-пакет 1,5 м ■ 722346 (M.425/aqua, 625/aqua)	4m 802398 10m 802399 30m 802470	4m Aqua ■ 742570 - / 5m Aqua ■ 722683	4m Aqua ■ 742497			

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Mixpulse 320	3 x 380	6,0 / 10,5	10 - 300	35 / 270	190	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	670 x 320 x 560	45	815814
Mixpulse 320 Aqua	3 x 380	6,0 / 10,5	10 - 300	35 / 270	190	150	0,6-1,2 (0,8-1,2 Al)	1150 x 600 x 1190	96	815815
Mixpulse 425	3 x 380	8,0 / 14,5	10 - 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	97	815888
Mixpulse 425 Aqua	3 x 380	8,0 / 14,5	10 - 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	115	815889
Mixpulse 625	3 x 380	12,0 / 23,0	10 - 600	40 / 500	430	300	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	103	815848
Mixpulse 625 Aqua	3 x 380	12,0 / 23,0	10 - 600	40 / 500	430	300	0,6-1,6 (0,8-1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	140	815849



ПАНЕЛИ MIXPULSE

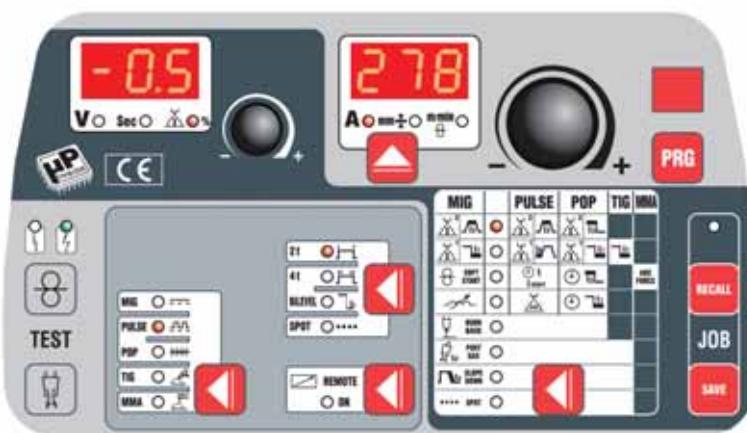
ПАНЕЛИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ MIXPULSE ПОЗВОЛЯЮТ МАКСИМАЛЬНО КОМФОРТНО И БЫСТРО НАСТРОИТЬ АППАРАТ ДЛЯ ЛЮБОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ПАНЕЛЕЙ УПРАВЛЕНИЯ:

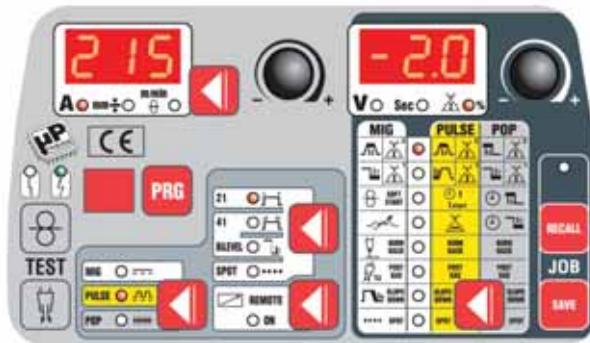
- 90 сварочных заданий
- Электронный дисплей для отображения основных сварочных параметров
- Выбор типа сварки: MIG-MAG, TIG, MMA
- Выбор режима MIG-MAG Pulse и MIG-MAG Pulse on Pulse (двойной импульс)
- Два режима работы горелки 2T или 4T
- Регулировка отжига проволоки и индуктивности
- Режим точечной сварки
- Режим BiLevel - переключение между двумя токами
- Возможность запоминания и дальнейшего вызова сварочных программ
- Продувка газом
- Бестоковая протяжка проволоки
- Для MixPulse 425, 625 возможность сварки MMA и TIG с использованием только источника тока без подключения механизма подачи проволоки.



Панель управления Mixpulse 320 (источник питания)



Панель управления Mixpulse 425, 625 (подающий механизм)



Панель управления Mixpulse 425, 625 (источник питания)





АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА



ИНВЕРТОРЫ TIG

Prestige TIG 185 DC HF/Lift, 230 DC HF/Lift	38
Prestige TIG 182 AC/DC, 222 AC/DC	39
Best TIG 251 DC HF/Lift, 421 DC HF/LLift, 421 DC HF/Lift Aqua	40
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	41
Best TIG 322AC/DC HF/Lift, 322AC/DC HF/Lift Aqua, 422 AC/DC HF/Lift, 422 AC/DC HF/Lift Aqua	42
King TIG 280/1 AC/DC, 200 AC/DC	44



WWW.BLUEWELD.RU



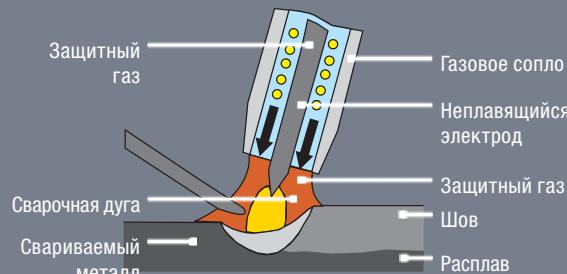
NEW

PRESTIGE TIG 222 AC / DC

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА (TIG-СВАРКА)



Область применения аргонодугового процесса – соединение цветных металлов и легированных сталей. Аргонодуговая сварка позволяет получать исключительное качество шва, чем и обусловлено ее применение для сваривания ценных материалов и ответственных конструктивных узлов. Поэтому, если Вы варите особо ответственные швы или Вам необходимо добиться от шва эстетики, то Ваш аппарат должен варить методом TIG. При том следует помнить, что это наименее производительный тип сварки.



Плюсы и минусы метода TIG:

- + Аккуратный сварной шов
- + Отсутствие брызг
- + Сварка деталей небольшой толщины
- + Легкое управление параметрами дуги
- Большие требования к опыту сварщика
- Низкая производительность
- Наличие газового баллона

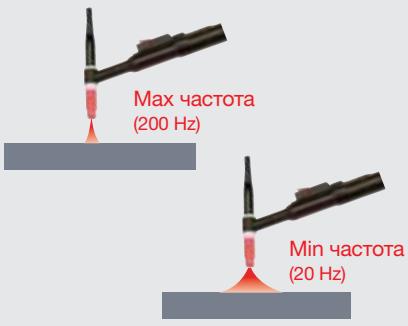
Материалы	DC	AC
Сталь	■	
Нержавеющая сталь	■	
Чугун	■	
Медь	■	
Никель	■	
Титан	■	
Алюминий		■
Латунь		■
Бронза		■
Сплавы		■

Электроды

СЕРЫЙ – вольфрам 98% + CeO₂ 2%

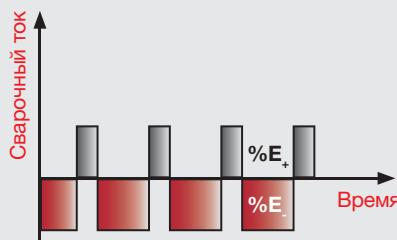
ЗЕЛЕНЫЙ – чистый вольфрам 98,8%

AC-ЧАСТОТА



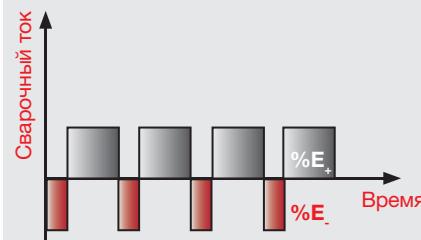
Регулирование частоты позволяет контролировать форму дуги: чем выше частота, тем более сжатый столб дуги.

AC-БАЛАНС



УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Обеспечивается большая глубина провара. Низкая тепловая нагрузка на вольфрамовый электрод.



ЛУЧШЕЕ УДАЛЕНИЕ Al₂O₃

Обеспечивается хороший эффект очистки. Высокая тепловая нагрузка на вольфрамовый электрод.

	Характеристики			Сварочные процессы	
	Род тока (AC/DC)	Сварочный ток (макс), А	Напряжение питания, В	MMA	TIG
PRESTIGE TIG 185 DC HF/Lift	DC	160	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 230 DC HF/Lift	DC	220	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 182 AC/DC	AC/DC	160	220 ±15%	+	+
PRESTIGE TIG 222 AC/DC	AC/DC	200	220 ±15%	+	+
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	DC	250	380 ±15%	+	+
Best TIG 421 DC HF/Lift	DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 252 AC/ DC HF/Lift VRD	AC/DC	250	380 ±15%	+	+
Best TIG 322 AC/ DC HF/Lift	AC/DC	270	380 ±15%	+	+
Best TIG 322 AC/ DC HF/Lift Aqua	AC/DC	270	380 ±15%	+	+
Best TIG 422 AC/ DC HF/Lift	AC/DC	350	380 ±15%	+	+
Best TIG 422 AC/ DC HF/Lift Aqua	AC/DC	350	380 ±15%	+	+
KING TIG 280/1 AC/DC	AC/DC	250/250	220 ±15%	+	+
KING TIG 200/1 AC/DC	AC/DC	180/150	100-240	+	+

Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

ЛЕГКАЯ СВАРКА

MMA
ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

Оснащенные функциями ARC FORCE (регулировка силы дуги), HOT START (быстрый старт) и ANTI-STICK (защита от прилипания) инверторы BLUEWELD обеспечивают комфортный, удобный сварочный процесс.

БЕЗОПАСНОСТЬ СВАРКИ



VRD (Voltage Reduction Device – функция снижения напряжения холостого хода) повышает безопасность операций сварки, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях и т.п.).

КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА БЕЗ БРЫЗГ



Технология, обеспечивающая наилучшие характеристики: высокая скорость работы, чистота сварки и глубина проникновение, низкая степень деформации, возможность осуществлять сварку в любом положении, аппарат особенно предусмотрен для сварки алюминия, нержавеющей стали и сплавов.

СВАРКА РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ МАТЕРИАЛОВ



Гибкость применения с различными типами свариваемых материалов (оцинкованная сталь, сталь, нержавеющая сталь, алюминий и сплавы).

ПРОСТОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРА



Аппараты BLUEWELD позволяют осуществлять сварку в импульсном режиме, в том числе пользователям с небольшим опытом, благодаря автоматической регулировке параметров.

ЛЕГКИЙ КОНТАКТНЫЙ ПОДЖИГ



Легкий контактный поджиг дуги минимизирует износ вольфрамового электрода в сравнении с поджигом «scratch» и позволяет избегать вольфрамовых включений в расплаве.

ВИДЫ TIG-ПОДЖИГА

LIFT START Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

HF START Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.

ФУНКЦИЯ BI-LEVEL

Функция BI-LEVEL позволяет при помощи кнопки горелки выбирать между двумя различными величинами тока, удерживая дугу горячей. Наиболее эффективна при проведении сварочных работ в определенном положении и на небольших толщинах.

РЕЖИМ TIG-PULSE

Идеально подходит для сварки тонких листов (< 1 мм), где деталь должна мало нагреваться, и подходит для сварки во всех положениях. При увеличении частоты пульсации повышается устойчивость дуги, то есть точность сварки.

Особенности

MMA
ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

TIG LIFT



Weld⁺



Bi-Level

+						
+						
+	+	+	+	+		
+	+	+	+	+		+
+	+	+	+	+	+	+
+	+			+	+	+
+	+			+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+
+			+	+	+	+

Инверторы для сварки методом TIG и MMA постоянным током, с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Переносные инверторные источники для сварки постоянным током методом TIG

- Два типа поджига HF и TIG LIFT
- Регулировка спада сварочного тока
- Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы
- Возможность подключения устройства дистанционного управления



PRESTIGE TIG 185
поставляется в кейсе



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ		
	ГОРЕЛКИ TIG	РЕДУКТОР	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА	НАБОР MMA	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
Prestige TIG 185 DC HF/Lift	4м ⓡ 742423	ⓡ 722119	Кабель с заземлением 3м DX 25 Набор TIG ⓡ 802067	ⓡ 432700	16 mm ² 3+2м DX25 ⓡ 801096	1 пот. ⓡ 802219 Педаль ⓡ 802017 2 пот. ⓡ 802336
Prestige TIG 230 DC HF/Lift	4м ⓡ 742427 + адаптер ⓡ 712707					

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение Х.Х., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40%)	ПВ 60%					
Prestige TIG 185 DC HF/Lift	1 x 220	2,5 / 4,0	5 - 160	25 / 160	100	91	1,6 - 3,2	375 x 505 x 190	6,8	815741
Prestige TIG 230 DC HF/Lift	1 x 220	3,6 / 5,5	5 - 220	30 / 220	125	87	1,6 - 4,0	385 x 150 x 360	8,5	852107

Переносные инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током (AC/DC), с двумя типами зажигания - TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, никель и их сплавы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Современная удобная панель управления с параметрической кривой (для модели Prestige Tig 222 AC/DC)

- Регулировка подачи газа после сварки, спада сварочного тока, баланса переменного тока
- Термозащита
- Функция Arc force, Antistick, Hot start
- Возможность подключения дистанционного управления
- Самодиагностика при включении



КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ		
	ГОРЕЛКИ TIG	РЕДУКТОР	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА	НАБОР ММА	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ
Prestige TIG 182 AC / DC	4m <input type="checkbox"/> 742423	<input type="checkbox"/> 722119	3м DX 25	<input type="checkbox"/> 802067	<input type="checkbox"/> 172501	16 mm ² 3+2м DX25 <input type="checkbox"/> 801096	1 пот. <input type="checkbox"/> 802219 Педаль <input type="checkbox"/> 802017 2 пот. <input type="checkbox"/> 802336
Prestige TIG 222 AC / DC	4m <input type="checkbox"/> 742614		3м DX 50			25 mm ² 4+3м DX50 <input type="checkbox"/> 222 <input type="checkbox"/> 801081	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%					
Prestige TIG 182 AC / DC	1 x 220	2,5 / 4,3	5 - 160	20 / 160	85	94	1,6 - 3,2	430 x 170 x 340	9,4	852105
Prestige TIG 222 AC / DC	1 x 220	3,0 / 5,5	5 - 200	24 / 200	100	100	1,6 - 4,0	430 x 170 x 340	11,5	852133

Переносные инверторы с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным током (DC), с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным Бесконтактным зажиганием (HF)

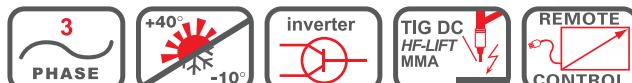
Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

Функция VRD – снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током (для модели Best TIG 251 DC).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Трехфазные инверторы для сварки постоянным током методом TIG

- Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, режима квадратных импульсов
- Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы
- Функция Hot Start, AntiStick
- Возможность подключения дистанционного управления
- 9 индивидуальных программ сварки (для мод. 421)
- Два типа поджига HF и TIG LIFT
- Режим импульсной сварки
- Функция BiLevel - переключение между двумя токами
- Режим точечной сварки



КОМПЛЕКТ
АКСЕССУАРОВ

Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ / РЕДУКТОР	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ГОРЕЛКИ TIG	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	4m 742614		-	-	8m 742616	Набор MMA DX50 801081		803059
Best TIG 421 DC HF/Lift	4m 742427	Кабель с зажимом 3м DX 50	-	-	8m 742431	TIG-аксессуары стр. 69-70	1 пот. 802219 Педаль 802017 2 пот. 802336	803073 803072
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	4m 742570	Редуктор 722119	803072	802729	8m Aqua 742497	Адаптер газового редуктора 432700		-

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электродов, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40°)	ПВ 60%				
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	410 x 170 x 340	20	816116
Best TIG 421 DC HF/Lift	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	32,0	816330
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	69,0	816331

Инверторный сварочный аппарат для сварки методом MMA и TIG постоянным и переменным током (AC/DC), с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Best Tig 252 AC/DC - предназначен для качественной сварки стали, нержавеющей стали, титана, меди, алюминия и сплавов. Функция VRD - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Компактные размеры и небольшой вес

- Два типа поджига HF и TIG LIFT
- Регулировка спада сварочного тока
- Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы горелки
- Возможность подключения устройства дистанционного управления
- Режим импульсной сварки
- Функция BiLevel - переключение между двумя токами
- Режим точечной сварки



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	РЕДУКТОР	ГОРЕЛКИ TIG	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА
Best Tig 252 AC/DC HF/Lift VRD	4m 742614	Кабель заземления 3м DX 50	722119	8m 742431	Набор MMA DX50: 801081 TIG-аксессуары стр.69-70Адаптер газового редуктора: 432700	1 пот: 802219 Педаль: 802017 2 пот.: 802336	803059

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (40%)	ПВ 60%				
Best Tig 252 AC/DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	440 x 190 x 360	22	816117

Компактные инверторные сварочные аппараты с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током (AC/DC) с двумя типами зажигания – TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Мощные промышленные инверторные источники с возможностью сварки алюминия методом TIG
- 9 индивидуальных программ сварки
- Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, баланса переменного тока, режима квадратных импульсов
- Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками
- Интуитивно понятная панель управления



**EASY
PULSE**

PULSE

AQUA



Модель	КОМПЛЕКТ				ОПЦИЯ			
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ ЗА ЗЕМЛЕНИЯ/РЕДУКТОР	ТЕЛЕЖКА	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ГОРЕЛКИ TIG	ДОПОЛНИТЕЛЬНО	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	ТЕЛЕЖКА
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift	4m 742427	Кабель с зажимом 3м DX 50	-	-	-	Набор MMA DX50 801081	803073 803072	
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift			-	-	-	TIG-аксессуары стр. 69-70	802219	
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift Aqua	4m Aqua 742570	Редуктор 722119	803072	G.R.A. 4000 802729	8m Aqua 742497	Педаль 802017	802017	
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift Aqua			-	-	-	Адаптер газового редуктора 432700	802336	

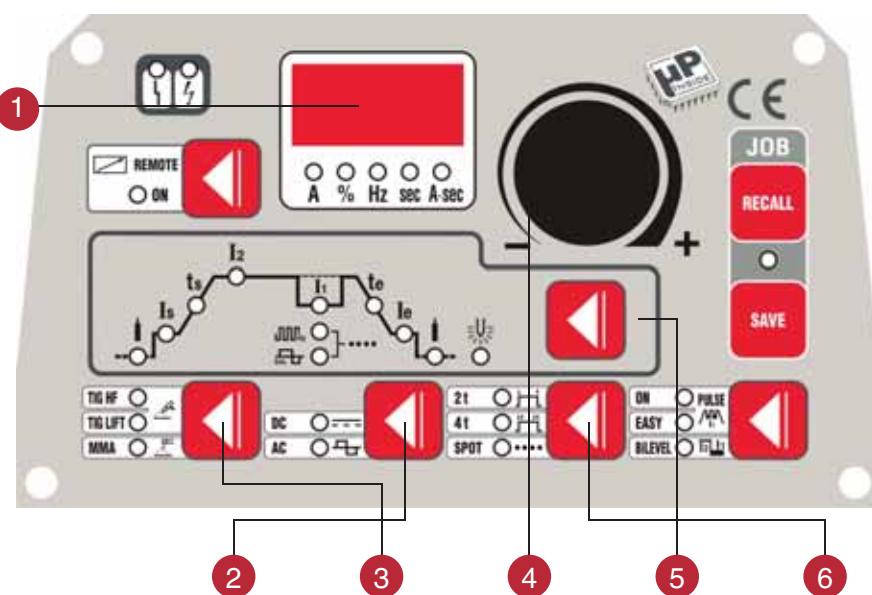
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ % / max (40°)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	530 x 240 x 450	36,0	816311
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	935 x 500 x 1195	72,0	816333
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	36,0	816313
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	72,0	816314



ИСТОЧНИК + МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ



ИСТОЧНИК + ТЕЛЕЖКА



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ BEST TIG 422:

1. Цифровой дисплей
2. Выбор вида тока сварки (DC или AC)
3. Выбор метода сварки
4. Потенциометр
5. Выбор параметров сварки
6. Режимы работы горелки

ТЕЛЕЖКА
cod. 802073



Сварочные аппараты для сварки методом TIG и MMA
постоянным и переменным током

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов:
алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Установки аргонодуговой сварки с простым управлением; с возможностью сварки алюминия

KING TIG 200 AC/DC:

- Плавная регулировка сварочного тока с помощью магнитного шунта

KING TIG 28/1 AC/DC:

- Тиристорное управление
- Возможность подключения дистанционного управления
- Регулировка подачи газа до и после сварки



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ				
	ГОРЕЛКИ TIG	КАБЕЛЬ С ЗАЖИМОМ / РЕДУКТОР	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ	ГОРЕЛКИ TIG	НАБОР MMA-СВАРКИ	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА
King TIG 280/1 AC/DC	4m 742427	Кабель с зажимом 3м DX 50 Редуктор 722119	802067	8m 742431	35 mm ² 4+3м DX50 280/1 801095	1 пот. 802219 Педаль 802017	802043	432700
King TIG 200 AC/DC	4m 742424	-			25 mm ² 4+3м DX50 200 801081	2 пот. 802336	-	

Модель	Напряжение сети, В	Сварочный ток, А				Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
		Min-max	ПВ% / max % / A (AC/DC)	При нагрузке 60% (AC/DC)	ПВ 100%			
King TIG 280/1 AC/DC	1 x 380	15-250 AC/15-250 DC	30 / 250 AC - 30 / 250 DC	170/180	140	960 x 340 x 820	97	832201
King TIG 200 AC/DC	1 x 380	20-180 AC/25-150 DC	15 / 170 AC - 25 / 140 DC	75/80	65	800 x 450 x 570	69	832200



СПОТТЕРЫ

Digital Plus 5500	48
Digital Plus 9000, 9000 Aqua	49
Aluplus 6100	50
I-Plus 13500 Smart, 13500 Smart Aqua	51
I-Plus 14000 Aqua, 14000 Smart Aqua	52
Аксессуары для споттеров	53
Plus 20/TI, 230, 400	55
BTE 18, 28, BCP 18, 28	56



WWW.BLUEWELD.RU



NEW

DIGITAL PLUS 5500



КОНТАКТНАЯ СВАРКА

Контактная сварка - процесс образования соединения в результате нагрева металла, проходящим через него электрическим током и пластической деформации зоны соединения под действием сжимающего усилия.

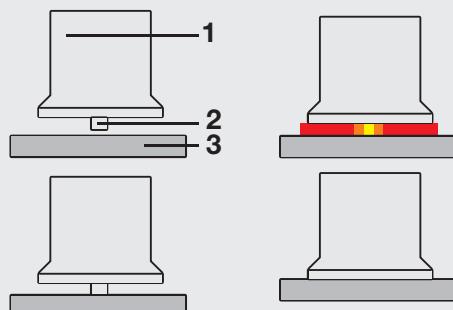
В линейке аппаратов BLUEWELD представлена контактная конденсаторная сварка - (ALUPLUS 6100) и контактная точечная.

INVER-PLUS 13500 - 14000 , DIGITAL PLUS 5500 - 9000 являются мобильными передвижными аппаратами.

PLUS 20/TI, PLUS 230, PLUS 400 - серия переносных аппаратов точечной сварки. BTE 18 - 28, BCP 18 - 28 стационарные с рычажным приводом для материалов толщиной до 5 мм.

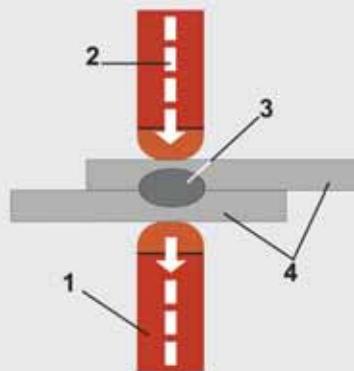
INVER-PLUS 13500 - 14000 позволяет работать на новых материалах, таких как кузовная сталь высокой прочности HSS, AHSS, UHSS. Аппараты INVER-PLUS 13500 - 14000 получили одобрение от ведущих автомобильных производителей, благодаря применению инверторной технологии источника тока.

КОНДЕНСАТОРНАЯ СВАРКА



1 - Шпилька, 2 - Запал, 3 - Материал изделия

ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА



1 - Электрод, 2 - Электрический ток, 3 - Ядро,
4 - Свариваемый материал

ТАБЛИЦА ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ РАБОТЫ ИСТОЧНИКОВ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ (КОЛИЧЕСТВО ТОЧЕК ЗА ЧАС РАБОТЫ АППАРАТА)



Используется для сварки листов из стали, оцинкованной стали и стали высокой прочности HSS, AHSS, UHSS. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертор) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.



Используется для сварки стальных листов с обработанной поверхностью и позволяет получить повышенную производительность.

SPOT/HOUR	PLUS 20/TI	PLUS 230-400	DIGITAL PLUS 7000	DIGITAL PLUS 9000	DIGITAL PLUS 9000	DIGITAL PLUS 9000 Aqua	INVER-PLUS 10000	INVER-PLUS 12000	INVER-PLUS 13000
CLAMP ARMS COOLING	AIR	AIR	AIR	AIR	WATER	FULL WATER	AIR	AIR	AIR
THICKNESS									
	CONTINUOUS	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE	CONTINUOUS	PULSE
0,6+0,6	380	380	150	230	100	245	105	460	204
0,8+0,8	280	280	115	215	80	225	85	430	160
1+1	200	200	90	200	65	210	70	400	130
1,2+12	-	130	65	165	50	175	53	330	100
1,5+1,5	-	75	50	100	43	105	45	200	86
2+2	-	42	35	-	-	38	22	75	44
2,5+2,5	-	-	-	-	-	22	18	44	36
3+3	-	-	-	-	-	18	18	36	36

Технологии BLUEWELD для сокращения затрат и наилучшего качества

ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ АВТОНАСТРОЙКА	СВАРКА РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ МАТЕРИАЛОВ
	Автоматическое определение типа и толщины свариваемого материала. Полная независимость от ручных регулировок и справочных таблиц.
ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА НА ВЫСОКОМ ТОКЕ	БЫСТРОЕ ОБНОВЛЕНИЕ ПРОГРАММ
	Значительное снижение веса шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах.

