EWM AG

Каталог 2015/2016

Сварочные аппараты и принадлежности

Новое слово в области сварки

MULTIMATRIX®

/// Совершенство — наш принцип

Пакет EN 1090 WPQR предоставляется бесплатно!

3 Years 5 Years transformer and rectifier
ewm-warranty*
24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

Действителен с 2015-06-01 г.

/// simply more

Новое слово в области сварки

MULTIMATRIX®

/// Совершенство — наш принцип

MULTIMATRIX® — формула успеха для ваших сварочных процессов — сегодня и в будущем. Компания ewm постоянно совершенствует сварочные процессы, сварочные характеристики материалов, характеристики источников тока, возможности работы в сети и индивидуальной настройки параметров управления.

Технология MULTIMATRIX® позволяет быстро адаптироваться к этим новым разработкам или сварочным заданиям благодаря простому обмену данными через USB-накопитель или сети LAN/WiFi.

Просто...

… лучшие результаты сварки
значительно улучшенные характеристики сварки во всех процессах MIG/MAG

… более рациональное использование ресурсов
сокращение потребления электроэнергии благодаря высокоэффективным методам сварки и инверторной технологии с функцией энергосбережения

… более высокий уровень качества
программное обеспечение ewm Xnet предназначено для записи, анализа и оптимизации всех параметров сварки, передаваемых через LAN- или WiFi-интерфейс (на выбор), — идеальное решение, отвечающее стандартам инициативы Industrie 4.0

… более наглядное управление
удобное и интуитивно понятное управление — панель Expert 2.0 с индикацией всех параметров в виде текста на большом дисплее

… более надежный процесс
точная подача проволоки благодаря использованию механизма drive 4X

… более высокий уровень комфорта
неутомительная сварка с оптимальной свободой движений — функциональная горелка MT с X-технологией — без дополнительного кабеля управления

… более надежные инвестиции
постоянное совершенствование технологи MULTIMATRIX для достижения максимальной эффективности и качества

EWM AG — просто больше!

В распоряжении компании EWM есть система, все компоненты которой полностью согласованы между собой и направлены на достижение наивысшего качества сварки, сбережение ресурсов и трудозатрат. Преимущества для наших клиентов неоспоримы: после ознакомления с нашим портфолио они понимают, что могут получить все из одних рук. EWM предоставит вам и консультации, и сервисную поддержку. Кроме того, мы гарантируем наличие и быструю поставку всех продуктов. Таким образом, мы берем на себя технологическую ответственность за весь ваш процесс сварки.

Консультации + Сервис

У вас есть вопросы, на которые нет ответов в этом прейскуранте? Представительства и дилеры компании EWM готовы помочь вам в любое время в любом уголке мира.
Сведения о представительствах в вашем регионе можно найти на сайте www.ewm-group.com. В вашем распоряжении также команда специалистов компании EWM. С ними можно связаться в любое время по телефону +7 (495) 642 85 00 или по электронной почте: info@ewm-russia.ru.

Срок действия

См. титульную страницу. Этот каталог заменяет все предыдущие версии каталогов, срок действия которых истек.

Финансирование

Сварочный аппарат нужен вам только на время или вы готовы выделить средства на его покупку? Мы охотно сделаем вам подходящее предложение по лизингу или аренде. Обратитесь прямо к нам или в свое местное представительство.

Гарантия до 5 лет

Все высокотехнологичные компоненты наших сварочных аппаратов изготовлены по перспективной новейшей технологии на высочайшем уровне качества. Мы несем за них полную ответственность! Каждое наше изделие тщательно тестируется.
Мы полностью уверены в своих изделиях, поэтому согласно действующим гарантийным положениям предлагаем на свои сварочные аппараты 5 лет или 3 года гарантии даже при трехсменном режиме работы!

Возврат товара

Если вам все же придется вернуть изделие, предварительно обсудите все детали со своим продавцом.
Мы можем принять товар и провести гарантийное обслуживание согласно действующим условиям возврата в кратчайшие сроки только после предварительного согласования всех подробностей и лишь при условии, что товар поставляется в оригинальной упаковке. Обмен изделий, произведенных по специальному заказу, исключен.

Общие условия заключения сделок + технические характеристики

Мы поставляем свою продукцию только согласно Общим условиям заключения сделок, действующим в соответствующем сбытовом предприятии EWM. Данные, приведенные в нашей документации, не являются обязательными. Мы не гарантируем отсутствия ошибок и оставляем за собой право на изменения в связи с техническим прогрессом.

Новинки/объяснения

- Обзор аппаратов 8
- Все в одном— обзор методов сварки, включенных в стоимость аппарата 17
- Обзор инверторных сварочных аппаратов и методов сварки 18
- Обзор панели управления Expert 2.0 20
- Описание/преимущества сварочного процесса forceArc puls 24
- Описание/преимущества сварочного процесса forceArc 26
- Описание/преимущества сварочного процесса coldArc 28
- Описание/преимущества сварочного процесса rootArc 30
- Описание/преимущества импульсной и стандартной дуги 32
- Описание/преимущества pipeSolution/pipeTruck 34
- Описание/преимущества superPuls 35
- Описание механизма подачи проволоки drive 4X 38
- Рекомендации по использованию усиленного насоса охлаждающей жидкости 40
- Возможности применения дистанционного регулятора R50 7POL 42
- Объяснение символов и сокращений 44

Xnet

- Шлюз LAN внешний — набор для дооснащения 48
- Шлюз WiFi внешний — набор для дооснащения 49
- Встроенный шлюз LAN — заводская опция 50
- Встроенный шлюз WiFi — заводская опция 51
- Шлюз LAN — встроенная панель управления Expert 2.0 — заводская опция 52
- Шлюз WiFi — встроенная панель управления Expert 2.0 — заводская опция 53
- Xbutton 54

Размагничивание 55

- Degauss 600 58
- RT DGS1 58
- FIM1-4 Set 59

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной 61

- alpha Q 330 Progress puls MM TKM 66
- alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW 68
- alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW 70
- alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW 72
- alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 74
- alpha Q 351 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 76

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Переносной 79

- Picomig 180 puls TKG 80
- Picomig 185 D3 puls TKG 82
- Picomig 305 D3 puls TKG 83

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной 85

- Phoenix 355 Progress puls MM TKM 90
- Phoenix 355 ● 405 ● 505 Progress puls MM TDM 92
- Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM 95
- Phoenix 401 ● 501 Progress puls MM FKW 98
- Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW 100
- Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW 103
- Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW 106
- Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW 109
- Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW 112

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Переносной 115

Picomig 180 Synergic TKG 116
Picomig 185 D3 Synergic TKG 118
Picomig 305 D3 Synergic TKG 119

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Передвижной 121

Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 125
Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 126
Taurus 355 Basic TKM 128
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM 129
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM 131
Taurus 355 Basic TKW 133
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW 135
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW 137
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G 139
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDM G 141
Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW 143
Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDW 146
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging 149
Taurus 505 Basic для строжки 150
Taurus 351 ● 401 Basic FKG 151
Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG 153
Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG 155
Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW 157
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW 159
Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW 161
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG 163
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDG 166
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW 169
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDW 172

Аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением, Передвижной 175

Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG 180
Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG 182
Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG 183
Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG 184
Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG 186
Wega 401 M1.02 FKG 188
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG 189
Wega 401 M1.02 FKW 190
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW 191
Wega 401 M1.02 FDG 192
Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG 193
Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW 194
Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW 196

Аппараты для сварки TIG постоянным током, Передвижной 199

Picotig 200 ● 200 MV TG 204
Tetrix 200 Smart ● Comfort puls TG 206
Tetrix 230 Smart ● Comfort TM 208
Tetrix 300 Smart ● Comfort puls TM 210
Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM 212
Tetrix 300 Classic cel TM 214
Tetrix 400-2 Smart ● Classic ● Comfort TM 216

Аппараты для сварки TIG постоянным током, Передвижной

Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 218

Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током, Передвижной 221

Picotig 200 AC/DC TG 226
Tetrix 230 AC/DC Smart ● Comfort TM 227
Tetrix 300 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic TM 229
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW 231

Система сварки TIG холодной проволокой 233

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 234
tigSpeed drive 45 coldwire 236
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 237

Система сварки ВИГ горячей проволокой 241

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW 242
Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW 245
tigSpeed drive 45 hotwire 248
Tetrix 270 Hotwire 249

Аппараты для плазменной сварки постоянным током, Переносной 251

microplasma 20 ● 50 ● 120 252
Tetrix 150 Classic ● Comfort ● Synergic Plasma 254

Аппараты для ручной сварки постоянным током, Переносной 257

Pico 162 ● Pico 162 MV 258
Pico 180 259
Pico 220 cel puls 260
Pico 300 cel ● Pico 300 cel pws 261
Pico 350 cel puls ● Pico 350 cel puls pws 262
Pico 350 cel puls pws dgs 264

Упаковочные единицы 265

Picomig 266
Mira 267
Picotig / Tetrix DC 268
Picotig / Tetrix AC/DC (переменным / постоянным током) 269
Pico 270
Cool-Serie 270

Аппараты Multivolt 271

Mira 221 MV KGE 275
Picotig 200 MV 5P TGD 276
Tetrix 200 MV Comfort puls TG 277
Pico 162 MV 278
voltConverter 230/400 279

Принадлежности 281

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X 282
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X IC 285
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4L 288
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 41L 289
Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 41 290
Устройства подачи проволоки ■ Pico drive 200C 291
Устройства подачи проволоки ■ drive 4D 292

Устройства подачи проволоки ■ Принадлежности 293
Промежуточный привод ■ miniDrive 294
Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные ролики eFeed 296
Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные / запасные ролики 300
Ролики устройства подачи проволоки ■ Наборы по переоборудованию 304
Ролики устройства подачи проволоки ■ Обзор капиллярных трубок/направляющих трубок 307
Промежуточные пакеты шлангов ■ воздушное 308
Промежуточные пакеты шлангов ■ с водяным охлаждением 311
Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное 316
Сварочная горелка MIG/MAG ■ с водяным охлаждением 326
Сварочная горелка TIG ■ воздушное 341
Сварочная горелка TIG ■ с водяным охлаждением 342
Сварочная горелка TIG ■ tigSpeed 345
Горелка плазменной сварки ■ с водяным охлаждением 346
Разгрузочная консоль для пакета шлангов горелки 347
Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG 348
Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка 355
Дистанционный регулятор ■ Плазма 360
Дистанционный регулятор ■ Соединительный кабель 361
Устройства охлаждения ■ Cool-Serie 363
Устройства охлаждения ■ Холодильные установки 367
Устройства охлаждения ■ Жидкость охлаждения 368
Транспортная тележка ■ Серия Trolly 371
Строжка канавок ■ GT 600 SKK95 375
Сварочные принадлежности ■ Кабели массы 377
Сварочные принадлежности ■ Зажимная цанга 382
Сварочные принадлежности ■ Редуктор давления 384
Сварочные принадлежности ■ Блоки дозирования газа для плазменных аппаратов Tetrix без цифровой регулировки газа 386
Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов 388
Опции/принадлежности ■ Опции для механизмов подачи проволоки 414
Опции/принадлежности ■ Опции для транспортных тележек 419
Общие принадлежности 421
Комплект запчастей ■ Первое оснащение 428
Калибровочное устройство ■ KLE 429
Измерительный прибор для повторных испытаний ■ A3-SH SET 431
Имитация сварочного процесса ■ EWM Virtual Welding Trainer 432
Программное обеспечение ■ Программное обеспечение для ПК 433

Сервис

Общая информация 436
Заказная конфигурация аппарата 437
Ввод в эксплуатацию 438
Инструктаж / Базовый курс обучения 439
Модернизация аппаратов 440
Определение параметров/графические характеристики/оптимизация процесса 441
Калибровка 443
Демонстрация / Обучение 444
Сервис: Техническое обслуживание и ремонт (включая переодические проверки) 445
Металлургические исследования 446
Тестовая сварка / Сварка образцов 447
Аренда / Лизинг / Финансирование 448
Общие условия монтажа и обслуживания 449
Утилизация отслуживших аппаратов 450

Оглавление

MULTIMATRIX (MM)

Аппараты с поддержкой нескольких методов* импульсной сварки MIG/MAG

Импульсная сварка
Стандартная сварка
forceArc® / forceArc puls
coldArc® / coldArc puls
rootArc® / rootArc puls
pipeSolution®

	alpha Q 330	alpha Q 351 puls	alpha Q 551 puls	alpha Q 551 puls D	alpha Q 551 puls 2DV
Страница	67	69	69	73	75
ПВ	330 A / 40 %	–	–	–	–
	270 A / 60 %	–	550 A / 60 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
	210 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
Панели управления					
alpha Q Progress	G W	W	W	W	W
alpha Q Expert 2.0		W	W		W

MULTIMATRIX (MM)

Аппараты с поддержкой нескольких методов* импульсной сварки MIG/MAG

Импульсная сварка
Стандартная сварка
forceArc® / forceArc puls
rootArc® / rootArc puls

	Phoenix 401 puls	Phoenix 501 puls	Phoenix 351 puls	Phoenix 401 puls	Phoenix 451 puls	Phoenix 551 puls
Страница	99	99	101	101	102	102
ПВ	–	–	–	–	–	–
	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	**420 A / 100 %**	**420 A / 100 %**
Панели управления						
Picomig puls						
Phoenix Progress	W	W	W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	–	–	W	W	W	W

MULTIMATRIX (MM)

Аппараты с поддержкой нескольких методов* стандартной сварки MIG/MAG

Стандартная сварка
forceArc® *
rootArc® *

	Taurus 355	Taurus 355	Taurus 405	Taurus 505	Строжка до 1000 A — Taurus	Строжка Taurus 505 Basic
Страница	128	140	140	140	149	140
ПВ	350 A / 40 %	–	–	–	–	–
	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %	**1000 A / 60 %**	**500 A / 60 %**
	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	**860 A / 100 %**	**430 A / 100 %**
Панели управления						
Taurus Basic	G W	G W	G W	G W	G	G
Taurus Synergic S **	G W	G W	G W	G W	–	–

*** с поддержкой нескольких методов сварки = сварка MIG/MAG, TIG, сварка стержневыми электродами и строжка**

G С газовым охлаждением W С водяным охлаждением

** Taurus Synergic S: с технологией MULTIMATRIX, forceArc и rootArc

Импульсная сварка
Стандартная сварка
forceArc® / forceArc puls *
rootArc® / rootArc puls *

	Picomig 180 puls	Picomig 185 puls	Picomig 305 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 355 puls	Phoenix 405 puls	Phoenix 505 puls
Страница	80	82	80	91	93	93	94
ПВ	180 A / 25 %	180 A / 25 %	300 A / 40 %	350 A / 40 %	–	–	–
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	260 A / 60 %	300 A / 60 %	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	200 A / 100 %	270 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
Панели управления							
Picomig	G	G	G	–	–	–	–
Phoenix Progress	–	–	–	G W	W	W	W
Phoenix Expert 2.0	–	–	–	–	W	W	W

Phoenix 551 puls D	Phoenix 551 puls 2DV
107	110
–	–
550 A / 60 %	550 A / 60 %
420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
W	W
–	W

Аппараты с поддержкой нескольких методов* стандартной сварки MIG/MAG

Стандартная сварка
forceArc® *
rootArc® *

	Picomig 180 Synergic	Picomig 185 Synergic	Picomig 305 Synergic
	NEW!	NEW!	NEW!
Страница	116	118	119
ПВ	180 A / 25 %	180 A / 25 %	300 A / 40 %
	120 A / 60 %	120 A / 60 %	260 A / 60 %
	100 A / 100 %	100 A / 100 %	200 A / 100 %
Панели управления			
Picomig Synergic	G	G	G
	–	–	–
	–	–	–

* только Picomig 305

Taurus 351	Taurus 401	Taurus 501	Taurus 351	Taurus 401	Taurus 451	Taurus 551
151	152	158	164	164	164	165
–	–	–	–	–	–	–
–	–	500 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	**550 A / 60 %**
350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	**420 A / 100 %**
G W	G W	W	G W	G W	G W	G W
G W	G W	W	G W	G W	G W	G W

Оглавление

Аппараты для стандартной сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением

Стандартная сварка

	Mira 151	Mira 221	Mira 251	Mira 301	Saturn 301	Saturn 351
Страница	180	180	180	180	183	183
ПВ	150 A / 15 %	220 A / 15 %	250 A / 20 %	300 A / 20 %	300 A / 40 %	350 A / 40 %
	–	–	–	–	190 A / 60 %	250 A / 60 %
	55 A / 100 %	85 A / 100 %	125 A / 100 %	150 A / 100 %	160 A / 100 %	220 A / 100 %
Панели управления						
M 1.02	G	G	G	G	G	G
M 2.20	–	–	–	G	G	G
M 2.40	–	–	–	G	G	G

С газовым охлаждением/с водяным охлаждением

G W

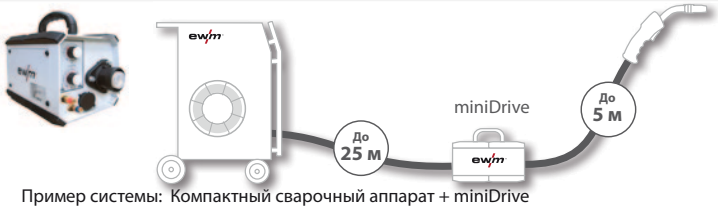
Принадлежности

Механизмы подачи проволоки	Промежуточные шланг-пакеты	Горелки/функциональные горелки	Дистанционные регуляторы	Модули охлаждения	Транспортные тележки
284	* 312 / 314 / 309 / 309	* 318 / 331 / 339 / 340	361	372	126

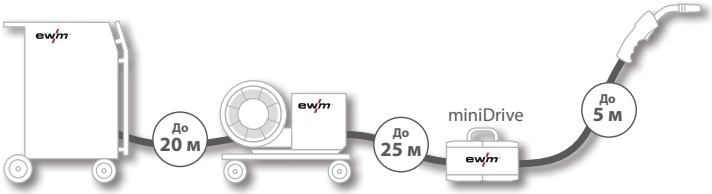
*Слева направо: alpha Q/Phoenix/Taurus/Mira, Saturn, Wega

Saturn 351	Wega 401	Wega 401	Wega 501	Wega 601
187	188	192	195	195
350 A / 40 %	–	–	–	600 A / 45 %
250 A / 60 %	400 A / 60 %	400 A / 60 %	500 A / 60 %	–
220 A / 100 %	300 A / 100 %	300 A / 100 %	400 A / 100 %	450 A / 100 %
G	G W	G W	W	W
G	G W	G W	W	W
G	G W	G W	W	W

Промежуточный привод — miniDrive



Пример системы: Компактный сварочный аппарат + miniDrive



Пример системы: Декомпактный сварочный аппарат + механизм подачи проволоки + miniDrive

При сварке алюминия длина промежуточных шланг-пакетов не должна превышать 15 м!

294

Пакет EWM EN 1090 WPQR

Получение сертификата соответствия стандарту EN 1090 становится проще:

- **Технологические инструкции по сварке от EWM с безграничными возможностями дополнения**
- **Действуют также для уже приобретенных инверторных аппаратов серий alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic и Picomig**
- **Проверенные и сертифицированные сварочные расходные материалы**

17

Оглавление

Аппараты для сварки TIG постоянным током

Сварка TIG постоянным током
activArc®
spotArc®
Сварка стержневыми электродами

	Picotig 200	Picotig 200 MV	Tetrix 200 puls	Tetrix 200 MV	Tetrix 230	Tetrix 300 puls	Tetrix 300
Страница	204	205	206	207	209	211	213
ПВ	200 A / 25 %	–	200 A / 25 %	–	230 A / 40 %	300 A / 35 %	–
	150 A / 60 %	120 A / 60 %	150 A / 60 %	120 A / 60 %	200 A / 60 %	240 A / 60 %	300 A / 60 %
	120 A / 100 %	100 A / 100 %	120 A / 100 %	100 A / 100 %	170 A / 100 %	180 A / 100 %	250 A / 100 %
Панели управления							
Picotic	G	G	–	–	–	–	–
Smart	–	–	G	–	G W	G W	G W
Classic	–	–	–	–	–	–	G W
Classic cel	–	–	–	–	–	–	–
Comfort	–	–	G	G	G W	G W	G W
Synergic	–	–	–	–	–	–	–
activArc/spotArc	– / –	– / –	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током

Сварка TIG постоянным/переменным током
activArc®
spotArc®
Сварка стержневыми электродами

	Picotig 200 AC/DC	Tetrix 230 AC/DC	Tetrix 300 AC/DC
Страница	226	228	230
ПВ	200 A / 35 %	230 A / 40 %	300 A / 40 %
	150 A / 60 %	200 A / 60 %	270 A / 60 %
	120 A / 100 %	170 A / 100 %	210 A / 100 %
Панели управления			
Picotic AC	G	–	–
Smart AC	–	G W	W
Classic AC	–	–	W
Comfort AC	–	G W	W
Synergic AC	–	–	W
activArc/spotArc	– / –	• / •	• / •

С газовым охлаждением/с водяным охлаждением
G W

Источник тока для предварительного нагрева проволоки	Механизм подачи присадочной проволоки	Дистанционные регуляторы	Модули охлаждения	Транспортные тележки

249 288 361 126 372

Tetrix 300 Classic cel	Tetrix 400-2	Tetrix 351	Tetrix 401	Tetrix 451	Tetrix 551	Tetrix 551 AW
215	217	219	219	219	219	235 235
300 A / 40 %	400 A / 35 %	–	–	–	–	–
250 A / 60 %	350 A / 60 %	–	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
200 A / 100 %	300 A / 100 %	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–	–	–	–
–	G W	W	W	W	W	–
–	G W	W	W	W	W	–
W	–	–	–	–	–	–
–	G W	W	W	W	W	–
–	–	W	W	W	W	W [1] W [2]
– / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •	• / •

[1] холодная/[2] горячая проволока

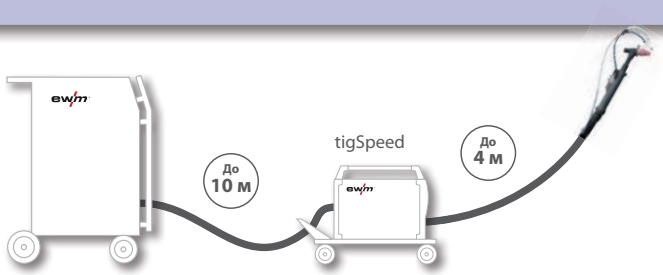
Tetrix 351 AC/DC	Tetrix 451 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC	Tetrix 551 AC/DC AW
232	232	232	238 238
–	–	–	–
350 A / 60 %	450 A / 80 %	550 A / 60 %	550 A / 60 %
300 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %	420 A / 100 %
–	–	–	–
W	W	W	–
W	W	W	–
W	W	W	–
W	W	W	W [1] W [2]
• / •	• / •	• / •	• / •

[1] холодная / [2] горячая проволока

tigSpeed

Механизм подачи горячей/холодной проволоки
С наложением движений проволоки вперед-назад

248



Пример системы: Аппарат для сварки TIG + tigSpeed

Оглавление

Аппараты для плазменной сварки постоянным током

Плазменная сварка
Сварка TIG постоянным/переменным током
activArc®
spotArc®
Сварка стержневыми электродами

	microplasma 20	microplasma 50	microplasma 120	Tetrix 150 Plasma
Страница	252	253	253	255
ПВ	–	–	120 A / 35 %	–
		–	–	–
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %	150 A / 100 %
Панели управления				
microplasma	G	G	G	–
Classic DC		–	–	W
Comfort DC	–	–	–	W
Synergic DC		–	–	W
Synergic AC/DC	–	–	–	–
activArc/spotArc		- / –	– / –	• / •
Сварка TIG постоянным/переменным током		– / –	– / –	• / –

Другие аппараты для плазменной сварки с регулировкой количества газа приведены в прейскуранте на оборудование для автоматизированной сварки.

Аппараты для сварки стержневыми электродами постоянным током

Сварка стержневыми электродами
Сварка TIG постоянным током
Строжка

	Pico 162	Pico 162 MV	Pico 180	Pico 220 cel puls	Pico 300 cel	Pico 300 cel pws
Страница	258	258	259	260	261	261
ПВ	150 A / 35 %	110 A / 35 %	180 A / 25 %	220 A / 30 %	300 A / 25 %	300 A / 25 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %	130 A / 60 %	160 A / 60 %	220 A / 60 %	220 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %	120 A / 100 %	140 A / 100 %	170 A / 100 %	170 A / 100 %
Панели управления						
Pico 162 (MV)	G	G	–	–	–	–
Pico 180	–	–	G	–	–	–
Pico 220 cel puls	–	–	–	G	–	–
Pico 300 cel (pws)	–	–	–	–	G	G
Pico 350 cel (pws)	–	–	–	–	–	–
Сварка TIG/Строжка	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –	• / –

С газовым охлаждением/с водяным охлаждением
G W

Общие принадлежности

Ролики механизма подачи проволоки | Программное обеспечение | Тренер по сварке | Периодическое испытание | Наборы запасных частей | Установка для калибровки Установка для моделирования нагрузки

300 433 432 431 428 429

Принадлежности для аппаратов для плазменной сварки

Дистанционные регуляторы	Модули охлаждения	Устройства охлаждения	Транспортные тележки	Блоки дозирования газа
360	366	367	374	387

Принадлежности для аппаратов для сварки стержневыми электродами

Строжка	Дистанционные регуляторы	Транспортные тележки	Электрододержатели	Механизмы подачи проволоки
375	355	371	382	288

Pico 350 cel puls	Pico 350 cel puls pws	Pico 350 cel puls pws dgs	Pico 350 cel puls Pico 350 cel puls pws	+ Pico drive 4L
262	263	264	126	
350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	350 A / 35 %	
280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	280 A / 60 %	
230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	230 A / 100 %	
–	–	–	–	
–	–	–	–	
–	–	–	–	
–	–	–	–	
G	G	G	G	
– / –	– / –	– / –	– / –	

Degauss 600	Обзор аппаратов Multivolt
	MULTI VOLT
58	279

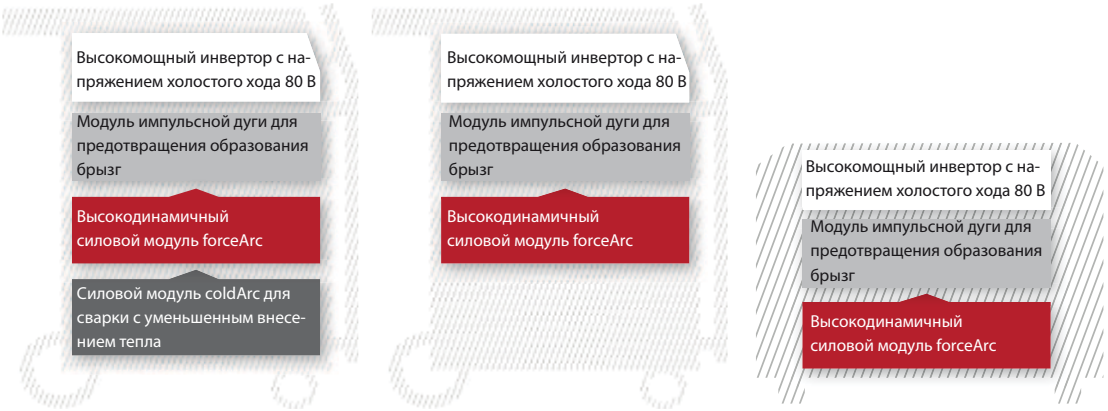
all in Все сварочные характеристики и процедуры сварки включены в стоимость аппарата

В сварочные аппараты EWM интегрированы все поддерживаемые ими процедуры сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия — это философия «Все в одном» от EWM.

- **forceArc puls**
  Быстрая и экономная импульсная сварка без брызг для всего диапазона мощности
- **forceArc**
  Мощная сварочная дуга для верхнего диапазона мощности
- **coldArc/coldArc puls**
  Короткая дуга с минимальной теплоотдачей и незначительной деформацией, подходит для сварки тонких листов перекрытия воздушного зазора и заварки корня шва, coldArc puls для нижнего диапазона мощности
- **pipeSolution**
  Надежная сварка с зазором и без него во всех пространственных положениях
- **rootArc/rootArc puls**
  Короткая дуга для максимального упрощения перекрытия зазора, rootArc puls для нижнего диапазона мощности
- **superPuls**
  Простая и быстрая сварка вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочки»
- **Импульсная дуга MIG/MAG**
- **Стандартная дуга MIG/MAG**
- **Сварка TIG и сварка стержневыми электродами, строжка, пайка MIG и пр**

Инверторные сварочные аппараты и методы сварки

Компактные или декомпактные с новейшей технологией MULTIMATRIX® — сварочные аппараты ewm продуманы до мелочей. Для надежного использования и простого управления.

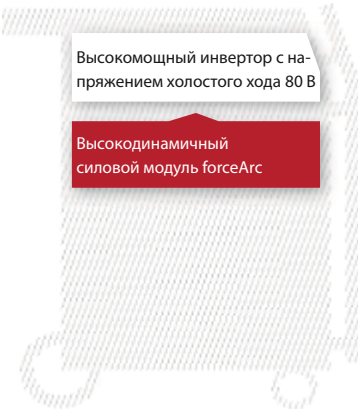


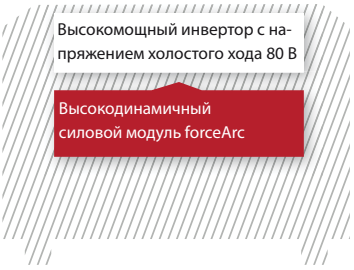
			alpha Q puls	Phoenix puls	Picomig puls
	Технология MULTIMATRIX		✓	✓	-
С поддержкой нескольких методов сварки	MIG/MAG	forceArc / forcArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
		coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -	- / -
		rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓	✓* / ✓*
		pipeSolution	✓	-	-
		superPuls	✓	✓	✓
		Импульсная дуга	✓	✓	✓
		Стандартная короткая дуга	✓	✓	✓
		Стандартная струйная дуга	✓	✓	✓*
	Сварка стержневыми электродами		✓	✓	✓
	Сварка TIG (Liftarc)		✓	✓	✓
	Строжка		✓	✓	-
	С возможностью подключения к Xnet		✓	✓	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

Ваши преимущества

- Высокодинамичная, надежная инверторная технология
- Экономия электроэнергии благодаря эффективным методам сварки, высокому КПД и функции автоматического перехода в режим ожидания
- Высокое напряжение холостого хода для отличных характеристик зажигания
- Большой запас напряжения для шланг-пакетов длиной до 70 м
- Высокая продолжительность включения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от -25 до +20 %)
- Температурный диапазон эксплуатации -20; +40 градусов
- Надежная электроника в пылезащищенном отсеке
- Аттестация в соответствии с EN 1090





Taurus Synergic S	Taurus Basic	Picomig Synergic
✓	-	-
✓ / -	- / -	✓* / -
- / -	- / -	- / -
✓ / -	- / -	✓* / -
-	-	-
✓	-	-
-	-	-
✓	✓	✓
✓	✓	✓*
✓	✓	✓
✓	-	✓
✓	✓	-
✓	-	-

* Picomig 305 puls / Picomig 305 Synergic

Обзор всех параметров
и быстрый доступ

Прямой доступ к экспертным параметрам. Настройка и считывание многочисленных сварочных заданий стали еще проще. При этом все индикаторы можно настроить с учетом индивидуальных требований пользователя, ошибки управления практически полностью исключаются. Благодаря новому полнотекстовому меню пользователь получает полный обзор сварочного процесса и всех важных параметров.

Наглядный LCD-дисплей

- Индикация параметров сварки и функций в виде текста
- В любой момент сварщик может просмотреть нужные значения, даже не снимая защитного шлема
- Антибликовое покрытие позволяет считать информацию, даже если экран находится под прямым воздействием источника света

Удобная панель управления

- Наглядно расположенные, понятные кнопки и LCD-дисплей
- Сенсорная клавиатура — нечувствительная к пыли, грязи и влаге
- Матричное управление — быстрый переход между уровнями доступа

Xbutton

- Многоуровневая авторизация
- Возможность индивидуальной настройки меню

Колесо прокрутки Click-Wheel

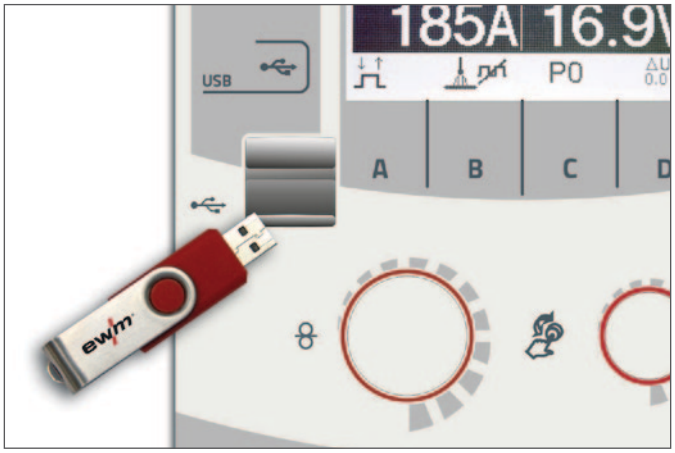
- Простое и интуитивно понятное управление

USB-порт

- Передача данных в автономном режиме

Ваши преимущества

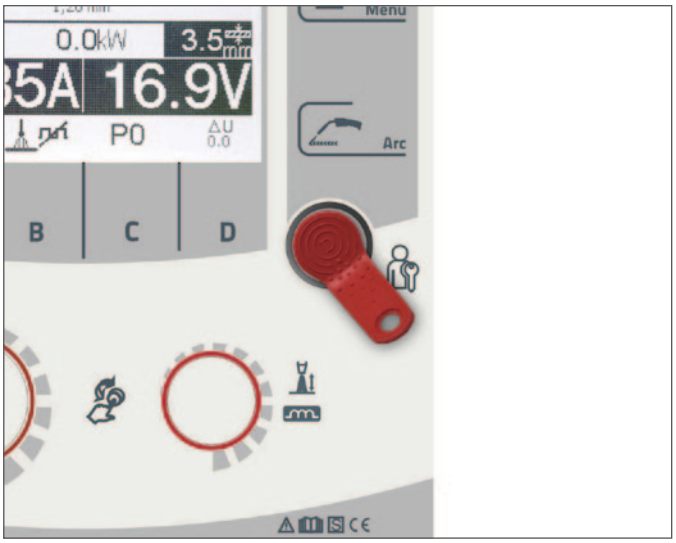
Простой обмен данными через USB-накопитель



Инвестируйте в будущее!

- Компания ewm постоянно совершенствует сварочные процессы, сварочные характеристики материалов, характеристики источников тока, возможности работы в сети и индивидуальной настройки параметров управления
- Технология MULTIMATRIX позволяет быстро адаптироваться к этим новым разработкам или сварочным заданиям благодаря простому обмену данными через USB-накопитель или сети LAN/WiFi

Разрешение доступа при помощи Xbutton



Индивидуальные права доступа для пользователей

- Управление правами доступа для разных уровней системы управления
- Идентификация сварщика
- Запоминание индивидуальных параметров сварки конкретного сварщика
- Программное обеспечение для управления качеством Xnet благодаря индивидуальной записи данных для каждого аппарата и задачи позволяет выполнить точный расчет фактических издержек
- Более надежное и долговечное решение по сравнению, например, с чиповыми картами RFID
- Удобное управление даже в перчатках
- Практичность — можно носить, например, на связке ключей

Работа источников тока в сетях LAN/WiFi

Работа в сети неограниченного количества источников сварочного тока

- Подключение к сетям LAN/WiFi через встроенную панель управления Expert 2.0 или внешний шлюз LAN/WiFi

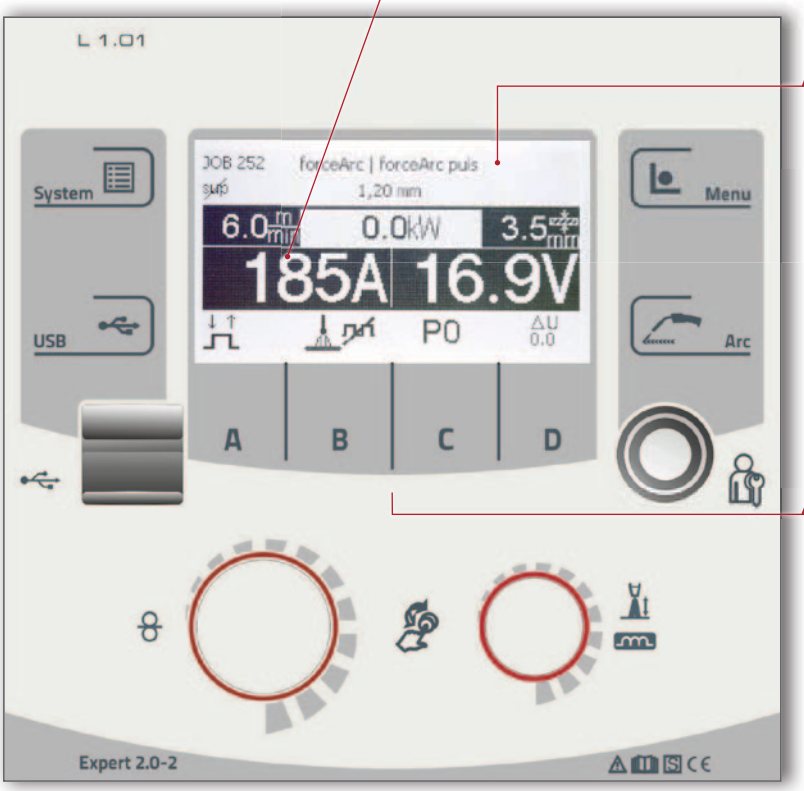
Более подробная информация о работе сварочных аппаратов ewm в сети приведена на страницах 30–31 или в брошюре «Программное обеспечение для управления качеством ewm Xnet»

Простое управление

Функции пульта управления с LCD-дисплеем Expert 2.0

Обзор и быстрый доступ ко всем параметрам

Пульт управления Expert 2.0 имеет разные меню, разработанные с учетом практических требований. Они позволяют корректно управлять сварочным аппаратом



Индикация эффективной мощности сварочной дуги

- Для простого расчета погонной энергии

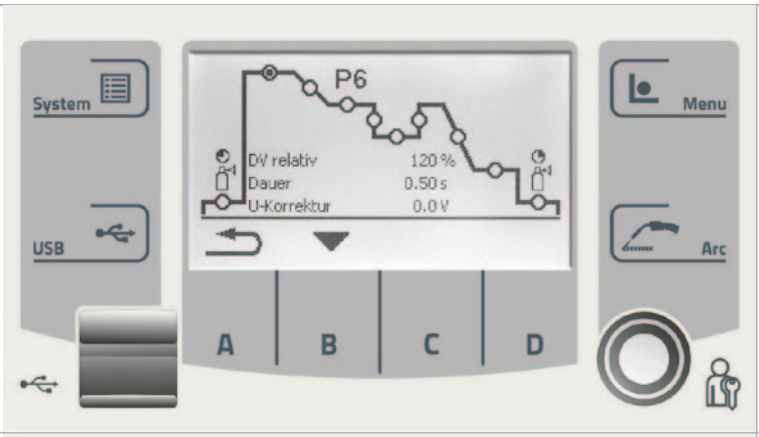
Прочное защитное стекло дисплея

- Стойкая к образованию царапин защитная панель дисплея из акрилового стекла с твердым покрытием
- Очень четкое отображение — отсутствие следов износа, как, например, на сенсорных экранах
- Защитная панель толщиной 3 мм из акрилового стекла защищает LCD-дисплей от повреждений

Точный выбор параметров сварки

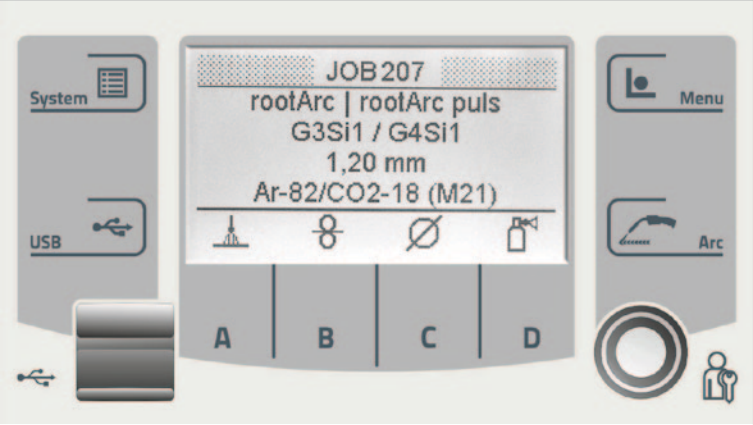
- Выбор осуществляется при помощи износоустойчивых нажимных кнопок
- Благодаря нажимным кнопкам на LCD-дисплее отсутствуют следы механического износа, как, например, на сенсорных экранах

Ваши преимущества



Отображение и изменение хода программы сварки

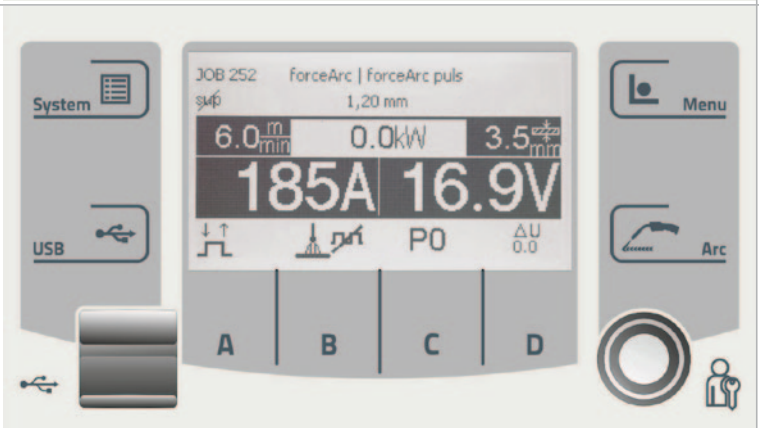
/ Возможность настройки всех параметров в ходе выполнения программы сварки



Стартовое окно меню выбора JOB (сварочного задания)

/ Удобный пульт управления

/ Простой выбор JOB (сварочного задания) с помощью колеса Click-Wheel
- Метод сварки
- Тип материала
- Тип газа
- Диаметр проволоки



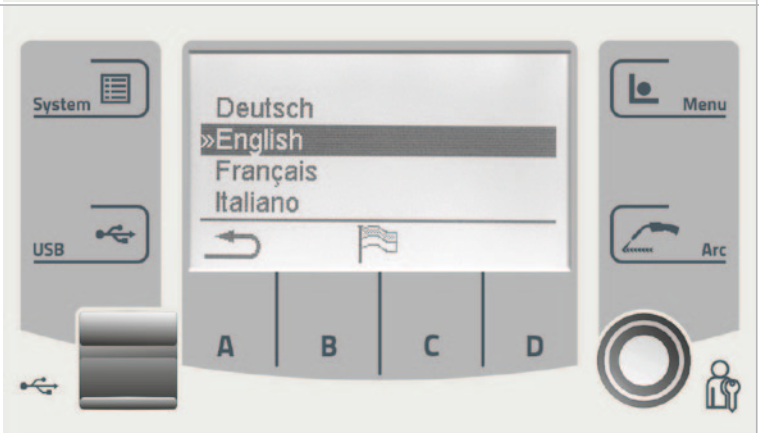
Экран с параметрами сварки

/ Индикация эффективной мощности дуги для простого расчета погонной энергии

/ Заданные, фактические и запомненные значения

/ Режимы работы

/ Сообщения о состоянии



Меню выбора языка

/ Интерфейс пользователя доступен на 13 языках

Phoenix puls

alpha Q puls

forceArc puls

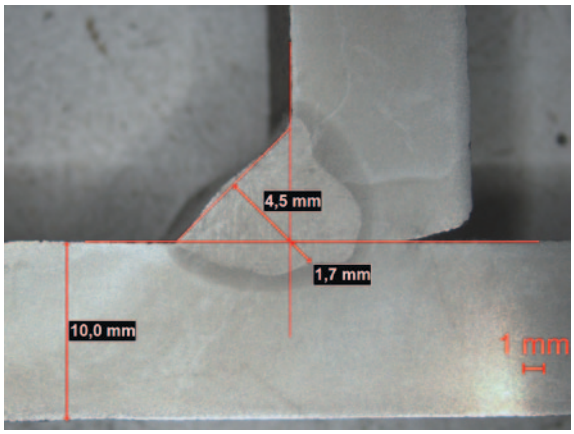
Быстрая и экономная импульсная сварка без брызг

Легкая в управлении импульсная дуга с минимальной теплоотдачей для всего диапазона мощности

Для сварки нелегированных, низколегированных и высоколегированных материалов

- Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения
- Сварка под острым и тупым углом
- Отличное перекрытие зазора
- Отлично подходит для сварки нескольких слоев
- Подходит для заварки корня на подкладке с воздушным зазором до 4 мм
- Меньшая деформация за счет сварочной дуги с минимальной теплоотдачей
- Отличное смачивание кромок
- Быстрая сварка без подрезов
- Надежная сварка окисленных или сильно поврежденных коррозией листов
- Тихая сварочная дуга, незначительная нагрузка на сварщика, меньше сварочного дыма
- Очень быстрая корректировка изменений свободного вылета электрода
- Ручная и автоматизированная обработка

Простой и надежный метод forceArc puls, которому легко научиться

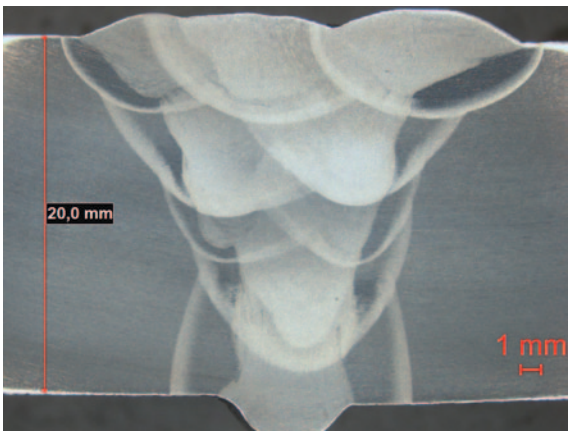


S355, t = 10 мм, тавровый шов, угловой шов таврового соединения без разделки кромок
Сварочный ток = 316 A, сварочное напряжение = 28,8 В, скорость подачи проволоки = 10,5 м/мин, Ск. св. = 50 см/мин

- Импульсная сварка — простой и легко осваиваемый метод при ручной сварке
- Быстрая сварка без брызг и доработки
- Симметричная форма углового шва таврового соединения при максимальной толщине шва
- Контролируемая сварка при меняющемся воздушном зазоре до 4 мм
- Отличное смачивание кромок, без подрезов
- Отлично подходит для сварки листов с окисленной или сильно поврежденной коррозией поверхностью
- Для выполнения соединений под острым или тупым углом

Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

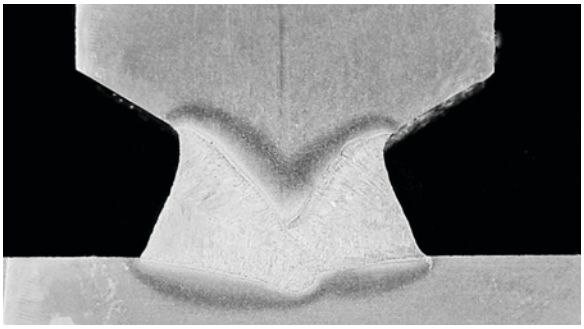
forceArc puls для сварки нескольких слоев



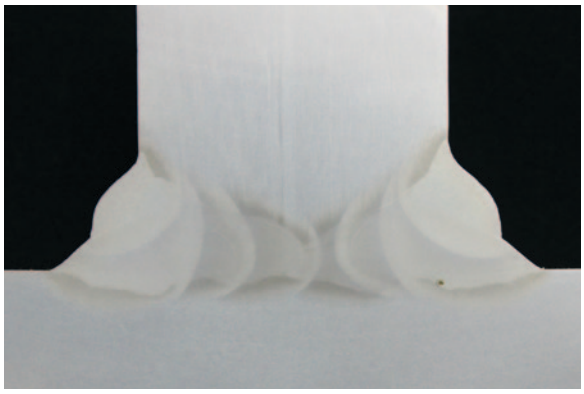
S355, t=20 мм, соединение встык, V-образный шов с углом раскрытия кромок 30°, на керамической подложке

- Идеально подходит для сварки нескольких слоев
- С уменьшенным внесением тепла по сравнению со стандартной импульсной сваркой
- Можно наварить больше валиков до момента достижения максимальной температуры промежуточного слоя
- Меньшая деформация заготовки благодаря уменьшенному внесению тепла

forceArc puls для полных соединений



Мягкая мартенситная высоколегированная сталь (1.4317), t = 50 мм, двусторонний шов HU (половинный U-образный шов) без воздушного зазора, без строжки или шлифования обратной стороны корня



S355, t = 30 мм, двусторонний шов DHV (двойной половинный V-образный шов) с углом раскрытия кромок 35°, без воздушного зазора, без строжки или шлифования обратной стороны корня

- Корневые слои с подложкой, заполняющие и верхние слои при соединении встык
- Полное соединение с двусторонним швом
- Без шлифования или строжки обратной стороны корня, с или без воздушного зазора, в стыковых и тавровых швах

Ваши преимущества

- Быстрая и экономная импульсная сварка без брызг
- Быстрое освоение оборудования, без длительного специального обучения
- Тихая сварочная дуга, незначительная нагрузка на сварщика, меньше сварочного дыма
- Меньшая деформация за счет сварочной дуги с минимальной теплоотдачей
- Отличное смачивание кромок
- Сварка под острым и тупым углом
- Подходит для заварки корня на подкладке с воздушным зазором до 4 мм
- Отличное перекрытие зазора
- Отлично подходит для сварки нескольких слоев

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип

Taurus Synergic S

Phoenix puls

alpha Q puls

forceArc

Выгодная сварка, экономия расходов

Стабильная по направленности, мощная сварочная дуга с минимальной теплоотдачей и глубоким проваром для верхнего диапазона мощности

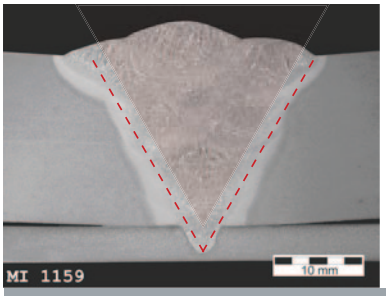
Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также высокопрочные мелкозернистые стали

- Уменьшенный угол раскрытия шва благодаря глубокому провару и стабильной по направленности сварочной дуге
- Сокращение количества слоев
- Меньшая деформация за счет концентрированной сварочной дуги с минимальной теплоотдачей
- Прекрасный охват корня шва и пограничное схватывание
- Идеальная сварка даже при очень длинном вылете проволоки
- Уменьшение подрезов
- Почти полное отсутствие брызг
- Особое преимущество, например, при сварке угловых швов тавровых соединений, конструктивных элементов, находящихся под динамической нагрузкой, например несущих частей мостов, вагонов и металлоконструкций
- Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также высокопрочные мелкозернистые стали
- Ручная и автоматизированная сварка

Сравнение методов сварки forceArc и стандартной сварки струйной дугой Технологическим институтом сварки (TWI)

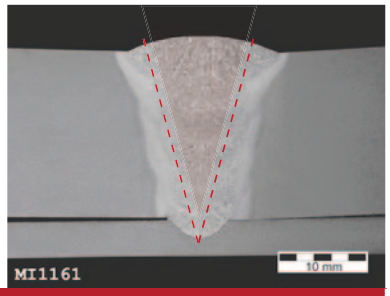
- Стыковые швы, выполненные методом forceArc с малыми углами раскрытия 30° и 40°, отвечают требованиям EN ISO 15614-1:2004
- За счет меньшего объема шва на 50 % сокращается время сварки по сравнению со стандартным методом сварки струйной дугой с углом раскрытия 60°
- Выполненные при помощи метода forceArc угловые швы таврового соединения отличаются ярко выраженным профилем провара без подрезов, что также отвечает требованиям EN ISO 15614-1:2004
- Выполненные при помощи метода forceArc угловые швы таврового соединения имеют большую глубину провара

Стандартная струйная дуга



11 валиков

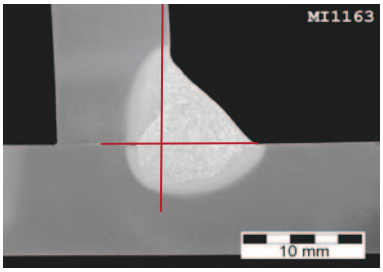
forceArc®



5 валиков

Сокращение времени сварки на 50 %

Неизменные механические и технологические характеристики!

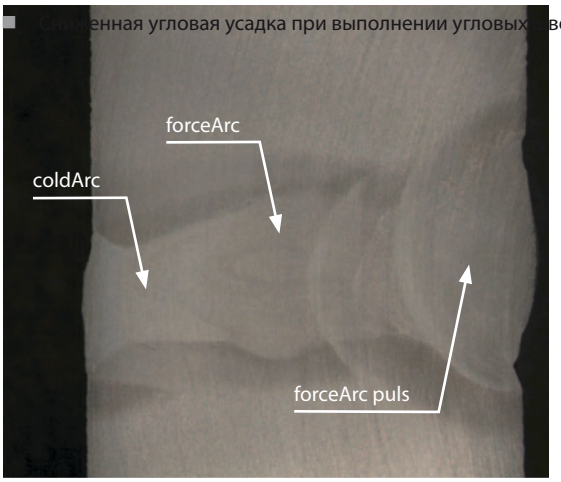


- Глубокий провар, за счет чего возможно уменьшение величины a или поперечного сечения шва
- Быстрая компенсация изменений вылета электрода
- Особое преимущество, например, при очень узких стыках и угловых швах тавровых соединений

Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

forceArc forceArc puls

- Комбинация методов forceArc puls, forceArc и coldArc
- Сварка корневого слоя методом coldArc, промежуточных слоев методом forceArc и верхнего слоя методом forceArc puls
- Меньше слоев благодаря меньшим углам раскрытия шва
- Отличное зажигание и заполнения кратера при помощи метода forceArc puls, сварка методом forceArc
- Меньшая деформация материала за счет меньшего внесения тепла
- Снижение температуры промежуточных слоев и минимальные структурные изменения
- Особое преимущество, например, при сварке мелкозернистых конструкционных сталей
- Снижение угловая усадка при выполнении угловых швов тавровых соединений

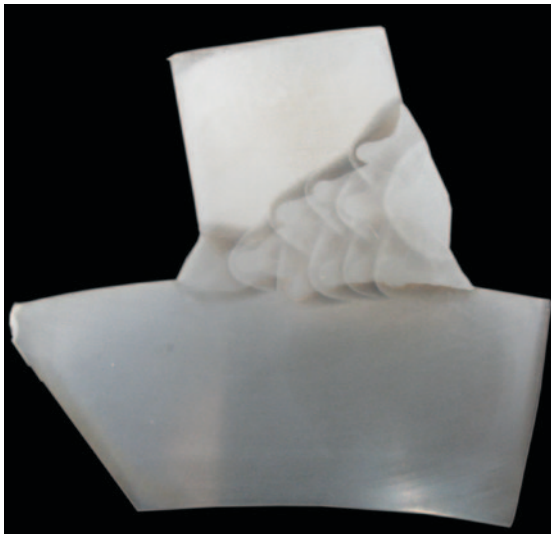


Листовой металл:
S 235; 20 мм
Газ: M21-ArC-18
Проволока:
1,2 мм G4Si1
Валики: 4
Положение: PC
Угол раскрытия: 10°
Провар с одной стороны, без подкладки

Комбинация методов coldArc, forceArc и forcArc puls

Выгодная сварка, экономия расходов

- Общая экономия до 60 %
- Снижение к минимуму объема работ по разделке кромок
- Меньшее количество слоев
- Меньше расход присадочных материалов и защитного газа
- Уменьшение времени сварки
- Особое преимущество для конструктивных элементов, находящихся под динамической нагрузкой



Листовой металл:
S 355; 30 мм
Газ: M21-ArC-18
Проволока: 1,2 мм G4Si1
Валики: 11
Положение: PB/PA
Угол раскрытия: 25°
Провар с одной стороны, без подкладки методом forceArc

Ваши преимущества

forceArc

/ Общая экономия расходов до 60 % при сравнении forceArc со стандартной струйной дугой

/ Экономия электроэнергии до 35 % с сохранением мощности расплавления по сравнению со стандартной струйной дугой

/ Снижение уровня выбросов вредных веществ до 50 % за счет уменьшения количества дыма во время сварки

/ Экономия средств за счет сокращения количества слоев

/ Меньше брызг — меньше доработки

/ Меньшая деформация благодаря концентрированной сварочной дуге с минимальной теплоотдачей

/ Мощная, стабильная по направленности сварочная дуга, обеспечивающая глубокий провар с малым количеством подрезов благодаря высокодинамичному регулированию тока

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип

alpha Q puls

coldArc
coldArc puls

Сварка и пайка в совершенном исполнении

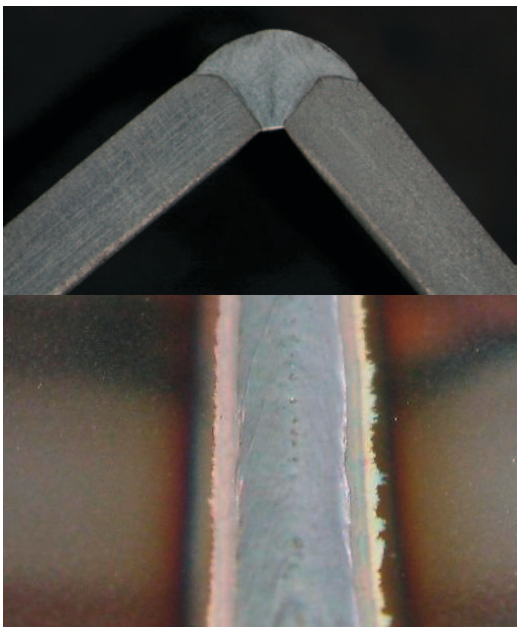
coldArc: короткая дуга с минимальной теплоотдачей, с малым количеством брызг для сварки и пайки, а также для заварки корня шва с высококачественным перекрытием зазора с незначительной деформацией.

coldArc puls: оптимальное решение для верхнего диапазона мощности с направленным внесением тепла только на те участки, где оно необходимо.

- Уменьшение деформации и побежалости благодаря минимальному внесению тепла
- Значительное уменьшение количества брызг
- Чрезвычайная стабильность процесса даже при использовании длинных шланг-пакетов без дополнительных контролируемых линий
- Возможность использования обычных горелок
- Простая сварка корневых слоев при любой толщине листа и в любом положении
- Идеальное перекрытие зазора также при изменяющейся ширине зазора
- Отличное смачивание поверхности при пайке тонкой листовой стали
- Минимальная доработка, благодаря минимальному образованию брызг также оптимально подходит для лицевых швов
- Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также смешанные соединения, в т. ч. для самых тонких металлических листов
- Пайка хромоникелевых листов с использованием CuAl8/AlBz8
- Пайка и сварка металлических листов с покрытием, например с использованием CuSi, AlSi и Zn
- Заварка корня шва на нелегированных, низколегированных и высоколегированных сталях, а также высокопрочных мелкозернистых сталях
- Лицевые хромоникелевые швы на тонкой листовой стали

Минимальное внесение тепла: на 99 % меньше брызг

- Отличное решение для стыковых, нахлёсточных и угловых соединений
- Оптимальное решение для лицевых швов — доработка не нужна
- Подходящее решение для высоколегированных сталей и металлических листов с покрытием
- Уменьшение цветов побежалости, снижение окисного износа
- Минимизированная зона термического влияния
- Контроль расплава в любом положении

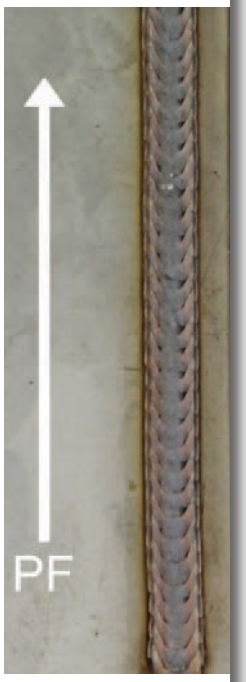


Угловой шов CrNi, лист толщиной 1 мм методом coldArc

Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

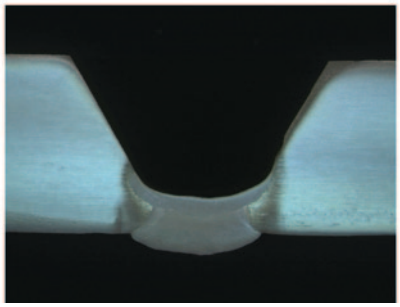
coldArc coldArc puls

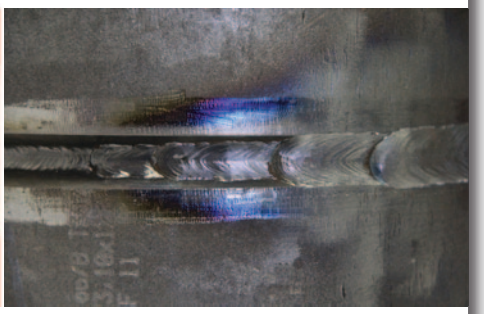
- Тепло там, где оно необходимо при помощи метода coldArc puls
- Заварка корня шва методом coldArc: полный контроль сварочной ванны, минимальное количество дефектов
- Сварка заполняющих и облицовочных слоев методом coldArc puls
- Увеличение мощности для толстых листов при помощи метода coldArc puls
- Идеальная сварка в области переходной дуги методом coldArc puls
- Переключение между методами coldArc и coldArc puls путем короткого нажатия кнопки горелки для надежной повторной заварки мест прихвата
- Простое моделирование расплава благодаря автоматическому переключению между методами coldArc и coldArc puls при включении функции superPuls
- Отличная и простая сварка вертикальных швов снизу вверх благодаря автоматическому переключению между методами coldArc и coldArc puls при включении функции superPuls без применения техники «елочки»



Отличное перекрытие зазора для корневого слоя

- Идеальное перекрытие зазора при помощи метода coldArc даже при изменении ширины зазора
- Расплав не проваливается
- Надежное пограничное схватывание даже при смещении кромок
- Отсутствуют проколы проволокой
- Сварка корневых слоев при любой толщине листа и в любом положении
- Наложение слоев и сварка верхнего слоя методом coldArc puls





Ваши преимущества

coldArc coldArc puls

- Заварка корня шва с качеством TIG и скоростью MAG, на 400 % быстрее по сравнению с ручной сваркой TIG или сваркой стержневыми электродами
- Сварка тонких листов из стали или нержавеющей стали
- Короткая дуга с уменьшенной отдачей энергии и безупречным перекрытием зазора
- Переход материала, практически не требующий подвода энергии, цифровой контроль
- Идеальное решение для листов толщиной от 0,5 мм
- На 99 % меньше брызг
- Отличное решение для стыковых швов, швов внахлестку и угловых швов
- Идеально для CO_2 и газовых смесей
- Пайка с уменьшенным внесением тепла с использованием легкоплавкого припоя на основе цинка
- На 75 % меньше вредных выбросов в сварочном дыме
  При сравнении coldArc/coldArc puls со стандартной короткой дугой

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип

Taurus Synergic S

Phoenix puls

alpha Q puls

rootArc
rootArc puls

Сварочная дуга с оптимальным контролем расплава

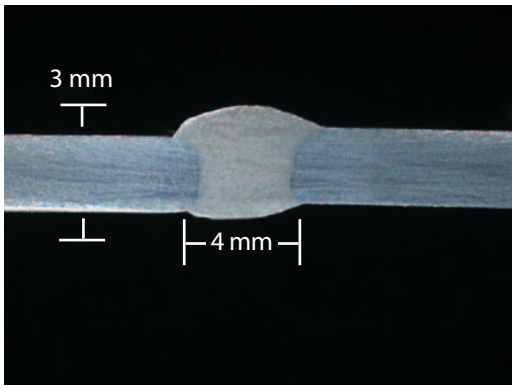
rootArc: отлично моделируемая короткая дуга для максимального упрощения перекрытия зазора и сварки в неудобных положениях

rootArc puls: идеальное решение для целенаправленного внесения тепла для верхнего диапазона мощности

- Уменьшение количества брызг в сравнении со стандартной короткой дугой
- Идеальное решение для листов толщиной от 1 мм
- Оптимальный вариант для сварки в неудобных положениях и потолочных швов
- Короткая дуга с уменьшенной отдачей энергии
- rootArc puls для сварки в переходной области, а также для наложения слоев и сварки верхних слоев
- Идеальная сварка в положении снизу вверх (PF) с минимальной теплоотдачей методом rootArc-superPuls
- Ярко выраженный корень шва и надежное пограничное схватывание
- Сварка вертикальных швов снизу вверх без маятникового движения
- Нелегированные и низколегированные стали
- Ручная и автоматизированная сварка

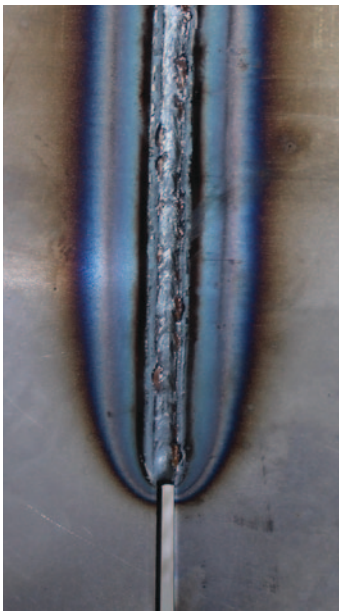
Простое перекрытие зазора при сварке вертикальных швов сверху вниз

- Ровный, прочный вертикальный шов сверху вниз без предварительного расплава
- Отличное перекрытие зазора
- Дуга с уменьшенным внесением тепла и малым количеством брызг
- Ярко выраженный корень шва и надежное пограничное схватывание



Листовой металл:	3 мм
Зазор:	4 мм
Газ:	M21-ArC-18
Проволока:	1,0 мм SG3

Лицевая сторона


Обратная сторона

Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

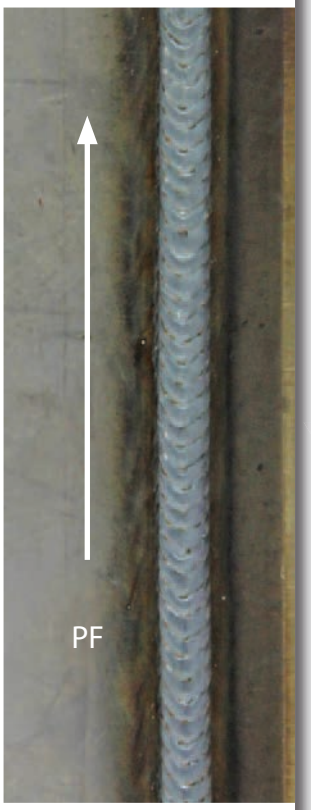
rootArc **rootArc puls**

- Внесение тепла при необходимости методом rootArc puls
- Заварка корня шва методом rootArc: простой контроль расплава
- Наложение слоев и сварка верхнего слоя методом rootArc puls
- Увеличение мощности для толстых листов при помощи метода rootArc puls
- Переключение между методами rootArc и rootArc puls путем короткого нажатия кнопки горелки для надежной повторной заварки мест прихвата
- Простой контроль расплава благодаря автоматическому переключению между методами rootArc и rootArc puls при включении функции superPuls
- Простая и быстрая сварка вертикальных швов снизу вверх благодаря автоматическому переключению между методами rootArc и rootArc puls при включении функции superPuls

Сварка вертикальных швов снизу вверх в положении PF

- Отличная сварка вертикальных швов снизу вверх (PF) методом rootArc-superPuls
- Надежный охват корня шва
- Отпадает необходимость в маятниковом движении
- Равномерная чешуйчатость создает хороший внешний вид шва

Необходимость в использовании техники укладки шва по принципу «елочки», требовавшей по-настоящему мастерских навыков, отпадает, что не может не радовать менее квалифицированный персонал.



Ваши преимущества

rootArc
rootArc puls

/ Безопасная сварка короткой дугой в любых положениях

/ Оптимальный выбор для вертикальных швов снизу вверх (PF) без применения техники «елочки»

/ Надежная и быстрая заварка корня шва с качеством TIG

/ Простая сварка вертикальных швов сверху вниз и потолочных швов

/ Идеально для CO_2 и газовой смеси

/ Короткая дуга с уменьшенной отдачей энергии для простого перекрытия зазора

/ Переход материала практически брызг, цифровой контроль

/ Идеальное решение для листов толщиной от 1 мм

/ Хорошо подходит для стыковых швов и швов внахлестку

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип

Taurus Synergic S

Phoenix puls

alpha Q puls

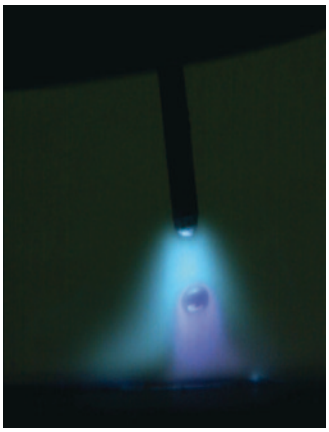
Импульсная дуга
Стандартная дуга

Сварочная дуга с оптимальным контролем расплава

Импульсная дуга: контролируемая импульсная дуга без коротких замыканий для всех положений

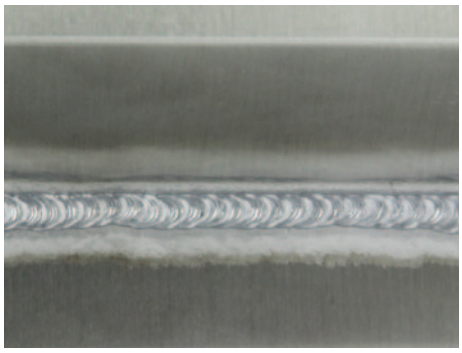
Стандартная дуга: регулируемая короткая дуга вплоть до переходной области

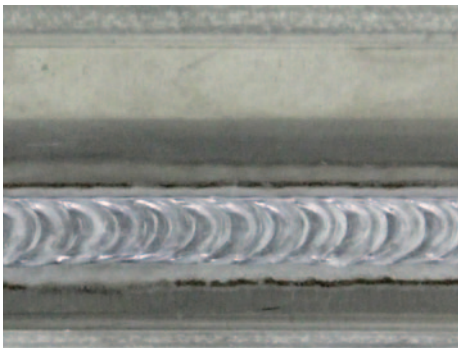
- Сварка алюминия и алюминиевых сплавов
- Сварка высоколегированных сталей и никелевых сплавов
- Спокойный капельный переход даже при обработке металлов с высоким содержанием никеля
- Стабильная сварочная дуга в широкой переходной области между короткой и струйной дугой
- Сварка меди
- Сварка в неудобных положениях
- Управляемое внесение тепла благодаря методу «переход 1 капли за один импульс»
- Расширенная область работы стандартной короткой дуги вплоть до переходной области
- Мелкокапельный переход материала в расширенной области короткой дуги при сварке низколегированных сталей



Сварка алюминия импульсной дугой

- Идеальная импульсная сварка листов из алюминия и алюминиевых сплавов толщиной от 1 мм
- Стабильная сварочная дуга во всех положениях даже при сварке самых тонких алюминиевых листов
- Практически полное отсутствие брызг
- Отсутствие брызг при зажигании благодаря реверсированию подачи проволоки
- Простое моделирование расплава благодаря функции superPuls


Угловой шов таврового соединения, лист толщиной 1 мм, AlMg, аргон
Проволочный электрод диаметром 1,2 мм


Угловой шов таврового соединения, лист толщиной 8 мм, AlMg, аргон
Проволочный электрод диаметром 1,2 мм
Равномерная чешуйчатость благодаря функции superPuls

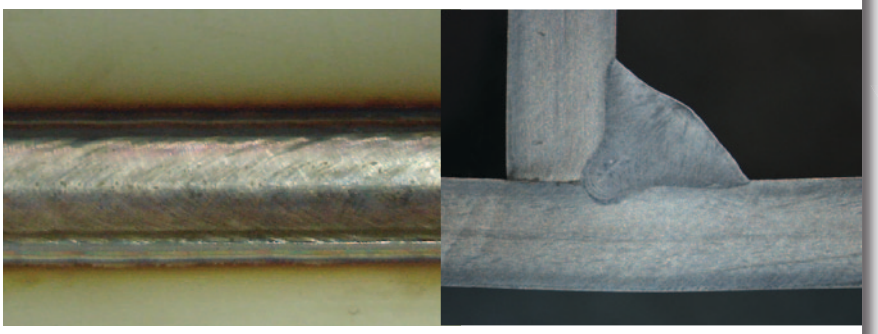
Пакет EWM EN 1090 WPQR экономит время и деньги

Импульсная дуга Стандартная дуга

- Расширенная область действия стандартной короткой дуги со скоростью подачи проволоки до 11 м/мин, диаметром 1 мм G4Si1 в среде газовой смеси
- Меньше брызг и лучшая стабильность дуги благодаря регулируемой работе короткой дуги вплоть до переходной области
- Высокая частота при коротком замыкании, стабильная сварочная ванна, мелкокапельный переход материала
- Более высокая скорость сварки
- Простое моделирование расплава благодаря автоматическому переключению между импульсной и стандартной дугой при включении функции superPuls
- Отличная сварка вертикальных швов снизу вверх благодаря автоматическому переключению между импульсной и стандартной дугой при включении функции superPuls

Сварка CrNi импульсной дугой

- Идеальная импульсная сварка высоколегированных сталей и никелевых сплавов, также тонких листов толщиной от 1 мм
- Стабильная дуга в любых положениях
- Процесс практически не сопровождается брызгами (уменьшение мест образования коррозии)
- Сниженная склонность к порообразованию
- Плоские, гладкие сварные швы без подрезов



Листовой металл:	3 мм
Материал:	CrNi 1.4301
Газ:	97,5 % Ar/2,5 % CO2
Проволока:	1,2 мм 1.4316
Положение:	PB

Ваши преимущества

Импульсная дуга Стандартная дуга

- Идеальная сварка алюминия и алюминиевых сплавов, высоколегированных сталей, а также никелевых сплавов при толщине листа от 1 мм
- Спокойный капельный переход даже при обработке металлов с высоким содержанием никеля
- Сварка меди
- Импульсная дуга для сварки в неудобных положениях практически без брызг
- Быстрая и надежная компенсация изменений вылета электрода
- Зажигание без брызг благодаря реверсированию подачи проволоки
- Расширенная область работы стандартной короткой дуги вплоть до переходной области
- Мелкокапельный переход материала в расширенной области короткой дуги при сварке низколегированных сталей

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип

Ваши преимущества

pipeSolution pipeTruck — система для орбитальной сварки MAG

- pipeSolution/pipeTruck — на 400 % быстрее по сравнению с ручной сваркой TIG и сваркой покрытыми электродами
- Низко- и высоколегированная проволока сплошного сечения (например, при использовании сплава 625 в качестве основного материала)
- Рутиловая и основная порошковая проволока (например, при использовании стали P91 в качестве основного материала)
- Рекорд производительности при заварке корня шва: при автоматизированной сварке скорость сварки с технологией pipeSolution составляет от 150 до 500 мм в минуту
- Сварка MAG при помощи технологии pipeSolution на трубах диаметром от DN300 с толщиной стенки до 30 мм
- Безупречный результат сварки — высокое качество: метод сертифицирован организацией TÜV Гессен после проведения испытаний на соответствие нормам AD 2000
- Заварка корня за один проход: очень эффективно, без подварочного шва, без подкладки
- Комплексная система для орбитальной сварки MAG от одного производителя:

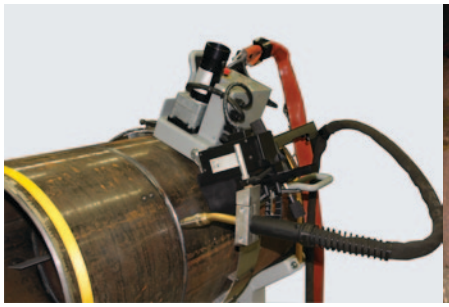
Трактор с устройством управления
Источник тока alpha Q
Сварочные расходные материалы
Сварочные горелки
Изнашивающиеся части
Принадлежности для сварки
Консультации и обучение
Надзор за ходом производства

pipeSolution pipeTruck — система для орбитальной сварки MAG

Сварка со скоростью MAG и надежностью TIG.

Мощная сварочная дуга для быстрой и надежной сварки с зазором и без него во всех положениях.

- Заварка корня шва при сварке металлических листов и труб во всех положениях
- Создание горячего прохода или заполняющего слоя с помощью импульсной дуги
- Создание заполняющего или верхнего слоя с использованием порошковой сварочной проволоки
- Безопасная потолочная сварка благодаря оптимальной вязкости расплава
- Сокращение объема предварительных работ или полный отказ от них, например установки подкладок
- Переход материала, практически не требующий подвода энергии
- Чрезвычайная стабильность процесса даже при использовании длинных шланг-пакетов без дополнительных контролируемых линий
- Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также высокопрочные мелкозернистые стали



Система pipeTruck для орбитальной сварки MAG

- Существенное сокращение времени наладки — трактор весом всего 19 кг без труда устанавливается на направляющем рельсе и быстро закрепляется
- Большая точность скорости движения головки вокруг трубы, линейных маятниковых движений с регулируемой частотой и временем задержки
- Доступ к шву в любой момент благодаря установке сварочного аппарата на стороне трактора
- Сварка труб во всех положениях
- Диаметр трубы от DN 300
- Автоматическая и высококачественная сварка труб с любой толщиной стенок

superPuls

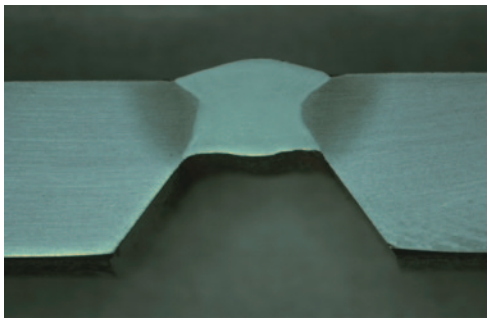
Комбинирование сварочных процессов ewm superPuls создает большой выбор возможностей.

- Надежный охват корневой точки
- Эффективное заполнение импульсной сваркой
- Отпадает необходимость в маятниковом движении
- Равномерная чешуйчатость создает хорошую оптику шва
- Контролируемое сниженное термовложение
- Уменьшенное образование брызг
- Простое моделирование расплава
- Надежная и быстрая сварка вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочки»

Сварка алюминия методом superPuls
Положение PF

Необходимость в использовании техники укладки шва по принципу «елочки», требовавшей по-настоящему мастерских навыков, отпадает, что не может не радовать менее квалифицированный персонал.

Сварка CrNi методом superPuls
Положение PF



Сварка стали методом superPuls
Положение PF

Ваши преимущества

superPuls

- Простая и быстрая сварка вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочки»
- Простой контроль расплава
- Повышение мощности при коротком нажатии кнопки горелки для надежной повторной заварки мест прихвата
- Импульсная дуга для сварки в неудобных положениях практически без брызг

MULTIMATRIX®
/// Совершенство — наш принцип

Инновационные сварочные процессы

forceArc
forceArc puls

Стабильная по направленности, мощная сварочная дуга с минимальной теплоотдачей и глубоким проваром для верхнего диапазона мощности.

Нелегированные, низколегированные и высоколегированные стали, а также высокопрочные мелкозернистые стали

Импульсная дуга
Стандартная дуга

Импульсная дуга: Контролируемая импульсная дуга без коротких замыканий для всех положений

Стандартная дуга: Регулируемая короткая дуга вплоть до переходной области

	forceArc	forceArc puls	Стандартная дуга	Импульсная дуга
Экономия средств за счет сокращения объема шва	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Снижение расходов на электроэнергию	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Глубина провара	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Пониженное внесение тепла	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Давление сварочной дуги	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Стабильная по направленности сварочная дуга	★★★★★	★★★★	★★	★★★★
Минимальное образование брызг	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Уменьшение подрезов	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★
Высокодинамичное регулирование тока	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Сокращение количества вредных веществ/меньше дыма во время сварки	★★★★★	★★★★	★★	★★★★

Применение				
нелегированные и низколегированные стали	да	да	да	да
высоколегированные стали	да	да	нет	да
высокопрочные мелкозернистые стали	да	да	нет	да
алюминий	да	да	нет	да
медь	нет	да	нет	да

★ хорошо → ★★★★★ отлично

coldArc
coldArc puls

coldArc: Короткая дуга с минимальной теплоотдачей, с малым количеством брызг для сварки и пайки, а также для заварки корня шва с высококачественным перекрытием зазора и незначительной деформацией.

coldArc puls: Оптимальное решение для верхнего диапазона мощности с направленным внесением тепла только на те участки, где оно необходимо.

rootArc
rootArc puls

rootArc: Отлично моделируемая короткая дуга для максимального упрощения перекрытия зазора и сварки во всех положениях.

rootArc puls: Идеальное решение для целенаправленного внесения тепла для верхнего диапазона мощности

pipeSolution

Мощная сварочная дуга для быстрой и надежной сварки с зазором и без него во всех положениях.

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls	pipeSolution
Пониженное внесение тепла/ меньшая деформация	★★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★
Снижение расходов на электроэнергию	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Минимальное образование брызг/ меньше доработки	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Перекрытие зазора	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Сокращение выбросов вредных веществ/меньше дыма во время сварки	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★★
Давление сварочной дуги	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Ярко выраженный корень шва	★★★★★	★★	★★★★★	★★	★★★★★
Заварка корня шва во всех положениях	★★★★★	★	★★★★★	★	★★★★★
Сварка тонких листов	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★

Применение

нелегированные и низколегированные стали	да	да	да	да	да
высоколегированные стали	да	да	да	да	да
высокопрочные мелкозернистые стали	да	да	да	да	да
Пайка (CuSi, CuAl)	да	да	нет	да	нет
Пайка (цинковая проволока ZnAl)	да	нет	нет	нет	нет
Смешанное соединение алюминия с оцинкованной листовой сталью (сваркопайка)	да	да	нет	да	нет

★ хорошо → ★★★★★ отлично

Механизм подачи проволоки drive 4X

На стройплощадках или в производственных цехах, в ограниченном пространстве или на больших расстояниях — drive 4X гарантирует быструю переналадку и простое управление в любом положении. Благодаря креплению ведущих осей на двух шарикоподшипниках и 4 ведущим роликам с отдельным приводом механизм подачи проволоки отличается особой долговечностью, точностью и надежностью.

Ваши преимущества

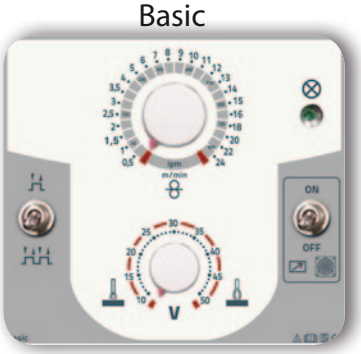
- Удобная транспортировка благодаря низкому весу, компактному размеру и оптимальному положению рукоятки, обеспечивающей уравновешенность
- Унификация приводных роликов, принадлежностей и опций
- Надежная электроника в пыленепроницаемом отсеке
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных шланг-пакетов и кабелей управления
- Внутренняя подсветка

Инновационный привод механизма подачи проволоки eFeed, разработанный компанией ewm

- 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
- Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
- Закрепленные фиксаторы роликов
- Смена роликов без инструмента
- Наборы приводных роликов (по 4 ролика подачи проволоки) с цветовой маркировкой для разных диаметров проволоки и форм канавки
- Отпадает необходимость в использовании наборов по переналадке
- Замена роликов в три шага — очень быстро, без инструментов, без потери компонентов
- Регулируемое прижимное давление

Три варианта на выбор

Basic

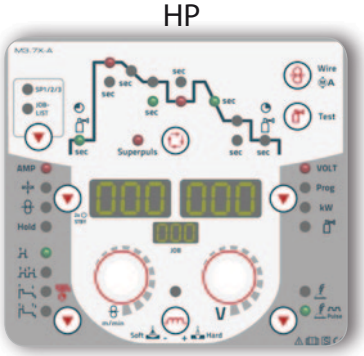


для Taurus Basic

LP

для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S

HP



для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S

Различные возможности дооснащения

Держатель горелки

/ Больше надежности во время работы
/ Повышает срок службы горелки
/ Содержит рабочее место в порядке

См. стр. 414

Набор колес

/ Для лучшей маневренности

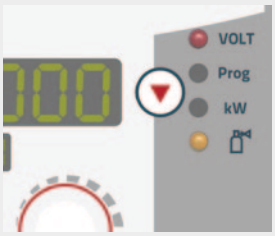
Резиновые ножки

/ Для установки вместо направляющих рельсов

См. стр. 414

Электронное Регулировка расхода газа

/ Настройка расхода газа непосредственно на рабочем месте
/ Экономия газа благодаря оптимально заданным значениям в заданиях JOB
/ Постоянный расход защитного газа благодаря электронному регулированию
/ Индикация заданного и фактического значения расхода газа в л/мин.



См. стр. 415

Крановая подвеска

/ Для простой и надежной транспортировки
/ Для максимальной мобильности

Heavy-Duty-Set (защитный лист с крановой подвеской)

/ Оптимальная защита в жестких условиях применения
/ Для работы в стоячем, лежачем и подвешенном положении
/ Антифрикционный, термостойкий и ударопрочный защитный лист

См. стр. 415

Защитная крышка из прозрачной пластмассы

/ Надежная защита всей панели управления

Защитная панель из акрилового стекла

/ Надежная, привинчиваемая панель
/ Благодаря предусмотренным отверстиям обеспечивается доступ ко всем функциям управления

См. стр. 416

Разъем для подачи проволоки непосредственно с барабана

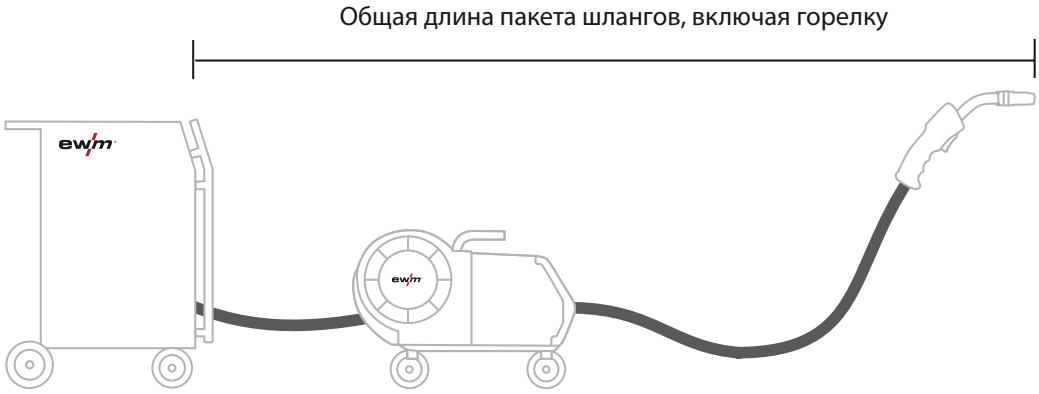
/ Экономия времени, поскольку нет необходимости замены катушек с проволокой
/ Сокращение затрат при покупке проволоки благодаря более низкой цене за килограмм

См. стр. 417

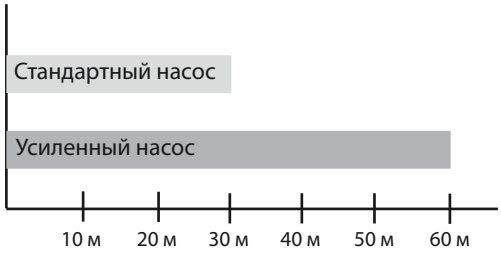
Силовое гнездо на передней панели (заводская опция)

/ Возможность подключения резака или электрододержателя
/ Еще больше гибкости при применении

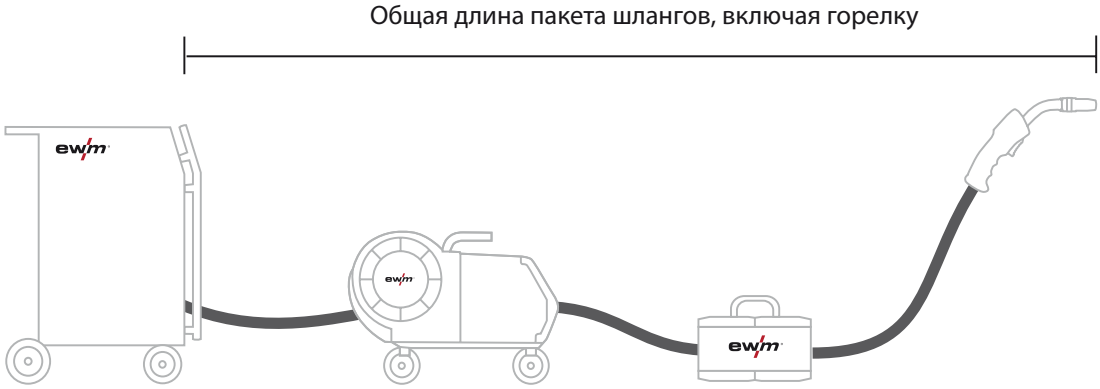
1) Сварочные аппараты с отдельным устройством подачи проволоки



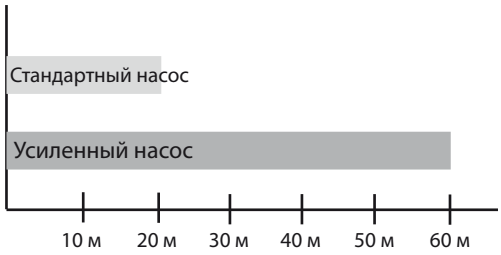
Стандартный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 30 м
Усиленный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 60 м



2) Сварочные аппараты с отдельным устройством подачи проволоки и допол нительным miniDrive

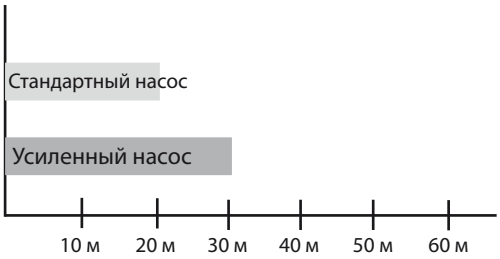


Стандартный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 20 м
Усиленный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 60 м

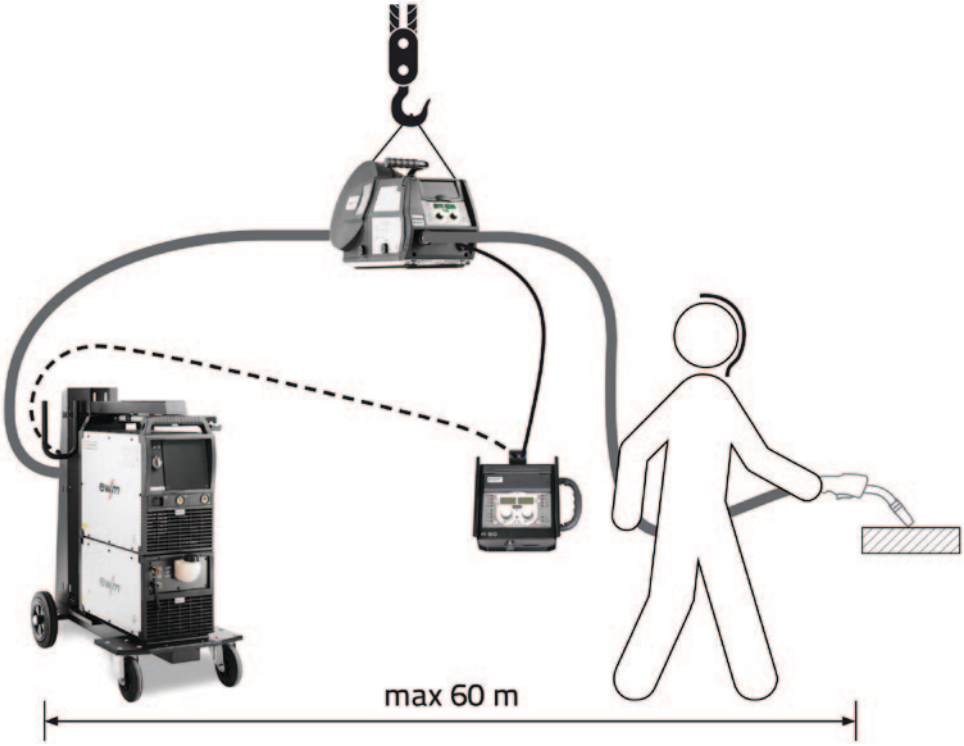


3) Компактные сварочные аппараты с дополнительным miniDrive

Стандартный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 20 м
Усиленный насос: общая длина пакета шлангов (включая горелку) — до 30 м

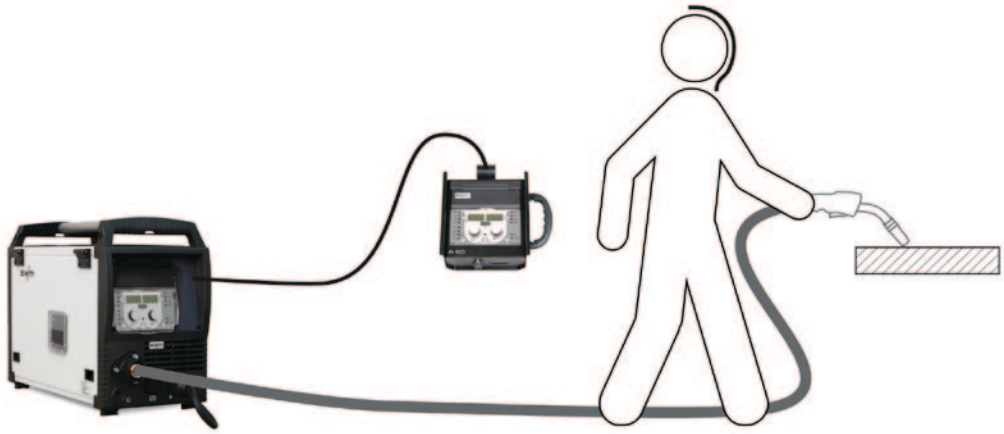


- Благодаря дистанционному регулятору **R50 7POL** любой из аппаратов Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q можно оснастить вторым мобильным блоком управления.
- Все функции и параметры, доступные на устройстве подачи проволоки, можно дистанционно регулировать при помощи мобильного блока **R50 7POL** на расстоянии до **60 м**.
- **R50 7POL** подключается к любому 7-контактному интерфейсу системной шины на сварочном аппарате или устройстве подачи проволоки.
- Регулятор **R50 7POL** в сварочных аппаратах с отдельным устройством подачи проволоки (декомпактные аппараты) может также использоваться в качестве второго блока управления и без инструментов монтироваться на источнике тока.

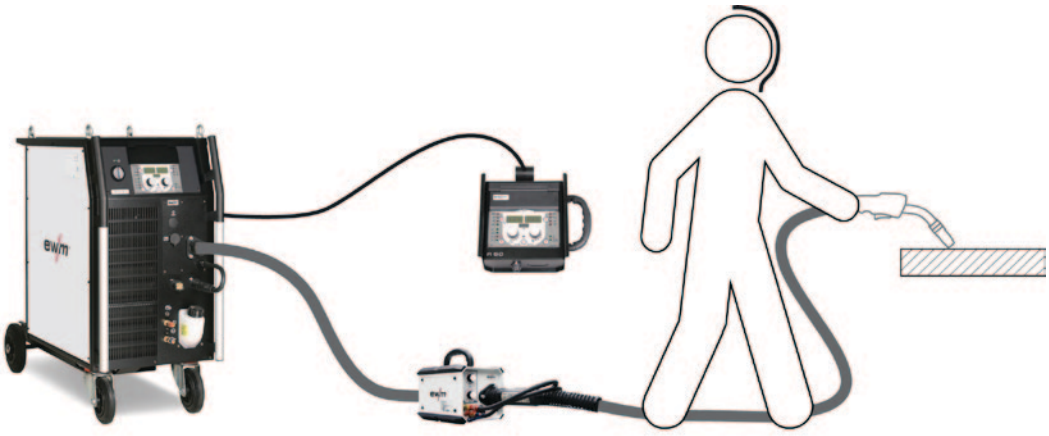


R50 7POL в качестве второго мобильного блока управления на рабочем месте

R50 7POL установлен на источнике тока в качестве второго блока управления



R50 7POL в качестве второго мобильного блока управления с компактным источником тока



R50 7POL в качестве второго мобильного блока управления с компактным источником тока и miniDrive

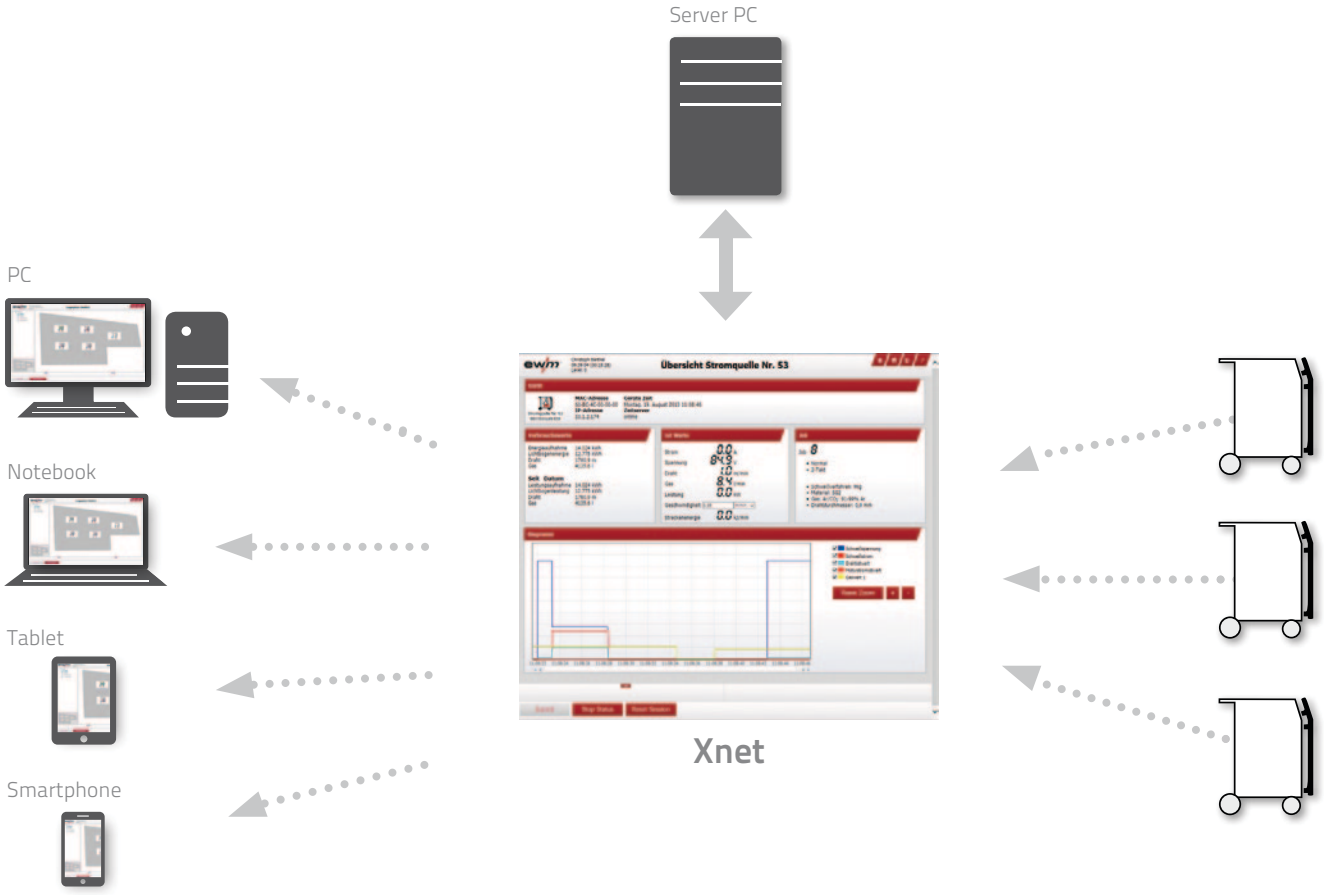
Символы

- 1-фазное подключение
- 2-фазное подключение
- 3-фазное подключение
- 3-фазное подключение — сеть TNS
- 5-контактный разъем горелки
- 7-контактный разъем дистанционного регулятора
- 8-контактный разъем горелки
- 12-контактный разъем горелки
- 14-контактный разъем дистанционного регулятора
- 19-контактный разъем горелки
- 28-контактный разъем

Сокращения

2DV	Два устройства подачи проволоки
2T	Двухклавишная кнопка
2U/D	2 устройства управления функцией Up/Down
4R	4 ролика
5P	5-контактное гнездо подключения
8P	8-контактное гнездо подключения
ADAP	Адаптер
ASM	Возможность подключения
AW	Возможность подключения присадочной проволоки
cel	Целлюлозные электроды
CW	Холодная проволока
D	Спаренное устройство подачи проволоки
D2	Катушка с проволокой D200
D3	Катушка с проволокой D300
DG	Декомпактный, с газовым охлаждением
DW	Декомпактный, с водяным охлаждением
EZA	Центральный разъем Euro
FDW	Передвижной, декомпактный, с водяным охлаждением
FWD	Передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованное исполнение
GD	С газовым охлаждением, децентрализованное исполнение
GD UD	С газовым охлаждением, децентрализованное исполнение, с функцией Up/Down
GDV	Перекидной газовый вентиль
HFL	Пакет шлангов высокой гибкости
HW	Горячая проволока
KGE	Компактный, с газовым охлаждением, центральный разъем Euro
MM	Multimatrix
MV	Multivolt
PC1	Устройство управления Powercontrol 1
PC2	Устройство управления Powercontrol 2
pws	Переключатель полюсов
TDG	Переносной, декомпактный, с газовым охлаждением
TGD	Переносной, с газовым охлаждением, децентрализованное исполнение
TGE	Переносной, с газовым охлаждением, центральный разъем Euro
TKM	Переносной, компактный, модульное исполнение
TMD	Переносной, модульное, децентрализованное исполнение
U/D	Устройство управления функцией нарастания и спада тока (Up/Down)
WD	С водяным охлаждением, децентрализованное исполнение
WD UD	С водяным охлаждением, децентрализованное исполнение, с функцией Up/Down
WE	С водяным охлаждением, центральный разъем Euro

ewm Xnet



- Программное обеспечение для управления качеством с функцией анализа сварочных процессов
- Индикация, запись и документирование параметров сварки
- Быстрое распознавание ошибок благодаря мониторингу в режиме реального времени
- Подходит для ручных, механизированных и роботизированных сварочных процессов
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров
- Индивидуальное управление пользователями и аппаратами
- Подключение через сеть ETHERNET, а также WiFi

Запись, анализ, оптимизация, результат

Возможность использования в:

alpha Q puls

Phoenix puls

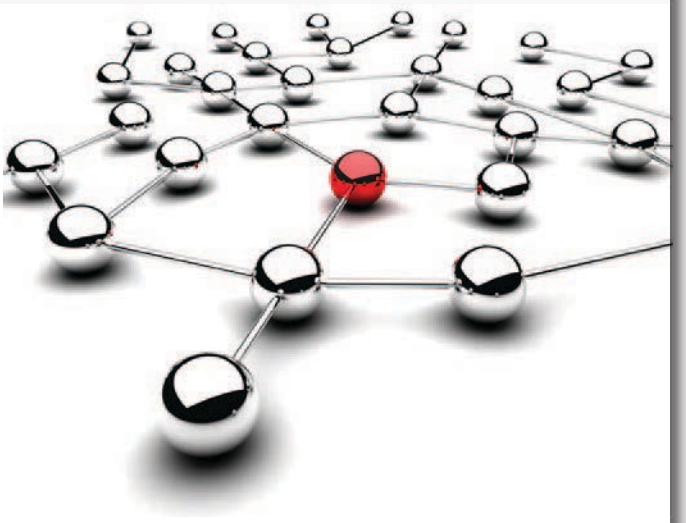
Taurus Synergic S

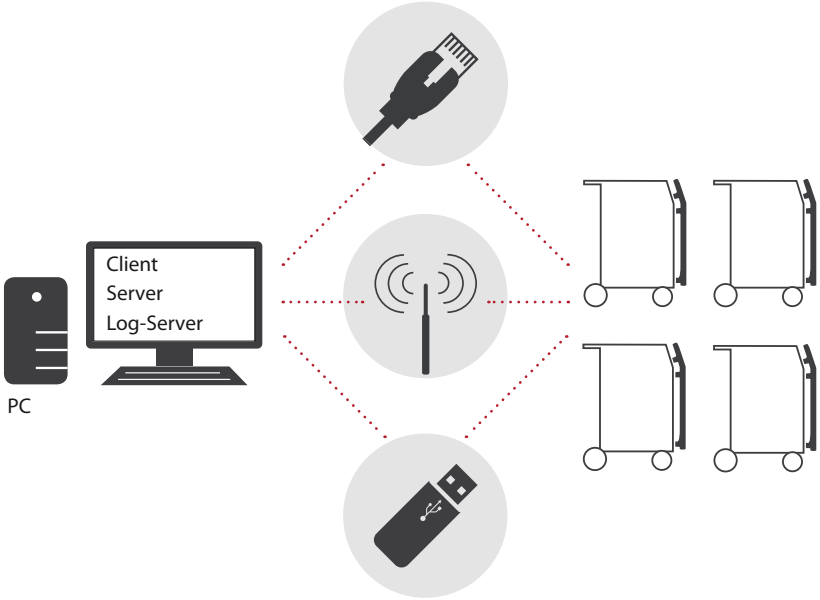
Tetrix

Документирование каждого шва, раскрытие потенциала экономии и эффективное производство — три главных требования к ПО, какими бы разными они не казались. Модульное программное обеспечение для управления качеством ewm Xnet объединяет эти три задачи и справляется с ними одинаково хорошо как на малых сварочных предприятиях, так и на мировых концернах.