Модель	Характеристики			Сварочные процессы		Особенности	
	Сварочный ток (макс), А	Напряжение питания, В	Управление микропроцессором				
DIGITAL PLUS 5500	4200	220/380 ±15%	+	+			
DIGITAL PLUS 9000	7000	380 ±15%	+	+			
DIGITAL PLUS 9000 AQUA	7000	380 ±15%	+	+			
INVER-PLUS 13500 SMART	12000	380 ±15%	+	+	+		+
INVER-PLUS 13500 SMART AQUA	12000	380 ±15%	+	+	+	+	+
INVER-PLUS 14000 AQUA	14000	380 ±15%	+	+	+		+
INVER-PLUS 14000 SMART AQUA	15000	380 ±15%	+	+	+	+	+

Модель	Характеристики		
	Сварочный ток (макс), А	Напряжение питания, В	Управление микропроцессором
PLUS 20/TI	3800	220 ±15%	
PLUS 230	6300	220 ±15%	+
PLUS 400	6300	380 ±15%	+



Сварочный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованный для использования в кузовных цехах автосервисов



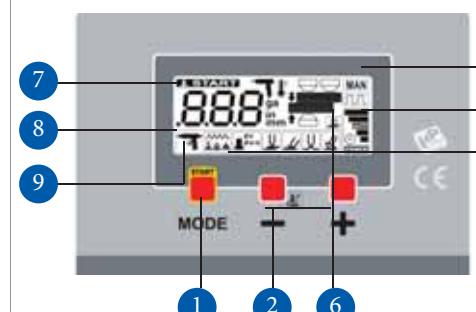
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса
- Многофункциональная панель управления
- Автоматическая регулировка параметров в зависимости от толщины листа и используемого инструмента
- Термозащита
- Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети

NEW



Панель управления Digital Plus 5500



1. Кнопка выбора режима точечной сварки и инструмента Studder
2. Кнопка выбора параметров: толщина материала / время сварки / мощность сварки
3. Индикация принадлежностей Studder
4. Индикация времени сварки
5. Индикация вида сварки: стандарт / импульс
6. Индикация толщины материала
7. Индикация : «аппарат готов к работе»
8. ЖК – дисплей
9. Индикация выбранного инструмента

Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ		
	НАБОР STUDDER BASIC ■ 802832			ОПЦИЯ	ТЕЛЕЖКА	КЛЕЩИ РУЧНЫЕ
Digital Plus 5500 (220 В) Digital Plus 5500 (380 В)	■ 143722 ■ 742355 ■ 482397 ■ 981649 ■ 713277 ■ 722952 ■ 722954 ■ 990354 ■ CTP.53-54	■ 803074	■ 801041 ■ 801043 ■ CTP. 72			

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Max толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 5500 (220 В)	1 x 220	11 / 3	4200	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	28	823228
Digital Plus 5500 (380 В)	3 x 380	11 / 3	4200	1,5 + 1,5	390 x 260 x 225	28	823323



Сварочные аппараты для точечной сварки с микропроцессорным управлением, рекомендованы для использования в кузовных цехах автосервисов, а также при изготовлении различных металлоконструкций из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали



NEW

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Аппарат точечной сварки с возможностью применения пневматических клещей
- Многофункциональная панель управления
- Автоматическая регулировка параметров сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа
- Автоматическое определение используемого инструмента

PULSE
GALVANISED

AQUA



Digital Plus 9000,
укомплектованный
подвесной штангой
и балансиром
(опция)

■ 802811

Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ		
	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ 2 М	НАБОР	«С»-ОБРАЗНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ КЛЕЩИ С КАБЕЛЕМ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ	
Digital Plus 9000	■ 801086	■ 802604	■ 801041		Стр. 72-73
Digital Plus 9000 Aqua					

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Digital Plus 9000	1 x 380	47 / 8	7000	3 + 3	790 x 450 x 900	60	823321
Digital Plus 9000 Aqua	1 x 380	47 / 11	7000	3 + 3	790 x 450 x 900	70	823322



Портативный аппарат для приварки шпилек и других приспособлений. Рекомендован для использования в кузовных цехах, при производстве отопительных и вентиляционных систем, изготовлении электрических шкафов, Сварка производится на конструкциях из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и алюминия

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Аппарат односторонней контактной сварки для приварки шпилек и метизов из алюминия и других материалов

► Отсутствие деформации при сварке на противоположной стороне листа

► Термозащита

► Простота настройки



Модель	КОМПЛЕКТ		АКСЕССУАРЫ	
	802764		742316 Ø 4 742238	802751 Ø 4x16 742313
Aluplus 6100				

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке, кВт	Энергия сварки, Дж	Диаметр точек сварки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Aluplus 6100	1 x 220	0,9	1500	3 - 8	430 x 170 x 290	17,1	823284



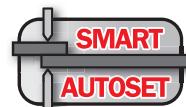
Инверторный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением и водяным охлаждением (Aqua).



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оснащен инновационной технологией Smart AutoSet которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала
- Использование технологии Power Clamp значительно снижает вес шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клеммах
- Идеально подходит для использования в профессиональных автомастерских
- Дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей

inverter



**HSS
READY**



I-Plus 13500 Smart,
укомплектованный
подвесной штангой
и балансиром
(опция)

823078 + 802650 + 802694

Модель	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ					
		ШТАНГА И БАЛАНСИР	ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО	КЛЕМЫ	НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ	
	УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЭЛЕКТРОДА						
I-Plus 13500 Smart	712331	802650	802694	801063	802699	801042	Стр. 572-73
I-Plus 13500 Smart Aqua						802767	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
I-Plus 13500 Smart	3 x 380	41 / 4,8	12000	3 + 3 + 3	790 x 450 x 900	64	823178
I-Plus 13500 Smart Aqua	3 x 380	41 / 6,2	12000	3 + 3 + 3	790 x 450 x 900	78	823179



Инверторный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением и водяным охлаждением

ПРЕИМУЩЕСТВА:

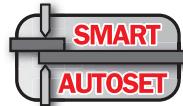
- Оснащен инновационной технологией Smart AutoSet которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала
- Использование технологии Power Clamp значительно снижает вес шланга за счет размещения сварочного трансформатора непосредственно в клещах
- 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ
- Даёт отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



inverter



**HSS
READY**



I-Plus 14000 Aqua,
укомплектованный подвесной
штангой и балансиром
(опция)

823078 + 802650 + 802694

ОДОБРЕНО



Mercedes Benz

Модель	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ					
		ШТАНГА И БАЛАНСИР	ПОДДЕРЖИВАЮ- ЩЕЕ КОЛЬЦО	КЛЕЩИ	НАБОР	НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
I-Plus 14000 Aqua	823078	802650	802694	801063	802699	802768	802767
I-Plus 14000 Smart Aqua	823078	802650	802694	801063	802699	802768	802767

Стр. 72-73

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
I-Plus 14000 Aqua	3 x 380	60 / 9,0	14000	3 + 3 + 3	800 x 520 x 1150	100	823176
I-Plus 14000 Smart Aqua	3 x 380	68 / 10	15000	3 + 3 + 3	800 x 520 x 1150	105	823191

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СПОТТЕРОВ

КОНТАКТНАЯ СВАРКА



B	<p>НАБОР ДЛЯ ВЫТЯЖКИ ВМЯТИН cod. 143652</p>	<p>ЗАКЛЕПКИ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cod.</th> <th>Набор</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>802297 3,2 mm (100 шт.)</td> <td>C 50 шт.</td> </tr> </tbody> </table> <p>Код для заказа → Количество в наборе</p>		Cod.	Набор		802297 3,2 mm (100 шт.)	C 50 шт.	A <p>НАБОР STUDDER cod. 143593</p>				
	Cod.	Набор											
	802297 3,2 mm (100 шт.)	C 50 шт.											
A	<p>НАБОР ALUSPOTTER cod. 143651</p>	<p>ШПИЛЬКИ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Cod.</th> <th>Набор</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>802750 Al 12 mm (100 шт.)</td> <td>A 100 шт.</td> </tr> </tbody> </table> <p>Код для заказа → Количество в наборе</p>		Cod.	Набор		802750 Al 12 mm (100 шт.)	A 100 шт.	<p>ТЕЛЕЖКА cod. 803002</p>				
	Cod.	Набор											
	802750 Al 12 mm (100 шт.)	A 100 шт.											
	<p>НАБОР PULL SYSTEM cod. 802443</p>	<p>ОПЦИЯ</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td></td> <td>Набор электродов (5 шт) cod. 802445</td> <td></td> <td>Набор электродов (5 шт) cod. 802444</td> <td></td> <td>Электрод для нагрева cod. 742331</td> </tr> </tbody> </table>		Набор электродов (5 шт) cod. 802445		Набор электродов (5 шт) cod. 802444		Электрод для нагрева cod. 742331					
	Набор электродов (5 шт) cod. 802445		Набор электродов (5 шт) cod. 802444		Электрод для нагрева cod. 742331								
	<p>ВЫТЯЖКА НАБОР MULTILEVER cod. 802442</p>	<p>ОПЦИЯ</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td></td> <td>Магнитная опора cod. 742324</td> <td></td> <td>Удлинитель cod. 742317</td> </tr> </tbody> </table>		Магнитная опора cod. 742324		Удлинитель cod. 742317	<p>ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК cod. 722952</p>						
	Магнитная опора cod. 742324		Удлинитель cod. 742317										
	<p>ВЫТЯЖКА НАБОР ALUPULL SYSTEM cod. 802433</p>	<p>ВЫТЯЖКА НАБОР cod. 802657</p>	<p>ОПЦИЯ</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td></td> <td>cod.722954</td> <td></td> <td>cod.722953</td> <td></td> <td>3 pins cod. 742283</td> <td></td> <td>4 pins cod. 742088</td> <td></td> <td>cod.742529</td> </tr> </tbody> </table>		cod.722954		cod.722953		3 pins cod. 742283		4 pins cod. 742088		cod.742529
	cod.722954		cod.722953		3 pins cod. 742283		4 pins cod. 742088		cod.742529				
	<p>ВЫТЯЖКА (КОМПАКТ) (с крюками) cod. 802599</p>	<p>СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ cod. 802627</p>	<p>ОБРАТНЫЙ МОЛОТОК (MAXI) cod. 802451</p>										
	<p>КРЮКИ</p>	<p> cod. 742481 2 pins cod. 742482</p>	<p>ОПЦИЯ</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td></td> <td>cod. 742086 (kg 1,8)</td> </tr> </tbody> </table>		cod. 742086 (kg 1,8)								
	cod. 742086 (kg 1,8)												
	<p>НАБОР КРЮКОВ</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>10 pins cod. 802696</td> <td>8 pins cod. 802691</td> <td>6 pins cod. 802692</td> <td>3 pins cod. 742283</td> <td>4 pins cod. 742088</td> </tr> </tbody> </table>	10 pins cod. 802696	8 pins cod. 802691	6 pins cod. 802692	3 pins cod. 742283	4 pins cod. 742088	<p>cod. 802586</p>	<p>НАБОР RAPID SPOT cod. 802461</p> <p>ОПЦИЯ</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td></td> <td>cod. 802463 (набор 5 шт.)</td> <td></td> <td>cod. 802464 (набор 5 шт.)</td> </tr> </tbody> </table>		cod. 802463 (набор 5 шт.)		cod. 802464 (набор 5 шт.)	
10 pins cod. 802696	8 pins cod. 802691	6 pins cod. 802692	3 pins cod. 742283	4 pins cod. 742088									
	cod. 802463 (набор 5 шт.)		cod. 802464 (набор 5 шт.)										