Подключение к сетям LAN/WiFi источников тока — alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S

1 Подключение к сети LAN/WiFi через встроенный пульт управления Expert 2.0
2 Подключение к сети через установленный на заводе шлюз LAN/WiFi (Progress, Synergic S)
3 Подключение к сети через внешний шлюз LAN/WiFi (компактные аппараты, Progress, Expert 2.0, источники тока для автоматизированного применения)





Решения для локальных сетей

Решение «Компакт»

- Периодическая запись, визуализация и анализ параметров сварки, а также обзор подключенных к сети аппаратов
- Используемый компьютер не обязательно должен быть постоянно включен
- Идеальное решение для небольших односменных предприятий, а также малых или средних предприятий с не более чем 15-ью подключенными аппаратами

Решение «Стандарт»

- Постоянная запись, визуализация и анализ параметров сварки, а также обзор подключенных к сети аппаратов
- Используемый компьютер для минимизации нагрузки сети должен быть постоянно включен
- Решение «Стандарт» подходит для средних и больших предприятий с не более чем 60-ью подключенными аппаратами

Решение «Максимум»

- Постоянная запись, визуализация и анализ параметров сварки с большого количества аппаратов, а также обзор подключенных аппаратов
- Серверные компьютеры должны быть постоянно включены
- Решение «Максимум» для больших предприятий с более чем 60-ью подключенными аппаратами

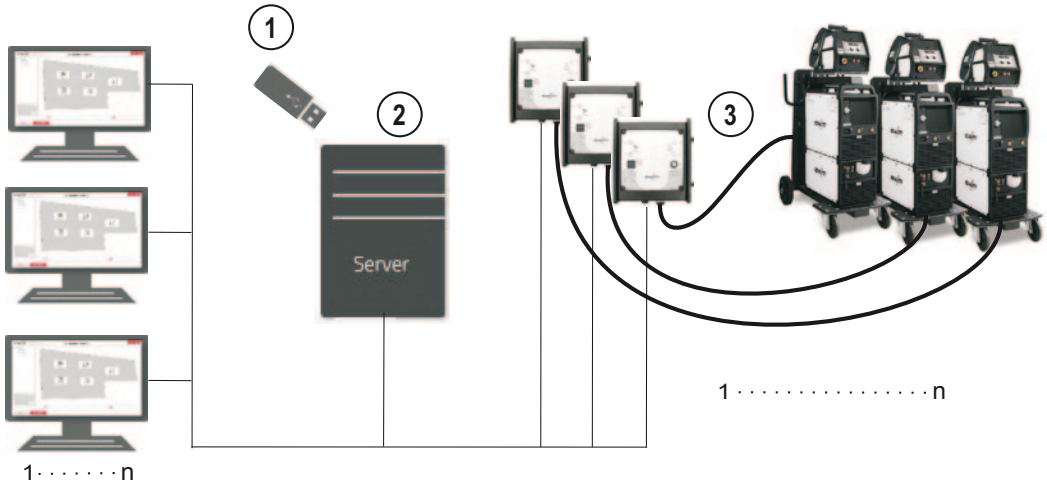
Xnet ваши преимущества:

- Запись параметров сварки
- Централизованное хранение, визуализация и анализ
- Онлайн-мониторинг — управление и контроль сварочного процесса для любого количества сварочных аппаратов с неограниченного количества рабочих станций
- Управление сварочными заданиями (JOB) — создание, управление и архивация JOB как из сети, так и автономно
- Возможность передачи на любой аппарат, подключенный к сети
- Анализ, оценка, создание отчетов, документирование записанных в сетевом режиме параметров сварки с любого подключенного сварочного аппарата при помощи разных инструментов оценки и документирования
- Удобное и легкое упорядочение подключенных к сети аппаратов и их представление в графическом виде на основании плана производственного помещения с функциями масштабирования, навигации и т. д.

MULTIMATRIX®

/// Совершенство — наш принцип

Шлюз LAN внешний — набор для дооснащения



Объединение в сеть через внешний шлюз LAN аппаратов с 7-контактым цифровым интерфейсом

- Возможность дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Комплект: лицензия на один аппарат, один шлюз LAN, один коммутационный кабель (10 м), один 7-контактный соединительный кабель (5 м)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Комплект: лицензия на три аппарата, три шлюза LAN, три коммутационных кабеля (10 м), три 7-контактных соединительных кабеля (5 м)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Комплект: лицензия на пять аппаратов, пять шлюзов LAN, пять коммутационных кабелей (10 м), пять 7-контактных соединительных кабелей (5 м)	091-008789-00005

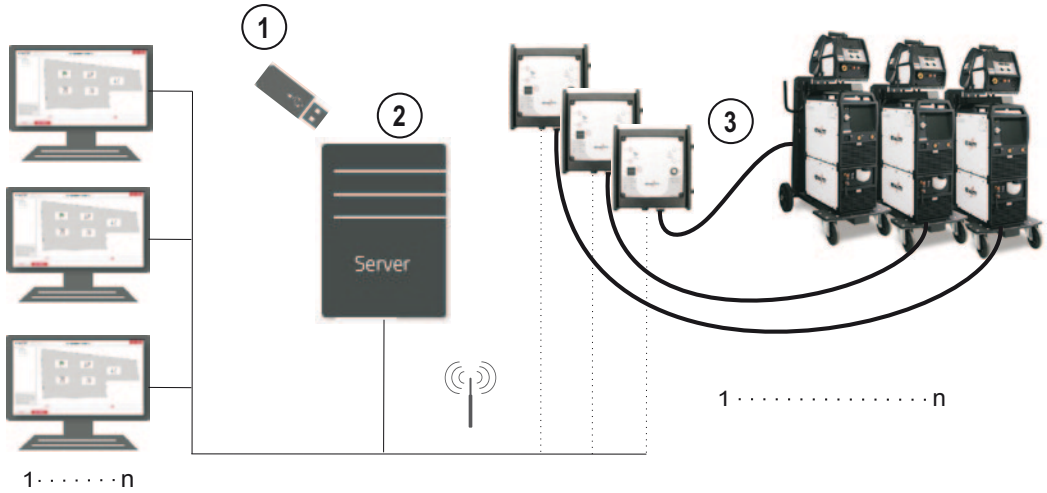
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 LAN	Комплект: лицензия на один аппарат, один шлюз LAN, один коммутационный кабель (10 м), один 7-контактный соединительный кабель (5 м)	091-008789-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 LAN	Комплект: лицензия на три аппарата, три шлюза LAN, три коммутационных кабеля (10 м), три 7-контактных соединительных кабеля (5 м)	091-008789-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 LAN	Комплект: лицензия на пять аппаратов, пять шлюзов LAN, пять коммутационных кабелей (10 м), пять 7-контактных соединительных кабелей (5 м)	091-008789-00005

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Шлюз WiFi внешний — набор для дооснащения



Объединение в сеть через внешний шлюз WiFi аппаратов с 7-контактым цифровым интерфейсом

- Возможность дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Комплект: лицензия на один аппарат, один шлюз WiFi, один 7-контактный соединительный кабель (5 м)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Комплект: лицензия на три аппарата, три шлюза WiFi, три 7-контактных соединительных кабеля (5 м)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Комплект: лицензия на пять аппаратов, пять шлюзов WiFi, пять 7-контактных соединительных кабелей (5 м)	091-008790-00005

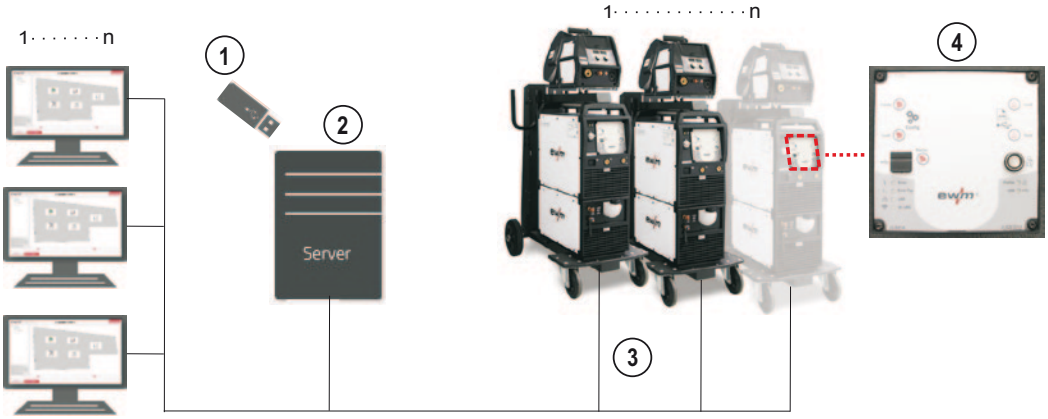
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	ewm Xnet Extended-Set 1 WiFi	Комплект: лицензия на один аппарат, один шлюз WiFi, один 7-контактный соединительный кабель (5 м)	091-008790-00001
3	ewm Xnet Extended-Set 3 WiFi	Комплект: лицензия на три аппарата, три шлюза WiFi, три 7-контактных соединительных кабеля (5 м)	091-008790-00003
3	ewm Xnet Extended-Set 5 WiFi	Комплект: лицензия на пять аппаратов, пять шлюзов WiFi, пять 7-контактных соединительных кабелей (5 м)	091-008790-00005

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Встроенный шлюз LAN — заводская опция ■ Intern LAN



Объединение в сеть через встроенный шлюз LAN или WiFi

- Для аппаратов серий alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Заводская опция, без возможности дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Коммутационный кабель	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Встроенный шлюз LAN (только заводская опция)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Для каждого аппарата требуется отдельная лицензия (5, без изображения), шлюз (4) и соответствующий кабель (3)!

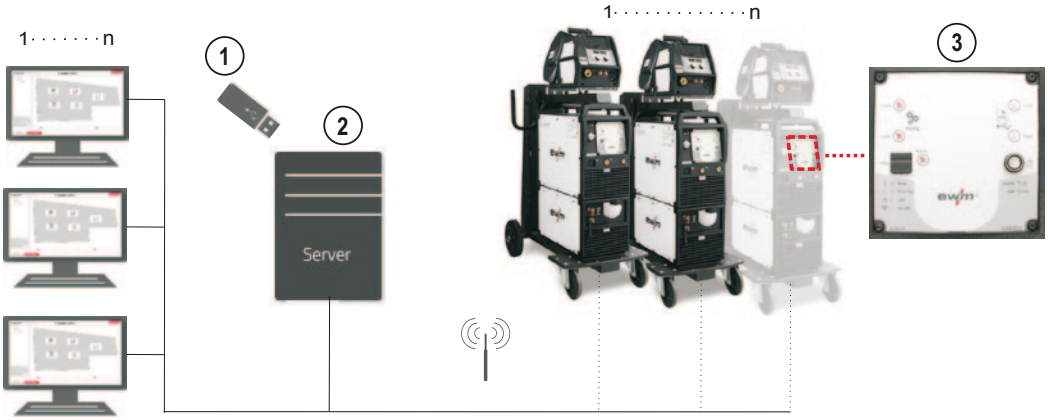
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Коммутационный кабель	094-020672-00000
4	OW LG 1.0	Встроенный шлюз LAN (только заводская опция)	092-003645-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Встроенный шлюз WiFi — заводская опция



Объединение в сеть через встроенный шлюз WiFi

- Для аппаратов серий alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM
- Заводская опция, без возможности дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	OW WLG 1.0	Встроенный шлюз WiFi (только заводская опция)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Для каждого аппарата требуется отдельная лицензия (5, без изображения) и шлюз (3)!

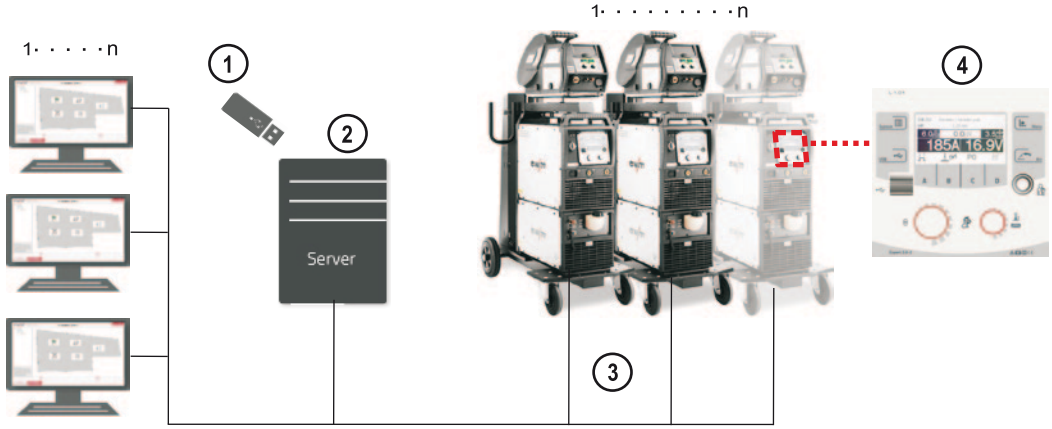
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	OW WLG 1.0	Встроенный шлюз WiFi (только заводская опция)	092-003646-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Шлюз LAN — встроенная панель управления Expert 2.0 — заводская опция



Объединение в сеть с помощью встроенной панели управления Expert 2.0 с соединением LAN

- Для серий аппаратов alpha Q Expert puls MM и Phoenix Expert puls MM
- Заводская опция, без возможности дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	LAN CABLE 10m	Коммутационный кабель	094-020672-00000
4	OW Expert 2.0 LG	Expert 2.0 со шлюзом LAN (только заводская опция)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Для каждого аппарата требуется отдельная лицензия (5, без изображения), шлюз (4) и соответствующий кабель (3)!

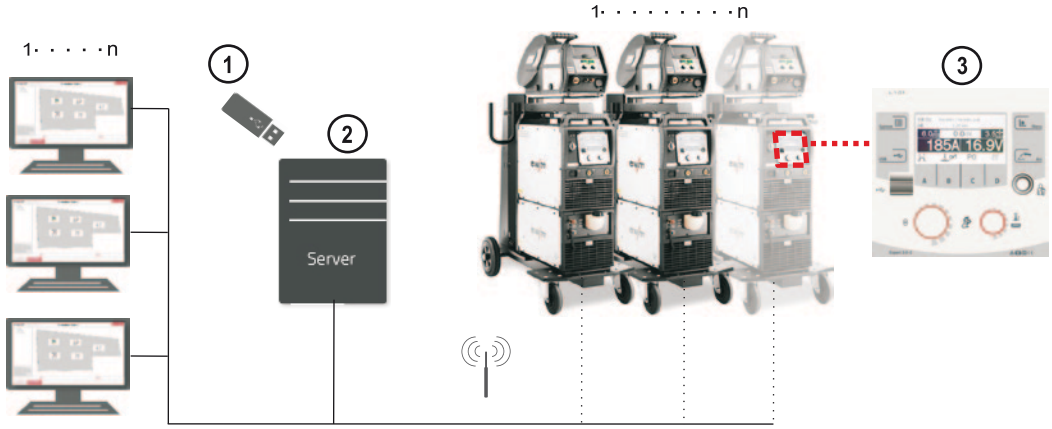
Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	LAN CABLE 10m	Коммутационный кабель	094-020672-00000
4	OW Expert 2.0 LG	Expert 2.0 со шлюзом LAN (только заводская опция)	092-003648-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Шлюз WiFi — встроенная панель управления Expert 2.0 — заводская опция



Объединение в сеть с помощью встроенной панели управления Expert 2.0 с соединением WiFi

- Для серий аппаратов alpha Q Expert puls MM и Phoenix Expert puls MM
- Заводская опция, без возможности дооснащения
- Возможность объединения в сеть неограниченного количества сварочных аппаратов и компьютеров

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ewm Xnet Starter-Set	Комплект: ПО для управления качеством, один электронный ключ (содержит файлы установки и лицензию на ПО)	091-008788-00001
3	OW Expert 2.0 WLG	Expert 2.0 со шлюзом WiFi (только заводская опция)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Для каждого аппарата требуется отдельная лицензия (5, без изображения) и шлюз (3)!

Дополнительно

Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
2	ewm Tower Server	Сервер в корпусе Tower, включая ПО для управления качеством Xnet и 1 электронный ключ	092-002813-xxxxx
3	OW Expert 2.0 WLG	Expert 2.0 со шлюзом WiFi (только заводская опция)	092-003649-00001
5	ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01

▶ Спецификация по запросу

▶ Системные требования к серверу клиента: процессор Pentium или подобный (DualCore или более мощный) с частотой от 2 ГГц, Microsoft Windows 7, 8, Server 2008, установленная платформа .Net Framework 4.0 (при необходимости устанавливается), 2 ГБ ОЗУ (рекомендуется 4 ГБ), 1 ТБ свободного места на жестком диске, LAN 100/1000, дисковод CD-ROM, разъем USB 1.1 или выше, минимальное разрешение монитора 800x600, 256 цветов

Программное обеспечение ■ Xbutton

Xbutton

- Управление доступом к сварочным аппаратам с помощью панели управления Expert 2.0
- Предоставление индивидуальных прав доступа
- Простое программирование Xbutton
- Перечень всех пользователей, а также всех активных/неактивных Xbutton
- Однозначное назначение Xbutton
- Управление неограниченным количеством пользователей

Тип	Обозначение		PE	Артикул №
		шт.		
Xbutton Starter-Set	Комплект для аутентификации: блок программирования, включая кабель, ключ к ПО, электронный ключ, 10 считывателей Xbutton	1	за шт.	092-002911-00000
1x Xbutton black	Ключ аутентификации			092-002912-00000
5x Xbutton black	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на тара	092-002912-00005
10x Xbutton black	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002912-00010
1x Xbutton red	Ключ аутентификации	1	за шт.	092-002913-00000
5x Xbutton red	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на тара	092-002913-00005
10x Xbutton red	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002913-00010
1x Xbutton green	Ключ аутентификации	1	за шт.	092-002914-00000
5x Xbutton green	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на тара	092-002914-00005
10x Xbutton green	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002914-00010
1x Xbutton yellow	Ключ аутентификации	1	за шт.	092-002915-00000
5x Xbutton yellow	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	6	на тара	092-002915-00005
10x Xbutton yellow	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	13		092-002915-00010
1x Xbutton blue	Ключ аутентификации	1	за шт.	092-002916-00000
5x Xbutton blue	Ключ аутентификации 5+1 (6 по цене 5)	13	на тара	092-002916-00005
10x Xbutton blue	Ключ аутентификации 10+3 (13 по цене 10)	6		092-002916-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105

Обзор

Размагничивание

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Стр.
A		
600	Degauss 600	58

Размагничивание труб и листовой стали перед сваркой

Degauss 600

Магнитное дутьё является нежелательным явлением при сварке стали. Остаточная намагниченность

в стальных деталях может привести к нестабильности и отклонениям сварочной дуги. Этот эффект в некоторых случаях даже заставляет отказываться от применения сварки.

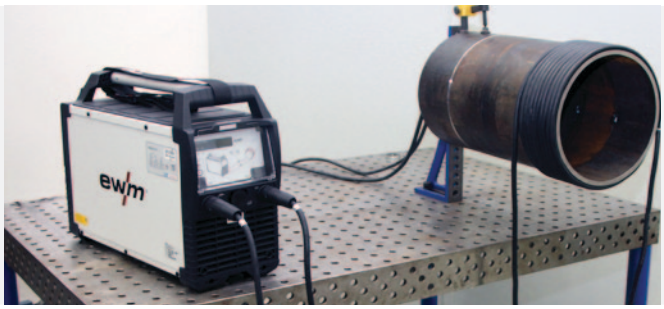
Благодаря применению устройства Degauss 600 можно размагнитить материалы и детали. Вскоре

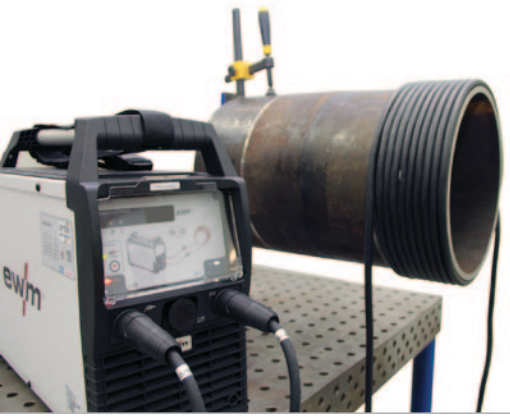
после простой установки компонентов на заготовку автоматически выполняется непрерывный процесс размагничивания.

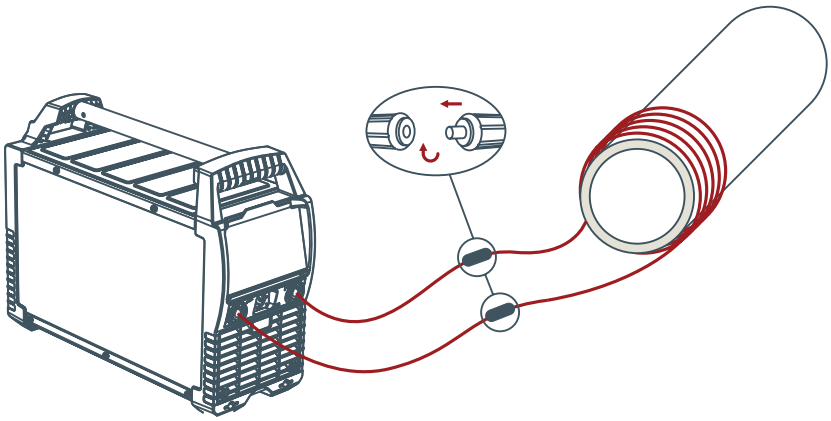
Размагничивание сразу же сказывается на выполняемом сварочном процессе.
Вы сразу увидите результат: сварочная дуга станет стабильной и не будет отклонятся, не будет ненужных мест зажигания, вы сможете достичь чистого пограничного схватывания без непроваров и идеальных результатов без брака и доработки.

Ваши преимущества

- Размагничивание компонентов, таких как трубы и листовая сталь
- Однокнопочное управление — автоматическое выполнение процесса размагничивания
- Стабильный сварочный процесс без отклонения дуги — идеальный результат без доработки

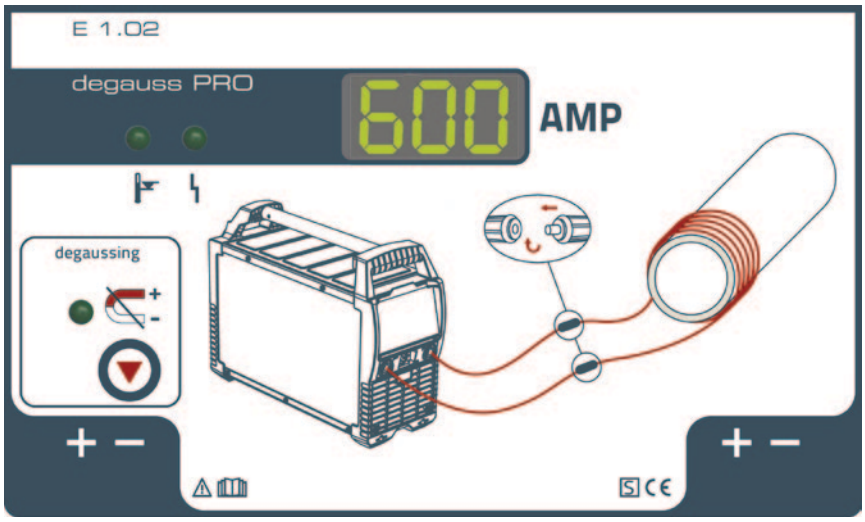






Очень простое управление

- Все необходимые компоненты для размагничивания входят в комплект
- Быстрое подсоединение к трубе благодаря трем силовым кабелям
- Однокнопочное управление
- Автоматический процесс размагничивания
- Применение при температуре от -25 до +40 °C при допусках сетевого напряжения +/- 20 %
- Переносной и надежный

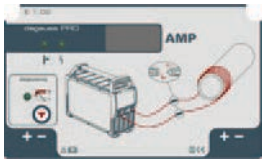


Degauss 600

- Компактный и пригодный для применения на стройплощадке источник тока с функцией размагничивания
- Однокнопочное управление
- Автоматический процесс размагничивания

Degauss 600

E1.02



Опции/ принадлежности Стр. 281

- Размагничивание труб и листовой стали
- Автоматическое выполнение процесса размагничивания
- Надежное размагничивание для лучших результатов сварки благодаря стабилизации процесса без отклонений вследствие действия магнитного поля, минимизации доработки
- Переносной и надежный
- Быстрое подсоединение к трубе благодаря трем силовым кабелям
- Применение при температуре от -25 до +40 °C
  - **Преимущества размагничивания:**
  - Сварочная дуга не отклоняется из-за остаточной намагниченности детали
  - Отсутствие непроваров из-за неполного пограничного схватывания
  - Минимизация объемов доработки
  - Более экономичные и качественные результаты

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Ток размагничивания	600 A
cos φ	0,99
КПД	90 %
Внешний размер, в сборе	600 x 205 x 415
Вес	23,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Set Degauss 600	Комплект: устройство для размагничивания Degauss 600; два силовых кабеля 35 кв. мм, длина 5 м; один силовой кабель 35 кв. мм, длина 20 м; дистанционный регулятор RT DGS1 и соединительный кабель, длина 5 м	091-002065-00502

RT DGS1

- Дистанционный регулятор с переключателем полюсов и функцией запуска/остановки, для устройства Degauss 600
- Дистанционный регулятор активирует дополнительную функцию генерации магнитного противополя во время сварочного процесса
- Ступенчатая регулировка силы тока (от 0 до 100 %) для генерации магнитного противополя требуемой напряженности непосредственно в месте выполнения сварки

Тип	Обозначение	Артикул №
RT DGS1	Дистанционный регулятор Degauss	090-008806-00000
RA5 19POL 5m	Соединительный кабель	092-001470-00005

FIM1-4 Set

- Магнитометр для измерения характеристик переменных и постоянных магнитных полей
- Доступны три диапазона измерений: 20 мТл, 200 мТл и 2000 мТл
- Ручной прибор для работы от сети, батареек или аккумулятора
- Цифровой LCD-дисплей
- Погрешность измерений: ±2 % от значения измеряемой величины ±1 единица младшего разряда при проверке внутреннем калибровочным напряжением, более точный вариант ±1 % от значения измеряемой величины ±1 единица младшего разряда при проверке эталонным магнитом
- Разрешение: 0,01 мТл
- Выход: Аналоговый выход ± 199,9 мВ соответствует 1999 в цифровом выражении, разъем для подключения аналогового индикатора, графопостроителя и аналого-цифрового преобразователя
- Продолжительность работы: ок. 100 часов от сухой батареи, ок. 50 часов с аккумулятором (аккумулятор не входит в комплект поставки)

Внешний размер, в сборе	145 x 80 x 38
Вес	0,8 кг

Опции/ принадлежности **Стр.** 281

Тип	Обозначение	Артикул №
FIM1-4 Set	Комплект: Магнитометр с датчиком Холла	092-002937-00000

Обзор

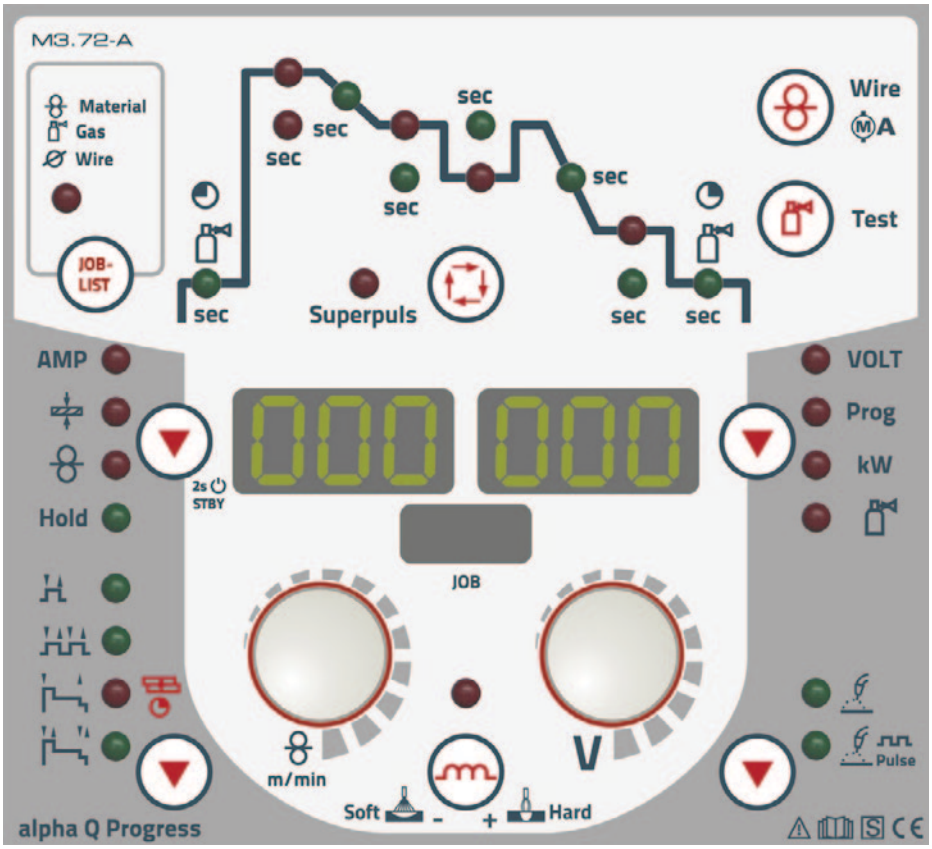
Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
Компактный	330	alpha Q 330 Progress puls MM TKM		•		66

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
Декомпактный	350 - 550	alpha Q 351 • 551 Progress puls MM FDW			•	68
		alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW			•	70
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM D FDW			•	72
		alpha Q 351 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW			•	74
		alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW			•	76

Панель управления Progress для компактных аппаратов



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
- В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- Корректировка длины сварочной дуги
- Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
- Функция точечной сварки и сварки прихватками
- 16 программ для каждого задания (JOB)
- Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
- Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- Время предварительной подачи газа и время продувки газом
- Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока

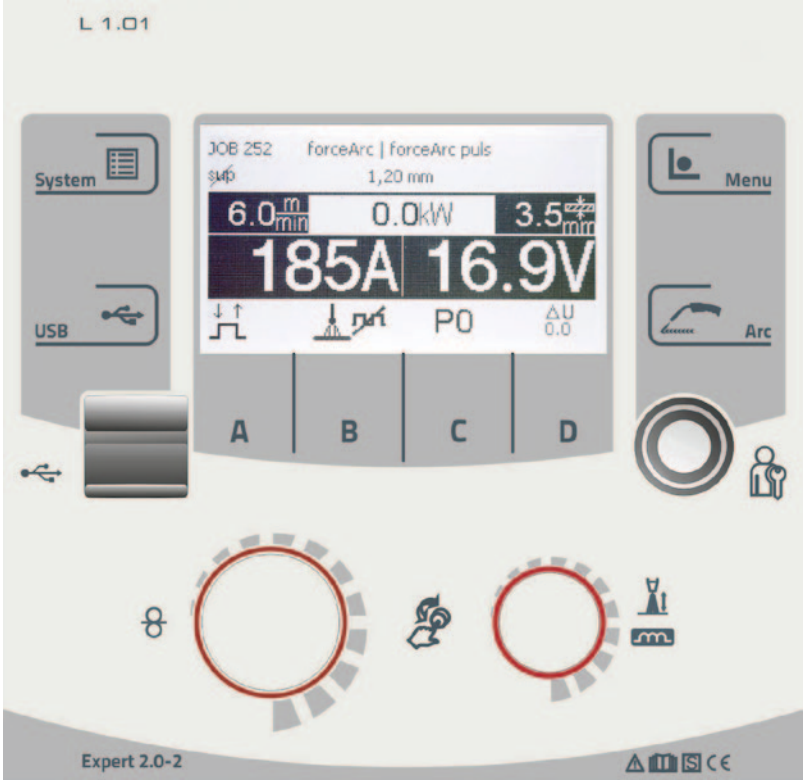
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
- Сварочный ток, сварочное напряжение
- Индикация тока двигателя механизма подачи
- Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
- Скорость подачи проволоки
- Предварительно выбранная толщина листа
- Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- Номер программы
- Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- Электронное регулирование расхода газа

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Панель управления Expert 2.0 для декомпактных аппаратов



Управление

/ Сварочный ток (амперы), корректировка сварочной дуги (вольты) и динамика сварочной дуги (мягкая/жесткая) настраиваются с помощью двух ручек потенциометров
/ Изменение метода сварки путем нажатия на кнопку, например с forceArc/forceArc puls на rootArc/rootArc puls или coldArc/coldArc puls или стандартная/импульсная сварка
/ Простой предварительный выбор задания JOB (метод сварки, материал, газ, диаметр проволоки) с помощью колеса Click-Wheel
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Индикация всех параметров сварки и функций в виде текста
/ Управление правами доступа для разных уровней системы управления с помощью Xbutton
/ Настройка всех параметров в ходе выполнения программы сварки
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера в начале и в конце шва
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

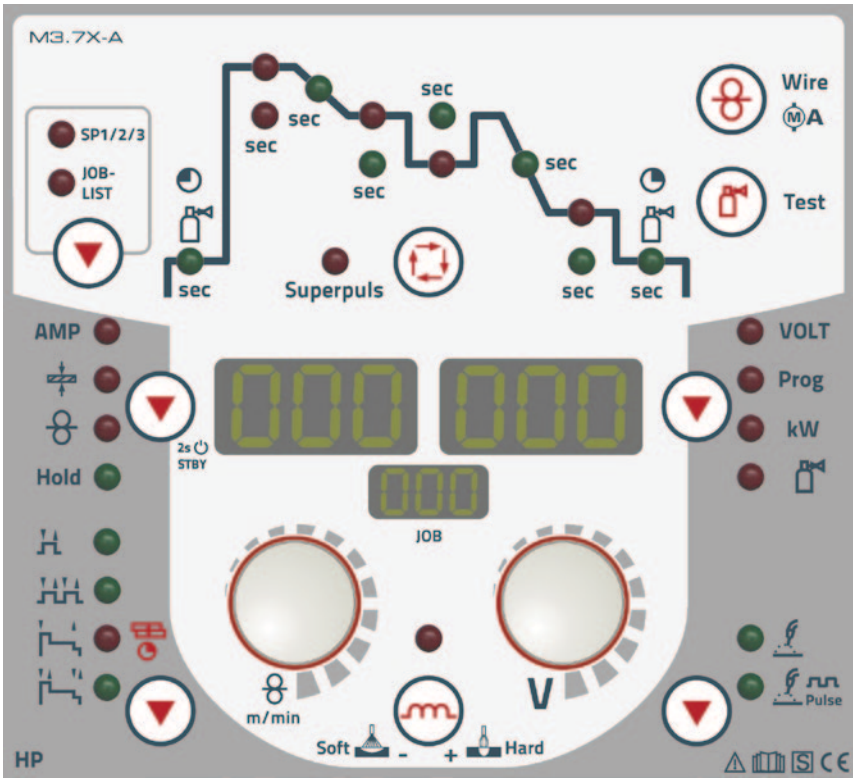
LCD-дисплей с различными меню

/ Отображение и изменение хода выполнения программы сварки
/ Информация о выбранном сварочном задании, например номер JOB, метод и т. п.
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Заданные, фактические и запомненные значения
/ Режимы работы
/ Сообщения о состоянии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа
/ Предварительно установленные языки меню пользователя: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Простая передача данных в автономном режиме через USB-интерфейс

Управление подачей проволоки в Expert 2.0 и Progress для декомпактных аппаратов

drive 4X HP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
- В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

- Настройка всех параметров сварки и их индикация на механизме подачи проволоки
- Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
- Корректировка длины сварочной дуги
- Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
- Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
- 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
- Функция точечной сварки и сварки прихватками
- 16 программ для каждого задания (JOB)
- Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
- Сварочный ток, сварочное напряжение
- Индикация тока двигателя механизма подачи
- Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
- Скорость подачи проволоки
- Предварительно выбранная толщина листа
- Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
- Номер программы
- Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
- Электронное регулирование расхода газа

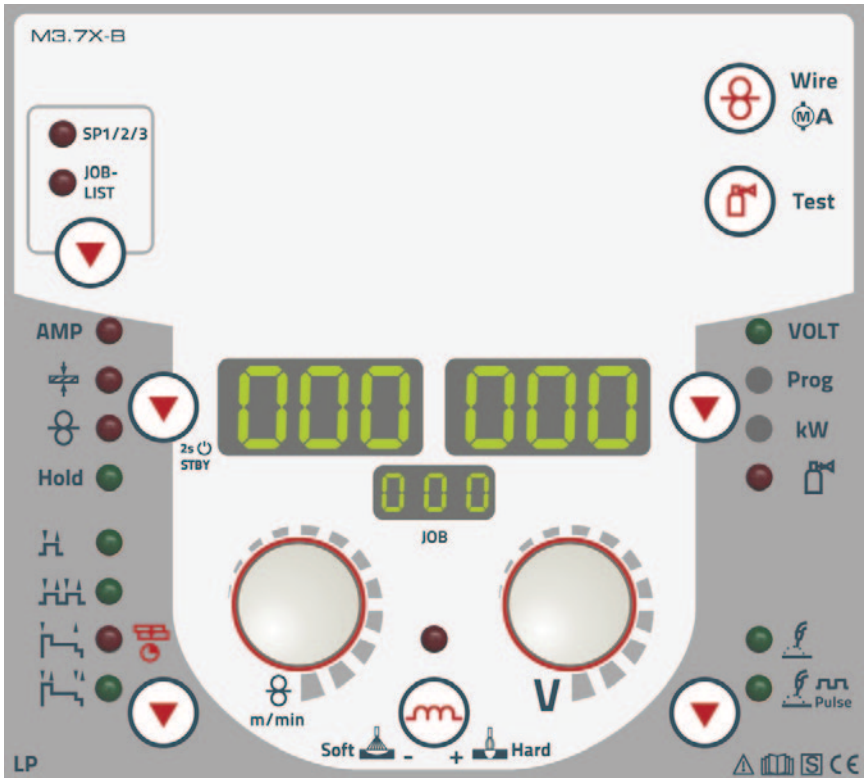
Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

- Время предварительной подачи газа и время продувки газом
- Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока

Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Управление подачей проволоки в Expert 2.0 и Progress для декомпактных аппаратов

drive 4X LP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM coldArc, coldArc puls, pipeSolution, forceArc, forceArc puls, rootArc и rootArc puls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Индикация тока двигателя механизма подачи
/ Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа

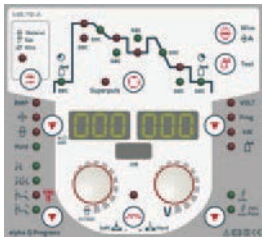
Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

alpha Q 330 Progress puls MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Импульсная сварка
/superPuls

Progress



Управление	**Стр.**	**62**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны все сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool71 U43
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 7-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool71 U43), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность поставки тележки Trolly 75-2 и модуля охлаждения cool71 U43
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 330 A
Продолжительность включения 40 °C	330 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	685 x 335 x 750
Вес	64 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	685 x 335 x 255
Вес модуля охлаждения	34 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	980 x 505 x 990
Вес транспортной тележки	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, переносной, в модульном исполнении	090-005402-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

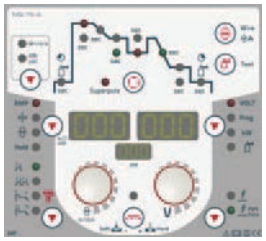
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, переносной, в модульном исполнении	090-005402-00502
cool71 U43	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008220-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 75-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л, в разобранном виде	090-008176-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM FDW

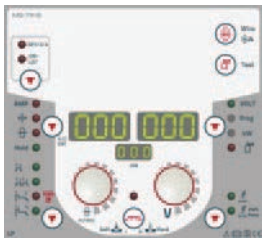
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Импульсная сварка
/superPuls

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	62
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с водяным охлаждением и отдельным механизмом подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны все сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

alpha Q	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	135 кг	138,5 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес устройства подачи проволоки	13 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, передвижной, с водяным охлаждением	090-005333-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, передвижной, с водяным охлаждением	090-005334-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

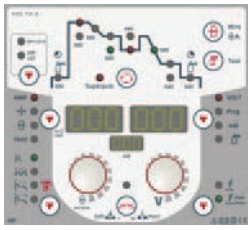
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

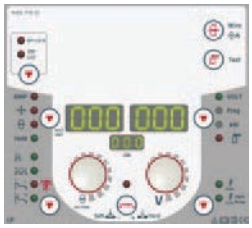
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Импульсная сварка
/superPuls

Expert 2.0

drive HP



drive LP



- Инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с водяным охлаждением и отдельным механизмом подачи проволоки
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятным руководством для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны все сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

alpha Q	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	135 кг	138,5 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес устройства подачи проволоки	13 кг	

Управление	Стр.	62
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

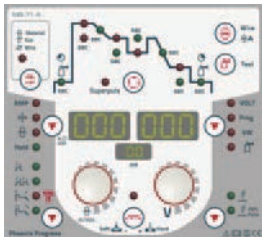
Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, передвижной, с водяным охлаждением	090-005359-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, передвижной, с водяным охлаждением	090-005360-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Импульсная сварка
/superPuls

Progress



Управление	Стр.	62
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением и спаренным механизмом подачи проволоки с однокнопочной панелью управления Synergic
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны все сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

alpha Q	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	
Вес	149,5 кг	157 кг

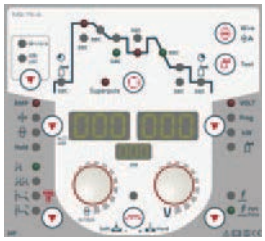
Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005333-10502
alpha Q Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
		094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005334-10502
alpha Q Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
		094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

alpha Q 351 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

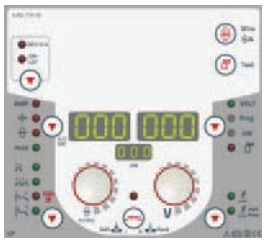
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Импульсная сварка
/superPuls

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	62
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны все сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Мощная система охлаждения с усиленным центробежным насосом, пневматическим выключателем и большим баком емкостью 12 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией

alpha Q	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	
Вес	158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес устройства подачи проволоки	13 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005333-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
		094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005334-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
		094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

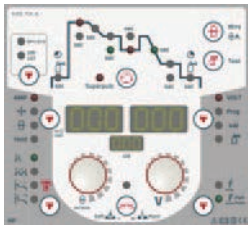
alpha Q 351 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

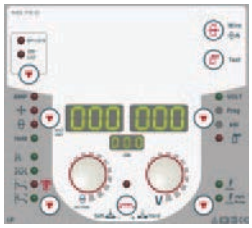
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/coldArc®/coldArc®puls
/pipeSolution®
/Импульсная сварка
/superPuls

Expert 2.0

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	62
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятным руководством для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны все сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM coldArc, EWM coldArc puls, EWM pipeSolution, EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

alpha Q	351	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	93 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	
Вес	158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380	
Вес устройства подачи проволоки	13 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005359-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
		094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005360-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
		094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Обзор

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
	A		воздуш-ное	
Компактный	180	Picomig 180 puls TKG	•	80
		Picomig 185 D3 puls TKG	•	82
	300	Picomig 305 D3 puls TKG	•	83

Picomig 180 puls TKG

/Импульсная сварка

M1.81-A

Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным механизмом подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergic или ручной режим сварки
- Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Диаметр катушки с проволокой до 200 мм/D2
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 A
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**
- Готовый к сварке комплект включает: сварочную горелку MIG/MAG, кабель массы, газовый шланг, 2 кг порошковой сварочной проволоки 0,9 мм, 2 кг стальной проволоки 0,8 мм, редуктор давления и специальное газовое сопло для использования порошковой проволоки

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	685 x 280 x 360
Вес	15 кг
Диаметр катушки	200 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 180 puls TGE	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005135-00502
MT221G M7 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
SW 70S G3	Нелегированная проволока сплошного сечения	097-P03450-20208
FCW 71T SELFSHIELD 2kg 0.9mm	Нелегированная порошковая проволока с самозащитой	097-P03455-20209
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Picomig 180 puls TKG Set D	Комплект Picomig 180 puls (автономный аппарат): горелка MIG, кабель массы, газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	091-005135-00502
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Варианты исполнения, соответствующие особенностям эксплуатации в конкретной стране, предоставляются по запросу

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 180 puls	Упаковка, 6 шт. Picomig 180 puls без принадлежностей	6	092-015270-00502
6 x Picomig 180 puls Set D	Упаковка, 6 шт. Picomig 180 puls: горелка MIG, кабель массы, газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	6	092-002622-00502
6 x Picomig 180 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-002622-00540
6 x Picomig 180 puls Set GB			092-002622-00537
6 x Picomig 180 puls Set RU			092-002622-00508

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 180 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266

Picomig 185 D3 puls TKG

/Импульсная сварка

M1.81-A

Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным механизмом подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergic или ручной режим сварки
- Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 A
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - -15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 297 x 482
Вес	21,4 кг
Диаметр катушки	300 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 185 D3 puls TKG	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005417-00502
MT221G M7 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 185 D3 puls	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 D3 puls, без принадлежностей	6	092-015306-00502

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 185 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266

Picomig 305 D3 puls TKG

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка

M1.81-A

Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным механизмом подачи проволоки
- Импульсная сварка в среде защитного газа
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Synergic или ручной режим сварки
- EWM forceArc — сварка
- EWM forceArc puls — импульсная сварка
- EWM rootArc — сварка
- EWM rootArc puls — импульсная сварка
- Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети, 5 м, Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- Возможность подключения функциональной горелки (U/D)

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	93 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 45 %
	260 A / 60 %
	200 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 297 x 482
Вес	29 кг
Диаметр катушки	300 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 305 D3 puls TKG	Мультипроцессный аппарат импульсной сварки MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005435-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 305 D3 puls TKG	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 305 D3 puls, без принадлежностей	6	092-015288-00502

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 305 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266

Обзор

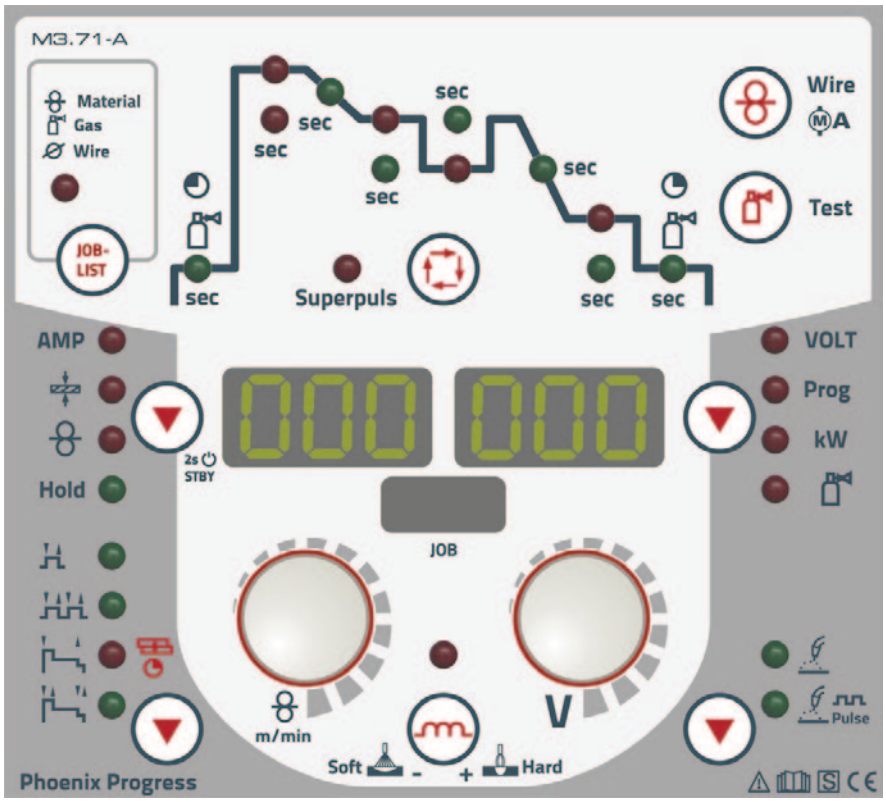
Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздуш-ное	жид-костное (опция)	с во-дяным охлаж-дением	
Компактный	350	Phoenix 355 Progress puls MM TKM		•		90
Декомпактный	350 - 500	Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM		•		92
		Phoenix 355 • 405 • 505 Expert 2.0 puls MM TDM		•		95

Мультипроцессные аппараты для импульсной сварки MIG/MAG, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздуш-ное	жид-костное (опция)	с во-дяным охлаж-дением	
Компактный	400 - 500	Phoenix 401 • 501 Progress puls MM FKW			•	98
Декомпактный	350 - 550	Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM FDW			•	100
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM FDW			•	103
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM D FDW			•	106
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Progress puls MM 2DVX FDW			•	109
		Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW			•	112

Панель управления Progress для компактных аппаратов



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом
/ Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
/ superPuls: Контролируемое уменьшенное термовложение для надежной и быстрой сварки вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочка»

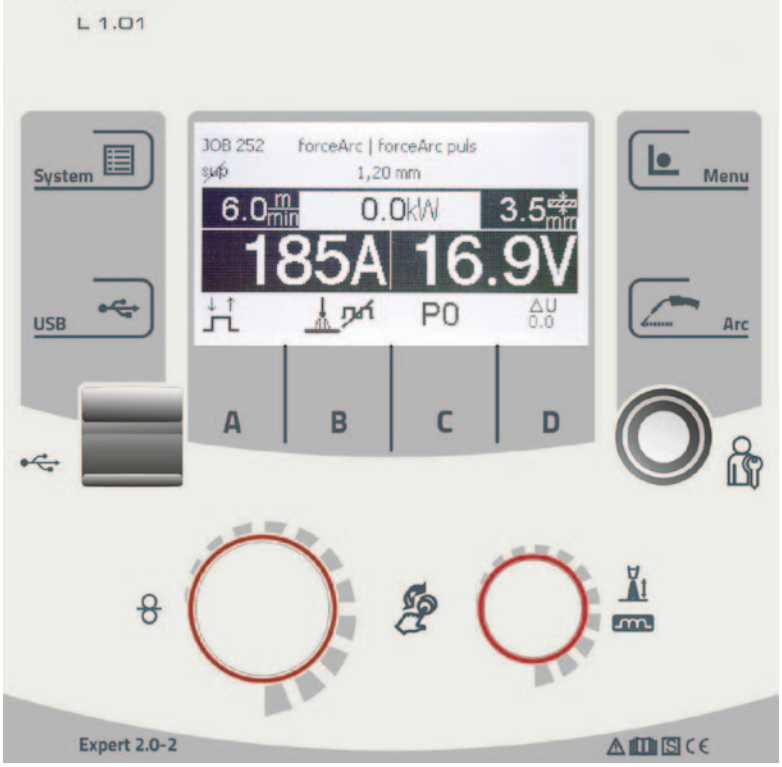
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Индикация тока якоря
/ Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Панель управления Expert 2.0 для декомпактных аппаратов



Управление

/ Сварочный ток (амперы), корректировка сварочной дуги (вольты) и динамика сварочной дуги (мягкая/жесткая) настраиваются с помощью двух ручек потенциометров
/ Изменение метода сварки путем нажатия на кнопку, например с forceArc/forceArc puls на rootArc/rootArc puls или coldArc/coldArc puls или стандартная/импульсная сварка
/ Простой предварительный выбор задания JOB (метод сварки, материал, газ, диаметр проволоки) с помощью колеса Click-Wheel
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Индикация всех параметров сварки и функций в виде текста
/ Управление правами доступа для разных уровней системы управления с помощью Xbutton
/ Настройка всех параметров в ходе выполнения программы сварки
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера в начале и в конце шва
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

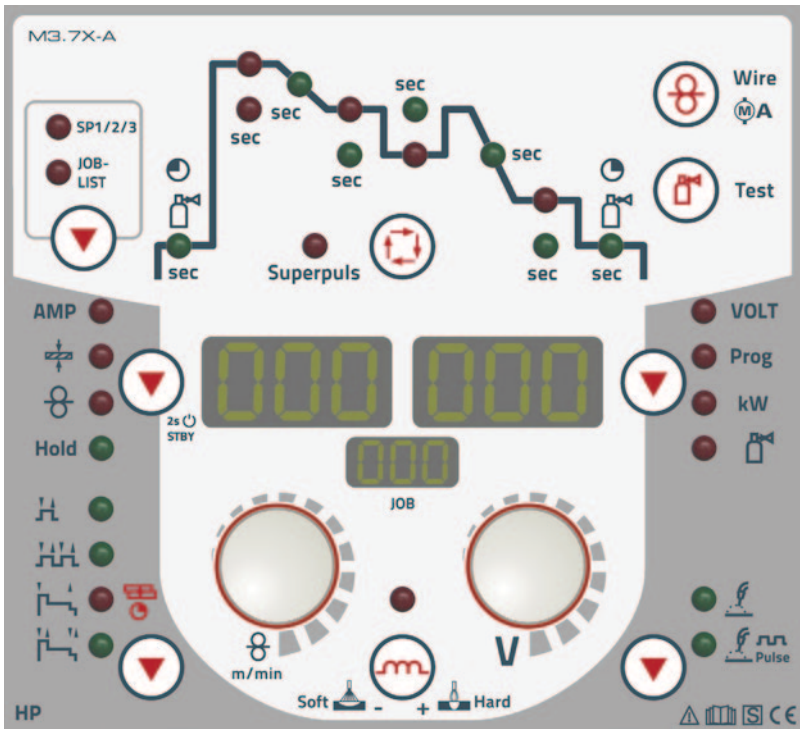
LCD-дисплей с различными меню

/ Отображение и изменение хода выполнения программы сварки
/ Информация о выбранном сварочном задании, например номер JOB, метод и т. п.
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Заданные, фактические и запомненные значения
/ Режимы работы
/ Сообщения о состоянии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа
/ Предварительно установленные языки меню пользователя: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Сварочные характеристики Synergic, аттестованные согласно EN 1090
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Простая передача данных в автономном режиме через USB-интерфейс

Управление подачей проволоки в Expert 2.0 и Progress для декомпактных аппаратов

drive 4X HP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls и superPuls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Настройка всех параметров сварки и их индикация на механизме подачи проволоки
/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Индикация тока якоря
/ Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа

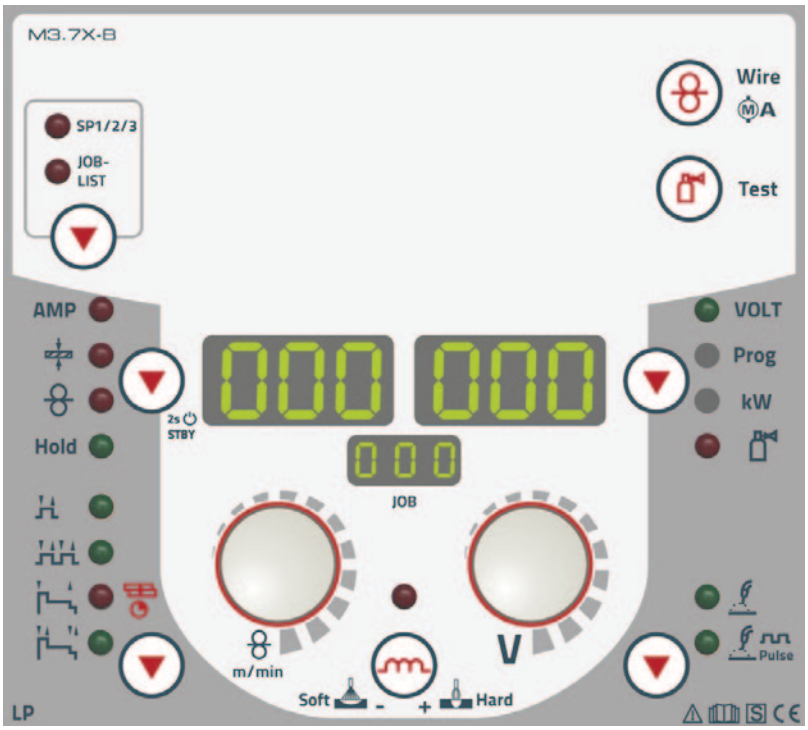
Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом
/ Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока

Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

drive 4X LP



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для методов EWM forceArc, forceArc puls, rootArc и rootArc puls
/ В базовой комплектации доступны аттестованные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера в начале и в конце шва (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Индикация тока якоря
/ Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа

Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

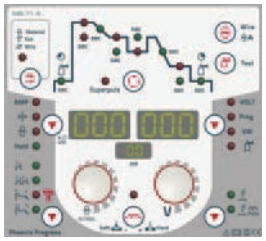
Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi

Phoenix 355 Progress puls MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

Progress



Управление	**Стр.**	**88**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16,5 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005403-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

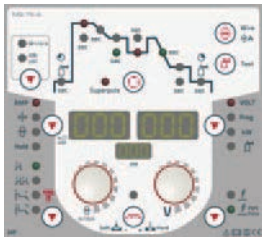
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, переносной, в модульном исполнении, центральный разъем Euro	090-005403-00502
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008598-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 • 405 • 505 Progress puls MM TDM

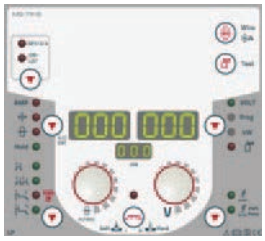
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Модульный инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки
- Однокнопочная панель управления Synergic
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50
- Контроль защитного провода (PE)

Phoenix	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг		45 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	13 кг		
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330		
Вес модуля охлаждения	16,5 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005320-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005321-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 505 Progress puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005322-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 355 ● 405 ● 505 Expert 2.0 puls MM TDM

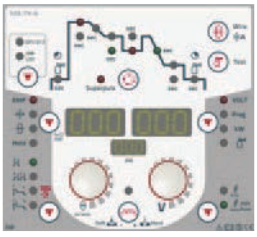
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

- Модульный инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятным руководством для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Expert 2.0

drive HP



drive LP

Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

Phoenix	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг		45 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	13 кг		
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330		
Вес модуля охлаждения	16,5 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005352-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005353-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

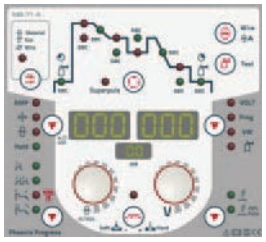
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005354-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 • 501 Progress puls MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

Progress



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–	500 A / 60 %
	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	119,5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005404-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005405-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

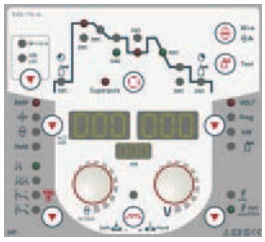
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM FDW

MULTIMATRIX

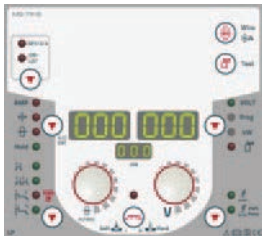
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

- Инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с водяным охлаждением и отдельным механизмом подачи проволоки
- Однокнопочная панель управления Synergic
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

drive HP



drive LP



Управление	**Стр.**	**88**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005325-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005326-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005327-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005328-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

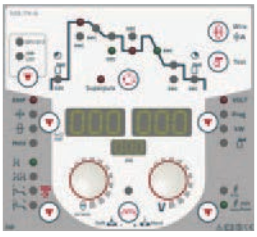
Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Expert 2.0 puls MM FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

Expert 2.0

drive HP



drive LP

Управление	**Стр.**	**88**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- Инверторный аппарат для импульсной сварки MIG/MAG с водяным охлаждением и отдельным механизмом подачи проволоки
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятным руководством для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005329-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005330-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005331-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

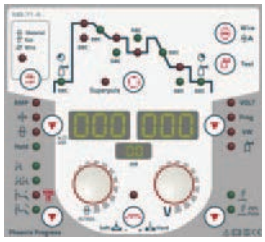
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005332-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM D FDW

MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

Progress



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением и спаренным механизмом подачи проволоки с однокнопочной панелью управления Synergic
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005325-10502
Phoenix Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005460-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005326-10502
Phoenix Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005460-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005327-10502
Phoenix Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005460-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

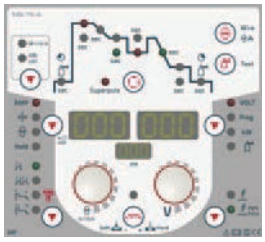
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для drive 4D	090-005328-10502
Phoenix Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005460-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Progress puls MM 2DVX FDW

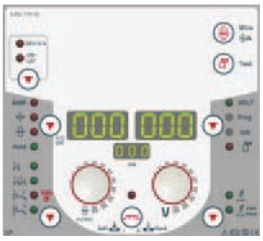
MULTIMATRIX

/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005325-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005326-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005327-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005328-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

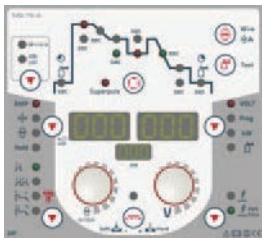
Phoenix 351 • 401 • 451 • 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW

MULTIMATRIX

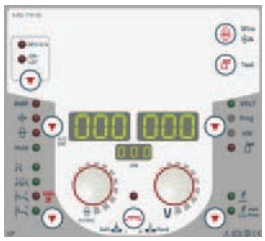
/forceArc®/forceArc®puls
/rootArc®/rootArc®puls
/Импульсная сварка
/superPuls

Expert 2.0

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	88
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Инверторный аппарат для импульсной сварки с водяным охлаждением, двумя отдельными механизмами подачи проволоки для большого радиуса действия
- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Панель управления Expert 2.0 с интуитивно понятным руководством для пользователя на LCD-дисплее и индикацией всех параметров сварки и функций в виде текста
- Без смены катушек с проволокой, переналадки горелки и непродуктивного подсобного времени
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для технологий EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря системе охлаждения с усиленным центробежным насосом и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Предварительно установленные языки меню панели управления: немецкий, английский, французский, итальянский, нидерландский, польский, датский, латышский, русский, испанский, чешский, шведский, бразильский португальский, турецкий, венгерский, румынский

Phoenix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000			
Вес	147 кг		158 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005329-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005330-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005331-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
		094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, с усиленным насосом, расширением колеи, крепежным листом для двух drive 4X	090-005332-54502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
		090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
		094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Обзор

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
	A		воздуш-ное	
Компактный	180	Picomig 180 Synergic TKG	•	116
		Picomig 185 D3 Synergic TKG	•	118
	300	Picomig 305 D3 Synergic TKG	•	119

Picomig 180 Synergic TKG

NEW!

M1.81-B

Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Диаметр катушки с проволокой до 200 мм/D2
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 А с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	685 x 280 x 360
Вес	15 кг
Диаметр катушки	200 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 180 Synergic TKG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005434-00502
MT221G M7 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
SW 70S G3	Нелегированная проволока сплошного сечения	097-P03450-20208
FCW 71T SELFSHIELD 2kg 0.9mm	Нелегированная порошковая проволока с самозащитой	097-P03455-20209
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Picomig 180 Synergic Set	Комплект Picomig 180 Synergic (автономный аппарат): горелка MIG, кабель массы, газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	091-005434-00502
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Варианты исполнения, соответствующие особенностям эксплуатации в конкретной стране, предоставляются по запросу

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение		Артикул №
		шт.	
6x Picomig 180 Synergic	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 180 Synergic, без принадлежностей	6	092-015308-00502

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 180 Synergic без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266

Picomig 185 D3 Synergic TKG

NEW!

M1.81-B

Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом
- Подключение к сети питания 230 В/16 A
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - -15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 %
	120 A / 60 %
	100 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 297 x 482
Вес	21,4 кг
Скорость подачи проволоки	1 м/мин - 20 м/мин
Диаметр катушки	300 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 185 D3 Synergic TKG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005418-00502
MT221G M7 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500050-00000
MT221G M7 4m		094-500050-00004
MT221G M7 5m		094-500050-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 185 D3 Synergic	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 D3 Synergic, без принадлежностей	6	092-015310-00502

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 185 Synergic без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266

Picomig 305 D3 Synergic TKG

NEW!

/forceArc®
/rootArc®

M1.81-B

Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- Инверторный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с простой однокнопочной панелью управления Synergic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Стандартная сварка в среде защитного газа
- EWM forceArc — сварка
- EWM rootArc — сварка
- Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090, для стали, хромоникелевых сплавов и алюминия
- Оптимальный вариант для сварки порошковой проволокой с самозащитой
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Сварка стержневыми электродами
- 2-тактный/4-тактный режим
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Интервальная сварка
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД
- Сварка TIG (LiftArc)
- Надежный корпус для работы на стройплощадках
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Переносное, компактное исполнение
- Кабель подключения к сети, 5 м, Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- Возможность подключения функциональной горелки (U/D)

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	93 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 45 %
	260 A / 60 %
	200 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	636 x 297 x 482
Вес	29 кг
Диаметр катушки	300 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
Picomig 305 D3 Synergic TKG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005313-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 305 D3 Synergic TKG	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 305 D3 Synergic, без принадлежностей	6	092-015313-00502

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picomig 305 Synergic без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 266

Обзор

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздуш-ное	жид-костное (опция)	с во-дяным охлаж-дением	
	350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws	•			125

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздуш-ное	жид-костное (опция)	с во-дяным охлаж-дением	
	1000	Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	•			149
Компактный	350	Taurus 355 Basic TKM		•		128
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKM		•		129
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKM		•		131
		Taurus 355 Basic TKW			•	133
		Taurus 355 Synergic S LP MM TKW			•	135
		Taurus 355 Synergic S HP MM TKW			•	137
Декомпактный	350 - 500	Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDM G		•		139
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDM G		•		141
		Taurus 355 • 405 • 505 Basic TDW			•	143
		Taurus 355 • 405 • 505 Synergic S HP/LP MM TDW			•	146
	500	Taurus 505 Basic для строжки		•		150

Мультипроцессные стандартные аппараты для сварки MIG/MAG, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздуш-ное	жид-костное (опция)	с во-дяным охлаж-дением	
Компактный	350 - 400	Taurus 351 • 401 Basic FKG	•			151
		Taurus 351 • 401 Synergic S LP MM FKG	•			153
		Taurus 351 • 401 Synergic S HP MM FKG	•			155
	350 - 500	Taurus 351 • 401 • 501 Basic FKW			•	157
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S LP MM FKW			•	159
		Taurus 351 • 401 • 501 Synergic S HP MM FKW			•	161
Декомпактный	350 - 550	Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDG	•			163
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDG	•			166
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Basic FDW			•	169
		Taurus 351 • 401 • 451 • 551 Synergic S HP/LP MM FDW			•	172

Панель управления Basic

Двухкнопочное управление:

/ Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
/ В стандартной комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

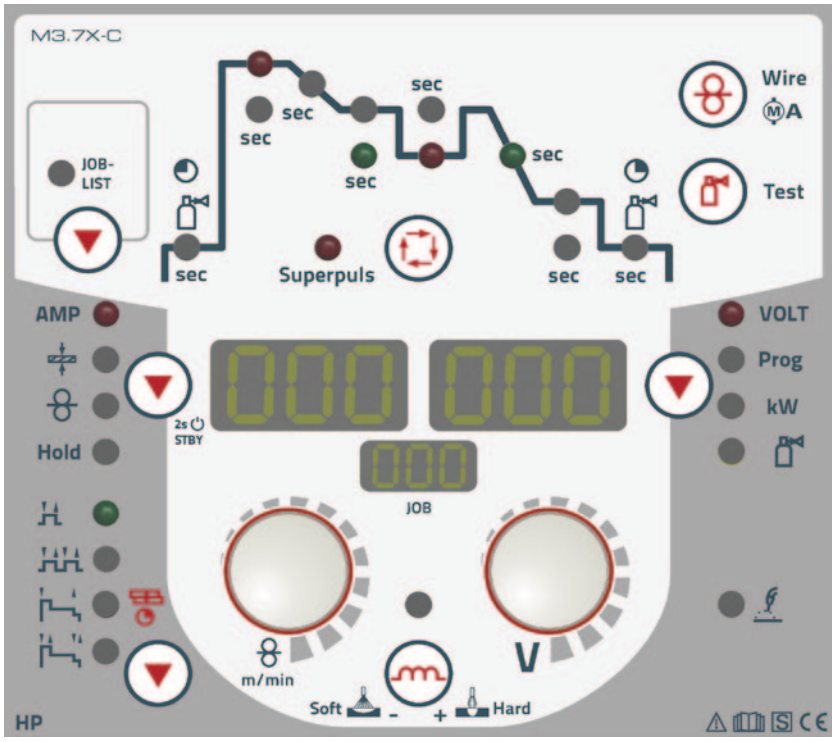
/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Сварочное напряжение
/ Настраиваемая динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки

Панель управления Synergic S HP

Synergic S HP



Однокнопочная панель управления Synergic

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки), начало сварки сразу после включения
/ В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
/ В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с настраиваемой программой заварки кратера
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения (переход в энергосберегающий режим нажатием кнопки)
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом
/ Стартовая программа, программа сварки (16 программ для каждого задания JOB), сокращенная программа сварки, программа заварки кратера в конце шва с соответствующим временем спада тока
/ superPuls: Контролируемое уменьшенное термовложение для надежной и быстрой сварки вертикальных швов снизу вверх без применения техники «елочка»

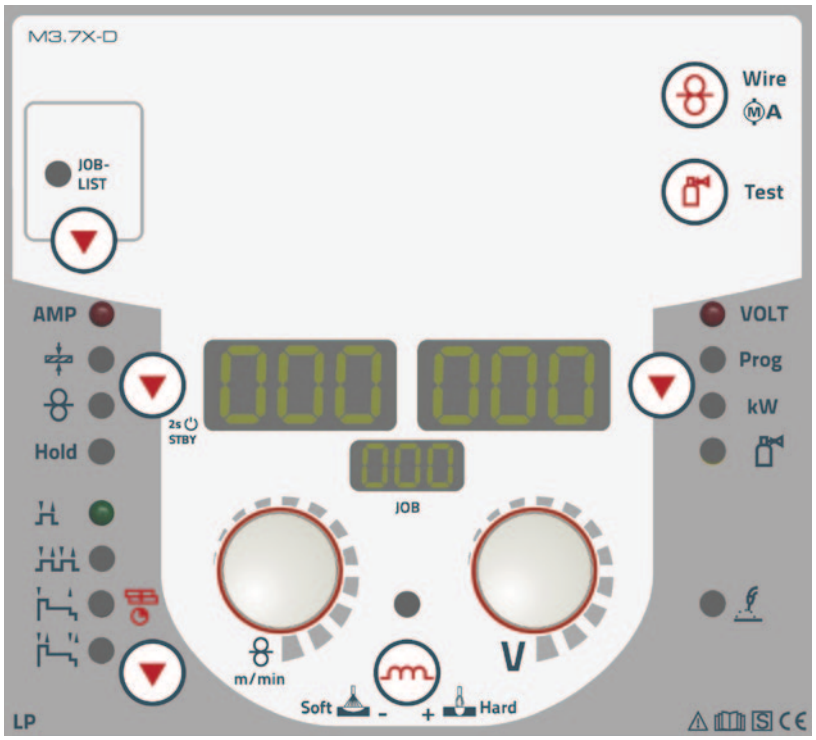
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа (опция)

Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090
Благодаря технологии Multimatrix имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

Панель управления Synergic S LP

Synergic S LP



Однокнопочная панель управления Synergic

/ Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
/ Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки), начало сварки сразу после включения
/ В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
/ В стандартной комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
/ В стандартной комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Скорость подачи проволоки от 1 до 24 м/мин.
/ Корректировка длины сварочной дуги
/ Динамика сварочной дуги (дросселирование) от Soft (мягкая) до Hard (жесткая)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ 2-тактный специальный и 4-тактный специальный с предварительно установленной, оптимизированной программой заварки кратера (настройки можно изменить с помощью дистанционного регулятора R50 или программного обеспечения PC 300)
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ 16 программ для каждого задания (JOB)
/ Функция энергосбережения
/ Электронная регулировка защитного газа с контролем расхода (опция)

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ № JOB: номер текущего сварочного задания всегда на виду
/ Сварочный ток, сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки
/ Предварительно выбранная толщина листа
/ Индикация эффективной мощности сварочной дуги для расчета погонной энергии
/ Номер программы
/ Ток двигателя (привод механизма подачи проволоки), индикация нарушений подачи проволоки
/ Электронное регулирование расхода газа (опция)

Сварочные характеристики Synergic, сертифицированные согласно EN 1090
Благодаря технологии Multimatrix имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi
Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws

M1.03

E1.00

Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Сварочный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с отдельным механизмом подачи проволоки
- Сварка в среде защитного газа с механизмом подачи проволоки Pico drive 4L или Pico drive 200C
- Подходит для сварки порошковой проволокой
- Сварочная характеристика CC/CV
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами любых типов
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами с целлюлозным покрытием 100-процентная надежность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами/импульсная сварка стержневыми электродами:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - меньшая деформация благодаря контролированному внесению тепла;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG.
- Переключение полярности сварочного тока одной кнопкой (PWS)
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Сварка TIG (LiftArc)
- Прочная конструкция для работы на стройплощадке
- Ударопрочный корпус
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Доступно также с устройством понижения напряжения холостого хода (VRD) в серийном исполнении (в соответствии с AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8)
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А

Pico	350 cel	350 cel puls pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	95 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 350 A	10 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 35 %	350 A / 35 %
	280 A / 60 % 230 A / 100 %	280 A / 60 % 230 A / 100 %
cos φ	0,99	0,99
КПД	88 %	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415
Вес	23,5 кг	25 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	13 кг	13 кг

Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002060-00502
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002061-00502
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002060-28504
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002061-28504
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Taurus 355 Basic TKM

Basic

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- Компактный инверторный сварочный аппарат с панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, переносной, центральный разъем Euro	090-005406-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S LP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

LP

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг

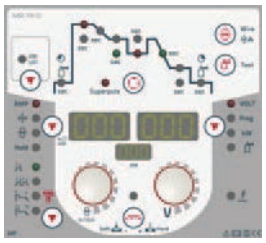
Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S LP MM TKM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, переносной, центральный разъем Euro	090-005421-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S HP MM TKM

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

HP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Компактный инверторный сварочный аппарат с однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 480
Вес	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S HP MM TKM	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, компактный, переносной, центральный разъем «евро»	090-005407-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Basic TKW

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Basic

Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005442-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S LP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

LP

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

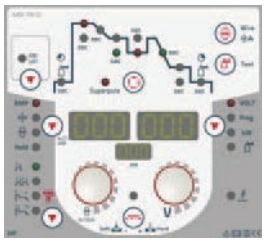
Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S LP MM TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005443-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 Synergic S HP MM TKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

HP



Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 810
Вес	49 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S HP MM TKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный с приводом eFeed, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005444-00502
MT301W M7 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500058-00000
MT301W M7 4m		094-500058-00004
MT301W M7 5m		094-500058-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDM G

Basic

drive Basic

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с газовым охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг		45 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	12 кг		

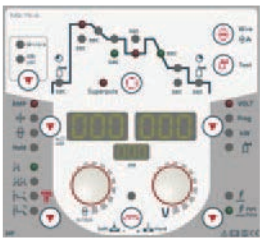
Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005286-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005241-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005221-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDM G

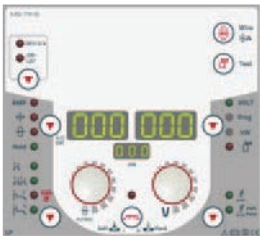
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Сварочный аппарат с газовым охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4X HP с однокнопочной панелью управления Synergic HP
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 50
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool50), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP на механизме подачи проволоки можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Возможность поставки тележки Trolly 55-5 и модуля охлаждения cool50

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535		
Вес	41 кг		45 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	13 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005336-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 405 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005337-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 505 Synergic S MM TDM	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, переносной, в модульном исполнении	090-005338-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Basic TDW

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Basic

drive Basic

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 865		
Вес	57 кг		61 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	12 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005436-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005438-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

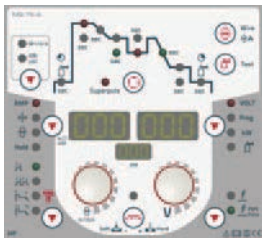
Taurus 505 Basic TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005440-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 355 ● 405 ● 505 Synergic S HP/LP MM TDW

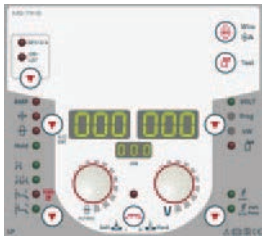
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4X HP с однокнопочной панелью управления Synergic HP
- Сварочный аппарат с поддержкой нескольких методов сварки с отдельным механизмом подачи проволоки
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 6-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Панель управления HP на механизме подачи проволоки можно в любое время легко заменить на панель управления LP
- Тележка Trolly 55-5 поставляется в качестве опции

Taurus	355	405	505
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	500 A / 60 %
	300 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 865		
Вес	57 кг		61 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380		
Вес устройства подачи проволоки	13 кг		
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105		
Вес транспортной тележки	35 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 355 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005437-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 405 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005439-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 505 Synergic S MM TDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005441-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008632-00000
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Set Taurus 505 Basic Duo Gouging

- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Комплект специально для строжки, состоит из двух аппаратов Taurus 505 Basic
- Строжка угольным электродом сечением до 13 мм (1000 А)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стержневыми электродами
- Возможна сварка в среде защитного газа с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность поставки тележки Trolly 39-1
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)

Basic

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 1000 A
Продолжительность включения 40 °C	1000 A / 60 %
	860 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	90 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	624 x 300 x 1536
Вес	ca.126 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	Полный комплект: два Taurus 505 Basic, дистанционный регулятор, резак, кабель массы, транспортная тележка	092-008313-00000

Taurus 505 Basic для строжки

Basic

Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Строжка угольным электродом сечением до 8 мм
- В базовой комплектации доступен режим сварки стержневыми электродами
- Возможна сварка в среде защитного газа с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Защита от брызг воды IP23
- Возможность поставки тележек Trolly 39-1 и Trolly 55-5
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	500 A / 60 % 430 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	90 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	625 x 300 x 535
Вес	45 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 505 Basic TDM	Мультипроцессный аппарат для сварки MIG/MAG, декомпактный, переносной, модульный	090-005221-00502
GT 600 SKK95	Резак для строжки канавок	094-016099-00000
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
EH 95qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000010-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 Basic FKG

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Компактный сварочный аппарат с газовым охлаждением, интегрированным механизмом подачи проволоки и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)

Basic

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, газовое охлаждение	090-005425-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, газовое охлаждение	090-005426-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 Synergic S LP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный сварочный аппарат с газовым охлаждением, с однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным механизмом подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

LP

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S LP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005428-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S LP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005429-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

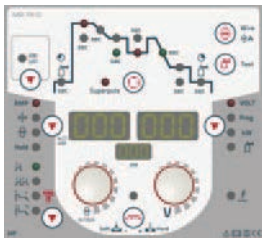
Taurus 351 ● 401 Synergic S HP MM FKG

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

- Компактный сварочный аппарат с газовым охлаждением, с однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

HP



Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Taurus	351	401
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A
Напряжение холостого хода	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 100 %	400 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	
Вес	107 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S HP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005431-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S HP MM FKG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с газовым охлаждением	090-005432-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Basic FKW

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, панелью управления Basic и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)

Basic

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	

Тип	**Обозначение**	**Артикул №**
Taurus 351 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, водяное охлаждение	090-005419-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, водяное охлаждение	090-005408-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 501 Basic FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, компактный, с приводом eFeed, передвижной, водяное охлаждение	090-005410-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S LP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

LP

Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic LP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления LP можно в любое время легко заменить на панель управления HP

Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	

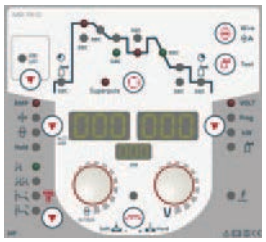
Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005422-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005423-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 501 Synergic S LP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005424-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 501 Synergic S HP MM FKW

MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

HP



Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

- Компактный аппарат для сварки MIG/MAG с водяным охлаждением, однокнопочной панелью управления Synergic HP и интегрированным приводом механизма подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Контроль замыкания на землю (защитный проводник PE)
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Taurus	351	401	501
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 500 A
Продолжительность включения 40 °C	–		500 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	430 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000		
Вес	107 кг	118 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005420-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005409-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 501 Synergic S HP MM FKW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, компактный с приводом eFeed, передвижной, с водяным охлаждением	090-005411-00502
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDG

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с газовым охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)

Basic

drive Basic

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	107 кг		118 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	12 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FDG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, декомпактный, передвижной, газ	090-005389-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Basic FDG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, декомпактный, передвижной, газ	090-005249-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Basic FDG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, декомпактный, передвижной, газ	090-005176-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		094-011063-00004
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Basic FDG	Мультипроцессный сварочный аппарат MIG/MAG, декомпактный, передвижной, газ	090-005178-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG G 19POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A 5m		094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A 10m		094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A 15m		094-011091-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

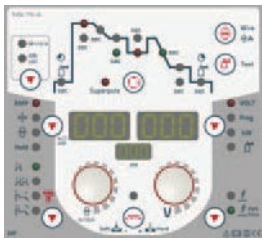
Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDG

MULTIMATRIX

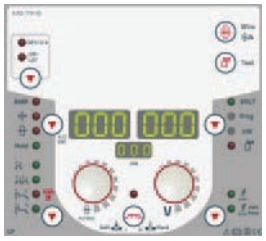
/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

- Сварочный аппарат с газовым охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4X HP с однокнопочной панелью управления Synergic HP
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP на механизме подачи проволоки можно в любое время легко заменить на панель управления LP

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	107 кг		118 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005341-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005342-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005343-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		094-000580-00005
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 551 Synergic S MM FDG	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с газовым охлаждением	090-005344-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG G 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A 5m		094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A 10m		094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A 15m		094-007726-00003
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Basic FDW

- Ручной режим двухкнопочного управления (сварочное напряжение и скорость подачи проволоки)
- В базовой комплектации доступен режим сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4 Basic и панелью управления Basic
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки (2U/D)

Basic

drive Basic

Управление	**Стр.**	**122**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**296**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**
Функциональная горелка	**Стр.**	**316**

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	12 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005390-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 401 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005250-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 451 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005150-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m		094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		094-009082-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

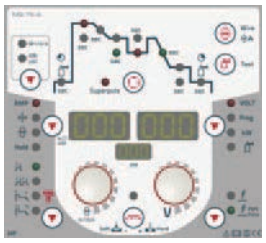
Taurus 551 Basic FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005151-00502
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
MIG W 19POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A 5m		094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A 10m		094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A 15m		094-009083-00005
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Taurus 351 ● 401 ● 451 ● 551 Synergic S HP/LP MM FDW

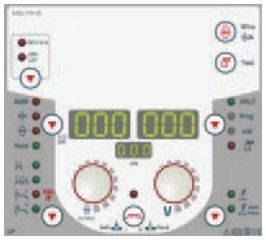
MULTIMATRIX

/forceArc®
/rootArc®
/superPuls

drive HP



drive LP



Управление	Стр.	122
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	296
Опции/ принадлежности	Стр.	281
Функциональная горелка	Стр.	316

- Сварочный аппарат с водяным охлаждением с отдельным механизмом подачи проволоки drive 4X HP с однокнопочной панелью управления Synergic HP
- Отличные характеристики сварки с технологией Multimatrix
- Настройка функций заварки кратера в начале и в конце шва
- Режим программирования —16 программ для каждого сварочного задания (JOB)
- Synergic или ручной режим сварки
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc, rootArc и superPuls
- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для сварки стали, хромоникелевых сплавов и алюминия в среде защитного газа
- В базовой комплектации доступны режимы сварки стержневыми электродами, сварки TIG и строжки
- Плавная регулировка динамики сварочной дуги (дросселирование)
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Высокоточный, мощный 4-роликовый привод механизма подачи проволоки EWM eFeed для надежной подачи порошковой проволоки и проволоки сплошного сечения всех типов
- Оснащение для стальной проволоки 1,2 мм
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Простая смена полярности сварочного тока без инструментов
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Идеально подходит для использования с длинными шланг-пакетами
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Благодаря технологии Multimatrix в качестве опции имеется возможность объединения аппаратов в сеть через LAN или WiFi, возможность установки ПО Xnet
- Панель управления HP на механизме подачи проволоки можно в любое время легко заменить на панель управления LP

Taurus	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	90 %			
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	118 кг		129 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380			
Вес устройства подачи проволоки	13 кг			

Тип	Обозначение	Артикул №
Taurus 351 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005345-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 401 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005346-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Taurus 451 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005347-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

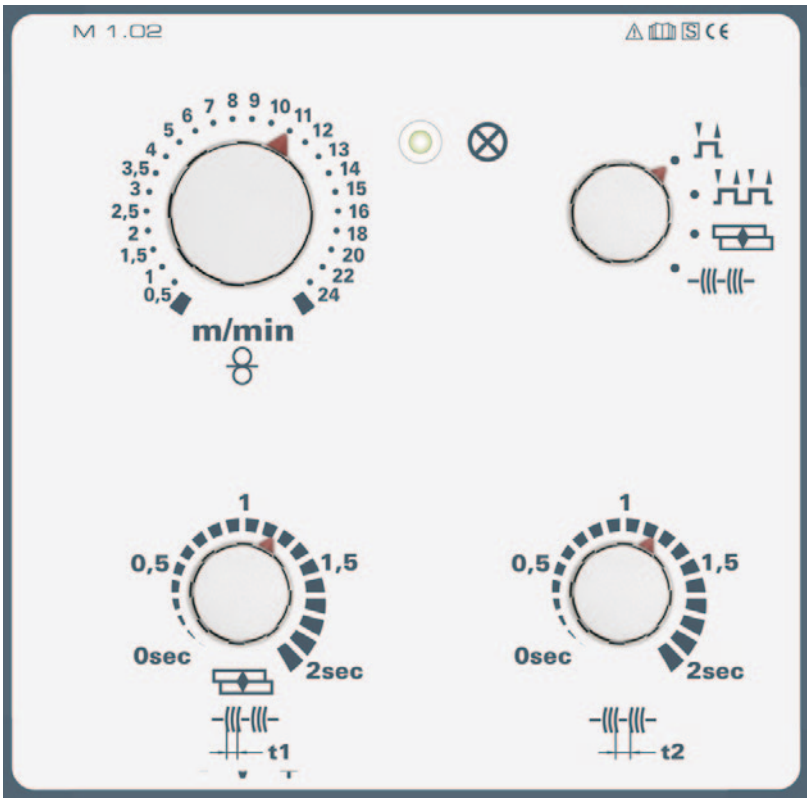
Taurus 551 Synergic S MM FDW	Аппарат с поддержкой нескольких методов сварки MIG/MAG с технологией MULTIMATRIX, декомпактный, передвижной, с водяным охлаждением	090-005348-00502
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X LP		090-005412-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Обзор

Аппараты MIG/MAG, со ступенчатым переключением, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение		Стр.
	A		воздушное	с водяным охлаждением	
Компактный	150 - 300	Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG	●		180
	300	Mira 301 M2.20 ● M2.40 FKG	●		182
	300 - 350	Saturn 301 ● 351 M1.02 FKG	●		183
		Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG	●		184
	400	Wega 401 M1.02 FKG	●		188
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKG	●		189
		Wega 401 M1.02 FKW		●	190
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FKW		●	191
Декомпактный	350	Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG	●		186
	400	Wega 401 M1.02 FDG	●		192
		Wega 401 M2.20 ● M2.40 FDG	●		193
	400 - 600	Wega 401 ● 501 ● 601 M1.02 FDW		●	194
		Wega 401 ● 501 ● 601 M2.20 ● M2.40 FDW		●	196

M 1.02



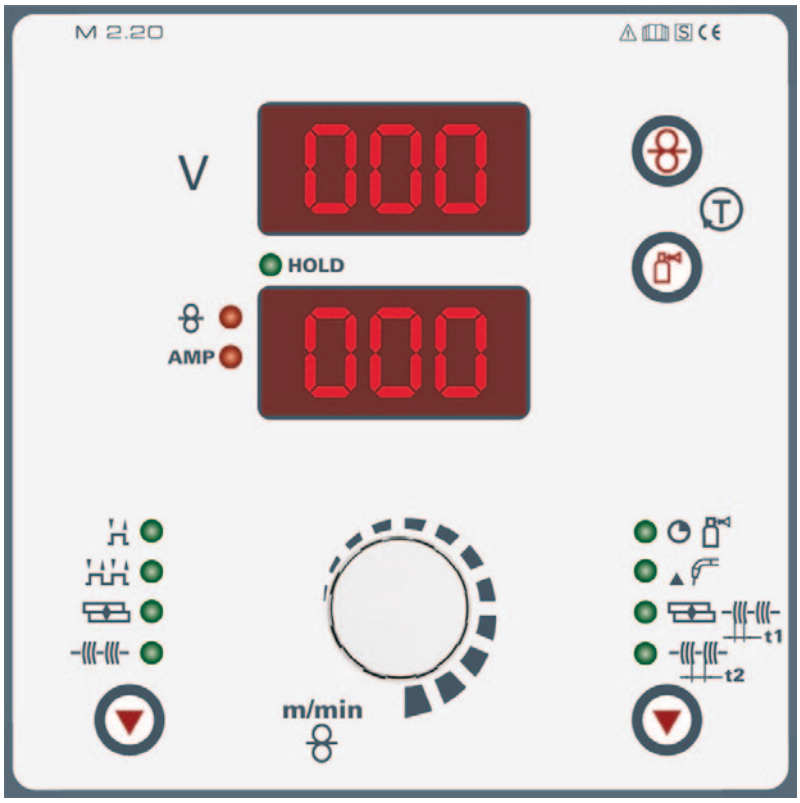
Двухкнопочное управление:

/ Прямой доступ ко всем параметрам сварки
/ Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
/ Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный режим, точечная сварка, интервальная сварка
/ Бестоковая заправка проволоки
/ Скорость подачи проволоки
/ Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы

M 2.20



Двухкнопочное управление

/ Прямой доступ ко всем параметрам сварки
/ Настройка рабочей точки путем изменения сварочного напряжения или скорости подачи проволоки
/ Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

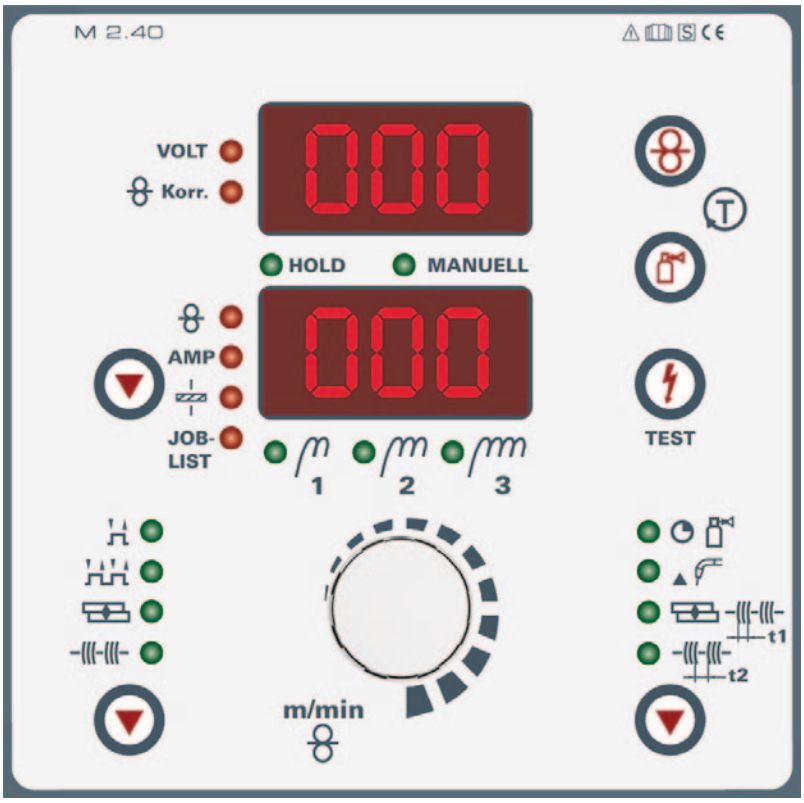
Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный режим, точечная сварка, интервальная сварка
/ Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета
/ Заправка проволоки
/ Скорость подачи проволоки
/ Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы, времени продувки газом после окончания сварки, времени отжига проволоки

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Скорость подачи проволоки

M 2.40



Однокнопочное управление на панели Synergic:

- Настройка рабочей точки одной кнопкой на панели Synergic
- Простой предварительный выбор задания JOB (материал, газ, диаметр проволоки)
- Выбор сварочного задания из списка сварочных заданий (JOB)
- Сварка MIG/MAG проволокой сплошного сечения и порошковой проволокой

Настраиваемые параметры и функции сварки

- Режимы работы: 2-х-, 4х-тактный, интервальный, точечный режимы
- Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета
- Заправка проволоки
- Скорость подачи проволоки
- Корректировка скорости подачи проволоки
- Настройка времени сварки точки, времени интервала и паузы, времени продувки газом после окончания сварки, времени отжига проволоки
- Выбор оптимальной рабочей точки, кнопка теста

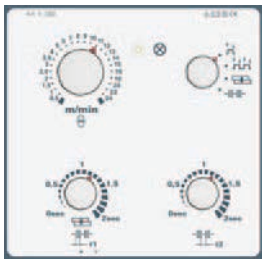
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

- Сварочный ток
- Сварочное напряжение
- Скорость подачи проволоки
- Толщина листа

Mira 151 ● 221 ● 251 ● 301 M1.02 FKG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Mira 151 / Mira 221 MV: 2-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Mira 251/Mira 301: 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Mira 221 MV: Multivolt — возможно переключение между напряжениями 230 В и 400 В
- Передвижной, компактный, надежная конструкция при небольших размерах корпуса
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером CEE 16 A
- Mira 151: Кабель подключения к сети длиной 3,5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом

M1.02



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/ принадлежности	Стр.	281

Mira	151	221 MV	251	301
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-15 % - +15 %)	2 x 400 В (-15 % - +15 %)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	2 x 16 A	3 x 16 A	
Напряжение холостого хода	35 В	40 В	35 В	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 150 A	30 A - 220 A	30 A - 250 A	30 A - 300 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	150 A / 25 % (150 A / 15 %)	220 A / 25 % (220 A / 15 %)	250 A / 35 % (250 A / 20 %)	300 A / 35 % (300 A / 20 %)
	70 A / 100 % (55 A / 100 %)	105 A / 100 % (85 A / 100 %)	150 A / 100 % (125 A / 100 %)	170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	6		8	12
cos φ	0,98		0,97	
Габариты (ДхШхВ) в мм	880 x 385 x 610			
Вес	47 кг	56 кг	60 кг	72 кг
Скорость подачи проволоки	1,5 м/мин - 15 м/мин	1,5 м/мин - 20 м/мин		

Тип	Обозначение	Артикул №
Mira 151 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликовый привод	
MIG 15G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-001175-00000
MIG 15G 4m		094-001175-00004
MIG 15G 5m		094-001175-00005
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Mira 221 MV FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликовый привод	
MIG 25G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001

Mira 251 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	
MIG 25G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-001102-00000
MIG 25G 4m		094-001102-00004
MIG 25G 5m		094-001102-00005
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001

Mira 301 M1.02 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	
MIG 36G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001

▶ Поставляется только в упаковках по 2 шт. (см. главу по упаковочным единицам)!

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 151 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 151 FKG	2	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 221 FKG		092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 251 FKG		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 FKG		092-015236-00502
2x Mira 151 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB			092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508
2x Mira 221 MV FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, центральный разъем Евро, 2-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления, газовый шланг, адаптер корзиночной катушки, переходник с CEE на заземленный штекер	2	092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB			092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508
2x Mira 251 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB			092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508

▶ Упаковочные единицы, содержащие 2 шт. сварочных аппаратов Mira без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 267

Mira 301 M2.20 • M2.40 FKG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Передвижной, компактный, надежная конструкция при небольших размерах корпуса
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером CEE 16 A

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 300 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	300 A / 35 % (300 A / 20 %) 170 A / 100 % (150 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	12
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	880 x 385 x 610
Вес	72 кг
Скорость подачи проволоки	1,5 м/мин - 20 м/мин

M2.20

M2.40

Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Тип	Обозначение	Артикул №
Mira 301 M2.20 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	
Mira 301 M2.40 FKG		
MIG 36G 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-013388-00000
MIG 36G 4m		094-000536-00004
MIG 36G 5m		094-000536-00005
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001

▶ Поставляется только в упаковках по 2 шт. (см. главу по упаковочным единицам)!