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СПОТТЕРОВ

КОНТАКТНАЯ СВАРКА



АКСЕССУАРЫ		Cod.	Набор	ШПИЛЬКИ		Cod.	Набор	ШПИЛЬКИ		Cod.	Набор
	AI	802757 (100 шт.)	A 100 шт.	M 4 - Ø 4	ØIII Al 16 mm 802751 (100 шт.)	ØIII Fe-Cu 12 mm 802758 (100 шт.)	ØIII Fe-Cu 16 mm 802760 (100 шт.)	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА 742313	M 8	ØIII Al 20 mm 802725 (100 шт.)	A 100 шт.
	Fe-Cu	802762 (100 шт.)	A 100 шт.						ØIII Fe-Cu 20 mm 802726 (100 шт.)		
	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА	742310	A 1 шт.					ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИЛЕК М8 742269	A 1 шт.		
ЗАЖИМ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ		Cod.	Набор	M 5 - Ø 5		Ø Al 16 mm 802756 (100 шт.)	Ø Fe-Cu 16 mm 802761 (100 шт.)	ØIII Fe-Cu 16 mm 802759 (100 шт.)	ØIII Al 20 mm 802752 (100 шт.)	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА 742314	КОЛЬЦА
	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ГВОЗДЕЙ	772953								M4, M5, 56 (3 шт.) 802763	
ШПИЛЬКИ		Cod.	Набор	M 6		ØIII Al 20 mm 802753 (100 шт.)	A 100 шт.	ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИЛЕК М6 742315	A 1 шт.	КОЛЬЦА	
	M 3	Ø Al 10 mm 802755 (100 шт.)								M4 (3 шт.) 802764	
		ØIII Al 12 mm 802750 (100 шт.)	A 100 шт.							ОПРАВКА ДЛЯ ШАЙБ 722955	
		ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИЛЕК М3 742312	A 1 шт.								
ЗВЕЗДА		Cod.	Набор	ЗАКЛЕПКИ		Cod.	Набор	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ		Cod.	Набор
	ЗВЕЗДА	802296 (100 шт.)	B 20 шт. C 10 шт.		Ø 3	Ø 3,2 mm 802297 (100 шт.)	C 50 шт.	Ø 4,5 mm 802298 (100 шт.)	C 100 шт.	ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИЛЬКИ М3 742484	ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ
	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ЗВЕЗДЫ	722954								-- 742316	
ШАЙБЫ		Cod.	Набор	Ø 4		ØIII 15 mm 802300 (100 шт.)		ДЕРЖАТЕЛЬ ШПИЛЬКИ М4 722958			СПЕЦИАЛЬНЫЕ ШАЙБЫ
		Ø 8 mm 802295 (100 шт.)	C 50 шт.								Cod. Набор
	ДЕРЖАТЕЛЬ КРУГЛЫХ ШАЙБ	742484	C 1 шт.								
	ОПРАВКА ДЛЯ ШАЙБ	722955									
ВОЛНИСТАЯ ПРОВОЛОКА		Cod.	Набор	M 5 - Ø 5		ØIII 18 mm 802301 (100 шт.)	C 50 шт.	Ø 10 mm 802299 (100 шт.)		ØIII 12 mm 802302 (100 шт.)	НАЛОЖЕНИЕ ЗАПЛАТ
		300 mm 802339 (50 шт.)									Cod. Набор
		200 mm 802728 (50 шт.)	B 20 шт.								
	ЭЛЕКТРОД ДЛЯ ПРОВОЛОКИ СВАРКИ	742485	B 1 шт. C 1 шт.								
	МАГНИТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	742087						ØIII 18 mm 802303 (100 шт.)	C 50 шт.	ØIII 25 mm 802304 (100 шт.)	ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА С ОДНОЙ СТОРОНЫ
ТЕРМО ОПРАВКА		Cod.	Набор	НАГРЕВ		Cod.	Набор				
		TERMO ОПРАВКА 722963	C 1 шт.								
					НАГРЕВ	150 mm УГОЛЬНЫЙ ЭЛЕКТРОД 802608 (5 шт.)	C 1 шт.				



Мобильные, компактные, переносные аппараты для точечной сварки



ПРЕИМУЩЕСТВА:

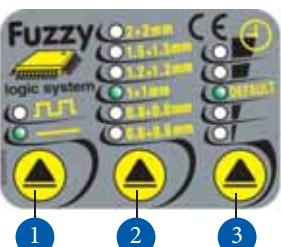
- Переносные клещи точечной сварки с микропроцессорным управлением «Fuzzy Logic» (кроме модели PLUS 20/TI)
- Усилие сжатия регулируется от 40 до 120 кг (с консолями длиной 120 мм)
- Рукоятка из термостойкого изолирующего материала
- Электронный таймер синхронного типа с регулировкой продолжительности сварки от 0,1 до 1,2 сек. (PLUS 20/TI)
- Автоматическая регулировка времени и тока сварки в зависимости от толщины выбранного материала
- Возможность изменения предустановленных значений времени сварки



(кроме Plus 20/TI)



20, 230

Панель управления Plus 400	
	<p>1. Выбор типа сварки: стандарт/ импульс 2. Выбор толщины свариваемых листов. 3. Выбор времени сварки (DEFAULT – заводское значение времени сварки).</p>

Модель	опция
	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
Plus 20/TI	
Plus 230	Стр. 72-73
Plus 400	

Модель	Напряжение сети, В	Мощность max / 50%, кВт	Сварочный ток, А	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Plus 20/TI	1 x 220	6 / 1,2	3800	1 + 1	440 x 100 x 185	10,0	823225
Plus 230	1 x 220	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823226
Plus 400	1 x 380	13 / 2,3	6300	2 + 2	440 x 100 x 185	10,0	823227



Стационарные Аппараты точечной сварки с рычажным приводом сжатия и тиристорным источником питания

Дают наилучшие результаты при работе с различными марками стали.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Промышленные стационарные установки точечной сварки позволяющие сваривать материал толщиной 5 + 5 мм

► Регулировка тока точечной сварки (от 20 до 100%), продолжительности точечной сварки (от 1 до 100 периодов) давления электродов

► Механическое управление педалью (серия BTE) или пневматическое управление (серия BCP)



Модель	ОПЦИЯ	
	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ	ЭЛЕКТРОДЫ И КОНСОЛИ
BTE 18		
BTE 28		
BCP 18	G.R.A. 90 802043	Стр. 72-73
BCP 28		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 50%, кВт	Длина консоли, мм	Максимальная толщина свариваемого материала, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
BTE 18	1 x 380	15	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	104	824180
BTE 28	1 x 380	25	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	141	824181
BCP 18	1 x 380	15	330	3 + 3	790 x 320 x 1280	109	824182
BCP 28	1 x 380	25	330	5 + 5	790 x 320 x 1280	145	824183



ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



Prestige Plasma 41	60
Prestige Plasma 54 Kompressor	61
Best Plasma 60 HF, 90 HF, 160	62
Big Plasma 83 HF, 130 HF, Precise Plasma 160 HF	63



WWW.BLUEWELD.RU



NEW

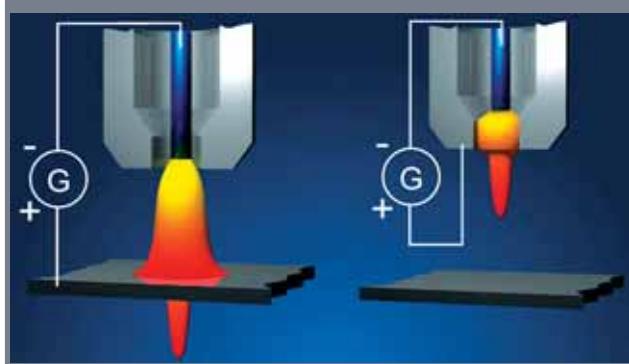
BEST PLASMA 160

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА МЕТАЛЛА



Технология плазменной резки основана на использовании воздушно-плазменной дуги. Процесс резки состоит в расплавлении и выдувании расплавленного металла с образованием полости реза, получаемой при перемещении плазменного резака относительно разрезаемого материала (металла). Температура плазмы в дуге составляет от 15000 до 30000 °С. Плазменная резка в отличие от газопламенной позволяет разрезать практически все металлы.

Плазменная резка использует сжатую электрическую дугу, которую обдувает газ. Обдувая дугу, газ нагревается и ионизируется. Заряженные частицы преобразуются в плотный поток плазмы с температурой до 15000 t °С.



КОНТАКТНЫЙ МЕТОД

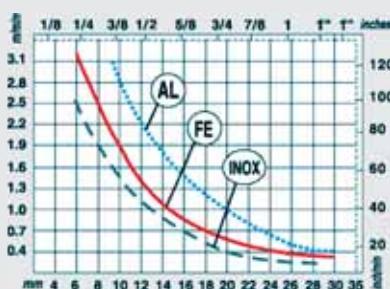
Дуга зажигается между электродом и разрезаемым материалом.

ВЧ-ПОДЖИГ (HF)

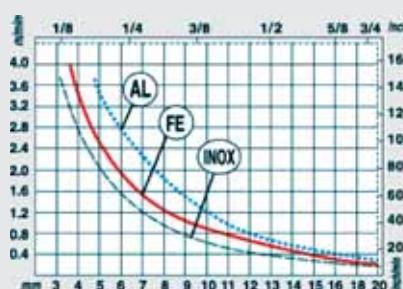
Дуга горит между электродом и соплом. Плазменный поток выдувается сжатым воздухом или газом.

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ СКОРОСТИ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ ОТ ТОЛЩИНЫ МАТЕРИАЛА

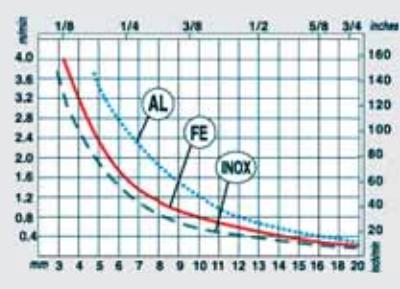
BIG PLASMA 130 HF



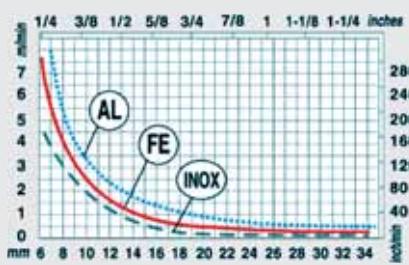
BIG PLASMA 83 HF



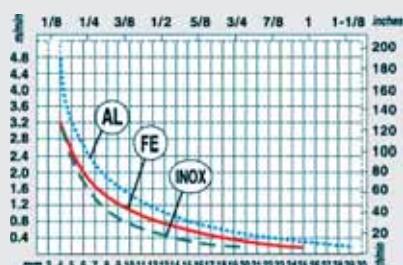
BEST PLASMA 60 HF



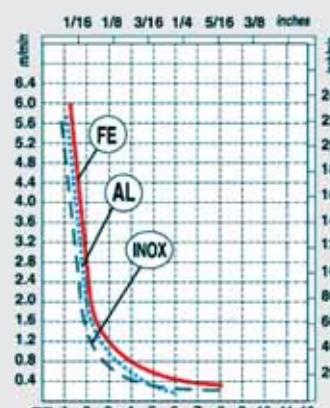
PRECISE PLASMA 160 HF



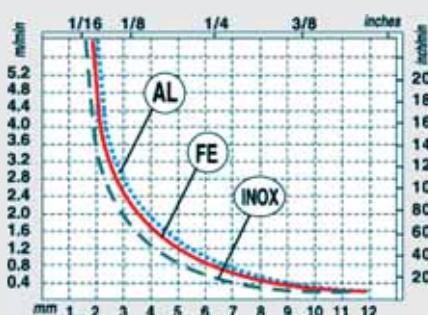
BEST PLASMA 90 HF



PRESTIGE PLASMA 31

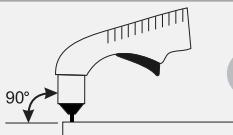
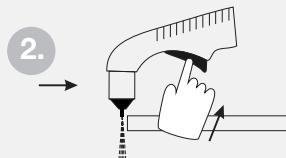
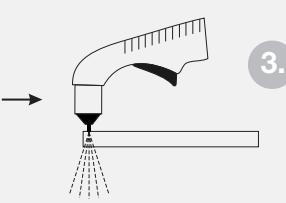
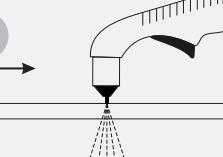
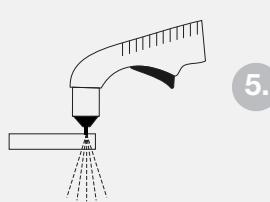
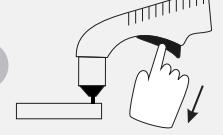


PRESTIGE PLASMA 41, 54 KOMPRESSOR



AL - Алюминий
FE - Низкоуглеродистая сталь
INOX - Нержавейка

Техника выполнения реза аппаратами воздушно-плазменной резки

1.	Расположите горелку с краю разрезаемого материала под углом 90° к заготовке	
2.	Нажмите триггер горелки, при этом возникнет дежурная дуга	
3.	Начинайте медленно вести горелку в направлении реза	
4.	Выберите скорость ведения горелки таким образом, чтобы плазменная струя выдувала металл с обратной стороны реза. Если с обратной стороны металла не видно искр - это означает, что сквозного реза не происходит. Причин тому может быть несколько: возможно скорость ведения горелки слишком высока, либо неправильно выбран режим реза (ампераж). Также важно, чтобы горелка во время ведения была расположена под прямым углом к заготовке.	
5.	При завершении реза несколько задержите горелку на кромке, чтобы полностью удалить металл из зоны реза	
6.	Отпустите триггер, после этого в течение определенного времени (20-30 секунд) через горелку проходит воздух для охлаждения расходных элементов - сопла и электрода.	

[!] Давление воздуха на входе должно составлять не более 8 бар

[!] При резке цветных металлов и высоколегированной стали толщина реза при одинаковых токах уменьшается на 20 - 25%

[!] Для увеличения срока службы расходных материалов очень важно, чтобы воздух не содержал влагу и масло

	Характеристики		
	Ток (макс), А	Напряжение питания, В	Толщина реза (макс), мм
PRESTIGE PLASMA 41	40	220 ±15%	12
PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR	40	220 ±15%	10
BEST PLASMA 60HF	60	380 ±15%	20
BEST PLASMA 90HF	90	380 ±15%	30
BEST PLASMA 160	160	380 ±15%	50
BIG PLASMA 83HF	80	220/380±15%	20
BIG PLASMA 130HF	120	220/380±15%	30
BIG PLASMA 160HF	160	220/380±15%	45

АКСЕССУАРЫ

Для выполнения кругового реза применяется специальный набор, представляющий собой держатель горелки, штангу с изменяемым радиусом реза и магнит.

ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ ОПТИМАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ КАК ПРОФЕССИОНАЛАМ, ТАК И НОВИЧКАМ!





Переносные инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки с контактным зажиганием дуги

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Поставляются в комплекте с плазмотроном.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Инверторы воздушно-плазменной резки

- Многофункциональная панель управления
- Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- Термозащита
- Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



Модель	КОМПЛЕКТ			ОПЦИЯ		
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA		
Prestige Plasma 41	4m 4742237	5m DX25	Ø max 680mm 802214	стр. 71		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max A	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 41	1 x 220	4,0	7 - 40	30 / 40	20	4 - 5	100	12 / 4,5	450 x 170 x 300	7,7	815362



Переносные инверторные аппараты для воздушно-плазменной резки с контактным зажиганием дуги

Применимы для быстрой резки без деформации всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д.

Поставляются в комплекте с плазмотроном.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Инвертор воздушно-плазменной резки с встроенным компрессором

- Многофункциональная панель управления
- Автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов
- Термозащита
- Защита от пониженного и повышенного напряжения в сети



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ	
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	НАБОР для КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Prestige Plasma 54 Kompressor	4m 742381	5m DX25	Ø max 680mm 802214	стр. 71

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А			Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max A	ПВ 100%	Давление, бар	Расход, л/мин				
Prestige Plasma 54 Kompressor	1 x 220	4,5	7 - 40	30 / 40	-	-	-	10 / 4,0	510 x 170 x 340	16,8	815725



Инверторы с воздушным охлаждением и микропроцессорным управлением для воздушно-плазменной резки с высокочастотным зажиганием дуги

Для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

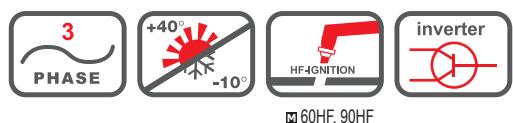
Поставляются в комплекте с плазмотроном, имеющим разъемное соединение.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Промышленные инверторы воздушно-плазменной резки (с высокочастотным поджигом для Plasma 90HF)

- Высокая стабильность тока резки
- Индикация наличия напряжения зажигания, давления воздуха, перебоев при подаче сжатого воздуха
- Контроль охлаждения плазмотрона
- Защита от перегрузок, повышенного и пониженного напряжения, защита от короткого замыкания в горелке, индикация отсутствия фазы
- Возможность резки на сетке с автоматическим повторным зажиганием дежурной дуги

NEW



Модель	комплект		опция				
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ПЛАЗМАТРОН	ПЛАЗМАТРОН для автомати- ческой сварки	ТЕЛЕЖКА	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Best Plasma 60 HF	6m □ 742040	5m DX25	-	-	-	Ø max 920mm □ 802218	Стр. 71
Best Plasma 90 HF	6m □ 722332	5m DX50	12m □ 722333	12m □ 722334	□ 803051	Ø max 920mm □ 802211	
Best Plasma 160	6m □ 742634	5m DX50	10,7m □ 742635	10,7m □ 742636	-		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес	Артикул
			Min-max	ПВ% / max A	Давление, бар	Расход, л/мин				
Best Plasma 60 HF	3 x 380	7,5	15 - 60	35 / 60	4 - 5	120	20 / 8	475 x 170 x 340	19,4	815364
Best Plasma 90 HF	3 x 380	12,0	20 - 90	40 / 90	4 - 5	200	30 / 12	505 x 250 x 430	30,0	815365
Best Plasma 160	3 x 380	25,0	20 - 160	40 / 160	4 - 5	200	50 / 35	670 x 310 x 560	35,0	816485



Аппараты воздушно-плазменной резки для применения в различных отраслях промышленности

Предназначены для быстрой резки без деформации стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д.

Поставляются в комплекте с плазмотроном.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► Мощные трехфазные промышленные установки воздушно-плазменной резки

- Высокая стабильность тока резки, 2 ступени регулировки тока резки
- (Precise Plasma 160 HF плавная регулировка тока)
- Высокочастотное зажигание дуги
- Контроль давления воздуха, индикация короткого замыкания в горелке, индикация отсутствия фазы



Модель	КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
	ПЛАЗМАТРОН	КАБЕЛЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	ПЛАЗМАТРОН	ПЛАЗМАТРОН ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ	НАБОР ДЛЯ КРУГОВОЙ РЕЗКИ	АКСЕССУАРЫ PLASMA
Big Plasma 83 HF	6m 722474	5m DX25			Ø max 920mm 802218	Стр. 71
Big Plasma 130 HF	6m 722332	5m DX50	12m 722333	12m 722334	Ø max 920mm 802211	
Precise Plasma 160 HF						

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при max нагрузке, кВт	Сварочный ток, А		Сжатый воздух		Толщина разрезаемого листа металла, мм max / оптимальная	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max A	Давление, бар	Расход, л/мин				
Big Plasma 83 HF	3 x 380	11,0	30 - 80	Pos.1 - 100 / 30 Pos.2 - 30 / 70	4 - 5	140	20 / 10	960 x 340 x 820	89	830309
Big Plasma 130 HF	3 x 380	20,0	65 - 120	Pos.1 - 60 / 65 Pos.2 - 30 / 115	4 - 5	200	30 / 14	960 x 340 x 820	86	830317
Precise Plasma 160 HF	3 x 380	25,0	20 - 160	40 / 160	4 - 5	200	45 / 16	840 x 453 x 800	123	815977

АКСЕССУАРЫ

ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

Наборы для сварки стали



арт. 802148

Star Mig Dual Synergic

Наборы для сварки нержавеющей стали



арт. 802037 Ø 0,8

Megamig 220S
Star Mig 180, 210 Dual Synergic
Star Mig 215 Dual Synergic

Набор для сварки порошковой проволокой



арт. 802466 Ø 1,0 - Ø 1,6

Megamig 300S, 400S, 500S, 500S Aqua, 380
Mixpulse 320, 320 Aqua



арт. 802276 Ø 1,0 - Ø 2,4

Megamig Digital 490 Aqua, 610
Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua
Megamig 480 Aqua, 580 Aqua

Наборы для сварки алюминия



cod. 802036 Ø 0,8mm

Starmig 180, 210, 215 Dual Synergic



арт. 802115 Ø 0,8 - Ø 0,9

Star Mig 210 Dual Synergic
Star Mig 215 Dual Synergic



арт. 802279 Ø 1,0 - Ø 1,2

Starmig 200, 225 Puls
Galaxy 220



арт. 802273 Ø 1,0 - Ø 1,6

Megamig 300S, 400S, 500S, 500S (Aqua), 380
Megamig Digital 330



арт. 802409 Ø 1,0 - Ø 1,6

Megamig 480 (Aqua), 580 (Aqua)
Megamig Digital 490 (Aqua), 610
Mixpulse 425 (Aqua), 625 (Aqua)

Наборы кабелей



Наборы кабелей для соединения сварочного аппарата с выносным механизмом подачи проволоки

Арт.

4 м	Megamig 300S, 400S, 500S	802266
4 м	Megamig 480, 580 Megamig Digital 490, 610 Mixpulse 425, 625	802348
4 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802398
4 м	Megamig 380	802472
10 м	Megamig 380	802473
10 м	Megamig 300S, 400S, 500S	802267
10 м	Megamig 480, 580 Megamig Digital 490, 610 Mixpulse 425, 625	802349
10 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802399
30 м	Megamig 480 Aqua, 580 Aqua, Megamig Digital 490 Aqua, 610 Aqua, Mixpulse 425 Aqua, 625 Aqua	802470



Сварочная проволока

Арт.

из нержавеющей стали Ø 0,8 мм, 0,5 кг	802051
из нержавеющей стали Ø 0,8 мм, 1,0 кг	802061
алюминиевая Ø 1,0 мм, 0,45 кг	802064
алюминиевая Ø 0,8 мм, 0,45 кг	802062
флюсовая Ø 0,9 мм, 0,8 кг	802179
флюсовая Ø 0,8 мм, 0,8 кг	802208
флюсовая Ø 0,9 мм, 3,0 кг	802188
флюсовая Ø 0,8 мм, 3,0 кг	802181
флюсовая Ø 1,2 мм, 0,8 кг	802145
флюсовая Ø 1,2 мм, 3,0 кг	802146
стальная омедненная Ø 0,6 мм, 0,8 кг	802132
стальная омедненная Ø 0,6 мм, 5,0 кг	802395
стальная омедненная Ø 0,8 мм, 0,8 кг	802133
стальная омедненная Ø 0,8 мм, 5,0 кг	802396

АКСЕССУАРЫ

ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

Набор соединений для заполняемого баллона



арт. 802708

Спрей от сварочных брызг (Translas)



арт. 320100

Набор для точечной сварки



арт. 802034

Vegamig 150/1, 200/2, 203/2, 250/2, 251/2
Megamig 220S

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ MIG-MAG

АППАРАТ	Код горелки	Длина, м	Жидкостное охлаждение	Евроразъем	ПВ	Стандартная комплектация наконечника	Диаметр резьбы
MEGAMIG 220S, STARMIG 200, 180 Dual Synergic, 210 Dual Synergic, Galaxy 215 Dual Synergic	74180	3,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 220S, STARMIG 200	742181	4,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 220S, STARMIG 200	742182	5,0	нет	да	150A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742183	3,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742184	4,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 300S, 270S, STARMIG 225	742185	5,0	нет	да	200A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742186	3,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742187	4,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 400S, 500S, MEGAMIG 380, MIXPULSE 320	742188	5,0	нет	да	320A@60% (ArCo2)	0,8	M6
MEGAMIG 480, 580, MIXPULSE 425, 625	722798	3,0	нет	да	360A@60% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480, 580, MIXPULSE 425, 625	722800	5,0	нет	да	360A@60% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480 Aqua, 580 Aqua, MIXPULSE 425 Aqua, 625 Aqua	722625	3,0	да	да	450A@100% (ArCo2)	1,2	M8
MEGAMIG 480 Aqua, 580 Aqua, MIXPULSE 425 Aqua, 625 Aqua	722683	5,0	да	да	450A@100% (ArCo2)	1,2	M8
MIXPULSE 320 Aqua, MEGAMIG 500 Aqua	742449	3,0	да	да	270A@100% (ArCo2)	1,2	M6
MIXPULSE 320 Aqua, MEGAMIG 500 Aqua	742451	5,0	да	да	270A@100% (ArCo2)	1,2	M6

ДЛЯ СВАРКИ ММА



Наборы для сварки MMA Арт.

10 мм ² 3+2 м DX25	Motoweld 174 CE	801000
16 мм ² 3+2 м DX25	Prestige 171/S, 211/S, 188 MPGE, Active 187, Active TIG 227, Prestige Tig 182, 185, 230, Motoweld 204, Star Mig 215, Best 245 CE	801096
25 мм ² 3+2 м DX25	Prestige 238 CE/MPGE, 236 PRO, Motoweld 254, 264 D/CE	801102

Наборы для сварки MMA Арт.

25 мм ² 4+3 м DX50	King Tig 200, Best 260 CE, Prestige Tig 222 Best Tig 251, 252, 311, 322, Star Mig 200, 225 Pulse	801081
35 мм ² 4+3 м DX50	Best 400 CE, King Tig 280/1, Mixpulse 320	801095
50 мм ² 4+3 м DX50	Omegatronic 400 CE, Best Tig 421, 422	801093
70 мм ² 4+3 м DX70	Omegatronic 630 CE, Best 630, Mixpulse 425, 625	801106

АКСЕССУАРЫ

ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

АКСЕССУАРЫ	STARMIG 180 Dual Synergic, STARMIG 210 Dual Synergic, STARMIG 215 Dual Synergic GALAXY 220 Synergic	MEGAMIG 220 S, STARMIG 200
Горелки FUBAG	 FB 150 3 м □ 180 □ F002.514 4 м □ 180 □ F002.515 5 м □ 180 □ F002.516	FB 150 3 м □ F002.514 4 м □ F002.515 5 м □ F002.516
Горелки	 MT 15 3 м □ 742180 4 м □ 742181	MT 15 3 м □ 742180 4 м □ 742181 5 м □ 742182
Контактные наконечники Сталь	 Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705
Контактные наконечники Al/Flux	 Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 200 □ 722553
Конические сопла	 □ 722423	□ 722423
Сопло с суженным выходом	 □ 722151	□ 722151
Цилиндрические сопла	 □ 722149	□ 722149
Сопла точечной сварки гвоздей	 □ 722672	□ 722672
Сопла для точечной сварки	 □ 722150	□ 722150
Направляющие каналы для проводок	 Fe 3 м ► Ø 0,6 - Ø 0,8 □ 722437 Ø 1 - Ø 1,2 □ 722689	Ø 0,6 - Ø 0,8 □ 722437 Ø 1 - Ø 1,2 □ 722689
	Fe 5 м ► -	Ø 0,6 - Ø 0,8 □ 722712 Ø 1 - Ø 1,2 □ 722766
	Al 3 м ► □ 722516	Ø 1 - Ø 1,2 □ 722516
Гусак горелки	 □ 722305	□ 722305
Пружины для сопла	 □ 722319	□ 722319
Газовые диффузоры	 -	-
Держатель контактного наконечника	 MT 25 □ MT 36 □ -	-
Ролики	Fe  Ø 0,6 - Ø 0,8 □ 182 □ 722019 Ø 0,6 - Ø 0,9 □ 180 □ 722529	Ø 0,6 - Ø 0,8 □ 722112 Ø 1 - Ø 1,2 □ 742054
	Al  -	Ø 0,8 - Ø 1 □ 742090 Ø 1 - Ø 1,2 □ 722127 Ø 1,2 - Ø 1,6 □ 722128
	Flux  Ø 0,6 - Ø 0,9 □ 722529 Ø 0,9 - Ø 1,2 □ 722626	-

АКСЕССУАРЫ

ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

АКСЕССУАРЫ	MEGAMIG 300 S, GALAXY 330	MEGAMIG 270 S, GALAXY 230	MEGAMIG 400 S, 500 S MEGAMIG 380, MIXPULSE 320
Горелки FUBAG	 FB 250 3 м ☐ F004.0376 4 м ☐ F004.0377 5 м ☐ F002.0378	FB 250 3 м ☐ F004.0376 4 м ☐ F004.0377 5 м ☐ F002.0378	FB 360 3 м ☐ F004.0191 4 м ☐ F004.0192 5 м ☐ F004.0193
Горелки	 MT 25 3 м ☐ 742183 4 м ☐ 742184 5 м ☐ 742185	MT 25 3 м ☐ 742183 4 м ☐ 742184 5 м ☐ 742185	MT 36 3 м ☐ 742186 4 м ☐ 742187 5 м ☐ 742188
Контактные наконечники Сталь	 Ø 0,6 ☐ 722415 Ø 0,8 ☐ 722680 Ø 1 ☐ 722681 Ø 1,2 ☐ 722682	Ø 0,6 ☐ 722415 Ø 0,8 ☐ 722680 Ø 1 ☐ 722681 Ø 1,2 ☐ 270S ☐ 722682	Ø 0,6 ☐ 722415 Ø 0,8 ☐ 722680 Ø 1 ☐ 722681 Ø 1,2 ☐ 722682 Ø 1,6 ☐ 722797 (kp.320)
Контактные наконечники Al/Flux	 Ø 0,8 ☐ 722556 Ø 1 ☐ 722552 Ø 1,2 ☐ 722553	Ø 0,8 ☐ 722556* Ø 1 ☐ 722552* * только для 270S	Ø 0,8 ☐ 722556 Ø 1 ☐ 722552 Ø 1,2 ☐ 722553 Ø 1,6 ☐ 722818 (kp.320)
Конические сопла	 ☐ 722685	☐ 722685	☐ 722792
Сопло с суженным выходом	 ☐ 722686	☐ 722686	☐ 722793
Цилиндрические сопла	 ☐ 722684	☐ 722684	-
Сопла точечной сварки гвоздей	 -	-	-
Сопла для точечной сварки	 ☐ 722687	☐ 722687	☐ 722794
Направляющие каналы для проводки	 Fe 3 m ► Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722437 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722689 Fe 5 m ► Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722712 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722766 * только для 270S	Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722437 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722689	Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722437 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722689 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722795 (kp.320)
	 Al 3 m ► Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722516	Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722516	Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 400, 380, 500 ☐ 722516 ☐ 320 ☐ 742164 Ø 1,6 - Ø 2 ☐ 722597 (kp.320)
Гусак горелки	 ☐ 722696	☐ 722696	☐ 722788
Пружины для сопла	 ☐ 722690	☐ 722690	-
Газовые диффузоры	 -	-	☐ 722791
Держатель контактного наконечника	MT 25  MT 36 	☐ 722688	☐ 722789
Ролики	 Fe Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722225 Ø 0,8 - Ø 1 ☐ 722227 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 742366 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722241 Al Ø 0,8 - Ø 1 ☐ 742304 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722167 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722169 Flux Ø 1 - Ø 1,6 ☐ 722289 Ø 1,4 - Ø 2,4 ☐ 722195	Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722112 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 742054	Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722225 Ø 0,8 - Ø 1 ☐ 722227 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 742366 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722241

АКСЕССУАРЫ

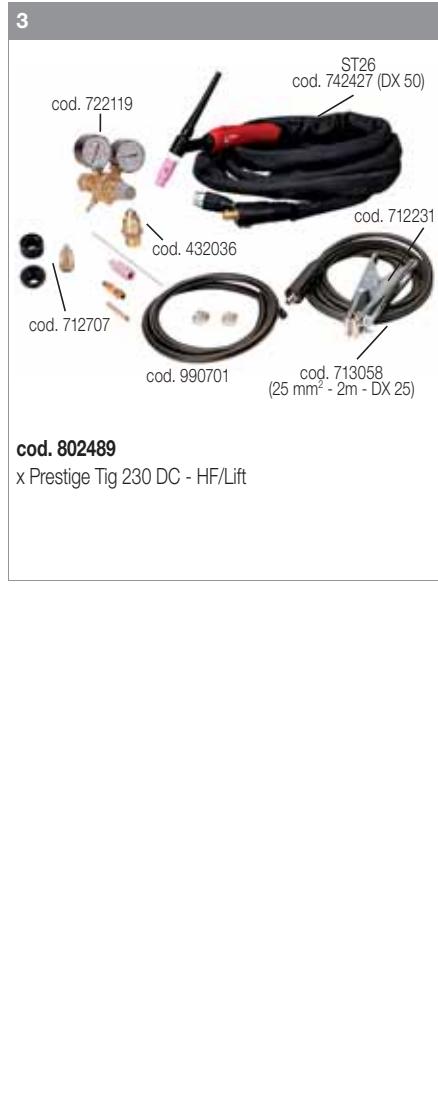
ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

АКСЕССУАРЫ	MEGAMIG DIGITAL 490 MEGAMIG 480	MIXPULSE 425, 625, MEGAMIG 580, MEGAMIG DIGITAL 610	Aqua ВЕРСИЯ*	SPOOL GUN			
				M6			
Горелки	 FUBAG FB 360	TRANSLAS 7XM38 3 м ☐ F004.0191 4 м ☐ F004.0192 5 м ☐ F004.0193	TRANSLAS 7XM550 3 м ☐ 7M03800100300 4 м ☐ 7M03800100400 5 м ☐ 7M03800100500 (kp.500S)	-			
Горелки	 MT 36 3 м ☐ 742186 4 м ☐ 742187 5 м ☐ 742188	MT 40 3 м ☐ 722798 5 м ☐ 722800	MT 500 3 м Aqua ☐ 722625 5 м Aqua ☐ 722683	M6 ☐ 802407 K4 ☐ 802630			
Контактные наконечники Сталь	 Ø 0,6 ☐ 722415 Ø 0,8 ☐ 722680 Ø 1 ☐ 722681 Ø 1,2 ☐ 722682 Ø 1,6 ☐ 722797	Ø 0,8 ☐ 722581 Ø 1 ☐ 722582 Ø 1,2 ☐ 722583 Ø 1,6 ☐ 722587	M6 Ø 0,6 ☐ 722415 Ø 0,8 ☐ 722416				
Контактные наконечники Al	 Ø 0,8 ☐ 722556 Ø 1 ☐ 722552 Ø 1,2 ☐ 722553 Ø 1,6 ☐ 722818	Ø 1 ☐ 742159 Ø 1,2 ☐ 742160 Ø 1,6 ☐ 742161 (kp.320) Ø 2 ☐ 722772 (kp.320)	Ø 0,8 ☐ 722556 Ø 1 ☐ 722552				
Контактные наконечники Flux	 Ø 0,8 ☐ 722556 Ø 1 ☐ 722552 Ø 1,2 ☐ 722553 Ø 1,6 ☐ 722818	Ø 1 ☐ 722769 Ø 1,2 ☐ 722770 Ø 1,6 ☐ 722771 (kp.320) Ø 2 ☐ 722772 (kp.320)	-				
Конические сопла	 722792	722808	722585	722423			
Цилиндрические сопла	 742456	722809	722595	722149			
Сопла суженным выходом	 722793	-	-	722151			
Сопла для точечной сварки	 722594	-	722594	-			
Направляющие каналы для проволоки	 Fe 3 m ► Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722437 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722689 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722795	Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722689 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722795	Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722590 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722588 (kp.320)	-			
	 Fe 5 m ► Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722710 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722766 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722796	Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722766 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722796	Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722780 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722767 (kp.320)	-			
	 Al 3 m ► Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 742164 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722597	Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 742164 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722597 (kp.320)	-				
Гусак горелки	 722788	722801	722708	M6 ☐ 990662 K4 ☐ 980942			
Пружины для сопла	 -	-	-	722319			
Газовые диффузоры	 722791	722802	722593	-			
Адаптер контактного наконечника	 722789	722807	722709	-			
Ролики	 Fe Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722225 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 742366 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722241	Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ 722225 Ø 0,8 - Ø 1 ☐ 722227 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 742366 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722241	Ø 0,6 - Ø 0,8 ☐ M6 ☐ 742191				
	 AI Ø 0,8 - Ø 1 ☐ 742304 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722169	Ø 0,8 - Ø 1 ☐ 742304 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 722167 Ø 1,2 - Ø 1,6 ☐ 722169 (kp.320)	Ø 0,8 - Ø 1 ☐ M6 ☐ 742193 Ø 0,8 - Ø 0,9 ☐ K4 ☐ 742519 Ø 1 - Ø 1,2 ☐ 742520				
	 Flux Ø 1 - Ø 1,6 ☐ 722289	Ø 1 - Ø 1,6 ☐ 722289 Ø 1,4 - Ø 2,4 ☐ 722195 (kp.320)	-				

*Aqua - жидкостное охлаждение

АКСЕССУАРЫ

ДЛЯ СВАРКИ TIG



МОДУЛИ ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ

1	cod. 802043	2	cod. 802497	3	cod. 802729
4	cod. 802109	5	cod. 802790		
1 G.R.A. 90	x Megamig 500 S, Digital Plus 9000 King Tig 280 AC/DC, BTE, BCP			cod. 802043	
2 G.R.A. 3000	x Mixpulse 320, 425, 625			cod. 802497	
3 G.R.A. 4000	x Best Tig 322, 421, 422			cod. 802729	
4 G.R.A. 2500	x Megamig Digital 490, 610, Megamig 480, 580			cod. 802109	
5 G.R.A. 4500	x Best Tig 251, 252			cod. 802790	

ДЕРЖАТЕЛИ И ЗАЖИМЫ

	Зажим заземления 150 A, Ø max 16 mm ²	cod. 802532
	Зажим заземления 300 A, Ø max 25 mm ²	cod. 02533
	Зажим заземления 400 A, Ø max 70 mm ²	cod. 802534
	Зажим заземления «C» - образный 600 A, Ø max 95 mm ²	cod. 802535
	Зажим заземления 500 A, Ø max 70 mm ²	cod. 802536
	Держатель электрода 300 A, Ø max 25 mm ²	cod. 802609
	Держатель электрода 400 A, Ø max 50 mm ²	cod. 802539

АКСЕССУАРЫ

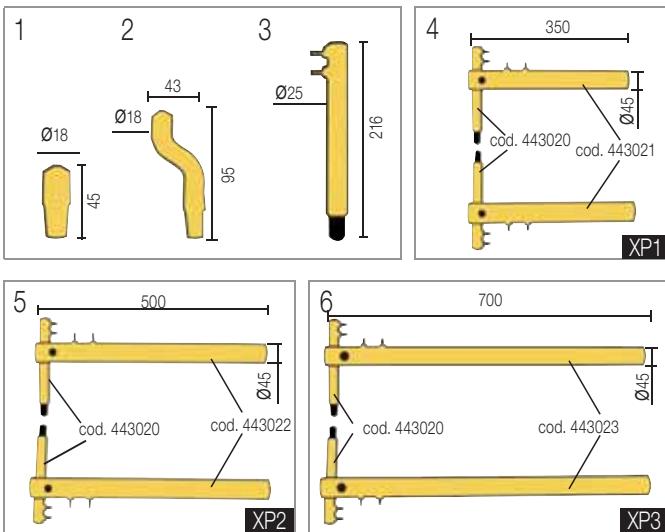
ДЛЯ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