Упаковочные единицы

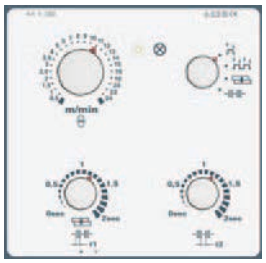
Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 301 M2.20 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.20 FKG	2	092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508

Saturn 301 • 351 M1.02 FKG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами

Saturn	301	351
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	40 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	12	16
cos φ	0,97	
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730	
Вес	100 кг	112 кг
Скорость подачи проволоки	0,5 м/мин - 24 м/мин	

M1.02



Управление	Стр.	177
Ролики устройства подачи проволоки	Стр.	300
Опции/ принадлежности	Стр.	281

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 301 M1.02 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-004977-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Saturn 351 M1.02 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-004983-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Saturn 301 ● 351 M2.20 ● M2.40 FKG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами

Saturn	301	351
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	40 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 300 A	30 A - 350 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	300 A / 45 % (300 A / 40 %)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	250 A / 60 % (190 A / 60 %)	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	190 A / 100 % (160 A / 100 %)	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	12	16
cos φ	0,97	
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730	
Вес	100 кг	112 кг
Скорость подачи проволоки	0,5 м/мин - 24 м/мин	

M2.20

M2.40

Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 301 M2.20 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-004978-00502
Saturn 301 M2.40 FKG		090-004979-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

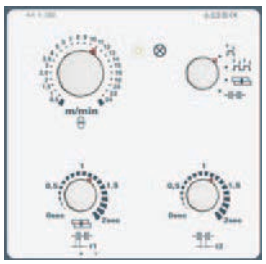
Saturn 351 M2.20 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-004984-00502
Saturn 351 M2.40 FKG		090-004985-00502
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Saturn 351 M1.02 ● M2.20 ● M2.40 FDG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- 4-роликовый привод Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Идеальное зажигание и сварка благодаря оптимизированному сварочному дросселю с двумя отводами

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 350 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	350 A / 45 % (350 A / 40 %)
	300 A / 60 % (250 A / 60 %)
	250 A / 100 % (220 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	16
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	930 x 460 x 730
Вес	100 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	15,5 кг

M1.02



M2.20

M2.40

Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn 351 FDG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, газ	090-004991-00502
Saturn M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004995-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

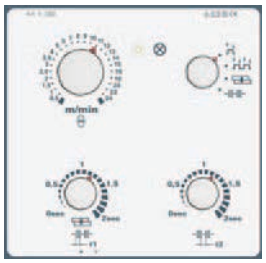
Saturn 351 FDG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, газ	090-004991-00502
Saturn M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L		090-004997-00502
MIG G 7POL 50qmm 350A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A 5m		094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A 10m		094-000579-00002
MT301G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500055-00000
MT301G M9 4m		094-500055-00004
MT301G M9 5m		094-500055-00005
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M1.02 FKG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	145 кг

M1.02



Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M1.02 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-005224-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	145 кг

M2.20

M2.40

Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

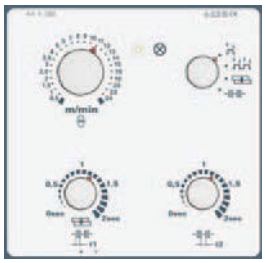
Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M2.20 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод	090-005225-00502
Wega 401 M2.40 FKG		090-005226-00502
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
MT401G M9 4m		094-500057-00004
MT401G M9 5m		094-500057-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M1.02 FKW

- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	165 кг

M1.02



Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M1.02 FKW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-005227-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FKW

- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Компактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- Контроль защитного провода (PE)
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 550 x 1000
Вес	165 кг

M2.20

M2.40

Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

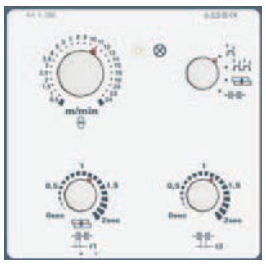
Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 M2.20 FKW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro, 4-роликовый привод	090-005228-00502
Wega 401 M2.40 FKW		090-005229-00502
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M1.02 FDG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000
Вес	159 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	18,2 кг

M1.02



Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, газ	090-004948-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 M2.20 • M2.40 FDG

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- M2.20: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, включая индикацию параметров сварки
- M2.40: однокнопочное управление Synergic — удобная регулировка рабочей точки с запрограммированными сварочными заданиями (JOB), индикация параметров сварки
- Кабель подключения к сети, 5 м
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %) 300 A / 100 % (300 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)
cos φ	0,97
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000
Вес	159 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	18,2 кг

M2.20

M2.40

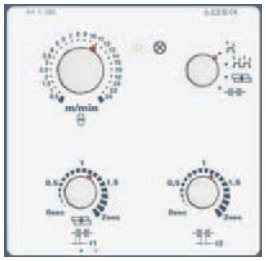
Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, газ	090-004948-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	094-000580-00000
MT401G M9 3m	Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	094-500057-00000
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Wega 401 • 501 • 601 M1.02 FDW

- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией

M1.02



Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Wega	401	501	601
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	45 В	50 В	60 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0,97		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Вес	185 кг	200 кг	228 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес устройства подачи проволоки	18,2 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-004949-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005088-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005089-00502
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004965-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 401 • 501 • 601 M2.20 • M2.40 FDW

- Стандартный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, водоохлаждаемый
- Декомпактное, передвижное исполнение под кран и штабелер
- Кабель подключения к сети, 5 м
- M2.20: Двухкнопочное управление – настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки, индикация параметров сварки
- M2.40: Однокнопочное управление Synergic – удобная регулировка рабочей точки, с запрограммированными сварочными заданиями (JOBs), индикация параметров сварки
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Идеальное зажигание и сварка благодаря сварочному дросселю с тремя отводами
- Мощная система охлаждения с центробежным насосом, пневматическим выключателем и баком емкостью 7 л. Насос и вентилятор с терморегуляцией

M2.20

M2.40

Управление	**Стр.**	**177**
Ролики устройства подачи проволоки	**Стр.**	**300**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Wega	401	501	601
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-15 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	45 В	50 В	60 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 400 A	50 A - 500 A	50 A - 600 A
Продолжительность включения 25 °C (40 °C)	400 A / 70 % (400 A / 60 %)	500 A / 70 % (500 A / 60 %)	600 A / 60 % (600 A / 45 %)
	300 A / 100 % (300 A / 100 %)	400 A / 100 % (400 A / 100 %)	450 A / 100 % (450 A / 100 %)
Ступенчатое переключение	24 (2 x 12)	36 (3 x 12)	
cos φ	0,97		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 560 x 1000	960 x 560 x 1010	
Вес	185 кг	200 кг	228 кг
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес устройства подачи проволоки	18,2 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega 401 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-004949-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		094-000406-00004
MT451W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500059-00000
MT451W M9 4m		094-500059-00004
MT451W M9 5m		094-500059-00005
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 501 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005088-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

Wega 601 FDW	Аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением, декомпактный, с водяным охлаждением	090-005089-00502
Wega M2.20 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L		090-004967-00502
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		094-000407-00006
MT551W M9 3m	Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	094-500060-00000
MT551W M9 4m		094-500060-00004
MT551W M9 5m		094-500060-00005
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001

► Устройство подачи проволоки, поставляется на выбор с одним из устройств управления: M2.20 или M2.40

Обзор

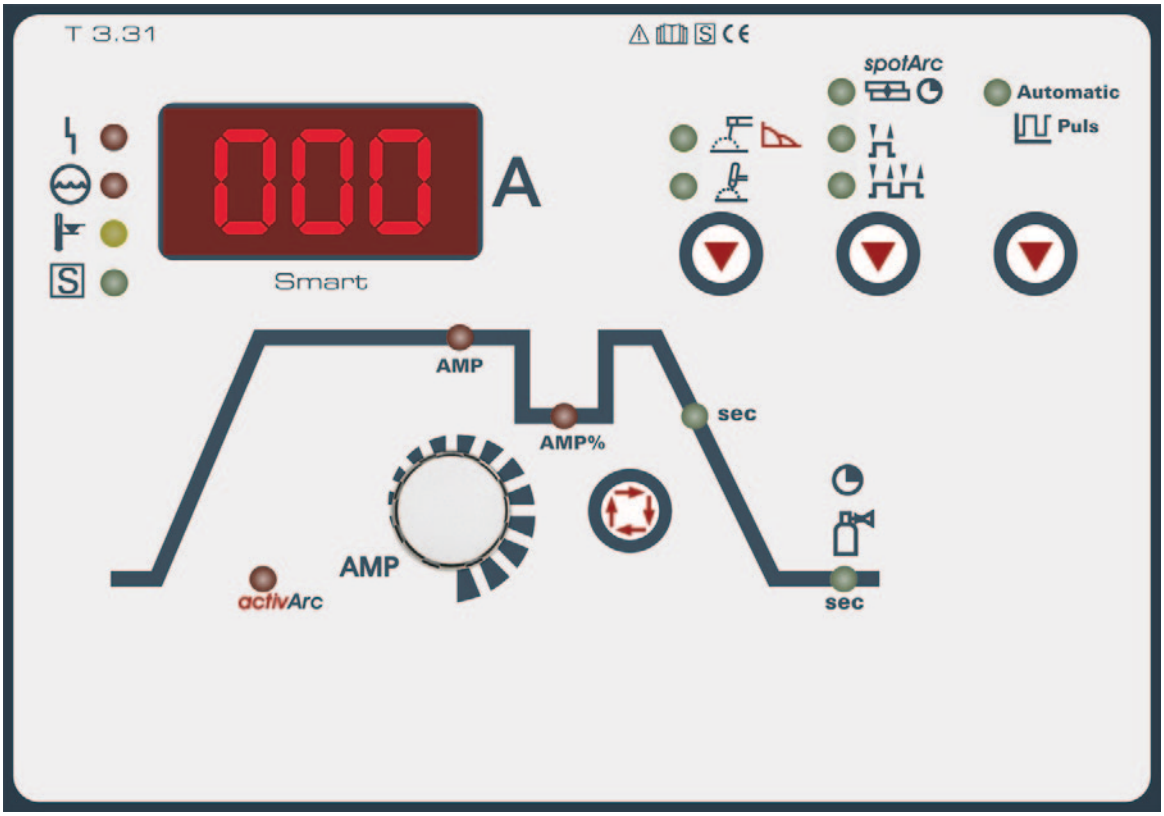
Аппараты для сварки TIG постоянным током, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздуш-ное	жид-костное (опция)	с во-дяным охлаж-дением	
Переносной	200	Picotig 200 • 200 MV TG	•			204
		Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG	•			206
Модульный	230	Tetrix 230 Smart • Comfort TM		•		208
	300	Tetrix 300 Smart • Comfort puls TM		•		210
		Tetrix 300 Smart • Classic • Comfort TM		•		212
		Tetrix 300 Classic cel TM		•		214
	400	Tetrix 400-2 Smart • Classic • Comfort TM		•		216

Аппараты для сварки TIG постоянным током, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздуш-ное	жид-костное (опция)	с во-дяным охлаж-дением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 • 401 • 451 • 551 Smart • Classic • Comfort • Synergic FW			•	218

Smart



Однокнопочное управление:
/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

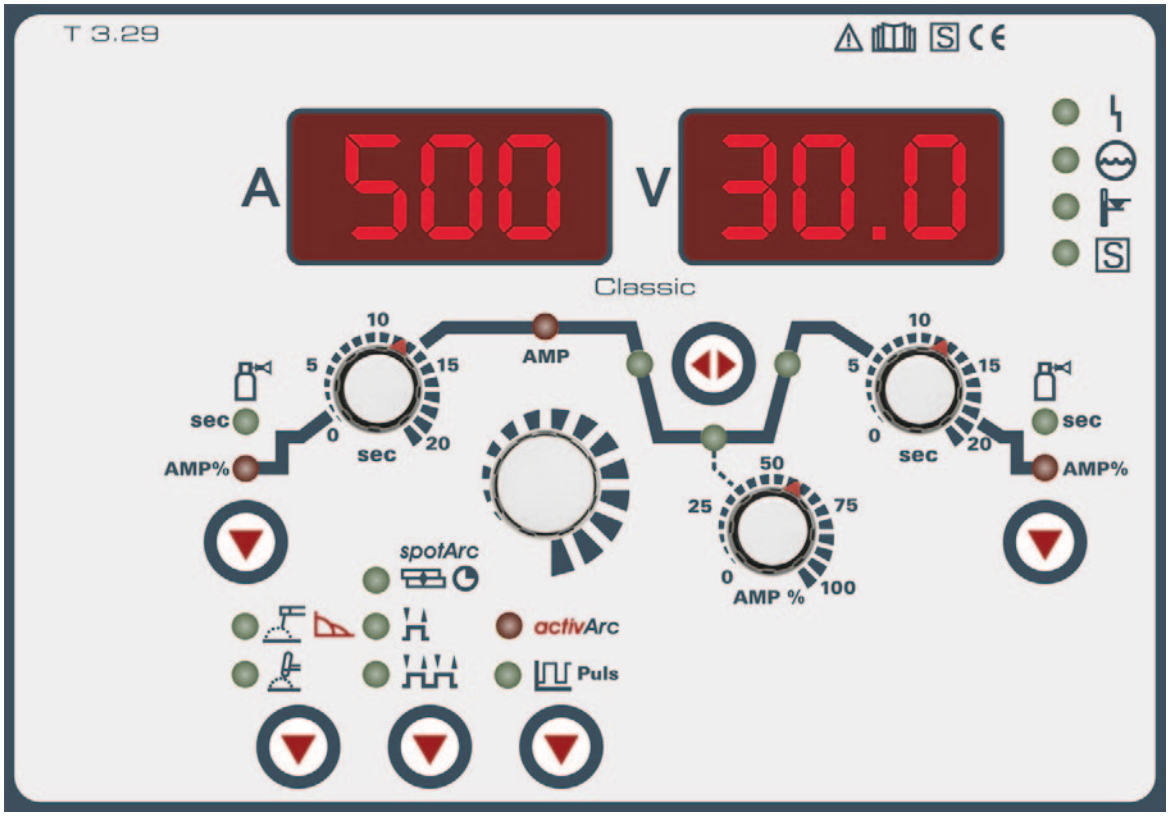
Сварка стержневыми электродами
/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю
/ Основной ток
/ Уменьшенный ток
/ Время спада тока
/ Время продувки

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания
/ Сварочный ток
/ Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Classic



Классическое управление

/ Настройка основных функций классическим способом с помощью ручек регулировки
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Функция импульсной сварки TIG
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

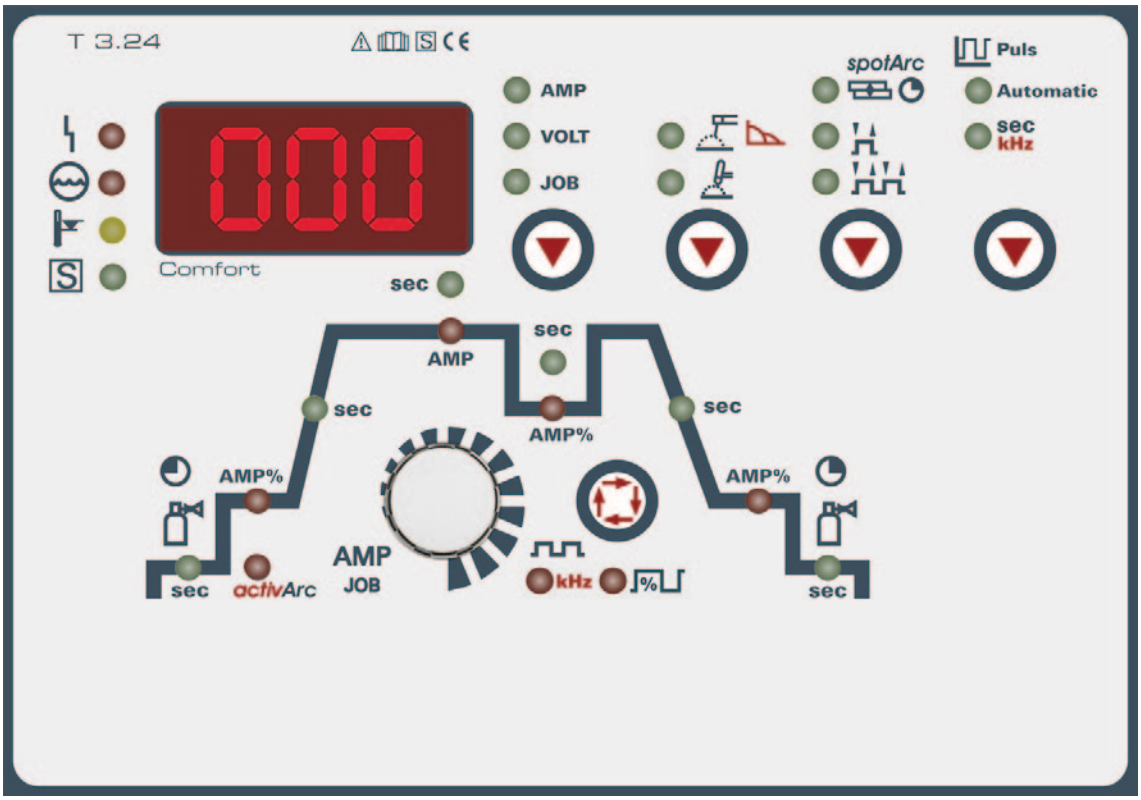
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Ток импульса и ток паузы
/ Время нарастания и спада тока
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Параметры сварки
/ Сварочное напряжение

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Comfort



Однокнопочное управление:
/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки
/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ 8 запрограммированных сварочных заданий (JOB)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

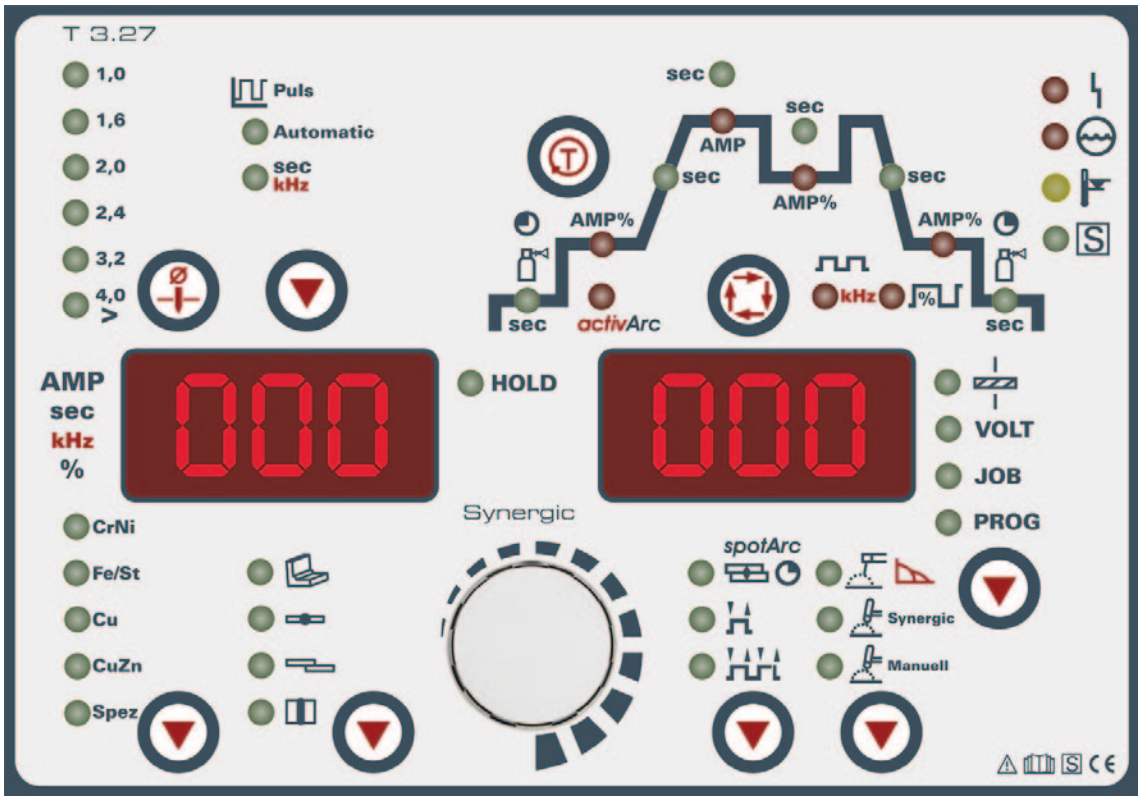
Сварка стержневыми электродами
/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока (время нарастания и спада тока не для Tetrix 230)
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания
/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Номер задания (JOB)

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Synergic



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
/ Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ 256 предварительно запрограммированных заданий JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
/ Ручной режим или режим Synergic на выбор
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока
/ Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

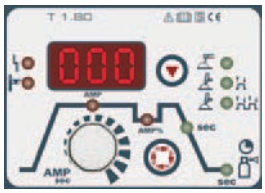
Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Номер задания (JOB)
/ Толщина листа
/ Номер программы

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Picotig 200 ● 200 MV TG

T1.80



Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Рациональное сокращение количества элементов управления до важнейших функций
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А	1 x 25 А
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 200 А	5 А - 150 А
Продолжительность включения 40 °C	200 А / 25 %	–
	–	150 А / 35 %
	150 А / 60 %	120 А / 60 %
	120 А / 100 %	100 А / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	475 x 135 x 250	475 x 180 x 295
Вес	8 кг	9,8 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Set Picotig 200 5P D	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	091-002058-00502
Set Picotig 200 5P RU	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	091-002058-00508
Set Picotig 200 5P DK/FI/NL/NO/SE	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	091-002058-00540
Set Picotig 200 5P GB	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	091-002058-00537
Set Picotig 200 5P	Комплект: горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м	091-002058-00539

Picotig 200 TG	Аппарат для сварки ВИГ постоянным током, переносной, газ, децентрализованный	090-002058-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Picotig 200 MV TG	Сварочный аппарат TIG с инвертором Multivolt	090-002059-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

K570X410X 135+105MM	Транспортировочный чемодан, пустой	094-012322-00500

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
8x Picotig 200 5P	Упаковка 8 шт. Picotig 200, без принадлежностей	8	092-015276-00502
6x Picotig 200 Set D	Упаковка, комплект: 6 шт. Picotig 200, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 Set	Упаковка, комплект: 6 шт. Picotig 200, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м		092-015277-00539

▶ Упаковочные единицы, содержащие 8 шт. сварочных аппаратов Picotig 200 без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 268

Tetrix 200 Smart • Comfort puls TG

/activArc®

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Smart

Comfort

Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 25 A	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 150 A	5 A - 200 A
Продолжительность включения 40 °C	–	200 A / 25 %
	150 A / 35 %	–
	120 A / 60 %	150 A / 60 %
	100 A / 100 %	120 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	475 x 180 x 295	
Вес	11,5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, газ, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000227-00502
Tetrix 200 Comfort puls 5P TG		090-000228-00502
Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, газ, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000227-00504
Tetrix 200 Comfort puls 8P TG		090-000228-00504
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		394-512291-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Сварочный аппарат TIG с инвертором Multivolt	090-000229-00502
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-512291-00600
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	VE	Артикул №
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 5-контактное гнездо подключения	8	092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015302-00504
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 5-контактное гнездо подключения	8	092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015303-00504

▶ Упаковочные единицы, содержащие 8 шт. сварочных аппаратов Tetrix 200 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 268

Tetrix 230 Smart • Comfort TM

/activArc®

Smart

Comfort

Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool40 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool40 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А
Напряжение холостого хода	90 В
Диапазон регулирования сварочного тока	3 А - 230 А
Продолжительность включения 40 °C	230 А / 40 %
	200 А / 60 %
	170 А / 100 %
cos φ	1
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	17,5 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 230 Smart 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000156-00502
Tetrix 230 Comfort 5P TM		090-000157-00502
Tetrix 230 Smart 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000156-00504
Tetrix 230 Comfort 8P TM		090-000157-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 Smart 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000156-00502
Tetrix 230 Comfort 5P TM		090-000157-00502
Tetrix 230 Smart 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000156-00504
Tetrix 230 Comfort 8P TM		090-000157-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 Smart 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Smart, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002627-00502
6x Tetrix 230 Smart 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Smart, 8-контактное гнездо подключения		092-002627-00504
6x Tetrix 230 Comfort 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Comfort, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002628-00502
6x Tetrix 230 Comfort 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Comfort, 8-контактное гнездо подключения		092-002628-00504

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Tetrix 230 без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 268

Tetrix 300 Smart • Comfort puls TM

/activArc®

Smart

Comfort

Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool41 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool41 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	63 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	20 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	18,4 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 Smart puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000230-00502
Tetrix 300 Smart puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000230-00504
Tetrix 300 Comfort puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000231-00502
Tetrix 300 Comfort puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000231-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4″ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Smart puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000230-00502
Tetrix 300 Smart puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000230-00504
Tetrix 300 Comfort puls 5P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000231-00502
Tetrix 300 Comfort puls 8P TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000231-00504
cool41 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008600-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4″ 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	VE	Артикул №
6x Tetrix 300 Smart puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Smart puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015304-00502
6x Tetrix 300 Smart puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Smart puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015304-00504
6x Tetrix 300 Comfort puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015305-00502
6x Tetrix 300 Comfort puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015305-00504

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Tetrix 300 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 268

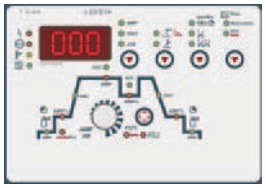
Tetrix 300 Smart ● Classic ● Comfort TM

/activArc®

Smart

Classic

Comfort



Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 60 % 250 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	590 x 230 x 380
Вес	29 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	34 кг

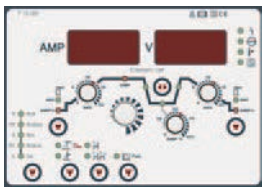
Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-000125-00502
Tetrix 300 Classic TM		090-000098-00502
Tetrix 300 Comfort TM		090-000099-00502
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 300 Classic cel TM

/activArc®

Classic



Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- **Сварка**стержневыми**электродами: электроды с целлюлозным покрытием: 100-процентная надежность сварки вертикальных швов сверху вниз**
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Настройка основных функций с помощью потенциометров и регуляторов
- Функция импульсной сварки TIG
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А

Tetrix	cel
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	105 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 40 %
	250 A / 60 %
	200 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	570 x 240 x 550
Вес	40 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 Classic cel TM	Аппарат для сварки ВИГ постоянным током, переносной, газ, децентрализованный	090-000171-00502
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMR TN 200B AR/MIX 16L	Балонный редуктор с манометром	394-000850-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 400-2 Smart ● Classic ● Comfort TM

/activArc®

Smart

Classic

Comfort

Управление	Стр.	200
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	102 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 400 A
Продолжительность включения 40 °C	400 A / 35 %
	350 A / 60 %
	300 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	90 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	590 x 230 x 380
Вес	29 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 400-2 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-008704-00502
Tetrix 400-2 Classic TM		090-008705-00502
Tetrix 400-2 Comfort TM		090-008706-00502
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 400-2 Smart TM	Аппарат для сварки TIG постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный	090-008704-00502
Tetrix 400-2 Classic TM		090-008705-00502
Tetrix 400-2 Comfort TM		090-008706-00502
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

► Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

Tetrix 351 ● 401 ● 451 ● 551 Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic FW

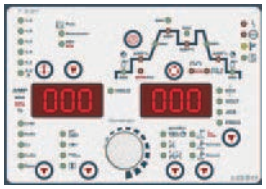
- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка**стержневыми**электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Smart

Classic

Comfort

Synergic



Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Tetrix	351	401	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)			
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A		
Напряжение холостого хода	80 В			
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 400 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–		450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	400 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99			
КПД	88 %	90 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000			
Вес	131 кг	126 кг	131 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000129-00502
Tetrix 351 Classic FW		090-000116-00502
Tetrix 351 Comfort FW		090-000117-00502
Tetrix 351 Synergic FW		090-000118-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 401 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000176-00502
Tetrix 401 Classic FW		090-000177-00502
Tetrix 401 Comfort FW		090-000178-00502
Tetrix 401 Synergic FW		090-000179-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000130-00502
Tetrix 451 Classic FW		090-000101-00502
Tetrix 451 Comfort FW		090-000102-00502
Tetrix 451 Synergic FW		090-000103-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 Smart FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000131-00502
Tetrix 551 Classic FW		090-000091-00502
Tetrix 551 Comfort FW		090-000092-00502
Tetrix 551 Synergic FW		090-000093-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Обзор

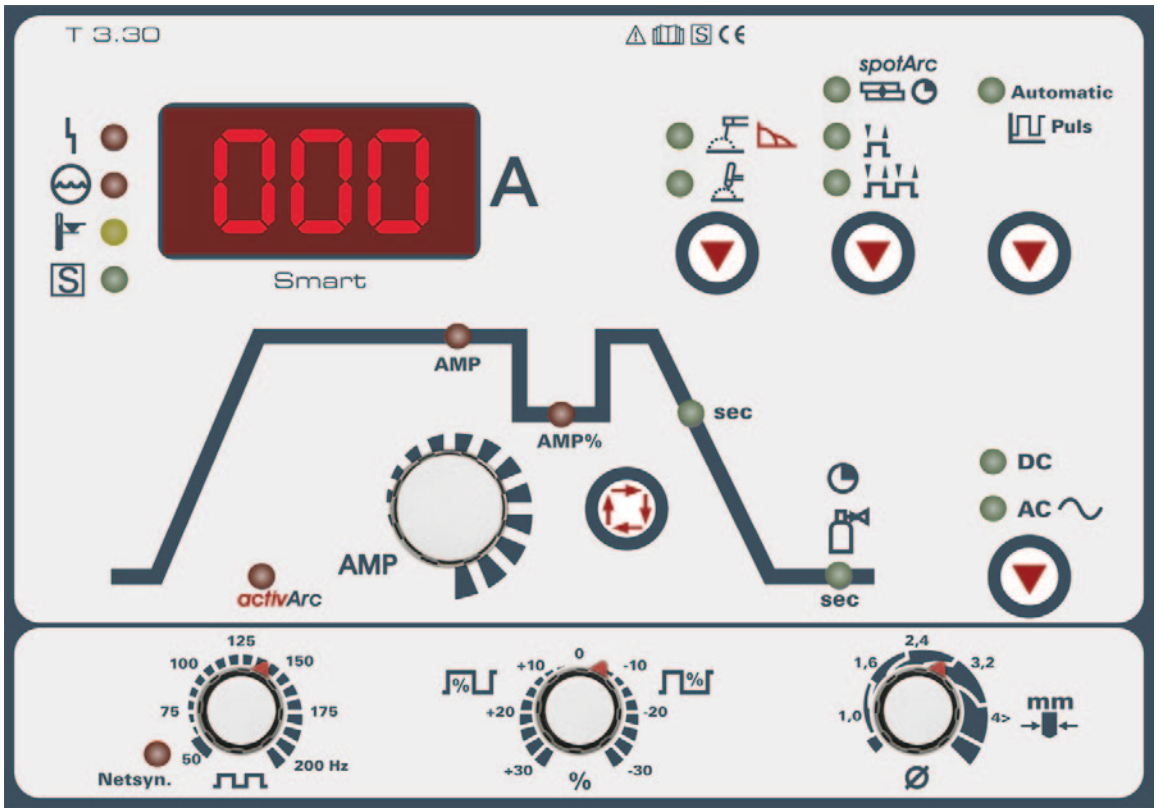
Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
Переносной	200	Picotig 200 AC/DC TG	•			226
Модульный	230	Tetrix 230 AC/DC Smart • Comfort TM		•		227
	300	Tetrix 300 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic TM		•		229

Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение			Стр.
	A		воздушное	жидкостное (опция)	с водяным охлаждением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW			•	231

Smart



Однокнопочное управление:
/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки
/ Выбор тока DC и AC.
/ Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
/ Баланс переменного тока
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

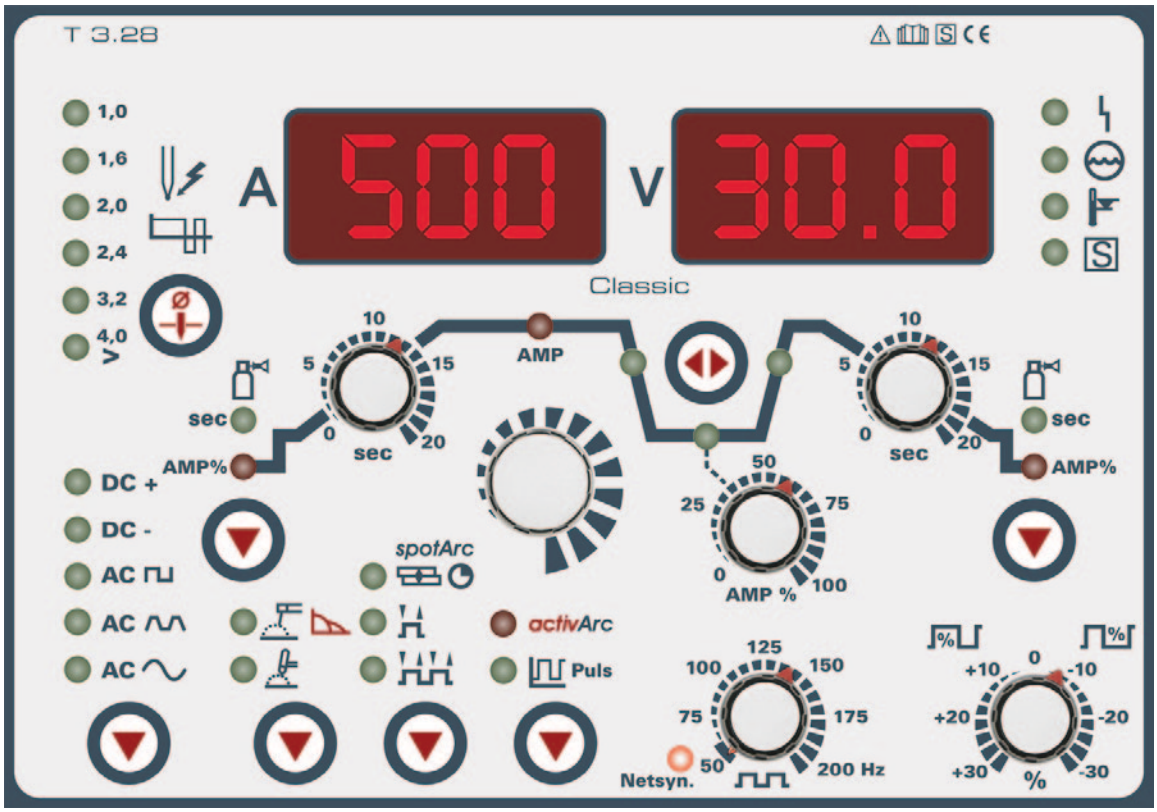
Сварка стержневыми электродами
/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю
/ Основной ток
/ Уменьшенный ток
/ Время спада тока
/ Время продувки

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания
/ Сварочный ток
/ Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Classic



Классическое управление

/ Настройка основных функций классическим способом с помощью ручек регулировки
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Форма переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
/ Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
/ Баланс переменного тока
/ Функция импульсной сварки TIG
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

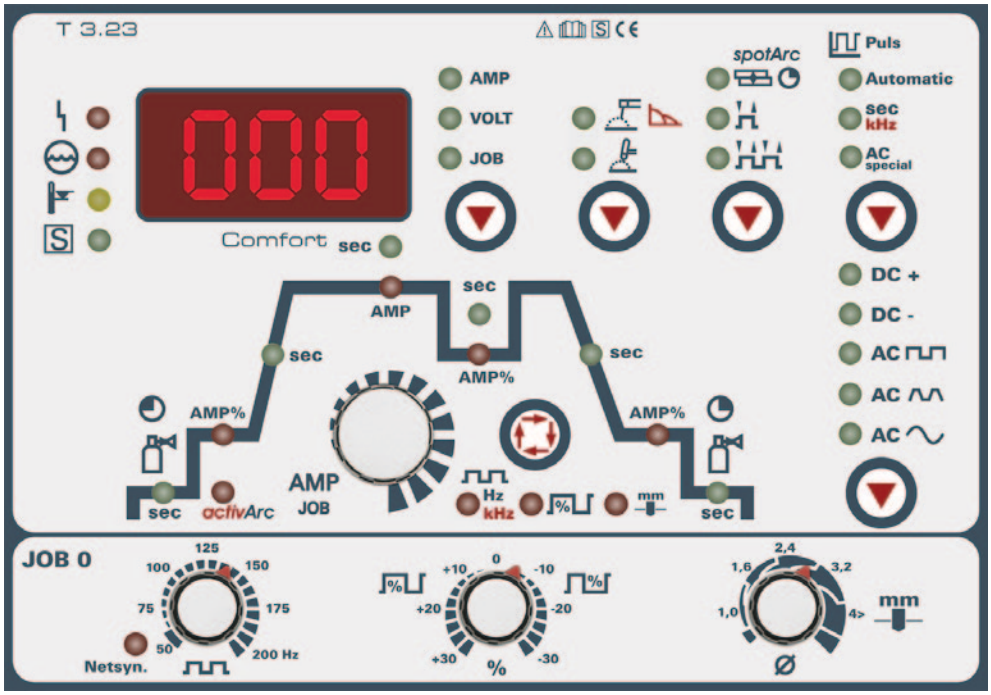
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Ток импульса и ток паузы
/ Время нарастания и спада тока
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Comfort



Однокнопочное управление:

/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Специальная сварка переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например 1 мм к 10 мм
/ Форма переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
/ Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
/ Баланс переменного тока
/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ 8 запрограммированных сварочных заданий (JOB)
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

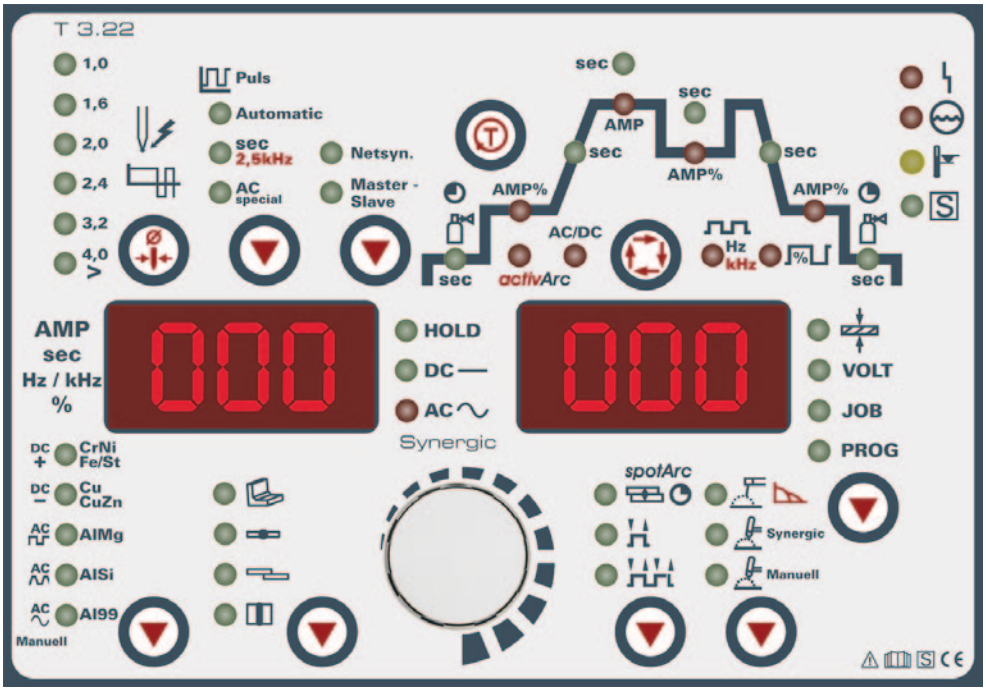
/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока (время нарастания и спада тока не для Tetrix 230)
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Номер задания (JOB)

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet (кроме Tetrix 230)

Synergic



Однокнопочное управление на панели Synergic:

/ Настройка сварочного тока одной кнопкой
/ В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
/ Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
/ В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для методов EWM activArc и spotArc
/ Сварка TIG, сварка TIG (Liftarc), ВЧ-зажигание, сварка стержневыми электродами, заварка корня и строжка

Настраиваемые параметры и функции сварки

/ Специальная сварка переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например 1 мм к 10 мм
/ Форма переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
/ Частота переменного тока от 50 до 200 Гц
/ Баланс переменного тока
/ Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
/ Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
/ 256 предварительно запрограммированных заданий JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
/ Ручной режим или режим Synergic на выбор
/ Режимы работы: 2-тактный, 4-тактный
/ Функция точечной сварки и сварки прихватками
/ Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
/ Нарастание и спад тока
/ Бестоковый тест газа/продувка шланг-пакета

Сварка стержневыми электродами

/ Импульсная автоматика для сварки стержневыми электродами/строжки
/ Функция Antistick
/ Ток и время горячего старта
/ Возможность настройки Arcforce (кроме Tetrix 230)

Настройка динамических параметров сварки при помощи светодиодов, подающих сигналы пользователю

/ Стартовый, сварочный, уменьшенный и конечный ток
/ Время импульса и время паузы импульса с соответствующими значениями времени нарастания и спада тока
/ Время нарастания и спада тока
/ Импульсы в диапазоне кГц Баланс, частота
/ Время предварительной подачи газа и время продувки газом

Цифровая индикация параметров сварки с функцией запоминания

/ Сварочный ток
/ Сварочное напряжение
/ Параметры сварки
/ Номер задания (JOB)
/ Толщина листа
/ Номер программы

В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Picotig 200 AC/DC TG

T2.36

Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым охлаждением
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Напряжение холостого хода	43 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 200 A
Продолжительность включения 40 °C	200 A / 35 %
	150 A / 60 %
	120 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	85 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	16,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Picotig 200 AC/DC 5P TG	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, переносной, газовый, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000188-00502
Picotig 200 AC/DC 8P TG	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, переносной, с газовым охлаждением, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000188-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picotig 200 AC/DC 5P	Упаковка 6 шт. Picotig 200, AC/DC, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC 8P	Упаковка 6 шт. Picotig 200, AC/DC, 8-контактное гнездо подключения		092-002719-00504

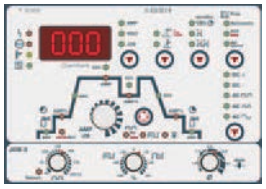
▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Picotig 200 AC/DC без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 269

Tetrix 230 AC/DC Smart ● Comfort TM

/activArc®

Smart

Comfort



Управление	**Стр.**	**222**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool40 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool40 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +15 до -40 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А
Напряжение холостого хода	45 В
Диапазон регулирования сварочного тока	3 А - 230 А
Продолжительность включения 40 °C	230 А / 40 %
	200 А / 60 %
	170 А / 100 %
cos φ	1
КПД	85 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	19,3 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг
Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 230 AC/DC Smart 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000158-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM		090-000159-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000158-00504
Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P TM		090-000159-00504
TIG 200 GRIP GD 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	394-510981-00600
TIG 200 GRIP GD 5P 8m		394-510981-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 230 AC/DC Smart 5P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 5-контактное гнездо подключения	090-000158-00502
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM		090-000159-00502
Tetrix 230 AC/DC Smart 8P TM	Аппарат для сварки TIG переменным и постоянным током, переносной, модульный, децентрализованный, 8-контактное гнездо подключения	090-000158-00504
Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P TM		090-000159-00504
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008593-00502
TIG 260 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510990-00600
TIG 260 GRIP WD 5P 8m		394-510990-00608
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Smart, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002629-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Smart, 8-контактное гнездо подключения		092-002629-00504
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Comfort, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002630-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Comfort, 8-контактное гнездо подключения		092-002630-00504

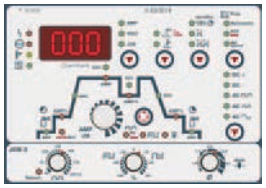
▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Tetrix 230 AC/DC без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 269

Tetrix 300 AC/DC Smart ● Classic ● Comfort ● Synergic TM

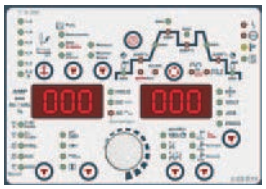
- Модульный инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с газовым или водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- С газовым или водяным (опция) охлаждением с модулем охлаждения cool 35 U31
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 4,5-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool35 U31), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Возможность поставки тележки Trolly 35.2-2
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Classic

Comfort



Synergic



Smart

Управление	**Стр.**	**222**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 300 A
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 40 %
	270 A / 60 %
	210 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	85 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	570 x 240 x 550
Вес	36,5 кг
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 300 AC/DC Smart TM	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, переносной, газовый, децентрализованный	090-000132-00502
Tetrix 300 AC/DC Classic TM		090-000119-00502
Tetrix 300 AC/DC Comfort TM		090-000120-00502
Tetrix 300 AC/DC Synergic TM		090-000121-00502
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008235-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008296-00000
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

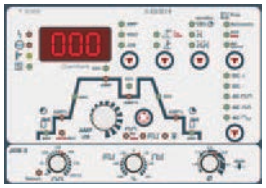
Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Smart • Classic • Comfort • Synergic FW

/activArc®

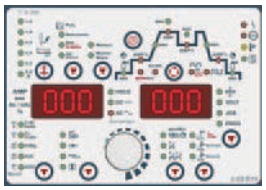
Smart

Classic

Comfort



Synergic



Управление	Стр.	222
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка**стержневыми**электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	100 В	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
КПД	85 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 455 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Вес	132 кг	181,5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000135-00502
Tetrix 351 AC/DC Classic FW		090-000107-00502
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW		090-000108-00502
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW		090-000109-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000136-00502
Tetrix 451 AC/DC Classic FW		090-000110-00502
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW		090-000111-00502
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW		090-000112-00502
TIG 450 GRIP WD 5P 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00600
TIG 450 GRIP WD 5P 8m		394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AC/DC Smart FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000137-00502
Tetrix 551 AC/DC Classic FW		090-000113-00502
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW		090-000114-00502
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW		090-000115-00502
TIG 450SC GRIP 5P HFL 4m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-511016-10600
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m		394-511016-10608
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶ Возможен выбор сварочных аппаратов с различными системами управления

Обзор

Система сварки TIG холодной проволокой, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
	A		с водяным охлаждением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 • 451 • 551 Synergic AW FW	•	234
		Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW	•	237

Система сварки TIG холодной проволокой

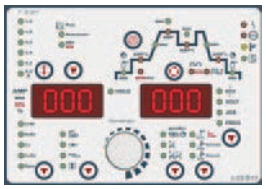
Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение	Стр.
			с водяным охлаждением	
		tigSpeed drive 45 coldwire		236

Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

/activArc®

Tetrix drive

Synergic



Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током холодной проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка**стержневыми**электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Подключение к электросети 3x400 В, исполнения Multivolt и исполнения с другими параметрами напряжения в качестве опции
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Tetrix	351	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000		
Вес	134 кг		
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес устройства подачи проволоки	13,7 кг		

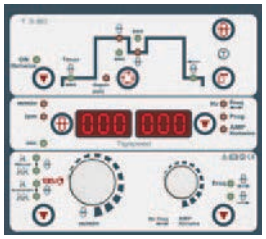
Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000118-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 451 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000103-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000
Tetrix 551 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000093-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

tigSpeed drive 45 coldwire

- Сварка TIG холодной проволокой с динамической системой заправки проволоки
- Динамическая подача проволоки для полного контроля сварочной ванны даже в неудобных положениях: во время подачи проволоки происходит наложение поступательного движения и одновременных движений проволоки вперед-назад
- Более надежный процесс и лучшая воспроизводимость результатов сварки
- Более высокая скорость сварки и очень простое управление, наподобие импульсной сварки MIG/MAG
- Идеальная поверхность шва без брызг
- spotArc и spotMatic
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Возможность применения на любом аппарате для сварки TIG с водяным охлаждением
- Сокращение количества выбросов: значительно меньшее количество дымовых газов по сравнению с импульсной сваркой MIG/MAG

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 15 м/мин
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-20 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Ступени скорости проволоки	0,1 м/мин
Частота колебаний	1 Гц - 16 Гц
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	624 x 342 x 480
Вес устройства подачи проволоки	28 кг

T3.80



Опции/ принадлежности **Стр.** **281**

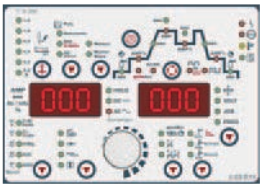
Тип	Обозначение	Артикул №
tigSpeed drive 45 coldwire	Устройство подачи проволоки для сварки TIG, с регулируемой частотой импульса	090-000181-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®

Tetrix drive

Synergic



Управление	Стр.	222
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током холодной проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Специальные методы сварки переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например приваривания листа толщиной 1 мм к листу толщиной 10 мм
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	100 В	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
КПД	85 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Вес	135 кг	184,5 кг	
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410		
Вес устройства подачи проволоки	13,7 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000109-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
TIG 450 GRIP WD 5P 8m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-510993-00608
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000112-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000115-00505
TIG 450 WD CW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	094-500094-10200
TIG 450 WD CW 12P U/D 3m flex.		094-500094-10203
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		094-010898-R0003
TIG 450SC GRIP 5P HFL 8m	Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	394-511016-10608
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Обзор

Система сварки ВИГ горячей проволокой, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
	A		с во-дяным охлаж-дением	
Немодульный	350 - 550	Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW	•	242
		Tetrix 351 ● 451 ● 551 AC/DC Synergic AW FW	•	245

Система сварки ВИГ горячей проволокой

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
			с во-дяным охлаж-дением	
		tigSpeed drive 45 hotwire		248

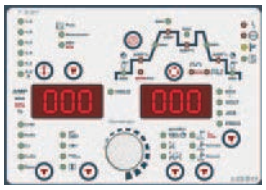
Tetrix 351 ● 451 ● 551 Synergic AW FW

/activArc®

T3.31

Tetrix drive

Synergic



Управление	Стр.	200
Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током горячей проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- Повышение мощности расплавления до 60 %
- Сокращение степени смешивания до 60 %
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка**стержневыми**электродами/строжка**
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet

Tetrix	351	451	551
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	80 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
КПД	88 %	90 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000		
Вес	134 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000118-00505
TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000103-00505
TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AW FW	Аппарат для сварки TIG постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, расширение колеи, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000093-00505
TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

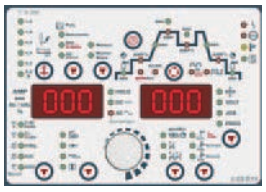
Tetrix 351 • 451 • 551 AC/DC Synergic AW FW

/activArc®

T3.31

Tetrix drive

Synergic



Управление	**Стр.**	**222**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным/переменным током горячей проволокой с водяным охлаждением
- В базовой комплектации доступна база данных пользователя для работы с панелью управления Synergic
- Простой выбор сварочных заданий из базы данных пользователя в режиме меню
- 256 предварительно запрограммированных JOB/сварочные характеристики в базе данных пользователя
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- Повышение мощности расплавления до 60 %
- Сокращение степени смешивания до 60 %
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Специальные методы сварки переменным током для простого соединения алюминиевых листов с большой разностью толщин, например приваривания листа толщиной 1 мм к листу толщиной 10 мм
- Возможность настройки формы переменного тока: синусоидальная, трапецеидальная, прямоугольная
- Возможность настройки частоты переменного тока от 50 до 200 Гц
- Возможность настройки баланса переменного тока
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- 2-тактный/4-тактный режим
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Сварка стержневыми электродами/строжка, импульсная автоматика с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 12-литровому баку с водой, что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Корпус пригоден для перемещения краном
- В качестве опции возможно объединение в сеть с помощью шлюза LAN или WiFi и программного обеспечения EWM Xnet
- Простая сварка в неудобных положениях

Tetrix	351 AC/DC	451 AC/DC	551 AC/DC
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 25 A	3 x 32 A	
Напряжение холостого хода	100 В	80 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 60 %	–	550 A / 60 %
	–	450 A / 80 %	–
	300 A / 100 %	420 A / 100 %	
cos φ	0,99		
КПД	85 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	1100 x 680 x 1000	1080 x 690 x 1195	
Вес	135 кг	184,5 кг	

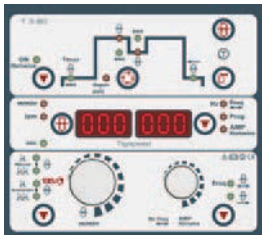
Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 351 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000109-00505
TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 451 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000112-00505
TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

Tetrix 551 AC/DC AW FW	Аппарат для сварки TIG переменным/постоянным током, с возможностью подключения подачи присадочной проволоки, передвижной, с водяным охлаждением, децентрализованный	090-000115-00505
TIG 450 WD HW 12P U/D 4m flex.	Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	094-500098-10200
TIG 450 WD HW 12P U/D 3m flex.		094-500098-10203
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка горячей проволокой	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		094-015223-00003
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
3/8»R I/1/4»R O /SW19	переходник с 3/8» на 1/4»	094-016619-00000
DMDIN TN 200B AR/MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

tigSpeed drive 45 hotwire

T3.80



Опции/ принадлежности Стр. 281

- Сварка TIG холодной и горячей проволокой с динамической системой подачи проволоки
- Динамическая подача проволоки для полного контроля сварочной ванны даже в неудобных положениях: во время подачи проволоки происходит наложение поступательного движения и одновременных движений проволоки вперед-назад
- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- Повышение мощности расплавления до 60 %
- Сокращение степени смешивания до 60 %
- Более надежный процесс и лучшая воспроизводимость результатов сварки
- Более высокая скорость сварки и очень простое управление, наподобие импульсной сварки MIG/MAG
- Регулируемый подвод тепла к проволоке для повышения мощности расплавления и снижения вероятности возникновения дефектов шва
- Простая сварка в неудобных положениях
- Идеальная поверхность шва без брызг
- spotArc и spotMatic
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Возможность применения на любом аппарате для сварки TIG с водяным охлаждением
- Сокращение количества выбросов: значительно меньшее количество дымовых газов по сравнению с импульсной сваркой MIG/MAG

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 15 м/мин
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-20 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A
Ступени скорости проволоки	0,1 м/мин
Ток предварительного нагрева проволоки	40 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Частота колебаний	1 Гц - 16 Гц
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	624 x 342 x 480
Вес устройства подачи проволоки	29 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
tigSpeed drive 45 hotwire	Устройство подачи проволоки для сварки TIG, с регулируемой частотой импульса и предварительным нагревом проволоки	090-000180-00502
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		094-019139-00010

Tetrix 270 Hotwire

- Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки для сварки TIG

Ток предварительного нагрева проволоки	5 A - 270 A
Габаритные размеры	550 x 205 x 415
Вес	20 кг

T3.31

Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

Тип	Обозначение	Артикул №		
Tetrix 270 Hotwire	Источник постоянного тока для предварительного нагрева проволоки при сварке TIG, 5-270 A, переносной, с соединительным кабелем	090-000164-00502		

▶ Применяется только для работы с аппаратами серии Tetrix AW!