АКСЕССУАРЫ	PRESTIGE PLASMA 41	PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR	BEST PLASMA 60HF, BIG PLASMA 83HF	BEST PLASMA 90HF, PRECISE PLASMA 160HF, BIG PLASMA 130HF	BEST PLASMA160
Резаки 	4 м ☐ 742237	4 м ☐ 742381	6 м □ 60 ☐ 742040 6 м □ 80/3 ☐ 722474	6 м ☐ 722332 12 м ☐ 722333	6 м ☐ 742634 10.7 м ☐ 742635
Резаки 	-	-	-	12 м ☐ 722334	10.7 м ☐ 742636
Набор сопел НАБОР 5 шт. 	☐ 802423	☐ 802423	☐ 802077	Ø 1,3 ☐ 802119 Ø 1,6 □ 130 HF, 160 HF ☐ 802124	☐ 802841
Набор электродов НАБОР 5 шт. 	☐ 802420	☐ 802420	☐ 802076	☐ 802122	☐ 802843
Набор удлиненных сопел НАБОР 5 шт. 	☐ 802429	-	☐ 802079	☐ 802083	-
Набор удлиненных электродов НАБОР 5 шт. 	☐ 802428	-	☐ 802078	☐ 802082	-
Защитный колпак НАБОР 2 шт. 	☐ 802425	☐ 802485	☐ 802081	☐ 802126	☐ 802844
Набор дистанционных колец НАБОР 5 шт. 	-	-	☐ 802128	☐ 802127	-
Набор изоляционных диффузоров НАБОР 5 шт. 	☐ 802422	☐ 802422	☐ 802080 НАБОР 2 шт.	☐ 802123	☐ 802845
Латунные диффузоры НАБОР 5 шт. 	-	-	-	☐ 802121	☐ 802857
Набор уплотнительных колец (O-R) НАБОР 10 шт. 	-	-	-	☐ 802120	-
Магнитная направляющая 	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143	☐ 802143
Устройство для круговой резки 	☐ 802214	☐ 802214	-	-	☐ 802214
	-	-	☐ 802218	☐ 802211	-

BTE - BCP



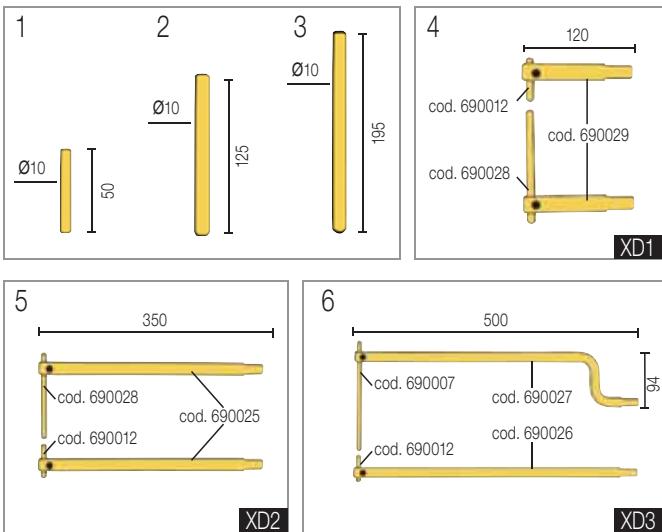
1.	L=45 mm (стандарт)	cod. 690035
2.	L=95 mm	cod. 690036
3.	L=216 mm (стандарт)	cod. 443020
4.	XP1 L=350 mm (стандарт)	cod. 803100
5.	XP2 L=500 mm	cod. 803101
6.	XP3 L=700 mm	cod. 803102



DIGITAL PLUS



1.	L=50 mm	cod. 690012
2.	L=125 mm	cod. 690028
3.	L=195 mm	cod. 690007
4.	XD1 L=120 mm (стандарт)	cod. 803015
5.	XD2 L=350 mm	cod. 803017
6.	XD3 L=500 mm	cod. 803024



DIGITAL PLUS - INVER-PLUS 10000 - 13000 - PLUS

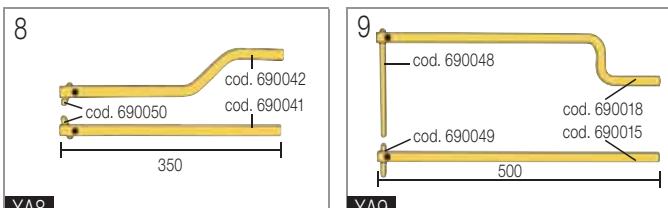
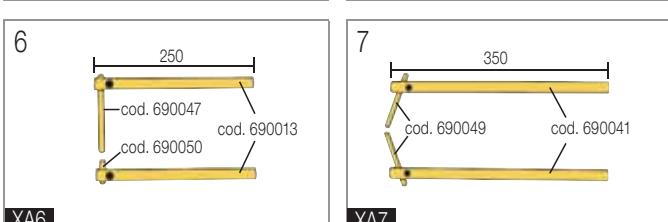
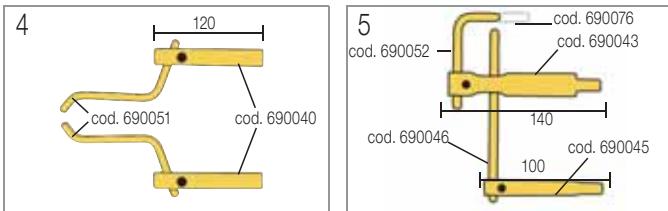
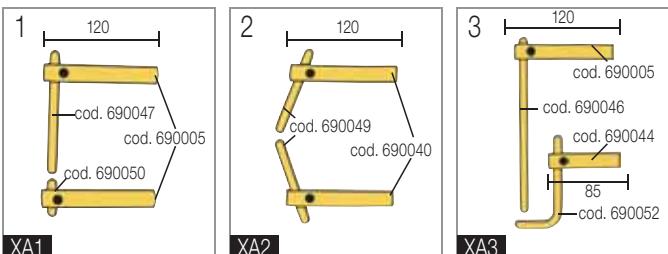
Пара консолей с электродами



- cod. 801048 Digital Plus 7000, 9000 Aqua
- cod. 801045 Digital Plus 9000
- cod. 801063 Inver-plus 13000
- PLUS 20/TI
- PLUS 230-400

1.	XA1	L=120 mm (стандарт)	cod. 803151
2.	XA2	L=120 mm	cod. 803150
3.	XA3	L=120 mm	cod. 803158
4.	XA4	L=120 mm	cod. 803155
5.	XA5	L=140 mm	cod. 803159
6.	XA6	L=250 mm	cod. 803152
7.	XA7	L=350 mm	cod. 803153
8.	XA8	L=350 mm	cod. 803154
9.	XA9	L=500 mm	cod. 803156

Параметры консолей

КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КОНСОЛЕЙ
cod. 803045

DIGITAL PLUS 9000 - 9000 Aqua



ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Комплект консолов с электродами (жидкостное охлаждение)

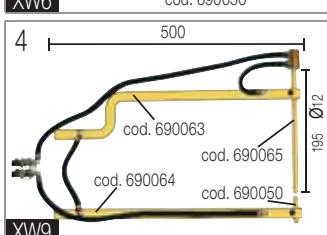
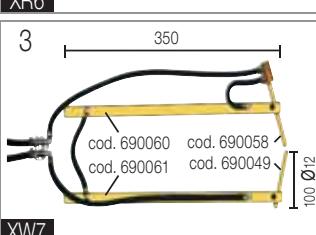
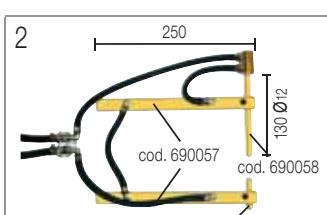
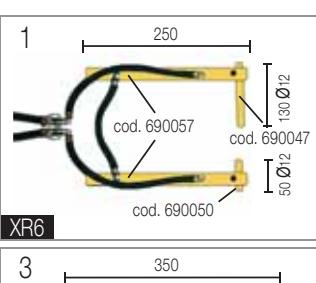
КЛЕЩИ cod. 801045 (Digital Plus 9000)

1.	XR6	L=250 mm	cod. 803012
----	-----	----------	-------------



КЛЕЩИ cod. 801046 (Digital Plus 9000 AQUA)

2.	XW6	L=250 mm (стандарт)	cod. 803163
3.	XW7	L=350 mm	cod. 803165
4.	XW9	L=500 mm	cod. 803164



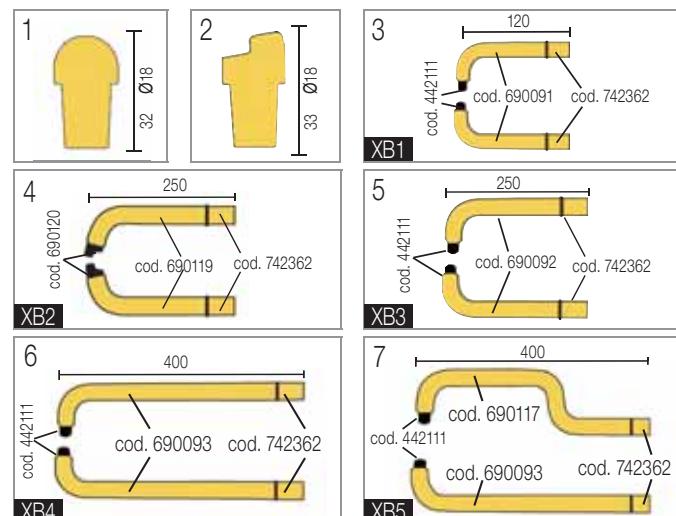
INVER-PLUS 12000



ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Электроды / пара прямых кронштейнов с электродами

1.	L = 32 mm	cod. 442111
2.	L = 33 mm	(x XB2) cod. 690120
3.	XB1 L = 120 mm (стандарт)	cod. 803157
4.	XB2 L = 250 mm	cod. 803105
5.	XB3 L = 250 mm	cod. 803166
6.	XB 4L = 400 mm	cod. 803167
7.	XB 5L = 400 mm	cod. 803168



INVER-PLUS 13500 SMART - 13500 SMART AQUA - 14000 AQUA - 14000 SMART AQUA



Комплект консолов с электродами

КОНСОЛИ (с жидкостным охлаждением)

1.	CA1	L= 95 mm STD.	cod. 803169
2.	CA2	L= 95 mm	cod. 803170
3.	CA3	L=300 mm	cod. 803171
4.	CA4	L=550 mm	cod. 803172
5.	CA5	L= 42 mm	cod. 803181

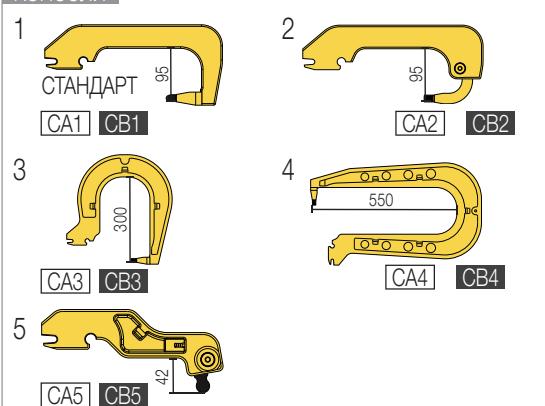
КОНСОЛИ

1.	CB1	L= 95 mm STD.	cod. 803182
2.	CB2	L= 95 mm	cod. 803183
3.	CB3	L=300 mm	cod. 803184
4.	CB4	L=550 mm	cod. 803185
5.	CB5	L= 42 mm	cod. 803186

ЭЛЕКТРОДЫ

a	10 шт.	b	10 шт.	c	10 шт.
a.	L= 18 mm	cod. 690130	b.	L= 18 mm	cod. 690132
c.	L= 25 mm	cod. 690166			

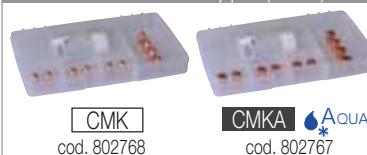
КОНСОЛИ



ИСТОЧНИКИ КОНСОЛИ

	INVER-PLUS 13500 SMART	INVER-PLUS 13500 SMART AQUA	INVER-PLUS 14000 AQUA	INVER-PLUS 14000 SMART AQUA
CA1				a
CA2				a
CA3				a
CA4				a
CA5			c	
CB1	b			
CB2	b			
CB3	a			
CB4	a			
CB5	c			
CMK		●		
CMKA			●	●
СМАЗКА				●

НАБОР ЭЛЕКТРОДОВ (AQUA)



СМАЗКА



ПОДБОР ПУСКО-ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА



	Зарядка 15 часов	Возможное использование	Запуск	Запуск + 5 минут предварительной зарядки								
	20 Ач 	60 Ач 	80 Ач 	100 Ач 	150 Ач 	200 Ач 	WET	GEL	AGM	ТЕХНОЛОГИЯ	PULSE TRONIC	PULSE TRONIC
POLAR 12 - 14 - 15							●					
POLARBOOST 100 - 140							●					
TEST 48/2 PROF							●					
IMPERIAL 150 START							●					
IMPERIAL 220 START							●					
DIGTRONIC 530							●	●	●			✓
IMPERIAL 400 - 320 START							●					
MAJOR 420 - 520 - 620 START							●					
MAJOR 650 START							●					
MAJOR 1500 START							●					

СОЕДИНЕНИЕ АККУМУЛЯТОРОВ

С помощью зарядных устройств есть возможность заряжать одновременно два аккумулятора. Существует параллельное и последовательное соединение.

1. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



При последовательном соединении аккумуляторы должны иметь одинаковую ёмкость в ампер-часах.

70Ah - 70Ah

Напряжение равно сумме напряжений отдельных аккумуляторов.

$$12V + 12V = 24V$$

2. ПАРАЛЛЕЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ



При параллельном соединении аккумуляторы должны иметь одинаковое напряжение.

12V - 12V

При данном типе подключения происходит суммирование тока заряда.

$$40Ah + 45Ah = 85Ah$$

ТИПЫ АККУМУЛЯТОРОВ



Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn), свинцом-кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидким электролитом, состоящим из раствора воды и серной кислоты.