Обзор

Аппараты для плазменной сварки постоянным током

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение жидкостное (опция)		Стр.
A		с водяным охлаждением	жидкостное (опция)	
20 - 120	microplasma 20 • 50 • 120	•	•	252

Аппараты для плазменной сварки постоянным током, Переносной

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаждение жидкостное (опция)		Стр.
A		с водяным охлаждением	жидкостное (опция)	
150	Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma	•	•	254

microplasma 20 • 50 • 120

Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током, с водяным охлаждением
- Микроплазменная сварка
- Переносной, с внешним водяным охлаждением (необходим модуль охлаждения!)
- Расходомер
- Ток дежурной дуги
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером 16 A с заземляющим контактом

microplasma	20	50	120
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)		
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A		
Напряжение холостого хода	95 В		
Диапазон регулирования сварочного тока	0,1 A - 20 A	0,1 A - 50 A	0,5 A - 120 A
Продолжительность включения 40 °C	–		120 A / 35 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
cos φ	0,99		
КПД	86 %		
Габариты (ДхШхВ) в мм	520 x 550 x 480		
Вес	50 кг		

Тип	Обозначение	Артикул №
microplasma 20	Сварочный аппарат Microplasma	090-007010-00501
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008232-00000
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8»L		096-000001-00000
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

microplasma 50	Сварочный аппарат Microplasma	090-007012-00501
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 100 3 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008232-00000
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8»L		096-000001-00000
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

microplasma 120	Сварочный аппарат Microplasma	090-007015-00502
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000
UK 500	Устройство охлаждения	090-008026-00504
PWH 150 4 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008783-00000
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8»L		096-000001-00000
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS25	Заказная конфигурация с монтажом для переносных и компактных установок	092-002686-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

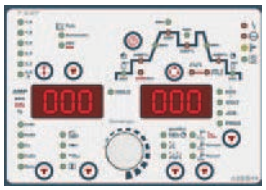
▶Другие аппараты для плазменной сварки с регулировкой количества газа приведены в прейскуранте на оборудование для автоматизированной сварки.

Tetrix 150 Classic • Comfort • Synergic Plasma

Classic

Comfort

Synergic



Управление	**Стр.**	**200**
Опции/ принадлежности	**Стр.**	**281**

- Модульный аппарат для плазменной сварки TIG постоянным током
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- 2-тактный/4-тактный режим
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- Сварка стержневыми электродами
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Большой резерв мощности, достигаемый за счет высокой продолжительности включения, позволяет уменьшить тепловую нагрузку на все компоненты и увеличить срок службы аппарата
- Отличное охлаждение горелки благодаря мощному центробежному насосу и 7-литровому баку с водой (модуль охлаждения cool71 U43), что позволяет уменьшить расходы на изнашивающиеся части
- Большие допуски колебаний сетевого напряжения (от +20 до -25 %) обеспечивают абсолютную пригодность для работы от генератора
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможность поставки тележки Trolly 70-3 DF и модуля охлаждения cool71 U43
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А
- Для работы необходим блок дозирования газа GDE2, GDE2.1 или GDE3
- **Подробное описание функций отдельных панелей управления приведено в обзоре панелей управления**

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 А
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 150 А
Продолжительность включения 40 °C	150 А / 100 %
Вес	83 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 150 Classic Plasma	Аппарат плазменной сварки постоянного тока	090-008720-00502
Tetrix 150 Comfort Plasma		090-008721-00502
Tetrix 150 Synergic Plasma		090-007024-00502
cool71 U43	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008220-00502
PWH 150 4 M	Горелка для ручной плазменной сварки	094-008783-00000
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
GH 2x1/4" 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
2M-G1/4"+G3/8"/DIN EN 559		092-000525-00001
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8»L		096-000001-00000
Trolly 70-3 DF	Транспортная тележка для источника тока, 2 модуля, 2 баллона защитного газа 33–50 л	090-008159-00000
DKF 23E-10	Деионизированная охлаждающая жидкость, 10 л, без антифриза, для активных холодильных установок	094-001504-00000
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000
KOS26	Заказная конфигурация с монтажом для декомпактных установок	092-002685-00001
KOS27	Ввод в эксплуатацию в течение 1 часа	KOS-V00027-00000

▶Другие аппараты для плазменной сварки с регулировкой количества газа приведены в прейскуранте на оборудование для автоматизированной сварки.

▶ Учитывать контрольный список EWM по сварке плазмой! Его можно найти в сети Интернет по адресу www.ewm-russia.ru/checklisten

Данные аппараты для сварки плазмой предназначены только для ручной сварки плазмой с силой тока до 150 A!

Аппараты и принадлежности для автоматизации перечислены в прейскуранте на автоматизирующее оборудование.

Для других горелок могут понадобиться другие устройства охлаждения и дополнительные резьбовые переходники!

Обзор

Аппараты для ручной сварки постоянным током, Переносной

Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
A		воздуш-ное	
160	Pico 162 • Pico 162 MV		258
180	Pico 180		259
220	Pico 220 cel puls		260
300	Pico 300 cel • Pico 300 cel pws		261
350	Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws	•	262
	Pico 350 cel puls pws dgs		264

Pico 162 ● Pico 162 MV

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Multivolt (MV): Автоматическая адаптация к сетевому напряжению (115 В/230 В)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Кабель подключения к сети длиной 3 м со штекером 16 А с заземляющим контактом (кроме аппарата MV)
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**
- В комплект входят: источник тока, чемоданчик с твердой оболочкой и алюминиевой рамой, электрододержатель, кабель массы, щиток сварщика, молоток для сбивания шлака, проволочная щетка

Опции/ принадлежности Стр. 281

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	1 x 25 A
Напряжение холостого хода	105 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 150 A 10 - 160 A (TIG)	10 A - 110 A 10 A - 120 A (TIG)
Продолжительность включения 40 °C	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
cos φ	0,99	
КПД	86 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	430 x 115 x 225	
Вес	5,1 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
SET Pico 162	Комплект для ручной сварки: Pico 162 и оборудование для сварочного поста в чемоданчике	091-002040-00502
Pico 162	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002040-00502
WK16mm²-4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000
Pico 162 VRD	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002050-00502
WK16mm²-4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000
SET Pico 162 MV	Комплект для ручной сварки: Pico 162 MV и оборудование для сварочной площадки в чемоданчике	091-002042-00502
Pico 162 MV	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами Multivolt	090-002042-00502
WK16mm²-4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005314-00000
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000
CBP Pico 162	Транспортировочный чемодан, пустой	094-010324-00500

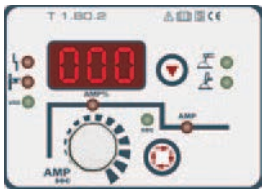
Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
12x Pico162	Упаковка, 12 шт. Pico162	12	092-002047-00502
12x Pico162 Set	Упаковка, 12 шт. Pico162 SET	12	092-002055-00502
12x Pico162 MV	Упаковка, 12 шт. Pico162 MV	12	092-002058-00502
12x Pico162 MV Set	Упаковка, 12 шт. Pico162 SET MV	12	092-002059-00502
12x Pico 162 VRD	Упаковка, 12 шт. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502

▶ Упаковочные единицы, содержащие 12 шт. сварочных аппаратов Pico 162 без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270

Pico 180

T1.80.2



Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Возможность подключения дистанционного регулятора
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Устройство Antistick
- Кабель подключения к сети, 3,5 м
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 20 A
Напряжение холостого хода	98 В
Диапазон регулирования сварочного тока	5 A - 180 A
Продолжительность включения 40 °C	180 A / 25 %
	130 A / 60 %
	120 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	86 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	470 x 135 x 250
Вес	8,9 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 180	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002003-00502
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 180 VRD	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002051-00502
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Упаковочные единицы

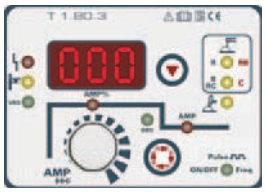
Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
8x Pico180	Упаковка, 8 шт. Pico 180	8	092-015235-00502
8x Pico 180 VRD	Упаковка, 8 шт. Pico 180 VRD	8	092-015248-00502

▶ Упаковочные единицы, содержащие 12 шт. сварочных аппаратов Pico 180 без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270

Pico 220 cel puls

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
  - **Импульсная сварка стержневыми электродами**:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - меньшая побежалость благодаря контролированному внесению тепла.
- Кабель подключения к сети, 5 м
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Устройство Antistick

T1.80.3



Опции/ принадлежности Стр. 281

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	97 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 220 A
Продолжительность включения 40 °C	220 A / 30 %
	160 A / 60 %
	140 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	470 x 135 x 250
Вес	8,9 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 220 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002057-00502
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000

Упаковочные единицы

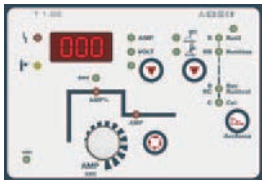
Тип	Обозначение	Артикул №
8x Pico 220 cel puls	Упаковка 8 шт. Pico 220 cel puls	092-015280-00502

▶ Упаковочные единицы, содержащие 8 шт. сварочных аппаратов Pico 220 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270

Pico 300 cel • Pico 300 cel pws

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Кабель подключения к сети, 5 м
- Возможна настройка функций Arcforce и горячего старта (Hotstart)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- Устройство Antistick
- Переключение полюсов на аппарате или с помощью дистанционного регулятора

T1.22



Опции/ принадлежности Стр. 281

Pico	300 cel	300 cel pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	
Напряжение холостого хода	107 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 300 A	
Продолжительность включения 40 °C	300 A / 25 % 220 A / 60 % 170 A / 100 %	
cos φ	0,99	
КПД	88 %	
Габариты (ДхШхВ) в мм	515 x 185 x 350	515 x 185 x 445
Вес	16,5 кг	23,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 300 cel	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002043-00502
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel vrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002043-00503
Pico 300 cel svrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002043-00504
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002044-00502
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000
Pico 300 cel pws vrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002044-00503
Pico 300 cel pws svrd 12V	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002044-00504
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000

Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Pico 300 CEL	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel	6	092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel SVRD		092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel VRD		092-002298-00503

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Pico 300 cel без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270

Pico 350 cel puls • Pico 350 cel puls pws

E1.00

Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током
- Переносной, на плечевом ремне
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Доступно также с устройством понижения напряжения холостого хода (VRD) в серийном исполнении (в соответствии с AS 1674.2-2003; IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8)
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Сварка MIG/MAG CC/CV при помощи Pico drive 4L и Pico drive 200C
- Целлюлозные электроды: 100-процентная надёжность сварки вертикальных швов сверху вниз
  - **Импульсная сварка стержневыми электродами**:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - меньшая побежалость благодаря контролированному внесению тепла.
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переключение полярности одной кнопкой (переключатель полюсов PWS)
- Arcforce, возможность настройки времени и тока горячего старта
- Устройство Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря режиму энергосбережения

Pico	350 cel	350 cel puls pws
Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	95 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 350 A	10 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 35 %	350 A / 35 %
	280 A / 60 %	280 A / 60 %
	230 A / 100 %	230 A / 100 %
cos φ	0,99	0,99
КПД	88 %	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415	600 x 205 x 415
Вес	23,5 кг	25 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки	090-002060-00502
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002060-28503
Pico 350 cel puls vrd (RU)	Инверторный аппарат ручной сварки с уменьшением напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002060-28504
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000
Pico 350 cel puls pws	Инверторный сварочный аппарат ручной сварки, переключатель полюсов	090-002061-00502
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с AS 1674.2-2003	090-002061-28503
Pico 350 cel puls pws vrd (RU)	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами с переключением полюсов и устройством снижения напряжения холостого хода в соответствии с IEC/DIN EN 60974-1 и ГОСТ 12.2 007.8	090-002061-28504
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

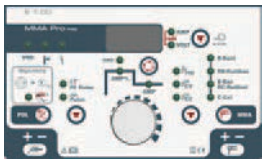
Упаковочные единицы

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Pico 350 cel puls	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls	6	092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (RU)		092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503

▶ Упаковочные единицы, содержащие 6 шт. сварочных аппаратов Pico 350 puls без принадлежностей, приведены в главе «Упаковочные единицы» на странице 270

Pico 350 cel puls pws dgs

E1.00

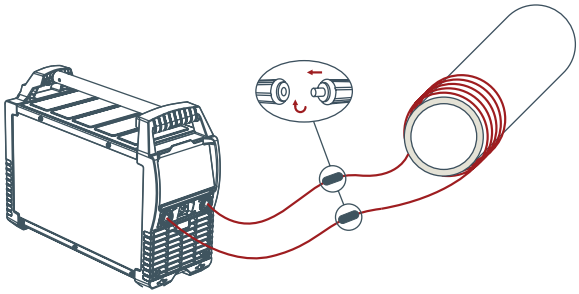


Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для ручной сварки стержневыми электродами, переключатель полюсов, размагничивание
- Сварка в среде защитного газа с механизмом подачи проволоки Pico drive 4L или Pico drive 200C
- Подходит для сварки порошковой проволокой
- Сварочная характеристика CC/CV
- Функция размагничивания: автоматическое выполнение размагничивания труб и листовой стали
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами любых типов
- Стержневой электрод/сварка стержневыми электродами с целлюлозным покрытием 100-процентная надежность сварки вертикальных швов сверху вниз
- Сварка стержневыми электродами/импульсная сварка стержневыми электродами:
  - идеально подходит для заварки корня шва;
  - хорошо подходит для трудно свариваемых электродов;
  - отличное перекрытие зазора без провалов на стороне корня;
  - меньшая деформация благодаря контролированному внесению тепла;
  - меньше брызг — меньше доработки;
  - мелкочешуйчатая поверхность швов верхних слоев с качеством TIG.
- Переключение полярности сварочного тока одной кнопкой (PWS)
- Идеальная сварка вертикальных швов снизу вверх при помощи функции PF Pulse
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Сварка TIG (LiftArc)
- Прочная конструкция для работы на стройплощадке
- Ударопрочный корпус
- Проверенная защита от брызг (IP 34s)
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Кабель подключения к сети, 5 м
- Подключение к сети питания 3x400 В/16 А

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В (-25 % - +20 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 16 A
Напряжение холостого хода	95 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 350 A
Продолжительность включения 40 °C	350 A / 35 %
	280 A / 60 %
	230 A / 100 %
cos φ	0,99
КПД	88 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	600 x 205 x 415
Вес	25 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 350 cel puls pws dgs	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами, переключатель полюсов, размагничивание	090-002127-00502
Set LC 35 mm²	Комплект: два силовых кабеля длиной 5 м (35 кв. мм), один силовой кабель длиной 20 м (35 кв. мм) для размагничивания	092-002921-00000
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000



Обзор

Упаковочные единицы		Стр.
Упаковочные единицы	Picomig	266
	Mira	267
	Picotig / Tetrix DC	268
	Picotig / Tetrix AC/DC (переменным / постоянным током)	269
	Pico	270
	Cool-Serie	270

Picomig

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 180 puls	Упаковка, 6 шт. Picomig 180 puls без принадлежностей	6	092-015270-00502

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6 x Picomig 180 puls Set D	Упаковка, 6 шт. Picomig 180 puls: горелка MIG, кабель массы, газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	6	092-002622-00502
6 x Picomig 180 puls Set DK/FI/NL/NO/SE			092-002622-00540
6 x Picomig 180 puls Set GB			092-002622-00537
6 x Picomig 180 puls Set RU			092-002622-00508

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 180 Synergic	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 180 Synergic, без принадлежностей	6	092-015308-00502

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 180 Synergic Set	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 180 Synergic, горелка для сварки MIG, кабель массы,газовый шланг 3 м, порошковая проволока D200 0,9 мм (2 кг), стальная проволока D200 0,8 мм (2 кг), редуктор давления, газовое сопло для сварки порошковой проволокой	6	092-015309-00502

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 185 D3 puls	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 D3 puls, без принадлежностей	6	092-015306-00502

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 185 D3 Synergic	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 185 D3 Synergic, без принадлежностей	6	092-015310-00502

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 305 D3 puls TKG	Упаковочная единица 6 шт. Picomig 305 D3 puls, без принадлежностей	6	092-015288-00502

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picomig 305 D3 Synergic TKG	Упаковочная единица 6 шт. Picotig 305 D3 Synergic, без принадлежностей	6	092-015313-00502

Mira

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 151 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликовый привод	2	092-015238-00502
2x Mira 221 MV FKG			092-015239-00502
2x Mira 251 FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод		092-015240-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG			092-015236-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.20 FKG		092-015263-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG	Упаковка, 2 шт. Mira 301 M2.40 FKG		092-015237-00502

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 151 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015242-00502
2x Mira 151 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015242-00540
2x Mira 151 FKG Set GB			092-015242-00537
2x Mira 151 FKG Set RU			092-015242-00508

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 221 MV FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, центральный разъем Евро, 2-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления, газовый шланг, адаптер корзиночной катушки, переходник с CEE на заземленный штекер	2	092-015243-00502
2x Mira 221 MV FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015243-00540
2x Mira 221 MV FKG Set GB			092-015243-00537
2x Mira 221 MV FKG Set RU			092-015243-00508

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 251 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015244-00502
2x Mira 251 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015244-00540
2x Mira 251 FKG Set GB			092-015244-00537
2x Mira 251 FKG Set RU			092-015244-00508

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
2x Mira 301 M1.02 FKG Set D	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 4-роликовый привод, готовый к эксплуатации со сварочной горелкой MIG, кабель массы, редуктор давления газовый шланг, адаптер корзиночной катушки	2	092-015245-00502
2x Mira 301 M1.02 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015245-00540
2x Mira 301 M1.02 FKG Set GB			092-015245-00537
2x Mira 301 M1.02 FKG Set RU			092-015245-00508
2x Mira 301 M2.20 FKG Set D			092-015269-00502
2x Mira 301 M2.20 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015269-00540
2x Mira 301 M2.20 FKG Set GB			092-015269-00537
2x Mira 301 M2.20 FKG Set RU			092-015269-00508
2x Mira 301 M2.40 FKG Set D			092-015246-00502
2x Mira 301 M2.40 FKG Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015246-00540
2x Mira 301 M2.40 FKG Set GB			092-015246-00537
2x Mira 301 M2.40 FKG Set RU			092-015246-00508

Picotig / Tetrix DC

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
8x Picotig 200 5P	Упаковка 8 шт. Picotig 200, без принадлежностей	8	092-015276-00502

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picotig 200 Set D	Упаковка, комплект: 6 шт. Picotig 200, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м, редуктор	6	092-015277-00502
6x Picotig 200 Set DK/FI/NL/NO/SE			092-015277-00540
6x Picotig 200 Set RU			092-015277-00508
6x Picotig 200 Set GB			092-015277-00537
6x Picotig 200 Set	Упаковка, комплект: 6 шт. Picotig 200, горелка для сварки TIG, кабель массы, газовый шланг 2 м		092-015277-00539

Тип	Обозначение	VE	Артикул №
8x Tetrix 200 Smart puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 5-контактное гнездо подключения	8	092-015302-00502
8x Tetrix 200 Smart puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Smart puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015302-00504

Тип	Обозначение	VE	Артикул №
8x Tetrix 200 Comfort puls 5P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 5-контактное гнездо подключения	8	092-015303-00502
8x Tetrix 200 Comfort puls 8P TG	Упаковка 8 шт. Tetrix 200 Comfort puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015303-00504

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 Smart 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Smart, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002627-00502
6x Tetrix 230 Smart 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Smart, 8-контактное гнездо подключения		092-002627-00504

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 Comfort 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Comfort, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002628-00502
6x Tetrix 230 Comfort 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230 Comfort, 8-контактное гнездо подключения		092-002628-00504

Тип	Обозначение	VE	Артикул №
6x Tetrix 300 Smart puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Smart puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015304-00502
6x Tetrix 300 Smart puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Smart puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015304-00504

Тип	Обозначение	VE	Артикул №
6x Tetrix 300 Comfort puls 5P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort puls, 5-контактное гнездо подключения	6	092-015305-00502
6x Tetrix 300 Comfort puls 8P TM	Упаковочная единица 6 шт. Tetrix 300 Comfort puls, 8-контактное гнездо подключения		092-015305-00504

Picotig / Tetrix AC/DC (переменным / постоянным током)

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Picotig 200 AC/DC 5P	Упаковка 6 шт. Picotig 200, AC/DC, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002719-00502
6x Picotig 200 AC/DC 8P	Упаковка 6 шт. Picotig 200, AC/DC, 8-контактное гнездо подключения		092-002719-00504

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Smart, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002629-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Smart 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Smart, 8-контактное гнездо подключения		092-002629-00504

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Comfort, 5-контактное гнездо подключения	6	092-002630-00502
6x Tetrix 230 AC/DC Comfort 8P	Упаковка, 6 шт. Tetrix 230, переменный/постоянный ток, Comfort, 8-контактное гнездо подключения		092-002630-00504

Pico

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
12x Pico162	Упаковка, 12 шт. Pico162	12	092-002047-00502
12x Pico162 Set	Упаковка, 12 шт. Pico162 SET	12	092-002055-00502
12x Pico162 MV	Упаковка, 12 шт. Pico162 MV	12	092-002058-00502
12x Pico162 MV Set	Упаковка, 12 шт. Pico162 SET MV	12	092-002059-00502
12x Pico 162 VRD	Упаковка, 12 шт. Pico 162 VRD	12	092-015247-00502
8x Pico180	Упаковка, 8 шт. Pico 180	8	092-015235-00502
8x Pico 180 VRD	Упаковка, 8 шт. Pico 180 VRD	8	092-015248-00502
8x Pico 220 cel puls	Упаковка 8 шт. Pico 220 cel puls		092-015280-00502
Тип	**Обозначение**	**шт.**	**Артикул №**
6x Pico 300 CEL	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel	6	092-002298-00502
6x Pico 300 cel svrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel SVRD		092-002298-00504
6x Pico 300 cel vrd 12V	Упаковка, 6 шт. Pico 300 cel VRD		092-002298-00503
Тип	**Обозначение**	**шт.**	**Артикул №**
6x Pico 350 cel puls	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls	6	092-015284-00502
6x Pico 350 cel puls vrd (RU)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (RU)		092-015284-28504
6x Pico 350 cel puls vrd (AUS)	Упаковочная единица 6 шт. Pico 350 cel puls vrd (AUS)		092-015284-28503

Cool-Serie

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x cool35 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool35 U31	6	092-015295-00502
6x cool40 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool40 U31	6	092-015283-00502
6x cool41 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool41 U31	6	092-015291-00502

Транспортная тележка

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
6x Trolly 35.2-2	Упаковочная единица 6 шт. Trolly 35.2-2	6	092-015282-00000

Обзор

Аппараты Multivolt, Передвижной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
	A		воздуш-ное	
Компактный	220	Mira 221 MV KGE	•	275

Аппараты Multivolt, Переносной

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
	A		воздуш-ное	
	110 - 160	Pico 162 MV		278
Переносной	150 - 200	Picotig 200 MV 5P TGD	•	276
		Tetrix 200 MV Comfort puls TG	•	277

Аппараты Multivolt

Конструкция	Макс. сварочный ток	Наименование изделия	Охлаж-дение	Стр.
			воздуш-ное	
		voltConverter 230/400		279

Multivolt — заводские опции

Многие из аппаратов EWM можно оборудовать следующими опциями для работы в сетях с разным напряжением.

Аппараты	Артикульный номер	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
Аппараты с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG			
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	•	•
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	•	•
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	•	•
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005323-00502	•	•
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005324-00502	•	•
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	•	•
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	•	•
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	•	•
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	•	•
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	•	•
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	•	•
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	•	•
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	•	•
Аппараты с поддержкой нескольких методов стандартной сварки MIG/MAG			
Taurus 401 Synergic S MM FKW	090-005339-00502	•	•
Taurus 501 Synergic S MM FKW	090-005340-00502	•	•
Taurus 351 Synergic S MM FDG	090-005341-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDG	090-005342-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDG	090-005343-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDG	090-005344-00502	•	•
Taurus 351 Synergic S MM FDW	090-005345-00502	•	•
Taurus 401 Synergic S MM FDW	090-005346-00502	•	•
Taurus 451 Synergic S MM FDW	090-005347-00502	•	•
Taurus 551 Synergic S MM FDW	090-005348-00502	•	•
Аппараты для сварки TIG постоянным током			
Tetrix 351 Smart FW	090-000129-00502	•	•
Tetrix 351 Classic FW	090-000116-00502	•	•
Tetrix 351 Comfort FW	090-000117-00502	•	•
Tetrix 351 Synergic FW	090-000118-00502	•	•
Tetrix 401 Smart FW	090-000176-00502	•	•
Tetrix 401 Classic FW	090-000177-00502	•	•
Tetrix 401 Comfort FW	090-000178-00502	•	•
Tetrix 401 Synergic FW	090-000179-00502	•	•
Tetrix 451 Smart FW	090-000130-00502	•	•
Tetrix 451 Classic FW	090-000101-00502	•	•
Tetrix 451 Comfort FW	090-000102-00502	•	•
Tetrix 451 Synergic FW	090-000103-00502	•	•
Tetrix 551 Smart FW	090-000131-00502	•	•
Tetrix 551 Classic FW	090-000091-00502	•	•
Tetrix 551 Comfort FW	090-000092-00502	•	•
Tetrix 551 Synergic FW	090-000093-00502	•	•

Multivolt — заводские опции

Аппараты	Артикульный номер	OW Multivolt 351/401/451/551	OW 440/460/480 Volt
Аппараты для сварки TIG переменным/постоянным током			
		230 V 400 V 480 V	440 V 460 V 480 V
Tetrix 351 AC/DC Smart FW	090-000135-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Classic FW	090-000107-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Comfort FW	090-000108-00502	•	
Tetrix 351 AC/DC Synergic FW	090-000109-00502	•	
Tetrix 451 AC/DC Smart FW	090-000136-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Classic FW	090-000110-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Comfort FW	090-000111-00502	•	•
Tetrix 451 AC/DC Synergic FW	090-000112-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Smart FW	090-000137-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Classic FW	090-000113-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Comfort FW	090-000114-00502	•	•
Tetrix 551 AC/DC Synergic FW	090-000115-00502	•	•

Обозначение		Артикульный номер
OW Multivolt 351/401/451/551 Поддержка разных напряжений (230 В/400 В/480 В) — заводская установка (без возможности дооснащения)	230 V 400 V 480 V	092-002542-00001
OW 440/460/480 Volt Оснащение для подключения аппаратов 355/405/505, а также 351/401/451/501/551 к сети 3x 440/460/480 В (только заводская опция)	440 V 460 V 480 V	092-002647-00001

Multivolt — заводские опции

Многие из аппаратов EWM можно оборудовать следующими опциями для работы в сетях с разным напряжением.

Аппараты	Артикульный номер	voltConverter 230/400	OW 440/460/480 Volt
Модульные аппараты с поддержкой нескольких методов импульсной сварки MIG/MAG			
			440 V 460 V 480 V
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	•	•
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	•	•
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	•	•
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	•	•
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	•	•
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	•	•
Модульные аппараты с поддержкой нескольких методов стандартной сварки MIG/MAG			
			440 V 460 V 480 V
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	•	•
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	•	•
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	•	•
Taurus 355 Synergic S MM TDM	090-005336-00502	•	•
Taurus 405 Synergic S MM TDM	090-005337-00502	•	•
Taurus 505 Synergic S MM TDM	090-005338-00502	•	•
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502		•
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502		•
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502		•
Taurus 355 Synergic S MM TDW	090-005437-00502		•
Taurus 405 Synergic S MM TDW	090-005439-00502		•
Taurus 505 Synergic S MM TDW	090-005441-00502		•

Обозначение		Артикульный номер
voltConverter 230/400 трансформатор напряжения ▶ Подходит только для аппаратов с газовым охлаждением!		090-008800-00502
OW 440/460/480 Volt Оснащение для подключения аппаратов 355/405/505, а также 351/401/451/501/551 к сети 3x 440/460/480 В (только заводская опция)	440 V 460 V 480 V	092-002647-00001

Mira 221 MV KGE

Опции/ принадлежности	Стр.	281

- Универсальный сварочный аппарат для сварки MIG/MAG со ступенчатой регулировкой, охлаждение газом
- Передвижной, компактный, надежная конструкция при небольших размерах корпуса
- Multivolt — возможно переключение между напряжениями 230 В и 400 В
- M1.02: двухкнопочное управление — настройка сварочного напряжения и скорости подачи проволоки
- 2-роликовое устройство подачи проволоки Оснащение для стальной проволоки 0,8 мм + 1,0 мм
- Кабель подключения к сети длиной 5 м со штекером CEE 16 A и адаптером для перехода на штекер 16 A с заземляющим контактом

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В	2 x 400 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	2 x 16 A
Напряжение холостого хода	40 В	40 В
Диапазон регулирования сварочного тока	30 A - 220 A	
Продолжительность включения 40 °C	220 A / 15 %	
	85 A / 100 %	
Ступенчатое переключение	6	
Габариты (ДхШхВ) в мм	880 x 385 x 610	
Вес	56 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Mira 221 MV FKG	Сварочный аппарат MIG/MAG со ступенчатым переключением, компактный, газ, Euro-ZA, 2-роликовый привод	090-005085-00502

▶ Подходящие принадлежности приведены в разделе с описанием аппаратов для стандартной сварки MIG/MAG со ступенчатым переключением

Picotig 200 MV 5P TGD

Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Рациональное сокращение количества элементов управления до важнейших функций
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Multivolt (MV): Автоматическая адаптация к сетевому напряжению (115 В/230 В)
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А	1 x 25 А
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 200 А	5 А - 150 А
Продолжительность включения 40 °C	200 А / 25 %	–
	–	150 А / 35 %
	150 А / 60 %	120 А / 60 %
	120 А / 100 %	100 А / 100 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	475 x 135 x 250	475 x 180 x 295
Вес	8 кг	9,8 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Picotig 200 MV TG	Сварочный аппарат TIG с инвертором Multivolt	090-002059-00502

▶ Подходящие принадлежности приведены в разделе с описанием аппаратов для сварки TIG постоянным током

Tetrix 200 MV Comfort puls TG

Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для сварки TIG постоянным током с газовым охлаждением
- В базовой комплектации доступны сварочные характеристики для процессов EWM activArc и EWM spotArc
- Сварка TIG с воспроизводимым, электронным ВЧ-зажиганием
- Надежное зажигание даже при длинных шланг-пакетах
- Сварка TIG (LiftArc) без ВЧ-зажигания
- Импульсная автоматика при сварке TIG с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Импульсная сварка TIG в диапазоне Гц и кГц до 15 кГц
- 8 запрограммированных JOB (сварочных заданий)
- 2-тактный/4-тактный режим
- Наглядный интерфейс пользователя, рациональное сокращение количества органов управления до важнейших функций
- Активация уменьшенного вторичного сварочного тока с помощью кнопки горелки
- Настройка нарастания и спада тока
- Функция точечной сварки/сварки прихватками
- Spotmatic — экономит 50 % времени прихватывания
- Настройка предварительной подачи газа/продувки газом
- **Сварка стержневыми электродами**
- Импульсная автоматика при сварке стержневыми электродами с автоматическим выбором требуемых параметров импульса
- Идеально подходит для заварки корня шва
- Надежная сварка вертикальных швов сверху вниз и снизу вверх
- Возможность настройки тока и времени горячего старта
- Возможность настройки Arcforce
- Функция Antistick
- Экономия электроэнергии благодаря высокому КПД и функции энергосбережения
- Переносной, на плечевом ремне
- Возможность подключения дистанционного регулятора и функциональной горелки
- Подключение к сети питания 230 В/16 А
- Multivolt (MV): Автоматическая адаптация к сетевому напряжению (115 В/230 В)
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**

Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 А	1 x 25 А
Напряжение холостого хода	90 В	
Диапазон регулирования сварочного тока	5 А - 200 А	5 А - 150 А
Продолжительность включения 40 °C	200 А / 25 %	–
	–	150 А / 35 %
	150 А / 60 %	120 А / 60 %
	120 А / 100 %	100 А / 100 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	475 x 180 x 295	
Вес	11,5 кг	

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix 200 MV Comfort puls 5P TG	Сварочный аппарат TIG с инвертором Multivolt	090-000229-00502

► Подходящие принадлежности приведены в разделе с описанием аппаратов для сварки TIG постоянным током

Pico 162 MV

Опции/ принадлежности Стр. 281

- Инверторный аппарат для сварки постоянным током, автоматическая корректировка напряжения
- Переносной, на плечевом ремне
- Ручная сварка стержневыми электродами и сварка TIG Liftarc
- Multivolt (MV): Автоматическая адаптация к сетевому напряжению (115 В/230 В)
- Arcforce, горячий старт (Hotstart), устройство Antistick
- **Защита от перенапряжения: Никакого повреждения аппарата из-за непреднамеренного подключения к сети напряжением 400 В**
- В комплект входят: источник тока, чемоданчик с твердой оболочкой и алюминиевой рамой, электрододержатель, кабель массы, щиток сварщика, молоток для сбивания шлака, проволочная щетка

Pico	162	162 MV
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	1 x 115 В (-15 % - +15 %)
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	1 x 25 A
Напряжение холостого хода	105 В	105 В
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 150 A	10 A - 110 A
Продолжительность включения 40 °C	150 A / 35 %	110 A / 35 %
	120 A / 60 %	90 A / 60 %
	100 A / 100 %	80 A / 100 %
Габариты (ДхШхВ) в мм	430 x 115 x 225	430 x 115 x 225
Вес	5,1 кг	5,1 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico 162 MV	Инверторный аппарат для сварки стержневыми электродами Multivolt	090-002042-00502
SET Pico 162 MV	Комплект для ручной сварки: Pico 162 MV и оборудование для сварочной площадки в чемоданчике	091-002042-00502

▶ Подходящие принадлежности приведены в разделе с описанием аппаратов для сварки стержневыми электродами постоянным током

voltConverter 230/400

- Трансформатор напряжения для модульных аппаратов
- Позволяет работать с сетевым напряжением 230 и 400 В
- Высокая гибкость благодаря внутреннему переключению на требуемое значение напряжения

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 230 В (-25 % - +20 %)
Вторичное напряжение	400 В
Габариты (ДхШхВ) в мм	610 x 300 x 330

Опции/ принадлежности **Стр.** **281**

Тип	Обозначение	Артикул №
voltConverter 230/400	Трансформатор напряжения	090-008800-00502

► Подходит только для аппаратов с газовым охлаждением!

Обзор

Принадлежности				Стр.
Принадлежности	Принадлежности для аппарата	Устройства подачи проволоки	Серия drive 4X	282
			Серия drive 4X IC	285
			Серия drive 4L	288
			Серия drive 41L	289
			Серия drive 41	290
			Pico drive 200C	291
			Принадлежности	293
		Промежуточный привод	miniDrive	294
		Ролики устройства подачи проволоки	Приводные ролики eFeed	296
			Приводные / запасные ролики	300
			Наборы по переоборудованию	304
			Обзор капиллярных трубок/направляющих трубок	307
		Промежуточные пакеты шлангов	воздушное	308
			с водяным охлаждением	311
		Сварочная горелка MIG/MAG	воздушное	316
		Сварочная горелка TIG	воздушное	341
			tigSpeed	345
		Горелка плазменной сварки	с водяным охлаждением	346
		Разгрузочная консоль для пакета шлангов горелки	Разгрузочная консоль для пакета шлангов горелки	347
		Дистанционный регулятор	MIG/MAG	348
			TIG/ручная сварка	356
			Плазма	360
			Соединительный кабель	361
		Устройства охлаждения	Cool-Serie	363
			Холодильные установки	367
			Жидкость охлаждения	368
		Транспортная тележка	Серия Trolly	371
		Строжка канавок	GT 600 SKK95	375
		Сварочные принадлежности	Кабели массы	377
			Зажимная цанга	382
			Редуктор давления	384
			Блоки дозирования газа для плазменных аппаратов Tetrix без цифровой регулировки газа	386
		Опции/принадлежности	Опции для сварочных аппаратов	388
			Опции для механизмов подачи проволоки	414
			Опции для транспортных тележек	419
		Общие принадлежности	Общие принадлежности	421
	Принадлежности для обслуживания	Комплект запчастей	Первое оснащение	428
		Калибровочное устройство	KLE	429
		Измерительный прибор для повторных испытаний	A3-SH SET	431
	Обучение и повышение квалификации	Имитация сварочного процесса	EWM Virtual Welding Trainer	432
	Программное обеспечение и принадлежности	Программное обеспечение	Программное обеспечение для ПК	433

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X

drive 4 Basic

- Устройство подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Basic
- Переносной, с возможностью перемещения краном, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- Унифицированные принадлежности, дополнительное оборудование и изнашивающиеся части
- Внутренняя подсветка
- Стабильная напольная непрерывнолитая конструкция из алюминия
- Направляющие рельсы в стандартной комплектации
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пактов шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- Оснащение для подачи стальной проволоки, проволоки из высококачественной стали, порошковой проволоки и проволочного припоя диаметром 1,2 мм
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовое кодирование роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380
Вес устройства подачи проволоки	12 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4 Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005401-00502
drive 4 Basic MMA	Устройство подачи проволоки, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro, с разъемом для электрододержателя или резака	090-005401-51502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

drive 4X LP

- В базовой комплектации доступны сертифицированные согласно EN 1090 сварочные характеристики Synergic для процессов EWM forceArc и rootArc
- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
- Переносной, с возможностью перемещения краном, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- Унифицированные принадлежности, дополнительное оборудование и изнашивающиеся части
- Внутренняя подсветка
- Стабильная напольная непрерывнолитая конструкция из алюминия
- Направляющие рельсы в стандартной комплектации, а также прозрачная крышка для защиты панели управления
- Надежная электроника в пыленепроницаемом отсеке
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пактов шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- Оснащение для подачи стальной проволоки, проволоки из высококачественной стали, порошковой проволоки и проволочного припоя диаметром 1,2 мм
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовое кодирование роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Простое управление для всех аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S
  - Индикация номера сварочного задания (JOB): Номер текущего сварочного задания (номер JOB) всегда на виду
  - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
  - Функция энергосбережения

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 ММ
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380
Вес устройства подачи проволоки	13 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X LP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005412-00502
drive 4X LP MMA	Устройство подачи проволоки, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro, с разъемом для электрододержателя или резака	090-005412-51502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X

drive 4X HP

- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Возможность настройки всех параметров сварки непосредственно на механизме подачи проволоки
- Переносной, с возможностью перемещения краном, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- Унифицированные принадлежности, дополнительное оборудование и изнашивающиеся части
- Внутренняя подсветка
- Стабильная напольная непрерывнолитая конструкция из алюминия
- Замковый выключатель для блокировки устройства управления в стандартной комплектации
- Направляющие рельсы в стандартной комплектации
- Надежная электроника в пыленепроницаемом отсеке
- Защищенные гнезда для подключения промежуточных пактов шлангов и кабелей управления
- Замена пакета шлангов без привлечения специалистов, без инструмента
- Оснащение для подачи стальной проволоки, проволоки из высококачественной стали, порошковой проволоки и проволочного припоя диаметром 1,2 мм
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовое кодирование роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Универсальная панель управления для всех аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S
  - Индикация номера сварочного задания (JOB): Номер текущего сварочного задания (номер JOB) всегда на виду
  - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
  - Функция энергосбережения

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	660 x 280 x 380
Вес устройства подачи проволоки	13 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005392-00502
drive 4X HP MMA	Устройство подачи проволоки, с водяным охлаждением, центральный разъем Euro, с разъемом для электрододержателя или резака	090-005392-51502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X IC

drive 4 Basic

- Устройство подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для Taurus Basic
- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- Оснащение для подачи стальной проволоки, проволоки из высококачественной стали, порошковой проволоки и проволочного припоя диаметром 1,2 мм
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовое кодирование роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	633 x 496 x 262
Вес устройства подачи проволоки	22 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4 IC Basic	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005416-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4X IC

drive 4X IC LP

- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- Простое управление, прямой доступ только к самым важным параметрам
- Оснащение для подачи стальной проволоки, проволоки из высококачественной стали, порошковой проволоки и проволочного припоя диаметром 1,2 мм
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовое кодирование роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Простое управление для всех аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S
  - Индикация номера сварочного задания (JOB): Номер текущего сварочного задания (номер JOB) всегда на виду
  - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
  - Функция энергосбережения
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	633 x 496 x 262
Вес устройства подачи проволоки	22 кг

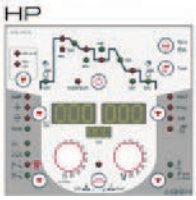
Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X IC LP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005415-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

drive 4X IC HP



- Механизм подачи проволоки для сварки MIG/MAG, подходит для аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S с технологией Multimatrix
- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- Возможность настройки всех параметров сварки непосредственно на механизме подачи проволоки
- Оснащение для подачи стальной проволоки, проволоки из высококачественной стали, порошковой проволоки и проволочного припоя диаметром 1,2 мм
- eFeed: Инновационный 4-роликовый привод (4 зубчатых соединения)
  - Двойная шарикоподшипниковая опора на каждой оси
  - Полностью автоматизированная заправка проволоки до момента ее контакта с заготовкой
  - Замена роликов без инструментов, нетеряемые фиксаторы роликов
  - Регулировка усилия прижима каждой пары роликов
  - Цветовое кодирование роликов для проволоки разных диаметров и из разных материалов
- Универсальная панель управления для всех аппаратов alpha Q puls, Phoenix puls и Taurus Synergic S
  - Индикация номера сварочного задания (JOB): Номер текущего сварочного задания (номер JOB) всегда на виду
  - Индикация значения мощности в киловаттах для расчета погонной энергии
  - Функция энергосбережения
- Диаметр катушки с проволокой до 300 мм/D3, возможность установки 200 мм/D2 через адаптер

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	633 x 496 x 262
Вес устройства подачи проволоки	22 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
drive 4X IC HP	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-005414-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 4L

Tetrix drive 4L

- Исполнение корпуса — алюминий
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки m/min	0,2 м/мин - 10 м/мин
Диаметр ролика	37 ММ
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	13,7 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Tetrix drive 4L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-000094-00502

Pico drive 4L

- Исполнение корпуса — алюминий
- Подходит для катушек диаметром 200 мм или 300 мм
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 ММ
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	13 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico drive 4L	Устройство подачи проволоки	090-002121-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 41L

Saturn drive 41L

- Исполнение корпуса — алюминий
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410

Тип	Обозначение	Вес устройства подачи проволоки	Артикул №
		кг	
Saturn M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	13,0	090-004995-00502
Saturn M2.20 drive 41L		15,5	090-004996-00502
Saturn M2.40 drive 41L			090-004997-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187

Wega drive 41L

- Исполнение корпуса — алюминий
- Простая транспортировка благодаря небольшому весу и компактной конструкции
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410

Тип	Обозначение	Вес устройства подачи проволоки	Артикул №
		кг	
Wega M1.02 drive 41L	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	15,6	090-004965-00502
Wega M2.20 drive 41L		18,2	090-004966-00502
Wega M2.40 drive 41L			090-004967-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Устройства подачи проволоки ■ Серия drive 41

Saturn drive 41

- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

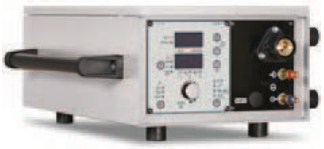
Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	680 x 460 x 265
Вес устройства подачи проволоки	24 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Saturn M1.02 drive 41	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004992-00502
Saturn M2.20 drive 41		090-004993-00502
Saturn M2.40 drive 41		090-004994-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187

Wega drive 41



- Исполнение корпуса — сталь, закрытое
- Надежное исполнение для использования в сложных промышленных условиях
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	680 x 460 x 265
Вес устройства подачи проволоки	24 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Wega M1.02 drive 41	Устройство подачи проволоки с водяным охлаждением, центральный разъем Euro	090-004962-00502
Wega M2.20 drive 41		090-004963-00502
Wega M2.40 drive 41		090-004964-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Устройства подачи проволоки ■ Pico drive 200C

Pico drive 200C

- Исполнение корпуса устройства подачи проволоки: пластик
- Легкая и надежная конструкция
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 200 мм

Скорость подачи проволоки m/min	0,5 м/мин - 24 м/мин
Скорость подачи проволоки ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	690 x 300 x 410
Вес устройства подачи проволоки	18 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Pico drive 200C	Устройство подачи проволоки	090-002124-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126

Устройства подачи проволоки ■ drive 4D

drive 4D

- Выполнение двух сварочных заданий с использованием одного источника тока для переменной сварки, например корневого и верхнего слоя, для сварки проволокой сплошного сечения и/или порошковой проволокой, для обработки разных материалов и для проволоки разной толщины
- Переключение между устройствами подачи проволоки осуществляется кнопкой горелки, специальная горелка или переключение на аппарате не требуются!
- 4-роликовый привод. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Диаметр катушки до 300 мм
- Не нужна смена роликов, не нужна переналадка горелки; время переналадки резко сокращается

Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	680 x 530 x 460
Вес устройства подачи проволоки	48 кг

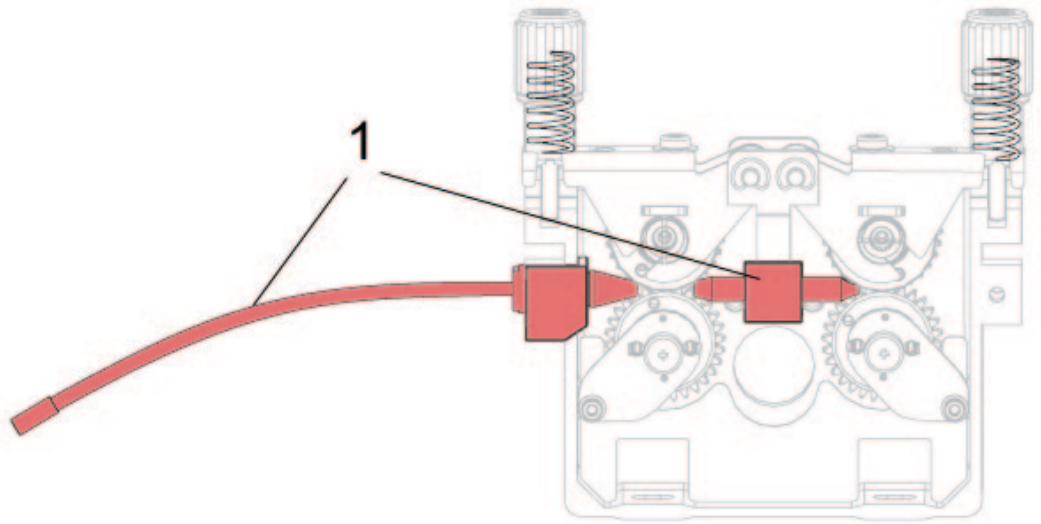
Тип	Обозначение	Артикул №
alpha Q Progress drive 4D EF	Спаренное устройство подачи проволоки	090-005459-00502
Phoenix Progress drive 4D EF		090-005460-00502

Подходят для:

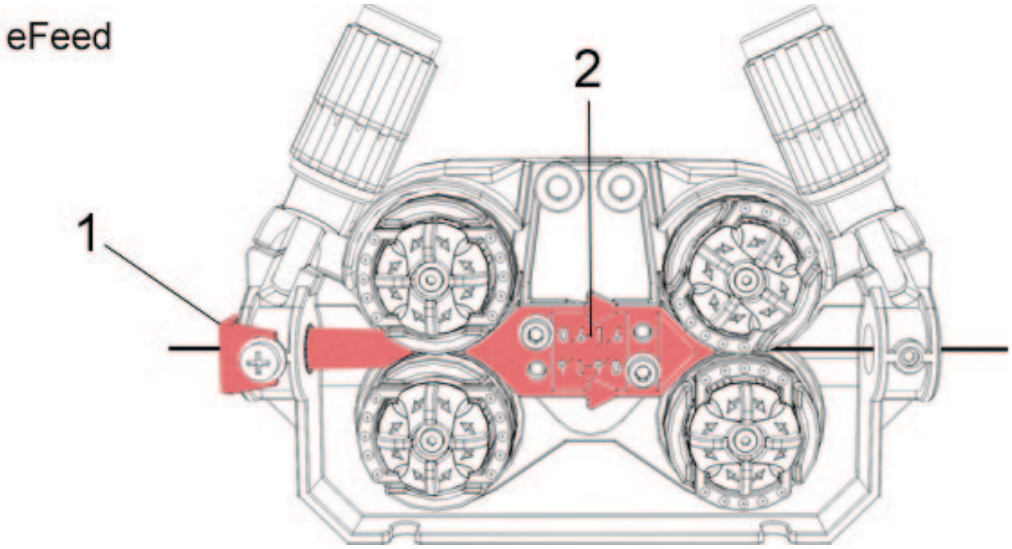
Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108

Устройства подачи проволоки ■ Принадлежности



Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	ON VWN	Комплект для дооснащения: входная, центральная направляющая для алюминиевой проволоки	092-002625-00000



Поз.	Тип	Обозначение	Артикул №
1	SET IG 4x4 1.6mm BL	Набор входных направляющих ниппелей	092-002780-00000
2	SET DRAHTFUERUNG	Комплект направляющих для проволоки, для роликов с диаметром до 1,6 мм	092-002774-00000
2	ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Комплект направляющих для проволоки, для роликов с диаметром более 1,6 мм	092-019404-00000

Промежуточный привод ■ miniDrive

miniDrive

- miniDrive со шланг-пакетом
- Для работы с пакетами шлангов общей длиной от 20 м требуется усиленный насос жидкости охлаждения!
- 2-роликовый привод с приводными роликами 37 мм. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Пакеты шлангов длиной до 25 м
- Большой радиус действия для сварки в труднодоступных местах
- Прочный компактный корпус небольшого веса
- Возможность корректировки настроек и заправки проволоки непосредственно на аппарате
- При сварке алюминия длина промежуточных пакетов шлангов не должна превышать 15 м!