Аккумуляторы WET чаще всего используются в автомобильном секторе.



Аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) имеют электролит в виде геля. Полностью герметичны, благодаря чему они могут использоваться в разных положениях без риска выхода наружу электролита.

Эти аккумуляторы не нуждаются в обслуживании.



Аккумуляторы со свинцом-кальцием (PbCa) с твёрдым электролитом, в котором элементы из стекловаты поглощают и удерживают всю содержащуюся кислоту. Они полностью герметичные и позволяют использовать в разных положениях без риска выхода наружу электролита.

Данный тип аккумуляторов не нуждается в обслуживании.



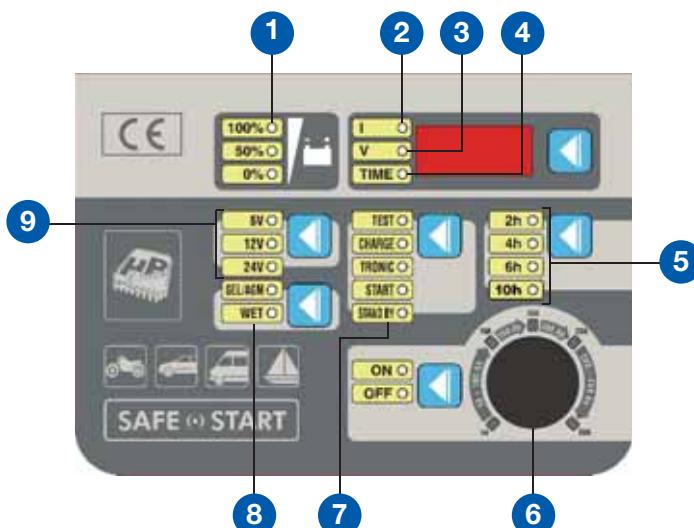
ЦИФРОВЫЕ ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Цифровые пускозарядные устройства с микропроцессорным управлением

Предназначены для зарядки аккумуляторов с напряжением 6/12/24 В, пуска легковых автомобилей, фургонов и легких грузовиков. Не влияют на работу бортовой электроники, систем ABC, Airbag, электронного впрыска и пр. Функция STAND BY (ОЖИДАНИЕ) активируется при включении в прикуриватель автомобиля, позволяет снять клеммы с аккумулятора автомобиля и производить зарядку без потери всей информации и настроек на бортовом компьютере.



TRONIC - это технология BLUEWELD, внедренная с 1994 года, которая делает зарядные устройства очень эффективными. Сложнейшие электронные схемы управляют всеми стадиями процесса зарядки - от десульфатации, мониторинга состояния аккумулятора до определения конечных оптимальных условий емкости и напряжения батарей. Прерывание и автоматическое возобновление процесса зарядки позволяет достичь лучшей эксплуатации аккумулятора, значительно продлевая период его активного использования. Система TRONIC реализована в зарядных устройствах серии DIGTRONIC.



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ DIGTRONIC 530:

1. Индикация состояния аккумулятора
2. Индикация тока зарядки
3. Индикация напряжения аккумулятора
4. Индикация времени зарядки
5. Выбор времени зарядки
6. Регулировка тока зарядки
7. Выбор режима работы
8. Выбор типа аккумулятора
9. Выбор напряжения аккумулятора

Модель	Напряжение сети, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, A	Ток зарядки EN 60335-2-29, A	Start max, A EN 60335-2-29, A	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул	
Digtronic 530	1 x 220	6 / 12 / 24	75	40	400	300	390 x 260 x 230	19,5	829630



ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

Переносные зарядные устройства с расширенным набором функций
Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности, снабжены амперметром.

Polar 15:

Зарядка аккумуляторов на 12 / 24 В.

Polarboost 100 и Polarboost 140:

Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)



POLAR 15

Test 48/2 Prof:

Профессиональное зарядное устройство для зарядки всех типов свинцовых аккумуляторов на 6 / 12 / 24 / 36 / 48 В

- Допускается одновременная зарядка нескольких последовательно подключенных батарей
- Снабжен вольтметром и амперметром



POLARBOOST 100



POLARBOOST 140



TEST 48/2 PROF

Модель	Напряжение сети, В	Выходная мощность, Вт	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Polar 12	1 x 220	80	12	6	95 x 190 x 180	1,8	807624
Polar 14	1 x 220	110	12	9	95 x 190 x 180	2,6	807625
Polar 15	1 x 220	110	12 / 24	9 / 4,5	95 x 190 x 180	2,6	807626
Polarboost 100	1 x 220	170	12	9 / 14 (Boost)	95 x 190 x 180	2,6	807630
Polarboost 140	1 x 220	230	12	20 / 50 (Boost)	160 x 245 x 165	5,2	807805
Test 48/2 Prof	1 x 220	1000	6 / 12 / 24 / 36 / 48	11 / 30 / 30 / 30 / 27	280 x 355 x 320	12,7	807709



ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

IMPERIAL 150 - 220 - 400 START

Переносные
пускозарядные
устройства

Для зарядки свинцовых батарей и пуска
всех типов транспортных средств с бензиновыми
двигателями.
Оборудованы защитой от перегрузки
и изменения полярности.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- Индикация зарядного и пускового тока

MAJOR 320 - 420 - 520 - 620 START

Пускозарядные устройства для всех
типов автомобилей, фургонов и
легких грузовиков.

Оборудованы защитой от перегрузки
и изменения полярности.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- Индикация зарядного и пускового тока
- Таймер ускоренной зарядки (Только MAJOR 520, 620)

MAJOR 650 - 1500 START

Пускозарядные устройства для
всех типов автомобилей, фургонов,
грузовиков и тракторов.

Оборудованы защитой от перегрузки
и изменения полярности.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST)
- Индикация зарядного и пускового тока
- Таймер для ускоренной зарядки
- Дистанционное управление



IMPERIAL 400 START



MAJOR 620 START

Модель	Напряжение сети, В	Выходное напряжение, В	Ток зарядки Eff, А	Ток зарядки EN 60335, А	Start max, А	Start EN 60335, А	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
Imperial 150 Start	1 x 220	12	20	14	140	80	225 x 290 x 205	6,6	807732
Imperial 220 Start	1 x 220	12 / 24	30	20	180	120	225 x 290 x 205	9,0	807806
Imperial 400 Start	1 x 220	12 / 24	45	30	300	180	265 x 345 x 230	10,8	807687
Major 320 Start	1 x 220	12 / 24	45	30	300	180	305 x 360 x 630	13,9	829810
Major 420 Start	1 x 220	12 / 24	75	50	400	300	305 x 360 x 630	16,9	829811
Major 520 Start	1 x 220	12 / 24	75	50	400	300	365 x 460 x 755	20,0	829812
Major 620 Start	1 x 220	12 / 24	90	70	570	360	365 x 460 x 755	24,0	829813
Major 650 Start	3 x 380	12 / 24	100	80	1000	640	365 x 460 x 755	38,0	829814
Major 1500 Start	3 x 380	12 / 24	150 / 250	130 / 220	1700/2000	1000/1300	380 x 560 x 885	69,0	829807

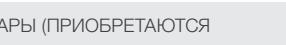
ОБОЗНАЧЕНИЯ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В КАТАЛОГЕ

	Ручная дуговая сварка переменным током
	Ручная дуговая сварка переменным и постоянным током
	Ручная дуговая сварка постоянным током
	Сварочный источник инверторного типа
	Ручная дуговая сварка постоянным током, а также TIG контактным методом
	Ручная дуговая сварка постоянным током, а также TIG методом LIFT
	Плазменная резка с HF поджигом дуги
	Плазменная резка с контактным поджигом дуги
	Встроенный компрессор
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT, а также сварка MMA постоянным током
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT, а также сварка MMA постоянным и переменным током
	Аргонодуговая сварка HF/ LIFT постоянным и переменным током
	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа
	Полуавтоматическая сварка флюсовой проволокой (без газа)
	Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа + сварка флюсовой проволокой (без газа)
	Катушка с проволокой диаметром 200 мм 5 кг
	Катушка с проволокой диаметром 300 мм 15 кг
	Катушка с проволокой 0,8 кг
	Двухроликовый механизм подачи проволоки
	Четырехроликовый механизм подачи проволоки
	Сварочная горелка с катушкой для сварки алюминия
	Два вывода дросселя
	Три вывода дросселя
	Возможность подключения дистанционного управления
	Однофазная питающая сеть
	Трехфазная питающая сеть
	Температурный диапазон

MMA	ручная дуговая сварка штучным (покрытым) электродом.
MIG/MAG	полуавтоматическая сварка сплошной проволокой в среде защитного инертного или активного газа.
TIG	ручная сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом в среде инертного газа, (аргона или гелия).
SPOT	контактная точечная сварка.
AC	переменный ток.
DC	постоянный ток.
CE	целлюзные электроды.
HF	высокочастотный поджиг дуги (осциллятор).
Pulse	импульсный режим.
MPGE	дополнительная защита от скачков напряжения питающей сети, происходящих, как правило, в мотогенераторах.
Arc Force	функция регулирования силы дуги.
Hot start	горячий старт, функция увеличения начального сварочного тока.
Anti-stick	функция защиты от прилипания электрода.
Aqua	жидкостное охлаждение.
LIFT	контактный поджиг сварочной дуги.

■ - Модель ■ - Артикул

АКСЕССУАРЫ ВХОДЯЩИЕ В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ

КОМПЛЕКТ	
 Общий вид аксессуаров	3m M 200 ■ 742180 M 225 ■ 742183
 ■ 722119	0,6÷0,8mm ■ 722112
 3m DX50	Fe 0,8kg 0,8mm

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ (ПРИОБРЕТАЮТСЯ ОДНОЛЬНО)

ОПЦИЯ	
Наименование	 НАБОР ММА
Параметры аксессуаров	16mm ² 3×2m DX25
Артикул аксессуара	■ 801097

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию и внешний вид оборудования и аксессуаров

Рынок России является одним из приоритетных направлений развития компании BLUEWELD. Поэтому BLUEWELD осуществляет развернутую информационную поддержку и принимает активное участие в отраслевой деятельности:

НАПРАВЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ

Продажи BLUEWELD в России поддерживаются официальным представительством бренда, в рамках которого успешно работает направление промышленной сварки.

Высококвалифицированные специалисты оказывают торговым партнерам комплексную поддержку: подбор, аудит и запуск промышленного компрессорного и сварочного оборудования. Специалисты торговых партнеров имеют возможность проходить обучение на заводе-производителе оборудования.



ПРОГРАММЫ ОБУЧЕНИЯ

Стационарное обучение:

BLUEWELD проводит обучение специалистов в собственном технологическом центре по промышленной сварке (Москва). Специалисты имеют возможность познакомиться с новейшими технологиями и получить опыт работы с самыми новыми моделями. Обучение проводят разработчики оборудования и ведущие специалисты BLUEWELD.

Выездные семинары:

BLUEWELD организует региональные семинары для специалистов по сварке. Семинары проводят демонстраторы и опытные сотрудники представительства.

Online-обучение:

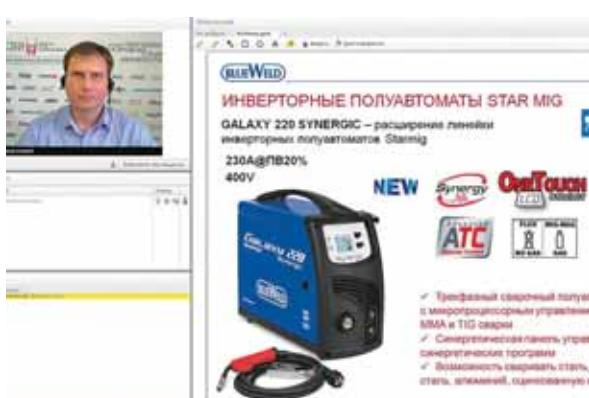
Сотрудники партнеров BLUEWELD могут проходить обучение в режиме он-лайн в удобное для них время, без затрат на командировки и дорогу, без отрыва от рабочего места, через любое устройство с выходом в интернет. BLUEWELD предлагает как плановые вебинары, так и индивидуальные вебинары по интересующим темам. Вебинары проходят на русском языке.



ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ

BLUEWELD принимает участие в крупнейших отраслевых выставках и поддерживает участие в выставках своих партнеров.

Также ежегодно BLUEWELD проводит собственную конференцию, в рамках которой представляются новинки и перспективные разработки.



ПОДДЕРЖКА В ИНТЕРНЕТЕ

BLUEWELD представлен официальным веб-сайтом, который ежедневно посещает более 1.000 человек.

Для поддержки продаж своих партнеров BLUEWELD размещает информацию об их магазинах в разделе «Где купить».



Если Вам необходимо получить более подробную консультацию, свяжитесь с дилером BLUEWELD в вашем регионе или с официальным представительством BLUEWELD в России.

Горячая линия BLUEWELD: +7 (495) 604 46 00

www.blueweld.ru
info@blueweld.ru



Ваш региональный представитель



Горячая линия BLUEWELD

тел.: +7 (495) 604 4600

info@bluemeld.ru

www.bluemeld.ru