Скорость подачи проволоки m/min	1 м/мин - 20 м/мин
Сварочный ток	400 A
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	302 x 176 x 196
Поперечное сечение	70 MM²
Вес без принадлежностей	7,5 кг

Тип	Обозначение	Длина M	Артикул №
miniDrive GS 10m 70mm²	miniDrive с пакетом шлангов для горелок с газовым охлаждением	10,0	090-005262-00110
miniDrive GS 15m 70mm²		15,0	090-005262-00115
miniDrive GS 20m 70mm²		20,0	090-005262-00120
miniDrive GS 25m 70mm²		25	090-005262-00125
miniDrive WS 10m 70mm²	miniDrive с пакетом шлангов для горелок с водяным охлаждением	10,0	090-005262-01110
miniDrive WS 15m 70mm²		15,0	090-005262-01115
miniDrive WS 20m 70mm²		20,0	090-005262-01120
miniDrive WS 25m 70mm²		25	090-005262-01125

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

miniDrive V+A

- miniDrive со шланг-пакетом для горелок с водяным охлаждением с вольтметром и амперметром
- Для работы с пакетами шлангов общей длиной от 20 м требуется усиленный насос жидкости охлаждения!
- 2-роликовый привод с приводными роликами 37 мм. Оснащение для стальной проволоки 1,0 мм + 1,2 мм
- Пакеты шлангов длиной до 25 м
- Большой радиус действия для сварки в труднодоступных местах
- Прочный компактный корпус небольшого веса
- Возможность корректировки настроек и заправки проволоки непосредственно на аппарате
- При сварке алюминия длина промежуточных пакетов шлангов не должна превышать 15 м!
- Использование функциональной горелки с X-технологией недоступно

Скорость подачи проволоки m/min	1 м/мин - 20 м/мин
Сварочный ток	400 A
Диаметр ролика	37 MM
Габариты устройства подачи проволоки (ДхШхВ) в мм	300 x 180 x 200
Вес без принадлежностей	7,5 кг

Тип	Обозначение	Длина	Артикул №
		M	
miniDrive WS 10m 70mm² V+A	miniDrive с пакетом шлангов для горелок с водяным охлаждением с вольтметром и амперметром	10,0	090-005396-01110
miniDrive WS 15m 70mm² V+A		15,0	090-005396-01115
miniDrive WS 20m 70mm² V+A		20,0	090-005396-01120
miniDrive WS 25m 70mm² V+A		25	090-005396-01125

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

URUE AL 2R miniDrive

- Набор по переоборудованию со стальной проволоки на алюминиевую

Диаметр проволоки	1,2 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
URUE AL 2R 10m miniDrive	Набор по переоборудованию для алюминиевой проволоки, 37 мм, 2-роликовый привод	092-007906-00010
URUE AL 2R 15m miniDrive		092-007906-00015

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные ролики eFeed

0.8 mm

- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	0,8 MM
Распознавательная окраска	Белый

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	шт.	Артикул №
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Белый	4	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ YELLOW	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, U-образный паз для алюминиевой проволоки	Белый/желтый		092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	белый/оранжевый		092-002848-00008

1.0 mm

- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	0,9 MM - 1 MM
Распознавательная окраска	Синий

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	шт.	Артикул №
FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH BLUE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Синий	4	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ YELLOW	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, U-образный паз для алюминиевой проволоки	Синий/желтый		092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	синий/оранжевый		092-002848-00010

1.2 mm

- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	1,2 MM
Распознавательная окраска	Красный

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	шт.	Артикул №
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Красный	4	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ YELLOW	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, U-образный паз для алюминиевой проволоки	Красный/желтый		092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	красный/оранжевый		092-002848-00012

1.4 mm

- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	1,4 MM
Распознавательная окраска	Зелёный

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	шт.	Артикул №
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Зелёный	4	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	зеленый/оранжевый		092-002848-00014

1.6 mm

- Комплект из четырех роликов

Диаметр проволоки	1,6 MM
Распознавательная окраска	Черный

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	шт.	Артикул №
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Черный	4	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ YELLOW	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, U-образный паз для алюминиевой проволоки	Черный/желтый		092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	черный/оранжевый		092-002848-00016

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные ролики eFeed

2.0 mm

- Для использования этих роликов требуется опция ON WF 2,0–3,2 мм eFeed!
- Комплект из четырех роликов

Распознавательная окраска	Серый

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	Диаметр проволоки		PE	Артикул №
			MM	шт.		
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Серый	0,8	4	на тара	092-002770-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	серый/оранжевый	2,0			092-002848-00020
ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Направляющая проволоки для роликов диаметром более 1,6 мм	–	–	1	за шт.	092-019404-00000

2.4 mm

- Для использования этих роликов требуется опция ON WF 2,0–3,2 мм eFeed!
- Комплект из четырех роликов

Распознавательная окраска	Коричневый

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	Диаметр проволоки		PE	Артикул №
			MM	шт.		
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Коричневый	2,4	4	на тара	092-002770-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка/накатка для порошковой проволоки	коричневый/ оранжевый				092-002848-00024
ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Направляющая проволоки для роликов диаметром более 1,6 мм	–	–	1	за шт.	092-019404-00000

2.8 mm

- Для использования этих роликов требуется опция ON WF 2,0–3,2 мм eFeed!
- Комплект из четырех роликов

Распознавательная окраска	Светло-зеленый

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	Диаметр проволоки		PE	Артикул №
			MM	шт.		
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Светло-зеленый	2,8	4	на тара	092-002770-00028
ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Направляющая проволоки для роликов диаметром более 1,6 мм	–	–	1	за шт.	092-019404-00000

3.2 mm

- Для использования этих роликов требуется опция ON WF 2,0–3,2 мм eFeed!
- Комплект из четырех роликов

Распознавательная окраска	Фиолетовый

Тип	Обозначение	Распознавательная окраска	Диаметр проволоки		PE	Артикул №
			MM	шт.		
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLET	Комплект приводных роликов, 37 мм, 4 ролика, V-образная канавка для стальной проволоки, проволоки из легированной стали, проволоки для пайки	Фиолетовый	3,2	4	на тара	092-002770-00032
ON WF 2,0-3,2mm eFeed	Направляющая проволоки для роликов диаметром более 1,6 мм	–	–	1	за шт.	092-019404-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283
alpha Q Progress drive 4D EF	090-005459-00502	292
Phoenix Progress drive 4D EF	090-005460-00502	292
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные / запасные ролики

FE 2DR4R

- Запасные ролики для стальной проволоки (сталь – стандартная модель)
- Содержит 2 приводных ролика

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика		Артикул №
		мм	мм	шт.	
FE 2DR4R 0.6+0.8	Набор приводных роликов, 37 мм, для стали	0,6 - 0,8	37	2	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0,8 - 1			092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0,9 - 1,2			092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1,2			092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6			092-000843-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

FE 1DR2R

- Запасные ролики для стальной проволоки (сталь – стандартная модель)
- Содержит один приводной ролик

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика	Артикул №
		мм	мм	
FE 1DR2R 0.6+0.8	Приводные ролики, 37 мм, для стали	0,6 - 0,8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0,8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1,2		094-003219-00000
FE 1DR2R 0,9+0,9		0,9		092-001107-00000
FE 1DR2R 1,0+1,0		1,0		092-001109-00000
FE 1DR2R 1.2+1.2		1,2		092-001111-00000
FE 1DR2R 1,4+1,4		1,4		094-015328-00000
FE 1DR2R 1,6+1,6		1,6		092-001113-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 151 FKG	090-005084-00502	275
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	275

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 251 FKG	090-005086-00502	275
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	275
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	275

FE/AL 2GR4R

- Запасные прижимные ролики, сталь, стандартная модель

Диаметр ролика	37 MM

Тип	Обозначение	шт.	Артикул №
FE/AL 2GR4R	Прижимные ролики, гладкие, 37 мм	2	092-000844-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

AL 2ZR4R

- Запасные ролики для алюминиевой проволоки
- Содержит 2 приводных ролика

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки MM	Диаметр ролика MM	шт.	Артикул №
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Набор приводных роликов, 37 мм, для алюминия	0,8 - 1	37	2	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2			092-000828-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

Ролики устройства подачи проволоки ■ Приводные / запасные ролики

AL 4ZR4R

- Запасные ролики для алюминиевой проволоки
- Содержит четыре приводных ролика

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика		PE	Артикул №
		MM	MM	шт.		
AL 4ZR4R 0.8+1.0	Набор приводных роликов, 37 мм, для алюминия	0,8 - 1	37	4	на тара	092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2				092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6				092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2,4 - 3,2				092-000870-00000
AL-Z-RO 1,0+1,0	Двухканавочный ролик, 37 мм, для алюминия	1,0		1	за шт.	092-001114-00000
AL-Z-RO 1,2+1,2		1,2				092-001116-00000
AL-Z-RO 1,6+1,6		1,6				092-001118-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

AL-Z-RO

- Запасные ролики для алюминиевой проволоки

Диаметр проволоки	0,8 MM - 1 MM
Диаметр ролика	37 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Приводные ролики, 37 мм, для алюминия	094-005428-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

ROE 2DR4R

- Запасные ролики заполняющей проволоки
- Содержит 2 приводных ролика

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки	Диаметр ролика		Артикул №
		мм	мм	шт.	
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Набор приводных роликов, 37 мм, для порошковой проволоки	0,8 - 0,9	37	2	092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1,2			092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1,4 - 1,6			092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8			092-000837-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

ROE 2GR4R

- Запасной прижимной ролик для заполняющей проволоки

Диаметр ролика	37 MM

Тип	Обозначение	Артикул №
ROE 2GR4R	Прижимные ролики, с насечкой, 37 мм	092-000838-00000

▶ Ролики механизма подачи проволоки для Picomig 180, Saturn, Wega, drive 4L/41L, drive 41, drive 200C

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

Ролики устройства подачи проволоки ■ Наборы по переоборудованию

URUE FE/AL 4R

- Переналадка на стандартное исполнение для стали с опциональной переработки алюминия или применения порошковой сварочной проволоки, без приводных роликов
- Содержит 2 прижимных ролика и 2 распорных кольца

Диаметр ролика	37 ММ

Тип	Обозначение	Артикул №
URUE VERZ>UNVERZ FE/AL 4R	Набор по переоборудованию, 37 мм, сталь/алюминий	092-000845-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

URUE AL 4ZR4R

- Комплекты по переоборудованию со стандартного исполнения для стали на опциональную обработку алюминия
- Содержит 4 приводных ролика и 2 зубчатых венца

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки ММ	Диаметр ролика ММ	Артикул №
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0	Набор по переоборудованию, 37 мм, 4-роликовый привод для алюминиевой проволоки	0,8 - 1	37	092-000867-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2		092-000846-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6		092-000847-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4+3.2		2,4 - 3,2		092-000868-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.0		1,0		092-001115-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2+1.2		1,2		092-001117-00000
URUE AL 4ZR4R 1.6+1.6		1,6		092-001119-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

URUE ROE 2DR4R

- Комплекты по переоборудованию со стандартного исполнения для стали на опциональное использование порошковой сварочной проволоки
- Включает 2 приводных ролика, 2 ролика противодавления и 2 зубчатых венца

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки мм	Диаметр ролика мм	Артикул №
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9	Набор по переоборудованию, 37 мм, 4-роликовый привод для порошковой проволоки	0,8 - 0,9	37	092-000830-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6		1 - 1,2		092-000831-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1,4 - 1,6		092-000832-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8		092-000833-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

URUE AL 4ZR4R SF

- Комплекты по переоборудованию со стандартного исполнения для стали на опциональную обработку алюминия
- Содержит 4 двухканавочных ролика, 2 зубчатых венца и 2 распорных кольца

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки мм	Диаметр ролика мм	Артикул №
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	Набор по переоборудованию, 37 мм, 4-роликовый привод для алюминиевой проволоки	0,8	37	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		1,0		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		1,2		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		2,4		092-002270-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248

Ролики устройства подачи проволоки ■ Наборы по переоборудованию

URUE ROE 2DR4R SF

- Комплекты по переоборудованию со стандартного исполнения для стали на опциональное использование порошковой сварочной проволоки
- Содержит 2 двухканавочных ролика, 2 зубчатых венца, 2 прижимных ролика и 2 распорных кольца

Тип	Обозначение	Диаметр проволоки мм	Диаметр ролика мм	Артикул №
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF	Набор по переоборудованию, 37 мм, 4-роликовый привод для порошковой проволоки	0,8 - 0,9	37	092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF		1 - 1,2		092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF		1,4 - 1,6		092-000412-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2 SF		2,8		092-000413-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248

Использование и назначение разных капиллярных и направляющих трубок

На заводе центральные разъемы Euro наших аппаратов для подключения сварочной горелки с направляющей спиралью оснащаются капиллярной трубкой. Для подключения сварочной горелки с пластмассовым направляющим каналом необходимо переоборудовать центральный разъем!
Необходимо установить направляющую трубку в центральном разъеме Euro сварочной горелки с пластмассовым направляющим каналом!
Необходимо установить капиллярную трубку в центральном разъеме Euro сварочной горелки с направляющей спиралью!

	Капиллярные трубки	Направляющие трубки
Компактные аппараты (аппараты с встроенным устройством подачи проволоки)	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
Phoenix / Taurus xx5	●	094-020064-00000
Phoenix / Taurus xx1	●	094-020064-00000
Mira	094-014186-00000 (< 1,6 mm Ø)	094-019350-00000
Saturn	●	094-006051-00000
Wega	●	094-006051-00000
Picomig 180	094-014667-00000 (< 2,0 mm Ø)	094-018316-00000
Picomig 185/305	●	094-020064-00000

	Капиллярные трубки	Направляющие трубки
Устройства подачи проволоки	094-006634-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-021470-00000 (> 1,6 mm Ø)	
drive 4X	●	094-020064-00000
drive 4L / 41L	094-002559-00000 (< 1,6 mm Ø) 094-007515-00000 (> 1,6 mm Ø)	094-001064-00000
drive 4	●	094-020064-00000
drive 41	●	094-006051-00000

Капиллярная трубка

Тип	Обозначение	Исполнение	Артикул №
CAPTUB L=107 mm; Ø ≤ 1,6 mm	Капиллярная трубка	Ø проволоки ≤ 1,6 мм	094-006634-00000
CAPTUB L=105 mm; Ø ≤ 2,4 mm		Ø проволоки ≤ 2,4 мм	094-021470-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 1,6 mm		Ø проволоки ≤ 1,6 мм	094-002559-00000
CAPTUB L=118 mm; Ø ≤ 2,0 mm		Ø проволоки ≤ 2,0 мм	094-007515-00000
CAPTUB L=48 mm Ø ≤ 1,6 mm		Ø проволоки ≤ 1,6 мм	094-014186-00000
CAPTUB L=69 mm; Ø ≤ 2,0 mm		Ø проволоки ≤ 2,0 мм	094-014667-00000

Направляющая труба

Тип	Обозначение	Артикул №
GuidTub L=45 mm, Ø 4,4 x 5 mm	Направляющая труба	094-019350-00000
GuidTub L=66 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-018316-00000
GuidTub L=105 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-006051-00000
GuidTub L=115 mm, Ø 4,4 x 5 mm		094-001064-00000

Промежуточные пакеты шлангов ■ воздушное

MIG G 7POL 50qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	50 ММ²
Макс. сварочный ток	350

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG G 7POL 50qmm 350A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	1,0	094-000579-00000
MIG G 7POL 50qmm 350A 5m		5,0	094-000579-00001
MIG G 7POL 50qmm 350A 10m		10,0	094-000579-00002

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187

MIG G 19POL 50qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	50 ММ²

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG G 19POL 50qmm 350A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	1,0	094-011451-00000
MIG G 19POL 50qmm 350A 5m		5,0	094-011451-00001
MIG G 19POL 50qmm 350A 10m		10,0	094-011451-00002

MIG G 7POL 70qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	70 MM²
Макс. сварочный ток	450

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
MIG G 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	1,0	094-000580-00000
MIG G 7POL 70qmm 450A 5m		5,0	094-000580-00001
MIG G 7POL 70qmm 450A 10m		10,0	094-000580-00002
MIG G 7POL 70qmm 450A 15m		15,0	094-000580-00005
MIG G 7POL 70qmm 450A 20m		20,0	094-000580-00003
MIG G 7POL 70qmm 450A 30m		30	094-000580-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192

MIG G 19POL 70qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	70 MM²
Макс. сварочный ток	450

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов M	Артикул №
MIG G 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	1,0	094-011063-00000
MIG G 19POL 70qmm 450A 5m		5,0	094-011063-00001
MIG G 19POL 70qmm 450A 10m		10,0	094-011063-00002
MIG G 19POL 70qmm 450A 15m		15,0	094-011063-00004
MIG G 19POL 70qmm 450A 20m		20,0	094-011063-00003
MIG G 19POL 70qmm 450A 30m		30	094-011063-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164

Промежуточные пакеты шлангов ■ воздушное

MIG G 7POL 95qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	95 ММ²
Макс. сварочный ток	550

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG G 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с охлаждением газом, 7 контактов	1,0	094-007726-00000
MIG G 7POL 95qmm 550A 5m		5,0	094-007726-00001
MIG G 7POL 95qmm 550A 10m		10,0	094-007726-00002
MIG G 7POL 95qmm 550A 15m		15,0	094-007726-00003
MIG G 7POL 95qmm 550A 20m		20,0	094-007726-00004
MIG G 7POL 95qmm 550A 30m		30	094-007726-00005
MIG G 7POL 95qmm 550A 40m		40	094-007726-00007

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168

MIG G 19POL 95qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	95 ММ²
Макс. сварочный ток	550

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG G 19POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с газовым охлаждением, 19 контактов	1,0	094-011091-00000
MIG G 19POL 95qmm 550A 5m		5,0	094-011091-00001
MIG G 19POL 95qmm 550A 10m		10,0	094-011091-00002
MIG G 19POL 95qmm 550A 15m		15,0	094-011091-00005
MIG G 19POL 95qmm 550A 20m		20,0	094-011091-00003
MIG G 19POL 95qmm 550A 30m		30	094-011091-00004
MIG G 19POL 95qmm 550A 40m		40	094-011091-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165

Промежуточные пакеты шлангов с водяным охлаждением

MIG W 7POL 50qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	50 ММ²

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 7POL 50qmm 350A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	1,0	094-000405-00000
MIG W 7POL 50qmm 350A 5m		5,0	094-000405-00001
MIG W 7POL 50qmm 350A 10m		10,0	094-000405-00002
MIG W 7POL 50qmm 350A 15m		15,0	094-000405-00003

MIG W 19POL 50qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	50 ММ²

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 19POL 50qmm 350A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	1,0	094-011450-00000
MIG W 19POL 50qmm 350A 5m		5,0	094-011450-00001
MIG W 19POL 50qmm 350A 10m		10,0	094-011450-00002

Промежуточные пакеты шлангов с водяным охлаждением

MIG W 7POL 70qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	70 ММ²
Макс. сварочный ток	450

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 7POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	1,0	094-000406-00000
MIG W 7POL 70qmm 450A 5m		5,0	094-000406-00001
MIG W 7POL 70qmm 450A 10m		10,0	094-000406-00002
MIG W 7POL 70qmm 450A 15m		15,0	094-000406-00004
MIG W 7POL 70qmm 450A 20m		20,0	094-000406-00005
MIG W 7POL 70qmm 450A 30m		30	094-000406-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

MIG W 19POL 70qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	70 ММ²
Макс. сварочный ток	450

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 19POL 70qmm 450A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	1,0	094-009082-00000
MIG W 19POL 70qmm 450A 5m		5,0	094-009082-00001
MIG W 19POL 70qmm 450A 10m		10,0	094-009082-00002
MIG W 19POL 70qmm 450A 15m		15,0	094-009082-00004
MIG W 19POL 70qmm 450A 20m		20,0	094-009082-00005
MIG W 19POL 70qmm 450A 30m		30	094-009082-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170

TIG W 70qmm KD 28POL

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой

Поперечное сечение	70 MM²
Макс. сварочный ток	450

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
TIG W 70qmm KD 28POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка холодной проволокой	2,0	094-010898-R0001
TIG W 70qmm KD 28POL 5m		5,0	094-010898-R0002
TIG W 70qmm KD 28POL 10m		10,0	094-010898-R0003

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235

TIG W 70qmm HW 28POL

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка горячей проволокой

Поперечное сечение	70 MM²
Макс. сварочный ток	450

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
TIG W 70qmm HW 70qmm 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка горячей проволокой	2,0	094-015223-00001
TIG W 70qmm HW 70qmm 5m		5,0	094-015223-00002
TIG W 70qmm HW 70qmm 10m		10,0	094-015223-00003

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235

Промежуточные пакеты шлангов с водяным охлаждением

MIG W 7POL 95qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	95 ММ²
Макс. сварочный ток	550

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 7POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 7-контактный	1,0	094-000407-00000
MIG W 7POL 95qmm 550A 5m		5,0	094-000407-00001
MIG W 7POL 95qmm 550A 10m		10,0	094-000407-00002
MIG W 7POL 95qmm 550A 15m		15,0	094-000407-00006
MIG W 7POL 95qmm 550A 20m		20,0	094-000407-00007
MIG W 7POL 95qmm 550A 30m		30	094-000407-00003
MIG W 7POL 95qmm 550A 40m		40	094-000407-00008

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

MIG W 19POL 95qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный
- Кабели управления для высоких механических нагрузок
- Шланги подачи защитного газа в тканевой оплетке, устойчивы к диффузии
- Маркированные разным цветом шланги подачи жидкости охлаждения
- Штекеры кабелей управления с маркировкой для исключения неправильного подключения
- Устойчивые к скручиванию кабели управления
- Быстроразъемное соединение, монтаж без инструментов
- Тканевые и пластиковые защитные рукава в усиленном исполнении
- Штекерный разъем промышленного стандарта
- Большое поперечное сечение для предотвращения падения напряжения

Поперечное сечение	95 ММ²
Макс. сварочный ток	550

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
MIG W 19POL 95qmm 550A 1m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, 19-контактный	1,0	094-009083-00000
MIG W 19POL 95qmm 550A 5m		5,0	094-009083-00001
MIG W 19POL 95qmm 550A 10m		10,0	094-009083-00002
MIG W 19POL 95qmm 550A 15m		15,0	094-009083-00005
MIG W 19POL 95qmm 550A 20m		20,0	094-009083-00003
MIG W 19POL 95qmm 550A 30m		30	094-009083-00004
MIG W 19POL 95qmm 550A 40m		40	094-009083-00006

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

tigSpeed W AW 5POL 95qmm

- Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения

Поперечное сечение	95 MM²

Тип	Обозначение	Длина пакета шлангов	Артикул №
		M	
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 2m	Промежуточный пакет шлангов, с водяным охлаждением, сварка с присадочной проволокой вкл. устройство для разгрузки натяжения	2,0	094-019139-00000
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 5m		5,0	094-019139-00005
tigSpeed 95QMM W AW 5POL 10m		10,0	094-019139-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное

MT220G EZA

- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	M7	3	094-500050-00000
		4	094-500050-00004
		5	094-500050-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118

MT221G U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	M7	3	094-500116-00200
		4	094-500116-00204
		5	094-500116-00205

MT221G 2 U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	M7	3	094-500116-00300
		4	094-500116-00304
		5	094-500116-00305

MT221G PC1-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Отображение и настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с газовым охлаждением, с X-технологией	M7	3	094-500116-00400
		4	094-500116-00404
		5	094-500116-00405

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное

MT221G PC2-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Индикация и настройка скорости подачи проволоки и корректировка напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	250 A / 60 %
Продолжительность включения M21	220 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M7
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с газовым охлаждением, с X-технологией	M7	3	094-500116-00700
		4	094-500116-00704
		5	094-500116-00705

MT301G EZA

- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	M9	3	094-500055-00000
		4	094-500055-00004
		5	094-500055-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	182
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

MT301G U/D

- Функциональная горелка MIG/MAG с воздушным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с газовым охлаждением	M9	3	094-500055-00200
		4	094-500055-00204
		5	094-500055-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119

MT301G 2U/D

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением	M9	3	094-500055-00300
		4	094-500055-00304
		5	094-500055-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное

MT301G U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500117-00200
		4	094-500117-00204
		5	094-500117-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

MT301G 2U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500117-00300
		4	094-500117-00304
		5	094-500117-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

MT301G PC1-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Отображение и настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с газовым охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500117-00400
		4	094-500117-00404
		5	094-500117-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

MT301G PC2-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Индикация и настройка скорости подачи проволоки и корректировка напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 60 %
Продолжительность включения M21	300 A / 60 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	210 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с газовым охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500117-00700
		4	094-500117-00704
		5	094-500117-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное

MT401G EZA

- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	M9	3	094-500057-00000
		4	094-500057-00004
		5	094-500057-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189

MT401G 2U/D

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением	M9	3	094-500057-00300
		4	094-500057-00304
		5	094-500057-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168

MT401G U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500118-00200
		4	094-500118-00204
		5	094-500118-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168

MT401G 2U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с газовым охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500118-00300
		4	094-500118-00304
		5	094-500118-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168

Сварочная горелка MIG/MAG ■ воздушное

MT401G PC1-X 3M EZA M8

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 1, с газовым охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500118-00400
		4	094-500118-00404
		5	094-500118-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142

MT401G PC1-X 3M EZA M9

- Функциональная горелка MIG/MAG с охлаждением газом
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,0 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	450 A / 35 %
Продолжительность включения M21	400 A / 35 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	260 A / 35 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Резьба, токоподводящий мундштук	M9
Угол изгиба шейки горелки	45 °

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Powercontrol 2, с газовым охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500118-00700
		4	094-500118-00704
		5	094-500118-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142

MIG15

- Стандартная сварочная горелка, 180A/60%

Продолжительность включения CO2	180 A / 60 %
Продолжительность включения M21	150 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,6 MM - 1 MM
Стандарты	EN 60 974-7
Угол изгиба шейки горелки	50 °

Обозначение	M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	3	094-001175-00000
	4	094-001175-00004
	5	094-001175-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 151 FKG	090-005084-00502	

MIG25

- Стандартная сварочная горелка, 230A/60%

Продолжительность включения CO2	230 A / 60 %
Продолжительность включения M21	200 A / 60 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Стандарты	EN 60 974-7
Угол изгиба шейки горелки	50 °

Обозначение	M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	3	094-001102-00000
	4	094-001102-00004
	5	094-001102-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	275
Mira 251 FKG	090-005086-00502	

MIG36

- Стандартная сварочная горелка, 320A/60%

Продолжительность включения CO2	320 A / 60 %
Продолжительность включения M21	290 A / 60 %
Стандарты	EN 60 974-7
Угол изгиба шейки горелки	50 °

Обозначение	M	Артикул №
Сварочная горелка MIG/MAG, с газовым охлаждением	3	094-013388-00000
	4	094-000536-00004
	5	094-000536-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	

Сварочная горелка MIG/MAG с водяным охлаждением

MT300G EZA

- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M7

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	M7	3	094-500058-00000
		4	094-500058-00004
		5	094-500058-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

MT301W 2U/D

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M7

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с водяным охлаждением	M7	3	094-500058-00300
		4	094-500058-00304
		5	094-500058-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

MT301W U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M7

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с водяным охлаждением, с X-технологией	M7	3	094-500119-00200
		4	094-500119-00204
		5	094-500119-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

MT301W 2U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M7

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с водяным охлаждением, с X-технологией	M7	3	094-500119-00300
		4	094-500119-00304
		5	094-500119-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

Сварочная горелка MIG/MAG с водяным охлаждением

MT301W PC1-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Отображение и настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M7

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Power-control 1, с водяным охлаждением, с X-технологией	M7	3	094-500119-00400
		4	094-500119-00404
		5	094-500119-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

MT301W PC2-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Индикация и настройка скорости подачи проволоки и корректировка напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	330 A / 100 %
Продолжительность включения M21	290 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	250 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M7

Обозначение		M	Артикул №
Горелка для сварки MIG/MAG, Power-control 2, с водяным охлаждением, с X-технологией	M7	3	094-500119-00700
		4	094-500119-00704
		5	094-500119-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

MT451W EZA

- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	M9	3	094-500059-00000
		4	094-500059-00004
		5	094-500059-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191

Сварочная горелка MIG/MAG с водяным охлаждением

MT451W 2U/D

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с водяным охлаждением	M9	3	094-500059-00300
		4	094-500059-00304
		5	094-500059-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173

MT451W U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с водяным охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500120-00200
		4	094-500120-00204
		5	094-500120-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173

Сварочная горелка MIG/MAG с водяным охлаждением

MT451W 2U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с водяным охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500120-00300
		4	094-500120-00304
		5	094-500120-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173

MT451W PC1

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Отображение и настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Power-control 1, с водяным охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500120-00400
		4	094-500120-00404
		5	094-500120-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173

Сварочная горелка MIG/MAG с водяным охлаждением

MT451W PC2-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Индикация и настройка скорости подачи проволоки и корректировка напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	500 A / 100 %
Продолжительность включения M21	450 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	350 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 1,6 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Power-control 2, с водяным охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500120-00700
		4	094-500120-00704
		5	094-500120-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173

MT550W EZA

- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение			**Артикул №**
		M	
Горелка для сварки MIG/MAG, с водяным охлаждением	M9	3	094-500060-00000
		4	094-500060-00004
		5	094-500060-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Сварочная горелка MIG/MAG с водяным охлаждением

MT551W 2U/D

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с водяным охлаждением	M9	3	094-500060-00300
		4	094-500060-00304
		5	094-500060-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

MT551W U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Настройка скорости подачи проволоки
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Up/Down, с водяным охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500121-00200
		4	094-500121-00204
		5	094-500121-00205

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Сварочная горелка MIG/MAG с водяным охлаждением

MT551W 2U/D-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Настройка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения или корректировка напряжения
- Также возможен выбор программ
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, 2 Up/Down, с водяным охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500121-00300
		4	094-500121-00304
		5	094-500121-00305

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

MT551W PC1-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Отображение и настройка скорости подачи проволоки
- Также возможен выбор программ
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Power-control 1, с водяным охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500121-00400
		4	094-500121-00404
		5	094-500121-00405

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Сварочная горелка MIG/MAG с водяным охлаждением

MT551W PC2-X

- Функциональная горелка MIG/MAG, с водяным охлаждением
- Наилучшие характеристики динамических качеств с точки зрения возбуждения дуги даже на тонкой проволоке
- Эргономично оформленная щечка ручки для работы без переутомления
- Индикация и настройка скорости подачи проволоки и корректировка напряжения
- Также возможен выбор программы или задания (JOB)
- Отличные характеристики сварки и оптимальное охлаждение благодаря параллельному двухконтурному охлаждению
- Оснащение для сварочной проволоки диаметром 1,2 мм (сталь/CrNi)
- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Безопасная и надежная, без кабеля управления и дополнительного соединительного штекера

Продолжительность включения CO2	650 A / 100 %
Продолжительность включения M21	550 A / 100 %
Продолжительность включения M21, импульсная сварка	500 A / 100 %
Диаметр проволоки	0,8 MM - 2 MM
Резьба, токоподводящий мундштук	M9

Обозначение		**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки MIG/MAG, Power-control 2, с водяным охлаждением, с X-технологией	M9	3	094-500121-00700
		4	094-500121-00704
		5	094-500121-00705

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Сварочная горелка TIG ■ воздушное

TIG 150 GD

- Сварочная горелка TIG с охлаждением газом
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная ручка GRIP для высокой степени надежности захвата

	150 A
	105 A
DC-	–
AC	–
Диаметр электрода	1 MM - 2,4 MM
Расход газа	4 л/мин - 12 л/мин
Подключение горелки	Подключение горелки

Тип	Обозначение	M	Артикул №
TIG 150 GD GRIP 5P 4m	Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	4	394-512291-00600
TIG 150 GD GRIP 5P 8m		8	394-512291-00608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

TIG 200 GD

- Сварочная горелка TIG с охлаждением газом
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная ручка GRIP для высокой степени надежности захвата

Продолжительность включения DC-	200 A / 35 %
Продолжительность включения AC	140 A / 35 %
Диаметр электрода	1,6 MM - 3,2 MM
Расход газа	10 л/мин - 20 л/мин
Разъем	Разъем Tuchel, 5-контактный

Обозначение	M	Артикул №
Сварочная горелка TIG, с газовым охлаждением	4	394-510981-00600
	8	394-510981-00608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217

Сварочная горелка TIG с водяным охлаждением

TIG 260 WD

- Водоохлаждаемая сварочная горелка TIG
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная ручка GRIP для высокой степени надежности захвата

Продолжительность включения DC-	260 A / 100 %
Продолжительность включения AC	185 A / 100 %
Диаметр электрода	1 MM - 3,2 MM
Разъем	Разъем Tuchel, 5-контактный

Обозначение	**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	4	394-510990-00600
	8	394-510990-00608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213

TIG 450 WD

- Водоохлаждаемая сварочная горелка TIG
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная ручка GRIP для высокой степени надежности захвата

Продолжительность включения DC-	400 A / 100 %
Продолжительность включения AC	280 A / 100 %
Диаметр электрода	1,6 MM - 4,8 MM
Разъем	Разъем Tuchel, 5-контактный

Обозначение	**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	4	394-510993-00600
	8	394-510993-00608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232

TIG 450SC WD HFL

- Горелка для сварки TIG с водяным охлаждением с высокогибким пакетом шлангов
- Supercool / вариант горелки повышенной мощности
- Двухклавишная кнопка
- Эргономичная ручка GRIP для высокой степени надежности захвата

Продолжительность включения DC-	450 A / 100 %
Продолжительность включения AC	320 A / 100 %
Диаметр электрода	1,6 MM - 4,8 MM
Разъем	Разъем Tuchel, 5-контактный

Обозначение	**M**	**Артикул №**
Горелка для сварки TIG, с водяным охлаждением	4	394-511016-10600
	8	394-511016-10608

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

TIG 450 WD CW 12P 2T UD

- Угол направляющей проволоки зависит от соответствующего варианта использования!
- Горелка для сварки TIG с отдельной подачей холодной проволоки, водяное охлаждение
- Настройка сварочного тока и программ
- Эргономичная ручка GRIP для высокой степени надежности захвата
- Поставляется с завода в готовом к работе состоянии
- Сменные направляющие спирали/каналы
- Сменная направляющая для проволоки, поворачивается на 270°
- Суппорт для проволоки с керамическим покрытием
- Три фиксированных угла подачи проволоки: 30°, 39° и 42°
- Различные углы подачи проволоки от 15° до 42°
- Направляющая для проволоки интегрирована в рукоятку

Продолжительность включения DC-	400 A / 100 %
Продолжительность включения AC	280 A / 100 %
Разъем	Разъем Burndy, 12-контактный

Обозначение	Угол изгиба шейки горелки	M	Артикул №
Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	30 °	3	094-500091-10203
		4	094-500091-10200
	39 °	3	094-500092-10203
		4	094-500092-10200
	42 °	3	094-500093-10203
		4	094-500093-10200
	flex.	3	094-500094-10203
		4	094-500094-10200

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236

Сварочная горелка TIG с водяным охлаждением

TIG 450 WD HW 12P 2T UD

- Угол направляющей проволоки зависит от соответствующего варианта использования!
- Горелка для сварки TIG с водяным охлаждением с отдельной подачей холодной или горячей проволоки
- Настройка сварочного тока и программ
- Поставляется с завода в готовом к работе состоянии
- Сменные направляющие спирали/каналы
- Сменная направляющая для проволоки, поворачивается на 270°
- Суппорт для проволоки с керамическим покрытием
- Три фиксированных угла подачи проволоки: 30°, 39° и 42°
- Различные углы подачи проволоки от 15° до 42°
- Направляющая для проволоки и кабель подачи тока для нагрева проволоки интегрированы в рукоятку

Продолжительность включения DC-	400 A / 100 %
Продолжительность включения AC	280 A / 100 %
Разъем	Разъем Burndy, 12-контактный

Обозначение	Угол изгиба шейки горелки		Артикул №
		M	
Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	30 °	3	094-500095-10203
		4	094-500095-10200
	39 °	3	094-500096-10203
		4	094-500096-10200
	42 °	3	094-500097-10203
		4	094-500097-10200
	flex.	3	094-500098-10203
		4	094-500098-10200

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248

Сварочная горелка TIG ■ tigSpeed

comfyTig 18-1 CW

- Горелка для сварки TIG с отдельной подачей холодной проволоки, водяное охлаждение
- Более удобное управление благодаря улучшенной рукоятке горелки для сварки MIG/MAG
- Без ощутимого перехода от сварки MIG/MAG на сварку холодной или горячей проволокой
- Совместимо с быстроизнашивающимися деталями SR
- Двухклавишная кнопка
- Поставляется с завода в готовом к работе состоянии
- Сменные направляющие спирали/каналы
- Сменная направляющая для проволоки, поворачивается на 270°
- Суппорт для проволоки с керамическим покрытием
- Три фиксированных угла подачи проволоки: 30°, 39° и 42°
- Различные углы подачи проволоки от 15° до 42°
- Направляющая для проволоки интегрирована в рукоятку
- Только в сочетании с ewm tigSpeed!

Обозначение	Угол изгиба шейки горелки	M	Артикул №
Горелка для сварки TIG холодной проволокой с функцией Up/Down	30 °	3	094-500142-00603
		4	094-500142-00600
	39 °	3	094-500143-00603
		4	094-500143-00600
	42 °	3	094-500144-00603
		4	094-500144-00600
	flex.	3	094-500145-00603
		4	094-500145-00600

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236

comfyTig 18-1 HW

- Горелка для сварки TIG с водяным охлаждением с отдельной подачей холодной или горячей проволоки
- Более удобное управление благодаря улучшенной рукоятке горелки для сварки MIG/MAG
- Без ощутимого перехода от сварки MIG/MAG на сварку холодной или горячей проволокой
- Совместимо с быстроизнашивающимися деталями SR
- Двухклавишная кнопка
- Поставляется с завода в готовом к работе состоянии
- Сменные направляющие спирали/каналы
- Сменная направляющая для проволоки, поворачивается на 270°
- Суппорт для проволоки с керамическим покрытием
- Три фиксированных угла подачи проволоки: 30°, 39° и 42°
- Различные углы подачи проволоки от 15° до 42°
- Направляющая для проволоки и кабель подачи тока для нагрева проволоки интегрированы в рукоятку
- Только в сочетании с ewm tigSpeed!

Обозначение	Угол изгиба шейки горелки	M	Артикул №
Горелка для сварки TIG горячей проволокой с функцией Up/Down	30 °	3	094-500146-00603
		4	094-500146-00600
	39 °	3	094-500147-00603
		4	094-500147-00600
	42 °	3	094-500148-00603
		4	094-500148-00600
	flex.	3	094-500149-00603
		4	094-500149-00600

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248

Горелка плазменной сварки с водяным охлаждением

PWH 100

- Горелка для сварки плазмой с водяным охлаждением
- Высокая нагрузочная способность сопел плазменной горелки за счет оптимизированной системы охлаждения
- Уменьшенные эксплуатационные расходы, большой срок службы плазмообразующих сопел за счет приемного конуса большой площади без резьбы в корпусе горелки и дополнительного отвода тепла через газовую линзу, прилегающую к соплу
- Компактная форма горелки и небольшой диаметр ее головки оптимизируют обращение с горелкой и повышают эффективность работы до максимума

Продолжительность включения DC-	100 A / 100 %
Продолжительность включения AC	80 A / 100 %
Продолжительность включения DC+	35 A / 100 %

Обозначение		**Артикул №**
	M	
Горелка для ручной плазменной сварки	3	094-008232-00000

Подходят для:

Тип	**Артикул №**	**Стр.**
microplasma 20	090-007010-00501	252

Тип	**Артикул №**	**Стр.**
microplasma 50	090-007012-00501	253
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255

PWH 150

- Горелка для сварки плазмой с водяным охлаждением
- Высокая нагрузочная способность сопел плазменной горелки за счет оптимизированной системы охлаждения
- Уменьшенные эксплуатационные расходы, большой срок службы плазмообразующих сопел за счет приемного конуса большой площади без резьбы в корпусе горелки и дополнительного отвода тепла через газовую линзу, прилегающую к соплу
- Компактная форма горелки и небольшой диаметр ее головки оптимизируют обращение с горелкой и повышают эффективность работы до максимума

Продолжительность включения DC-	150 A / 60 %
Продолжительность включения AC	120 A / 60 %
Продолжительность включения DC+	50 A / 60 %
Расход газа	1,2 л/мин

Обозначение		**Артикул №**
	M	
Горелка для ручной плазменной сварки	4	094-008783-00000

Разгрузочная консоль для пакета шлангов горелки

HASE XX1

- Настройка длины разгрузочной консоли
- Радиус действия регулируется за счет изменения угла наклона
- Интегрированный держатель горелки
- Имеется для всех немодульных, декомпактных аппаратов с устройствами подачи проволоки drive 4/drive 41 и drive 4X / drive 4L/drive 41L

Тип	Обозначение	Исполнение	Артикул №
OW HASE DV4L/DVX/DV4 XX1	Комплект: разгрузочная консоль для шланг-пакета горелки (только заводская опция)	Для alpha Q, Phoenix, Taurus с drive 4X, drive 4L и drive 4	092-007921-00001
ON HASE DV4L XX1 WEGA 401		Для Wega 401 с drive 41L	092-007922-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 401		Для Wega 401 с drive 41	092-007925-00000
ON HASE DV4L XX1 WEGA 501/601		Для Wega 501, Wega 601 с drive 41L	092-007923-00000
ON HASE DV4 XX1 WEGA 501/601		Для Wega 501, Wega 601 с drive 41	092-007926-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG

RG10

- Дистанционный регулятор для alpha Q, Phoenix и Taurus, регулировка скорости подачи проволоки и сварочного напряжения
- Пластмассовый корпус с поддерживающей скобой, 19-контактное гнездо подключения
- Легкий, надежный и удобный аппарат
- Коррекция напряжения от -10 В до +10 В
- Бесступенчатая настройка скорости подачи проволоки (0,5-24 м/мин)
- С установленным на заводе соединительным кабелем 5 м
- Для аппаратов серий alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S

Вес	1,4 кг
Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
RG10 19POL	Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение	090-008108-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

R10

- Для alpha Q, Phoenix и Taurus Synergic S
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 19-контактное гнездо подключения

Вес	1,2 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
R10 19POL	Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, корректировка сварочного напряжения	090-008087-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG

RG11

- Пластмассовый корпус с поддерживающей скобой, 19-контактное гнездо подключения
- Легкий, надежный и удобный аппарат
- Бесступенчатая регулировка сварочного напряжения (10-50 В)
- Бесступенчатая настройка скорости подачи проволоки (0,5-24 м/мин)
- С установленным на заводе соединительным кабелем 5 м
- Для Taurus Basic

Вес	1,4 кг
Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
RG11 19POL 5M	Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение	090-008107-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

R11

- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 19-контактное гнездо подключения
- Для Taurus Basic

Вес	1,2 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
R11 19POL	Дистанционный регулятор, настройка скорости подачи проволоки, сварочное напряжение	090-008601-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171

R20

- Дистанционный регулятор, переключение программ
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 19-контактное гнездо подключения
- Переключение и индикация до десяти программ сварки
- Для alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert и Taurus Synergic S

Вес	1,4 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
R20 19POL	Дистанционный регулятор, переключение программы	090-008263-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG

R40

- Переключение между стандартной и импульсной сваркой MIG
- Включение и выключение функции Superpuls
- Невозможно применение в сочетании со сдвоенным или двумя отдельными устройствами подачи проволоки!
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 7-контактное гнездо подключения
- Для alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert и Taurus Synergic S

Вес	1,4 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
R40 7POL	Дистанционный регулятор, 16 программ	090-008088-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

R50

- Благодаря дистанционному регулятору R50 7POL любой из аппаратов Taurus Synergic S, Phoenix, alpha Q можно оснастить вторым мобильным блоком управления
- Все функции и параметры, доступные на устройстве подачи проволоки, можно дистанционно регулировать с рабочего места при помощи мобильного блока R50 7POL на расстоянии до 60 м
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит, 7-контактное гнездо подключения

Вес	3,2 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
R50 7POL	Дистанционный регулятор с полным набором функций	090-008776-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Дистанционный регулятор ■ MIG/MAG

RCX Expert 2.0

- Дистанционный регулятор для панели управления Expert 2.0
- С установленным на заводе соединительным кабелем 10 м

Длина кабеля	10 m

Тип	Обозначение	Артикул №
RCX Expert 2.0	Дистанционный регулятор для панели управления Expert 2.0	090-008808-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка

RT1

- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для аппаратов серий Tetrix, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel/cel PWS и Pico 350 cel puls/cel puls PWS

Вес	1,2 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
RT1 19POL	Дистанционный регулятор, ток	090-008097-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180	090-002003-00502	259
Pico 180 VRD	090-002051-00502	259
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Pico 300 cel	090-002043-00502	261
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	261
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	261
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	261
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

RTG1

- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- С установленным на заводе соединительным кабелем длиной 5 м или 10 м
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Для аппаратов серии Tetrix, Picotig 200 для сварки переменным/постоянным током и Stick

Вес	1,2 кг

Тип	Обозначение	Длина кабеля M	Артикул №
RTG1 19POL 5m	Дистанционный регулятор, ток	5,0	090-008106-00000
RTG1 19POL 10m		10,0	090-008106-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка

RTP1

- Дистанционный регулятор, плавная регулировка времени импульса, точки и паузы
- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Импульсный / Точечный / Нормальный
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для аппаратов серии Tetrix и Picotig 200 для сварки переменным/постоянным током

Вес	1,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
RTP1 19POL	Дистанционный регулятор, точки/импульсы	090-008098-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

RTP2

- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Импульсный / Точечный / Нормальный
- Бесступенчатая регулировка частоты и времени точечной сварки.
- Грубая настройка тактовой частоты.
- Соотношение импульс / пауза (баланс) регулируется в диапазоне 10-90%.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для аппаратов серии Tetrix и Picotig 200 для сварки переменным/постоянным током

Вес	ca.1,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
RTP2 19POL	Дистанционный регулятор, точки/импульсы	090-008099-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

RTP3

- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Дистанционный регулятор, импульсная/точечная SpotArc/нормальная сварка
- Бесступенчатая регулировка частоты и времени точечной сварки.
- Грубая настройка тактовой частоты.
- Соотношение импульс / пауза (баланс) регулируется в диапазоне 10-90%.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для аппаратов серии Tetrix и Picotig 200 для сварки переменным/постоянным током

Вес	1,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
RTP3 spotArc 19POL	Дистанционный регулятор, spotArc, точки/импульсы	090-008211-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

RTAC1

- Регулировка баланса переменного тока (соотношение положительной/отрицательной полуволны) в диапазоне от +15% до –15%.
- Плавная регулировка частоты переменного тока сварки.
- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для всех аппаратов Tetrix для сварки переменным и постоянным током (кроме Tetrix 230 для сварки переменным и постоянным током)

Тип	Обозначение	Вес	Артикул №
		кг	
RTAC1 19POL	Дистанционный регулятор, ток/баланс/частота	1,5	090-008197-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232

Дистанционный регулятор ■ TIG/ручная сварка

RT PWS 1

- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Переключатель полярности, для аппаратов с функцией PWS.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Для всех аппаратов Tetrix AC/DC (кроме Tetrix 230 AC/DC), а также Pico 300 cel PWS и Pico 350 cel puls PWS

Вес	1,2 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
RT PWS1 19POL	Дистанционный регулятор, вертикальный шов, ток, переключение полюсов	090-008199-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 300 cel	090-002043-00502	261
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	261
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	261
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	261
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232

FR AW1

- Дистанционный регулятор для систем для сварки TIG холодной и горячей проволокой (Tetrix AW)
- Необходима опция ASM FR AW1!
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит

Тип	Обозначение	Артикул №
FR AW1	Дистанционный регулятор	090-008765-00000
ON ASM FR AW1	Возможность подключения дистанционного регулятора для Tetrix drive 4L	092-008765-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
FR AW1	090-008765-00000	358
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235

RTG U/D 12POL 5m

- Дистанционный регулятор для системы tigSpeed
- Возможность настройки всех параметров сварки непосредственно на рабочем месте
- Пластмассовый корпус с поддерживающей скобой, 12-контактное гнездо подключения
- С установленным на заводе соединительным кабелем 5 м

Тип	Обозначение	Артикул №
RTG U/D 12POL 5m	Дистанционный регулятор	094-019921-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248

RTF1

- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Старт/стоп процесса сварки
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Для аппаратов серий Tetrix, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel/cel PWS и Pico 350 cel puls/cel puls PWS

Вес	2,8 кг
Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
RTF1 19POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток, с соединительным кабелем	094-006680-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180	090-002003-00502	259
Pico 180 VRD	090-002051-00502	259
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Pico 300 cel	090-002043-00502	261
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	261
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	261
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	261
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

FR21

- Плавная регулировка сварочного тока (от 0% до 100%) в зависимости от предварительно выбранного основного тока сварочного аппарата.
- Настройка рабочей точки прямо на месте сварки
- Для микроплазменных сварочных аппаратов

Вес	4,8 кг
Длина кабеля	5

Тип	Обозначение	Артикул №
FR21 14POL 5 M	Ножной дистанционный регулятор, ток	094-000051-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

Дистанционный регулятор ■ Плазма

FRP10

- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для микроплазменных сварочных аппаратов

Тип	Обозначение	Вес	Длина кабеля	Артикул №
		кг	M	
FRP10 14POL 5m	Дистанционный регулятор, импульс/точка	1,6	5,0	090-008002-00000
FRP10 14POL 10m		2,2	10,0	090-008002-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

FRP15

- Прочный металлический корпус с резиновыми ножками, поддерживающая скоба и удерживающий электромагнит
- Для микроплазменных сварочных аппаратов

Тип	Обозначение	Вес	Длина кабеля	Артикул №
		кг	M	
FRP15 14POL 5m	Дистанционный регулятор, импульсы	2,3	5,0	090-008045-00000
FRP15 14POL 10m		2,9	10,0	090-008045-00010

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

Дистанционный регулятор ■ Соединительный кабель

RA5 19POL

Тип	Обозначение	Артикул №
RA5 19POL 5m	Соединительный кабель	092-001470-00005
RA5 19POL 10m		092-001470-00010
RA5 19POL 20m		092-001470-00020

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
R10 19POL	090-008087-00502	349
R11 19POL	090-008601-00502	350
R20 19POL	090-008263-00000	351
RT1 19POL	090-008097-00000	355
RTAC1 19POL	090-008197-00000	357

Тип	Артикул №	Стр.
RTP1 19POL	090-008098-00000	356
RTP2 19POL	090-008099-00000	356
RTP3 spotArc 19POL	090-008211-00000	357
RT PWS1 19POL	090-008199-00000	358
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213

RV 19POL

Тип	Обозначение	Артикул №
RV 19POL 5m	Удлинительный кабель	092-000857-00000
RV 19POL 10m		092-000857-00010
RV 19POL 15m		092-000857-00015
RV 19POL 20m		092-000857-00020

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
RG10 19POL	090-008108-00000	348
RG11 19POL 5M	090-008107-00000	350
RTF1 19POL 5 M	094-006680-00000	359

Тип	Артикул №	Стр.
RTG1 19POL 10m	090-008106-00010	355
RTG1 19POL 5m	090-008106-00000	355
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213

FRV 7POL

Тип	Обозначение	Артикул №
FRV 7POL 0.5m	Соединительный удлинительный кабель	092-000201-00004
FRV 7POL 1m		092-000201-00002
FRV 7POL 5m		092-000201-00003
FRV 7POL 10m		092-000201-00000
FRV 7POL 15m		092-000201-00005
FRV 7POL 20m		092-000201-00001
FRV 7POL 25m		092-000201-00007

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	48

Тип	Артикул №	Стр.
R40 7POL	090-008088-00000	352
R50 7POL	090-008776-00000	353

Устройства охлаждения ■ Cool-Serie

cool35 U31

- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	800 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	4,5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	650 x 270 x 225
Вес модуля охлаждения	15 кг

Тип	Обозначение		PE	Артикул №
		шт.		
cool35 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1	за шт.	090-008235-00502
6x cool35 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool35 U31	6	на тара	092-015295-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217

cool40 U31

- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	800 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	4 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	14 кг

Тип	Обозначение		PE	Артикул №
		шт.		
cool40 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1	за шт.	090-008593-00502
6x cool40 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool40 U31	6	на тара	092-015283-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209

cool41 U31

- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	800 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	4 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	600 x 210 x 340
Вес модуля охлаждения	18,4 кг

Тип	Обозначение		PE	Артикул №
		шт.		
cool41 U31	Модуль охлаждения с центробежным насосом	1	за шт.	090-008600-00502
6x cool41 U31	Упаковочная единица 6 шт. cool41 U31	6	на тара	092-015291-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211

Устройства охлаждения ■ Cool-Serie

cool50 U40

- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Для компактных аппаратов (TKM).
- Для аппаратов с общей длиной шланг-пакетов от 30 м или для аппаратов с дополнительным miniDrive от 20 м рекомендуется использовать модуль охлаждения с усиленным насосом
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1000 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool50 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008598-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

cool50-2 U40

- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Для декомпактных аппаратов (TDM).
- Для аппаратов с общей длиной шланг-пакетов от 30 м или для аппаратов с дополнительным miniDrive от 20 м рекомендуется использовать модуль охлаждения с усиленным насосом
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1000 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	16,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool50-2 U40	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008603-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142

cool50 U42

- Модуль охлаждения с усиленным насосом для сварочных горелок с водяным охлаждением со шланг-пакетом длиной от 20 м
- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Для компактных аппаратов (TKM).
- Применение с аппаратами с отдельным механизмом подачи проволоки с/без дополнительного miniDrive, общая длина шланг-пакетов которых не превышает 60 м, и с компактными аппаратами с дополнительным miniDrive, общая длина шланг-пакетов которых не превышает 30 м
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1000 Вт
Производительность	20 л/мин
Емкость бака	5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	4,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	17 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool50 U42	Модуль охлаждения с усиленным насосом	090-008797-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

cool50-2 U42

- Модуль охлаждения с усиленным насосом для сварочных горелок с водяным охлаждением со шланг-пакетом длиной от 20 м
- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Для декомпактных аппаратов (TDM).
- Применение с аппаратами с отдельным механизмом подачи проволоки с/без дополнительного miniDrive, общая длина шланг-пакетов которых не превышает 60 м, и с компактными аппаратами с дополнительным miniDrive, общая длина шланг-пакетов которых не превышает 30 м
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1000 Вт
Производительность	20 л/мин
Емкость бака	5 л
Выходное давление жидкости охлаждения	4,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	610 x 300 x 330
Вес модуля охлаждения	17 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool50-2 U42	Модуль охлаждения с усиленным насосом	090-008796-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142

Устройства охлаждения ■ Cool-Serie

cool71 U42

- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Для alpha Q 330 и Tetrix 150 Plasma
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1500 W (2l/min)
Производительность	20 л/мин
Емкость бака	7 л
Выходное давление жидкости охлаждения	4,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	685 x 335 x 255
Вес модуля охлаждения	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool71 U42	Модуль охлаждения с центробежным насосом и усиленным охлаждением	090-008201-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67

cool71 U43

- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением
- Для alpha Q 330 и Tetrix 150 Plasma
- Модульная конструкция, монтаж без использования инструментов

Холодопроизводительность	1200 W (1l/min)
Производительность	5 л/мин
Емкость бака	7 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	685 x 335 x 255
Вес модуля охлаждения	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
cool71 U43	Модуль охлаждения с центробежным насосом	090-008220-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255

UK 500

- Модуль охлаждения для сварочных горелок с водяным охлаждением

Холодопроизводительность	1200 Вт
Емкость бака	7 л
Выходное давление жидкости охлаждения	3,5 бар
Габариты модуля охлаждения в мм	485 x 390 x 385
Сетевое напряжение	1 x 230 В (-40 % - +15 %)

Тип	Обозначение	Вес модуля охлаждения	Габариты модуля охлаждения в мм	Сетевое напряжение	Артикул №
		кг	мм		
UK 500	Устройство охлаждения	21	485 x 390 x 385	1 x 230 В (-40 % - +15 %)	090-008026-00504
UK 500 S		24	535 x 390 x 385	3 x 400 В (-25 % - +20 %)	090-008026-00506

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

Устройства охлаждения ■ Холодильные установки

RK

- При использовании горелок с нагрузкой по току более 150 А необходима холодильная установка с насосом повышенной производительности!
- Мощная активная холодильная установка с полностью тепловым мотокомпрессором
- Регулировка температуры и светодиодный индикатор
- Подключения сзади
- Мощный насос, датчик давления, насос и вентилятор с терморегуляцией
- Клапан для слива жидкости охлаждения и индикатор ее уровня

Тип	Обозначение	Вес модуля охлаждения	Габариты модуля охлаждения в мм	Емкость бака	Холодопроизводительность	Сетевое напряжение	Артикул №
		кг	ММ	л	Вт	В	
RK 1	Установка обратного охлаждения	42	565 x 440 x 345	6,0	900	1 x 230	094-002283-00000
RK 2		85	750 x 450 x 500	15,0	2000		094-002284-00000
RK 3					2700	3 x 400	094-002285-00000
RK 2.1	Холодильная установка с насосом повышенной производительности 8 бар				2000	1 x 230	094-002284-02000
RK 3.1					2700	3 x 400	094-002285-02000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255

Тип	Обозначение	Артикул №
TYP1	Устройство контроля защиты от замерзания	094-014499-00000

Устройства охлаждения ■ Жидкость охлаждения

Cooltec 20

Тип	Обозначение	Артикул №		
Cooltec 20	Жидкость охлаждения (-10 °C), 9,3 л	094-000530-00000		

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
6x cool35 U31	092-015295-00502	270
6x cool40 U31	092-015283-00502	270
6x cool41 U31	092-015291-00502	270
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
cool35 U31	090-008235-00502	363
cool40 U31	090-008593-00502	363
cool41 U31	090-008600-00502	363
cool50-2 U40	090-008603-00502	364
cool50-2 U42	090-008796-00502	365
cool50 U40	090-008598-00502	364
cool50 U42	090-008797-00502	365
cool71 U42	090-008201-00502	366
cool71 U43	090-008220-00502	366
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Транспортировка на тележке

Ниже приведен перечень баллонов защитного газа и предназначенных для их транспортировки тележек или сварочных аппаратов:

Trolly 35-1

Trolly 35.2-2

Trolly 38-2 E

Trolly 55-5

Trolly 75-2

Trolly 70-3

Trolly 70-3 DF

Назначение

Транспортные тележки	Trolly 35-1	Trolly 35.2-2	Trolly 38-2 E	Trolly 55-5	Trolly 75-2	Trolly 70-3	Trolly 70-3 DF
Баллоны защитного газа до 200 бар							
10 л	●	●	●	●	●	●	-
20 л	●	●	●	●	●	●	●
50 л	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Макс. высота газового баллона, мм	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Макс. диаметр, мм	204 (+/-1 %)				229 (+/-1 %)		
Баллоны защитного газа до 300 бар							
10 л	●	●	●	●	●	●	-
20 л	●	●	●	●	●	●	●
33 л	●	●	●	●	●	●	● (2x)
50 л	-	●	●	●	●	●	● (2x)
Макс. высота газового баллона, мм	970 (+/-20)				1640 (+/-20)		
Макс. диаметр, мм	204 (+/-1 %)				229 (+/-1 %)		

Основное правило: при транспортировке необходимо соблюдать правила техники безопасности! Подробные указания по технике безопасности приведены в соответствующих руководствах по эксплуатации сварочных аппаратов и транспортных тележек.

Запрещено поднимать тележки и сварочные аппараты краном или выполнять работы в подвешенном состоянии, если на них находятся баллоны защитного газа.

Транспортная тележка ■ Серия Trolly

Trolly 35-1

- Транспортная тележка
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для Picomig 180, Picotig 200 / 200 MV, Tetrix 200, Pico 180 и Pico 220
- Для транспортировки источника тока и газового баллона

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	515 x 585 x 1160
Вес транспортной тележки	20 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Trolly 35-1	Транспортная тележка для источника тока, баллон защитного газа 10–33 л	090-008629-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180	090-002003-00502	259
Pico 180 VRD	090-002051-00502	259
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TKG Set D	091-005135-00502	81
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

Trolly 35.2-2

- Транспортная тележка
- Для Picomig 185/305 D3 puls и компактных Phoenix/Taurus 355 без модуля охлаждения, а также для Tetrix 230, 300, 400-2 DC и Tetrix 230, 300 AC/DC
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона
- Пригодный для перемещения краном (требуется опция ON CS Trolly 35.2-2)

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	600 x 580 x 1200
Вес транспортной тележки	33 кг

Тип	Обозначение		PE	Артикул №
Trolly 35.2-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	1 шт.	за шт.	090-008296-00000
6x Trolly 35.2-2	Упаковочная единица 6 шт. Trolly 35.2-2	6 VE	на тара	092-015282-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213

Транспортная тележка ■ Серия Trolly

Trolly 38-2 E

- Транспортная тележка
- Для Tetrix 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC, а также Tetrix 230, 300 AC/DC
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	818 x 533 x 1233
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Trolly 38-2 E	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л	090-008270-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217

Trolly 55-5

- Транспортная тележка
- Для Picomig 185/305 D3 и Phoenix/Taurus 355/405/505, а также Tetrix 230/300-2
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1015 x 505 x 1105
Вес транспортной тележки	35 кг

Тип	Обозначение	Исполнение	Артикул №
Trolly 55-5	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	монтированная	090-008632-00000
Trolly 55-5 DM	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л, в разобранном виде	демонтированная	090-008632-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	149
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211

ON TR Trolly 55-5

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372

ON PS Trolly 55-5 drive 4/4L

- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°
- Для drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic на тележке Trolly 55-5

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Поворотная консоль	092-002712-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372

Trolly 75-2

- Транспортная тележка
- Для alpha Q 330
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, модуля охлаждения и газового баллона

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	980 x 505 x 990
Вес транспортной тележки	34 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
Trolly 75-2	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10-50 л, в собранном виде	090-008176-00001
	Транспортная тележка для источника тока, 1 модуль, баллон защитного газа 10–50 л, в разобранном виде	090-008176-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67

Транспортная тележка ■ Серия Trolly

TROLLY 70-3 DF

- Транспортная тележка
- Для серии аппаратов Tetrix Plasma
- Устойчивая, надежная конструкция
- Для транспортировки источника тока, двух модулей и двух газовых баллонов

Габариты транспортной тележки (ДхШхВ), мм	1050 x 500 x 1325
Вес транспортной тележки	50 кг

Тип	Обозначение	Артикул №		
Trolly 70-3 DF	Транспортная тележка для источника тока, 2 модуля, 2 баллона защитного газа 33–50 л	090-008159-00000		

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255

ON Trolly Picomig

Тип	Обозначение	Артикул №		
ON Trolly Picomig	Trolly Picomig 180 с креплением для катушки проволоки 300 мм	092-000312-00000		

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

Строжка канавок ■ GT 600 SKK95

GT 600 SKK95

- Резак для строжки угольными электродами
- Подходящие угольные электроды Вы найдете в разделе прейскуранта «Принадлежности»!

Макс. сварочный ток	600 A
Длина пакета шлангов	3

Тип	Обозначение	Диаметр электрода	Длина пакета шлангов		Макс. сварочный ток	Артикул №
		ММ		шт.	A	
GT 600 SKK95	Резак для строжки канавок	3 - 10	3,0	1	600	094-016099-00000
GEP 4x305mm 150-200A	Угольные электроды	4,0	–	10	250	097-003239-00000
GEP 5x305mm 150-200A		5,0			300	097-003240-00000
GEP 6.5x305mm 200-250A		6,5			400	097-003241-00000
GEP 8x305mm 250-350A		8,0			500	097-003242-00000
GEP 9.5x305mm 350-450A		9,5			600	097-003243-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
GT 600 SKK95	094-016099-00000	375
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

Сварочные принадлежности ■ Кабели массы

WK25 mm² 4m/K

Тип	Обозначение	Артикул №
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом Fix	398-000593-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 151 FKG	090-005084-00502	
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

WK35 mm² 4m/K

Тип	Обозначение	Артикул №
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом Fix	398-000594-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	275
Mira 251 FKG	090-005086-00502	
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228

WK50 mm² 4m/K

Тип	Обозначение	Артикул №
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом Fix	398-000597-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213

Сварочные принадлежности ■ Кабели массы

WK70 mm² 4m/K

Тип	Обозначение	Артикул №
WK70 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом Fix	398-000596-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191

WK95 mm² 4m/K

Тип	Обозначение	Артикул №
WK95 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом Fix	398-000595-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	149
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

WK16mm²-4m/K

- Кабели массы с зажимами

Тип	Обозначение	Артикул №
WK16mm²-4m/K	Кабель массы с зажимом	094-005314-00000

WK25 mm² 4m/K

- Кабели массы с зажимами

Тип	Обозначение	Артикул №
WK25 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000016-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253
microplasma 20	090-007010-00501	252

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 50	090-007012-00501	253
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

Сварочные принадлежности ■ Кабели массы

WK35 mm² 4m/K

● Кабели массы с зажимами

Тип	Обозначение	Артикул №
WK35 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000008-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	275
Mira 251 FKG	090-005086-00502	
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228

WK50 mm² 4m/K

● Кабели массы с зажимами

Тип	Обозначение	Артикул №
WK50 mm² 4m/K	Кабель массы с зажимом	092-000003-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213

WK70mm²-4m/Z

- Кабели массы с зажимами

Тип	Обозначение	Артикул №
WK70mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000013-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219

WK95mm²-4m/Z

- Кабели массы с зажимами

Тип	Обозначение	Артикул №
WK95mm²-4m/Z	Кабель массы с зажимом	092-000171-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Сварочные принадлежности ■ Зажимная цанга

EH 16qmm 4m

- Кабели электродов в сборе

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 16qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	094-005313-00000

EH 25qmm 4m

- Кабели электродов в сборе

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 25qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000017-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

EH 35qmm 4m

- Кабели электродов в сборе

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 35qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000052-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209

EH 50qmm 4m

- Кабели электродов в сборе

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 50qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000004-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213

EH 70qmm 4m

- Кабели электродов в сборе

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 70qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000011-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232

EH 95qmm 4m

- Кабели электродов в сборе

Тип	Обозначение	Артикул №
EH 95qmm 4m	Электрододержатель с кабелем	092-000010-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

Сварочные принадлежности ■ Редуктор давления

TORNADO LFG/E-CO2

- Редуктор давления в баллоне в эргономичном исполнении
- Для некорродирующих технических газов
- Одноступенчатая конструкция с высокой точностью регулирования
- Центральный фильтр в редукторе давления
- Предохранительный манометр согласно EN ISO 5171
- Компактная конструкция
- Интегрированный выпускной клапан

Тип	Обозначение	Артикул №		
DMDIN TN 200B AR/ MIX 32L, RU	Балонный редуктор с манометром	094-011763-00001		

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Pico 162	090-002040-00502	258
Pico 162 MV	090-002042-00502	258
Pico 162 VRD	090-002050-00502	258
Pico 180	090-002003-00502	259
Pico 180 VRD	090-002051-00502	259
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Pico 300 cel	090-002043-00502	261
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	261
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	261
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	261
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
SET Pico 162	091-002040-00502	258
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	258
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213

DM 200 D F1

- Одноступенчатый редуктор давления с поплавковым указателем для измерения расхода

Тип	Обозначение	Артикул №
DM4 Ar/Mix 200 bar 5l/min	Балонный редуктор с расходомером	094-001812-00001
DM5-N/H2 T 200bar 20l G3/8»L		094-001813-00001
DM-AR/MIX T 200bar 20l G1/4»		094-001980-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235

DMHD AR

- Одноступенчатый редуктор для измерения давления
- Регулятор, например, перед дозаторами газа

Тип	Обозначение	Артикул №
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4»	Балонный редуктор	096-000000-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

DMHD H2

- Одноступенчатый редуктор для измерения давления
- Регулятор, например, перед дозаторами газа

Тип	Обозначение	Артикул №
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8»L	Балонный редуктор	096-000001-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

Сварочные принадлежности ■ Блоки дозирования газа для плазменных аппаратов Tetrix без цифровой регулировки газа

GDE2

- Блок дозирования газа с 2 расходомерами
- Защитный газ: 1–16,5 л/мин
- Газ дежурной дуги: 0,4–5,2 л/мин

Тип	Обозначение	Артикул №
GDE2	Блок дозирования газа с 2 расходомерами	090-008077-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255

GDE2.1

- Блок дозирования газа с 2 расходомерами
- Защитный газ: 1–16,5 л/мин
- Газ дежурной дуги: 0,08–1,08 л/мин

Тип	Обозначение	Артикул №
GDE2.1	Блок дозирования газа с 2 расходомерами	090-S08077-01033

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255

GDE3

- Блок дозирования газа с 3 расходомерами
- Защитный газ: 1–16,5 л/мин
- Газ дежурной дуги: 0,4–5,2 л/мин и 0,08–1,08 л/мин

Тип	Обозначение	Артикул №		
GDE3	Блок дозирования газа с 3 расходомерами	090-008081-00000		

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

EXPERT 2.0 LG

- Expert 2.0 со шлюзом LAN (только заводская опция)
- Объединение в сеть аппаратов серий alpha Q Expert 2.0 puls MM и Phoenix Expert 2.0 puls MM с помощью встроенной панели управления Expert 2.0

Тип	Обозначение	Артикул №
OW EXPERT 2.0 LG	Expert 2.0 со шлюзом LAN (только заводская опция)	092-003648-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105

EXPERT 2.0 WLG

- Expert 2.0 со шлюзом WiFi (только заводская опция)
- Объединение в сеть аппаратов серий alpha Q Expert 2.0 puls MM и Phoenix Expert 2.0 puls MM с помощью встроенной панели управления Expert 2.0

Тип	Обозначение	Артикул №
OW EXPERT 2.0 WLG	Expert 2.0 со шлюзом WiFi (только заводская опция)	092-003649-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105

OW LG 1.0

- Объединение в сеть с помощью интегрированного шлюза LAN для аппаратов серий alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Тип	Обозначение	Артикул №
OW LG 1.0	Встроенный шлюз LAN (только заводская опция)	092-003645-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

OW WLG 1.0

- Объединение в сеть с помощью интегрированного шлюза LAN/WiFi для аппаратов серий alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Тип	Обозначение	Артикул №
OW WLG 1.0	Встроенный шлюз WiFi (только заводская опция)	092-003646-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

ON LG-EX

- Шлюз LAN во внешнем корпусе
- Объединение в сеть через внешний шлюз LAN аппаратов с 7-контактым цифровым интерфейсом

Тип	Обозначение	Артикул №
ON LG-EX	Шлюз LAN во внешнем корпусе	090-008789-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON WLG-EX

- Шлюз WiFi во внешнем корпусе
- Объединение в сеть через внешний шлюз WiFi аппаратов с 7-контактым цифровым интерфейсом

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WLG-EX	Шлюз WiFi во внешнем корпусе	090-008790-00502

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005360-54502	77
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

LIZENZ

- Лицензия Xnet для аппарата

Тип	Обозначение	Артикул №
ewm Xnet LC1	Лицензия Xnet для аппарата	090-008787-LIZ01
ewm Xnet LC5+1	Лицензия Xnet на аппарат 5+1 (6 лицензий по цене 5)	090-008787-LIZ05
ewm Xnet LC10+3	Лицензия Xnet на аппарат 10+3 (13 лицензий по цене 10)	090-008787-LIZ10

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
ewm Tower Server	092-002813-xxxxx	48
ewm Xnet Starter-Set	091-008788-00001	48

ON Filter Pico 162

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Pico 162	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002072-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162	090-002040-00502	258
Pico 162 MV	090-002042-00502	258
Pico 162 VRD	090-002050-00502	258
SET Pico 162	091-002040-00502	258
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	258

ON Filter Pico 300

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Pico 300	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-001856-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 300 cel	090-002043-00502	261
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	261
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	261
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	261

ON Filter Pico/Picotig 180/200

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Pico/Picotig 180/200	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002546-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180	090-002003-00502	259
Pico 180 VRD	090-002051-00502	259
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Set Picotig 200 5P	091-002058-00539	204
Set Picotig 200 5P D	091-002058-00502	204
Set Picotig 200 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	204
Set Picotig 200 5P GB	091-002058-00537	204
Set Picotig 200 5P RU	091-002058-00508	204

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON Filter MV/Tetrix 200

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter MV/Tetrix 200	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002547-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

ON Filter TIG 200/300-2

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter TIG 200/300-2	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002551-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209

ON Filter 2756

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter 2756	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002756-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

ON Filter Picomig

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Picomig 180	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002553-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

ON Filter 355/405/505/50

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.
- Подходит для декомпактных аппаратов Phoenix xx5 и Taurus xx5, а также cool50 U40 и cool50-2 U40

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter 355/405/505/50	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002698-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	092-008313-00000	149
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148

ON Filter xx5

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Состоит из двух фильтровальных блоков
- Для Picomig 185/305 D3 и компактных Phoenix/Taurus 355

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter xx5	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002662-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

ON Filter Tetrix 300 cel / 300 AC/DC

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Tetrix 300 cel / 300 AC/DC	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-007901-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON Filter T/P

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.
- Для всех передвижных аппаратов alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter T/P	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002092-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

ON Filter Tetrix XL

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter Tetrix XL	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-004999-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232

ON Filter S

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter S	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002090-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185

ON Filter W

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Filter W	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002091-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189

ON FILTER WEGA 501/601

- Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа
- Надежно защищает аппарат от загрязнения в тяжелых условиях применения.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON FILTER WEGA 501/601	Грязеулавливающий фильтр для воздушного входа	092-002730-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

OW Reinforced Pump T/P

- Усиленный насос охлаждающей жидкости
- Рекомендуется при использовании длинных пакетов шлангов. Повышает производительность до 20 л/мин и давление максимально до 4,5 бар

Тип	Обозначение	Артикул №
OW Reinforced Pump T/P	Усиленный насос охлаждающей жидкости (только заводская настройка)	092-002118-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

OW Reinforced Pump Wega

- Усиленный насос охлаждающей жидкости

Тип	Обозначение	Артикул №
OW Reinforced Pump Wega	Усиленный насос охлаждающей жидкости (только заводская настройка)	092-002119-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

OW Key Switch XX5

- Для модульных компактных аппаратов

Тип	Обозначение	Артикул №
OW Key Switch XX5	Замковый выключатель для блокировки панели управления сварочного аппарата (только заводская опция)	092-002666-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

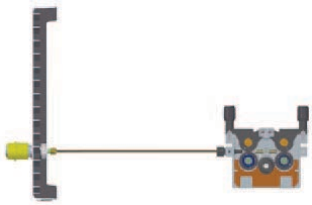
ON Key Switch Tetrix

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Key Switch Tetrix	Замковый выключатель для блокировки устройства управления сварочным аппаратом	092-001828-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

ON D XX5 BARREL



Тип	Обозначение	Артикул №
ON D XX5 BARREL	Направляющий канал Rolliner для подачи непосредственно с барабана	092-007929-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON HS XX1

- Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора
- Обеспечивает порядок на аппарате: шланги и кабели, например для сварочных горелок или дистанционных регуляторов, можно аккуратно смотать на аппарате. Также служит для крепления дистанционных регуляторов
- Для всех передвижных аппаратов alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

Тип	Обозначение	Артикул №
ON HS XX1	Держатель для шланг-пакетов и дистанционного регулятора	092-002910-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189

ON CS 55

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CS K	Крановая подвеска для Picomig 180/185 D3/305 D3; Phoenix и компактных Taurus 355; drive 4	092-002549-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X IC HP	090-005414-00502	287
drive 4X IC LP	090-005415-00502	286
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136

ON CS D

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CS D	Крановая консоль, защита при транспортировке/защитная передняя дуга Phoenix/Taurus 355/405/505	092-007895-00032

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142

ON Set CS HOR

- Траверса для горизонтального подвешивания аппарата
- Для крепления сварочного аппарата, например, непосредственно над рабочим местом

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Set CS HOR 330	Траверса для горизонтального подвешивания аппарата	092-001832-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67

ON Set CS HOR/VER alpha Q 330

- Траверса для горизонтального подвешивания аппарата
- Для крепления сварочного аппарата, например, непосредственно над рабочим местом

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Set CS HOR/VER 330 alpha Q	Траверса для горизонтального или вертикального подвешивания аппарата С защитным отбойником	092-002393-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON PS drive 4L/4X T/P

- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS drive 4L/4X T/P	Поворотная консоль	092-002112-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

ON DK drive 41L Wega

- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°
- Только для Wega 401

Тип	Обозначение	Артикул №
ON DK drive 41L Wega	Поворотная консоль горизонтальная для drive 41L	092-002113-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

ON DK drive 41L Wega 501/601

- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°
- Для Wega 501/601

Тип	Обозначение	Артикул №
ON DK drive 41L Wega 501/601	Поворотная консоль горизонтальная для drive 41L	092-002635-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

ON PS Phoenix drive 4

- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS Phoenix drive 4	Поворотная консоль для drive 4	092-002280-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

ON DK drive 41 Wega 401

- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Только для Wega 401
- Не используется в сочетании с монтажным набором колес 090-008035-00000!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON DK drive 41 Wega 401	Поворотная консоль горизонтальная для drive 41	092-002522-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

ON DK drive 41 Wega 501/601

- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Не используется в сочетании с монтажным набором колес 090-008035-00000!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON DK drive 41 Wega 501/601	Поворотная консоль горизонтальная для drive 41	092-000680-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON PS drive 4 Wheels T/P

- Поворотная консоль для механизмов подачи проволоки
- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS drive 4 Wheels T/P	Комплект из поворотной консоли и набора колес для устройств подачи проволоки типа drive 4	092-002284-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

TS drive 4L / HW

- Только для источников тока для горячей проволоки Tetrix!

Тип	Обозначение	Артикул №
TS drive 4L / HW	Транспортировочное крепление для Tetrix drive 4L и Tetrix 270 Hotwire	092-000038-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235

ON Holder Gas Bottle <50L

- Крепежный лист для газовых баллонов объемом меньше 50 литров
- Также на аппарате надежно транспортируются небольшие газовые баллоны
- Не предназначен для установки на тележку с двумя баллонами!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Holder Gas Bottle <50L	Крепежный лист для газовых баллонов объемом меньше 50 литров	092-002151-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194

ON Holder Gas Bottle <50L Tetrix XL

- Крепежный лист для газовых баллонов объемом меньше 50 литров
- Также на аппарате надежно транспортируются небольшие газовые баллоны
- Не предназначен для установки на тележку с двумя баллонами!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Holder Gas Bottle <50L TETRIX XL	Крепежный лист для газовых баллонов объемом меньше 50 литров	092-002345-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON Shock Protect

- Защитная передняя дуга, защищает аппарат от царапин и коробления. Рекомендуется прежде всего при частой транспортировке
- Невозможно применение в сочетании со стояночным тормозом, расширением колеи или тележкой с двумя баллонами!

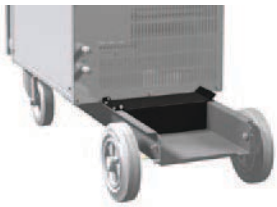
Тип	Обозначение	Артикул №
ON Shock Protect	Защитная передняя дуга	092-002154-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

ON Tool Box



- Инструменты и быстроизнашивающиеся детали горелки всегда готовы к использованию.
- Габариты Д x Ш x В, в миллиметрах: 240 x 100 x 80

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Tool Box	Ящик с инструментами между газовым баллоном и задней стенкой корпуса	092-002138-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189

ON WHEELS 330

- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WHEELS 330	Комплект для монтажа колес аппаратов серии 330	092-002387-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON WAK xx5

- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки
- Для Picomig 185/305 D3, Phoenix/Taurus 355 TKM и Phoenix/Taurus 355, 405, 505 TDM

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAK xx5	Монтажный набор колёс	092-001356-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148

ON WAK tigSpeed

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAK tigSpeed	Монтажный набор колес с устройством для разгрузки натяжения	092-007927-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248

ON LB Wheels 125x38MM

- Передние колеса со стояночным тормозом позволяют надежно установить аппарат даже на неровной поверхности.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON LB Wheels 125x38MM	Стояночный тормоз для колес аппарата	092-002109-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185

ON LB Wheels 160x40MM

- Передние колеса со стояночным тормозом позволяют надежно установить аппарат даже на неровной поверхности.
- Использование стояночного тормоза и защитной передней дуги одновременно невозможно!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON LB Wheels 160x40MM	Стояночный тормоз для колес аппарата	092-002110-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

ON Safeguard S

- Оптимальная дополнительная защита благодаря ударопрочной и изолирующей оболочке для работы в неблагоприятных условиях
- Дооснащение всего в несколько приемов
- Легкий и прочный
- Возможность чистки водой

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Safeguard S	Изолирующая защитная оболочка для Pico 162 / Pico 162 MV	092-007879-00000
12x ON Safeguard S	Упаковка, 12 шт. ON Safeguard S	092-015273-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162	090-002040-00502	258
Pico 162 MV	090-002042-00502	258

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 VRD	090-002050-00502	258
SET Pico 162	091-002040-00502	258
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	258

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON Safeguard M

- Оптимальная дополнительная защита благодаря ударопрочной оболочке для работы в неблагоприятных условиях
- Дооснащение всего в несколько приемов
- Легкий и прочный
- Возможность чистки водой

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Safeguard M	Защитная оболочка для Pico 180/Pico 220 cel puls/Picotig 200	092-008767-00000
8x ON Safeguard M	Упаковка, 8 шт. ON Safeguard M	092-002806-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180	090-002003-00502	259
Pico 180 VRD	090-002051-00502	259
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205

Тип	Артикул №	Стр.
Set Picotig 200 5P	091-002058-00539	204
Set Picotig 200 5P D	091-002058-00502	204
Set Picotig 200 5P DK/FI/NL/NO/SE	091-002058-00540	204
Set Picotig 200 5P GB	091-002058-00537	204
Set Picotig 200 5P RU	091-002058-00508	204

ON Drahteinschleich Poti M1.02

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Drahteinschleich Poti M1.02	Ручка потенциометра для настройки скорости введения проволоки	092-001102-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185

Тип	Артикул №	Стр.
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

Veraltet ON AIF 335

Тип	Обозначение	Артикул №
ON AIF K XX5	Интерфейс автоматизации	092-001237-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91

ON AIF MOD 405/505

Тип	Обозначение	Артикул №
ON AIF D xx5	Аналоговый разъем для соединения со сварочным автоматом для модульных систем Phoenix Progress	092-007891-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94

ON A INTERFACE

Тип	Обозначение	Артикул №
ON A INTERFACE	Аналоговый разъем для соединения со сварочным автоматом Phoenix Progress	092-001779-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102

ON 7pol

Тип	Обозначение	Артикул №
ON 7pol	7-контактное гнездо подключения для принадлежностей или для использования в качестве цифрового интерфейса	092-001826-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

ON 8pol Tetrix 200

Тип	Обозначение	Артикул №
ON 8pol Tetrix 200	Гнездо подключения горелки 8-конт., для Tetrix 180 (с серийного номера 196718) и Tetrix 200	092-002465-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

Опции/принадлежности ■ Опции для сварочных аппаратов

ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2

Тип	Обозначение	Артикул №
ON 12pol Retox Tetrix 200/300-2	Гнездо подключения горелки 12-конт., для подключения к Tetrix 200/300-2	092-002466-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211

ON 12pol TIG Tetrix 190/230

Тип	Обозначение	Артикул №
ON 12pol Retox TIG 190/230	12-контактное гнездо подключения горелки	092-002519-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209

ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/351/451/551

Тип	Обозначение	Артикул №
ON 12pol Retox Tetrix 300/400/401/351/451/551	12-контактное гнездо для подключения горелки, для подключения к Tetrix 300/400/401/351/451/551	092-001807-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

ON 19pol Tetrix 300/351

Тип	Обозначение	Артикул №
ON 19pol Tetrix 300/351	19-контактное гнездо подключения для принадлежностей или для использования в качестве аналогового разъема для соединения со сварочным автоматом	092-001827-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232

ON 19pol 351/451/551

Тип	Обозначение	Артикул №
ON 19pol 351/451/551	19-контактное гнездо подключения для принадлежностей или для использования в качестве аналогового разъема для соединения со сварочным автоматом	092-001951-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219

ON Netsynchron 351/451/551

Тип	Обозначение	Артикул №
ON Netsynchron 351/451/551	Набор для переключения последовательности фаз при синхронной сварке	090-008212-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238

Тип	Артикул №	Стр.
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232

OW CEE16A

- Заводская установка (без доработки)

Макс. сварочный ток	16 A

Тип	Обозначение	Артикул №
OW CEE 16A/400V	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008214-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Pico 300 cel	090-002043-00502	261
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	261
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	261
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	261
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 puls TKG Set D	091-005135-00502	81
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116

Тип	Артикул №	Стр.
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217

OW CEE32A

- Заводская установка (без доработки)
- Подходит ко всем аппаратам со сварочным током от 350 A

Макс. сварочный ток	32 A

Тип	Обозначение	Артикул №
OW CEE 32A	Заводская опция: сетевая вилка, монтаж включен	092-008215-00000

Опции/принадлежности ■ Опции для механизмов подачи проволоки

ON TS drive 4X

- Держатель горелки
- Больше надежности во время работы
- Повышает срок службы горелки
- Содержит рабочее место в порядке

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TS drive 4X	Держатель сварочной горелки для drive 4X, drive 4 Basic и drive 4X IC	092-002836-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X IC HP	090-005414-00502	287
drive 4X IC LP	090-005415-00502	286
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON WAK drive 4X

- Набор колес
- Расширение возможностей drive 4X
- Мобильность без границ
- Большие ролики (Ø 125 мм) для оптимальной маневренности

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAK drive 4X	Монтажный набор колес для drive 4X и drive 4 Basic	092-002844-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON RFAK drive 4X

- Резиновые ножки для установки вместо направляющих рельсов

Тип	Обозначение	Артикул №
ON RFAK drive 4X	Резиновые ножки для drive 4X и drive 4 Basic	092-002845-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

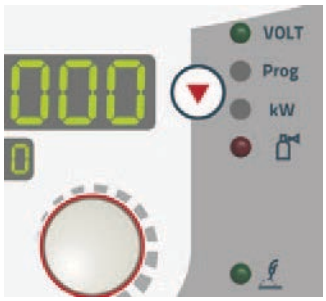
ON GK drive 4X

Тип	Обозначение	Артикул №
ON GK drive 4X	Бегуны из металла для 4X Drive и Drive 4 Basic	092-003030-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

OW GFE



- Электронная регулировка расхода защитного газа
- 100-процентная воспроизводимость благодаря цифровой настройке и сохранению в соответствующем сварочном задании (JOB)
- Постоянный расход защитного газа благодаря электронному регулированию
- Индикация заданного и фактического значения расхода защитного газа в л/мин

Тип	Обозначение	Артикул №
OW GFE	Электронное регулирование количества газа для drive 4X (заводская опция)	092-002812-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON CMF drive 4X

- Крановая подвеска для простой и надежной транспортировки
- Возможность работы в подвешенном состоянии

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CMF drive 4X	Крановая подвеска для drive 4X и drive 4 Basic	092-002833-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

Опции/принадлежности ■ Опции для механизмов подачи проволоки

ON TCC drive 4X

- Heavy-Duty-Set: защитный лист с крановой подвеской
- Оптимальная защита в жестких условиях применения
- Для работы в стоячем, лежачем и подвешенном положении
- Антифрикционный, термостойкий и ударопрочный защитный лист
- Крановая подвеска для максимальной мобильности и простой, надежной транспортировки

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TCC drive 4X	Комплект состоит из крановой подвески и защитного листа, для использования drive 4X и drive 4 Basic в лежачем положении	092-002835-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON CC drive 4X

- Защитная крышка из прозрачной пластмассы
- Надежная защита панели управления
- Отличный обзор дисплея

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CC drive 4X	Прозрачная крышка для защиты всей панели управления для drive 4X и drive 4 Basic	092-002834-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON PDM drive 4X

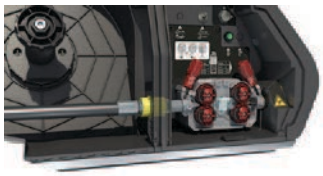
- Защитная панель из прозрачной пластмассы
- Защищает панель управления от грязи и повреждений
- Управление возможно благодаря отверстиям для ручек

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PDM drive 4X	Прозрачная защитная панель для панели управления	092-002987-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON CONNECTOR drive 4X



- Разъем для подачи проволоки непосредственно с барабана
- Высокая эффективность благодаря подаче проволоки с барабана
- Экономия времени, поскольку нет необходимости замены катушек с проволокой

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CONNECTOR drive 4X	Разъем для подачи проволоки из барабана для drive 4X, drive 4 Basic и drive 4X IC	092-002842-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON DREHDORN VERLAENGERUNG

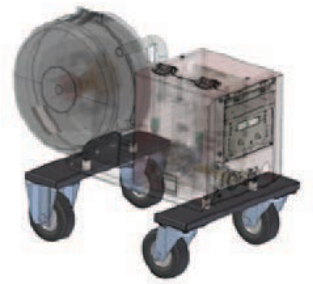
- Обязательно наличие поворотной консоли 092-002112-00000! Не применяется с немодульными аппаратами с газовым охлаждением и тележкой Trolly 55-5!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS EXT drive 4X	Комплект для дооснащения: Удлинение токарной оправки для крепления drive 4X/drive 4 Basic с набором колес ON WAK drive 4X	092-002871-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 Basic	090-005401-00502	282
drive 4 Basic MMA	090-005401-51502	282
drive 4X HP	090-005392-00502	284
drive 4X HP MMA	090-005392-51502	284
drive 4X LP	090-005412-00502	283
drive 4X LP MMA	090-005412-51502	283

ON WAKD 4L/41L



- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки
- Очень большие колеса для облегчения перемещения на неровном основании
- Не используется в комбинации с поворотной консолью 092-002112-00000, 092-002113-00000 или 092-002635-00000.

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAKD 4L/41L	Монтажный набор колёс для drive 4L/41L	090-008169-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

Опции/принадлежности ■ Опции для механизмов подачи проволоки

ON WAKD 4/41

- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки
- Не используется в сочетании с поворотными консолями для Wega (092-002522-00000 и 092-000680-00000)!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAKD 4/41	Монтажный набор колёс для drive 4/41	090-008035-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	285
drive 4X IC HP	090-005414-00502	287
drive 4X IC LP	090-005415-00502	286
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290

ON WAKD2 4L/41L

- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAKD2 4L/41L	Монтажный набор колёс для drive 4L/41L	090-008151-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

ON WAK drive 4D

- Комплект колес — облегчает работу при частом изменении места сварки

Тип	Обозначение	Артикул №
ON WAK drive 4D	Монтажный набор колес для спаренного механизма подачи проволоки drive 4D	090-008810-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q Progress drive 4D EF	090-005459-00502	292
Phoenix Progress drive 4D EF	090-005460-00502	292

Опции/принадлежности ■ Опции для транспортных тележек

ON CS Trolly 35.2-2

- Подвеска для быстрого и простого перемещения аппарата и тележки краном

Тип	Обозначение	Артикул №
ON CS Trolly 35.2-2	Крановая подвеска для Trolly 35.2-2	092-002931-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
6x Trolly 35.2-2	092-015282-00000	371
Trolly 35.2-2	090-008296-00000	371

ON TC 55

- Все инструменты и изнашивающиеся части под рукой
- Подходит только для аппаратов с газовым охлаждением серии XX5!

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TC 55	Ящик для инструментов для монтажа на тележке Trolly 55-5	092-002899-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130

ON TR Trolly 55-5

Тип	Обозначение	Артикул №
ON TR Trolly 55-5	Траверса и крепление для устройства подачи проволоки	092-002700-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5	090-008632-00000	372
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372

Опции/принадлежности ■ Опции для транспортных тележек

ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X

- Устройство подачи проволоки на сварочном аппарате, поворотное на 360°
- Для drive 4L / drive 4X / drive 4 Basic на тележке Trolly 55-5

Тип	Обозначение	Артикул №
ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X	Поворотная консоль	092-002712-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5	090-008632-00000	372

Тип	Артикул №	Стр.
Trolly 55-5 DM	090-008632-00001	372

Общие принадлежности

Set LC 35qmm

Тип	Обозначение	Артикул №
Set LC 35 mm²	Комплект: два силовых кабеля длиной 5 м (35 кв. мм), один силовой кабель длиной 20 м (35 кв. мм) для размагничивания	092-002921-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Set Degauss 600	091-002065-00502	58

16A 5POLE/CEE

Тип	Обозначение	Артикул №
16A 5POLE/CEE	Сетевая вилка	094-000712-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Pico 220 cel puls	090-002057-00502	260
Pico 300 cel	090-002043-00502	261
Pico 300 cel pws	090-002044-00502	261
Pico 300 cel pws vrd 12V	090-002044-00503	261
Pico 300 cel vrd 12V	090-002043-00503	261
Pico 350 cel puls	090-002060-00502	126
Pico 350 cel puls pws	090-002061-00502	126
Pico 350 cel puls pws dgs	090-002127-00502	264
Pico 350 cel puls pws vrd (AUS)	090-002061-28503	127
Pico 350 cel puls vrd (AUS)	090-002060-28503	126
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 puls TKG Set D	091-005135-00502	81
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Tetrix 300 AC/DC TM	090-000132-00502	230
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 400-2 TM	090-008704-00502	217

Общие принадлежности

32A 5POLE/CEE

Тип	Обозначение	Артикул №
32A 5POLE/CEE	Сетевая вилка	094-000207-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Set Degauss 600	091-002065-00502	58
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 Basic TDM	090-005286-00502	140
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 S MM TDM	090-005336-00502	142
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDM	090-005241-00502	140
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDM	090-005337-00502	142
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 505 Basic TDM	090-005221-00502	140
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDM	090-005338-00502	142
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

SCHUKO/16A

Тип	Обозначение	Артикул №
SKGS 16A 250V CEE7/7, DIN 49440/441	Вилка с заземляющим контактом, сплошная резина	094-001756-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 180	090-002003-00502	259
Pico 180 VRD	090-002051-00502	259
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206

ADAP CEE16/SCHUKO

Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP CEE16/SCHUKO	Контакт заземления/штекер CEE16A	092-000812-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162	090-002040-00502	258
Pico 162 MV	090-002042-00502	258
Pico 162 VRD	090-002050-00502	258
Pico 180	090-002003-00502	259
Pico 180 VRD	090-002051-00502	259
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
SET Pico 162	091-002040-00502	258
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	258
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209

ADAP 8-5 POL

Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP 8-5 POL	Адаптер кабеля для перехода с 8 на 5 полюсов	092-000940-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205
Tetrix 200 MV puls 5P TG	090-000229-00502	207
Tetrix 200 puls 5P TG	090-000227-00502	206
Tetrix 230 AC/DC 5P TM	090-000158-00502	228
Tetrix 230 5P TM	090-000156-00502	209

ADAP 16/25-35 QMM

Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP 16/25-35 QMM	Адаптер гнезда выхода сварочного тока, 9/13 мм (16 мм²/35 мм²)	094-001780-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162	090-002040-00502	258
Pico 162 MV	090-002042-00502	258
Pico 162 VRD	090-002050-00502	258
SET Pico 162	091-002040-00502	258
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	258

Общие принадлежности

ADAP ZSP 5POLIG/500MM

Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP ZSP 5POLIG/500MM	Переходник промежуточного пакета шлангов tigSpeed для подключения к аппарату сторонних производителей	094-019463-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
tigSpeed drive 45 coldwire	090-000181-00502	236
tigSpeed drive 45 hotwire	090-000180-00502	248

AK300

Тип	Обозначение	Артикул №
AK300	Адаптер корзиночной катушки B300	094-001803-00001

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
drive 4 IC Basic	090-005416-00502	285
drive 4X IC HP	090-005414-00502	287
drive 4X IC LP	090-005415-00502	286
Mira 151 FKG	090-005084-00502	
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	275
Mira 251 FKG	090-005086-00502	
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Pico drive 200C	090-002124-00502	291
Pico drive 4L	090-002121-00502	288
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picomig 305 D3 TKG	090-005313-00502	119
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Saturn M1.02 drive 41	090-004992-00502	290
Saturn M1.02 drive 41L	090-004995-00502	289

Тип	Артикул №	Стр.
Saturn M2.20 drive 41	090-004993-00502	290
Saturn M2.20 drive 41L	090-004996-00502	289
Saturn M2.40 drive 41	090-004994-00502	290
Saturn M2.40 drive 41L	090-004997-00502	289
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKG	090-005431-00502	155
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKG	090-005428-00502	153
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160
Taurus 355 Basic TKM	090-005406-00502	128
Taurus 355 Basic TKW	090-005442-00502	134
Taurus 355 S HP MM TKM	090-005407-00502	132
Taurus 355 S HP MM TKW	090-005444-00502	138
Taurus 355 S LP MM TKM	090-005421-00502	130
Taurus 355 S LP MM TKW	090-005443-00502	136
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKG	090-005432-00502	156
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKG	090-005429-00502	154
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Tetrix drive 4L	090-000094-00502	288
Wega 401 FDG	090-004948-00502	192
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195
Wega M1.02 drive 41	090-004962-00502	290
Wega M1.02 drive 41L	090-004965-00502	289
Wega M2.20 drive 41	090-004963-00502	290
Wega M2.20 drive 41L	090-004966-00502	289
Wega M2.40 drive 41	090-004964-00502	290
Wega M2.40 drive 41L	090-004967-00502	289

CA D200

- Центровочный переходник для установки катушек весом 5 кг (D200) на держатель для катушек весом 15 кг (D300)

Тип	Обозначение	Артикул №
CA D200	Центровочный адаптер для катушек весом 5 кг	094-011803-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005359-00502	71
alpha Q 351 Progress puls MM FDW	090-005333-00502	69
alpha Q 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005360-00502	71
alpha Q 551 Progress puls MM FDW	090-005334-00502	69
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 355 Basic TDW	090-005436-00502	144
Taurus 355 S MM TDW	090-005437-00502	147
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 405 Basic TDW	090-005438-00502	144
Taurus 405 S MM TDW	090-005439-00502	147
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 505 Basic TDW	090-005440-00502	145
Taurus 505 S MM TDW	090-005441-00502	148
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174

CBP Pico 162

- Транспортировочный чемодан для сварочного аппарата и принадлежностей

Тип	Обозначение	Артикул №
CBP Pico 162	Транспортировочный чемодан, пустой	094-010324-00500

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162	090-002040-00502	258
Pico 162 MV	090-002042-00502	258

Тип	Артикул №	Стр.
Pico 162 VRD	090-002050-00502	258
SET Pico 162	091-002040-00502	258
SET Pico 162 MV	091-002042-00502	258

CBP Picotig 200

- Транспортировочный чемодан для сварочного аппарата и принадлежностей

Тип	Обозначение	Артикул №
K570X410X 135+105MM	Транспортировочный чемодан, пустой	094-012322-00500

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 MV TG	090-002059-00502	205

Тип	Артикул №	Стр.
Picotig 200 TG	090-002058-00502	205

Общие принадлежности

GH 2X1/4”

- С обеих сторон оснащен полимерными гайками для монтажа без инструмента

Тип	Обозначение	Артикул №
GH 2x1/4” 2m	Газовый шланг	094-000010-00001
GH 2x1/4” 3m		094-000010-00003
GH 2X1/4” 5m		094-000010-00005

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 330 Progress puls MM TKM	090-005402-00502	67
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
alpha Q 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005333-54502	75
alpha Q 351 Progress puls MM D FDW	090-005333-10502	73
alpha Q 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005334-54502	75
alpha Q 551 Progress puls MM D FDW	090-005334-10502	73
microplasma 120	090-007015-00502	253
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253
Mira 151 FKG	090-005084-00502	
Mira 221 MV FKG	090-005085-00502	275
Mira 251 FKG	090-005086-00502	
Mira 301 M1.02 FKG	090-005181-00502	
Mira 301 M2.20 FKG	090-005207-00502	
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005352-00502	96
Phoenix 355 Progress puls MM TDM	090-005320-00502	93
Phoenix 355 Progress puls MM TKM	090-005403-00502	91
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 405 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005353-00502	96
Phoenix 405 Progress puls MM TDM	090-005321-00502	93
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 505 Expert 2.0 puls MM TDM	090-005354-00502	97
Phoenix 505 Progress puls MM TDM	090-005322-00502	94
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108
Picomig 180 puls TGE	090-005135-00502	80
Picomig 180 TKG	090-005434-00502	116
Picomig 185 D3 puls TKG	090-005417-00502	82
Picomig 185 D3 TKG	090-005418-00502	118
Picomig 305 D3 puls TKG	090-005435-00502	83
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	226
Saturn 301 M1.02 FKG	090-004977-00502	183
Saturn 301 M2.20 FKG	090-004978-00502	184
Saturn 351 FDG	090-004991-00502	187
Saturn 351 M1.02 FKG	090-004983-00502	183
Saturn 351 M2.20 FKG	090-004984-00502	185
Taurus 351 Basic FDG	090-005389-00502	164
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 Basic FKG	090-005425-00502	151
Taurus 351 Basic FKW	090-005419-00502	157
Taurus 351 S HP MM FKW	090-005420-00502	162
Taurus 351 S LP MM FKW	090-005422-00502	160

Тип	Артикул №	Стр.
Taurus 351 S MM FDG	090-005341-00502	167
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDG	090-005249-00502	164
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 Basic FKG	090-005426-00502	152
Taurus 401 Basic FKW	090-005408-00502	158
Taurus 401 S HP MM FKW	090-005409-00502	162
Taurus 401 S LP MM FKW	090-005423-00502	160
Taurus 401 S MM FDG	090-005342-00502	167
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDG	090-005176-00502	164
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDG	090-005343-00502	168
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 501 Basic FKW	090-005410-00502	158
Taurus 501 S HP MM FKW	090-005411-00502	162
Taurus 501 S LP MM FKW	090-005424-00502	160
Taurus 551 Basic FDG	090-005178-00502	165
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDG	090-005344-00502	168
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 150 Plasma	090-008720-00502	255
Tetrix 300 cel TM	090-000171-00502	215
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 300 TM	090-000125-00502	213
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 AW FW	090-000118-00505	235
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 AW FW	090-000103-00505	235
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 AW FW	090-000093-00505	235
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 401 M1.02 FKG	090-005224-00502	188
Wega 401 M1.02 FKW	090-005227-00502	190
Wega 401 M2.20 FKG	090-005225-00502	189
Wega 401 M2.20 FKW	090-005228-00502	191
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

HOSE BRIDGE UNIVERSAL

- Для работы горелки с газовым охлаждением в сварочном аппарате с водяным охлаждением

Тип	Обозначение	Артикул №
HOSE BRIDGE UNI	Перемычка для шланга	092-007843-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
alpha Q 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005359-54502	77
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005329-54502	113
Phoenix 351 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005329-00502	104
Phoenix 351 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005325-54502	110
Phoenix 351 Progress puls MM D FDW	090-005325-10502	107
Phoenix 351 Progress puls MM FDW	090-005325-00502	101
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005330-54502	113
Phoenix 401 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005330-00502	104
Phoenix 401 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005326-54502	110
Phoenix 401 Progress puls MM D FDW	090-005326-10502	107
Phoenix 401 Progress puls MM FDW	090-005326-00502	101
Phoenix 401 Progress puls MM FKW	090-005404-00502	99
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005331-54502	114
Phoenix 451 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005331-00502	105
Phoenix 451 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005327-54502	111
Phoenix 451 Progress puls MM D FDW	090-005327-10502	108
Phoenix 451 Progress puls MM FDW	090-005327-00502	102
Phoenix 501 Progress puls MM FKW	090-005405-00502	99
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM 2DVX FDW	090-005332-54502	114
Phoenix 551 Expert 2.0 puls MM FDW	090-005332-00502	105
Phoenix 551 Progress puls MM 2DVX FDW	090-005328-54502	111
Phoenix 551 Progress puls MM D FDW	090-005328-10502	108

Тип	Артикул №	Стр.
Phoenix 551 Progress puls MM FDW	090-005328-00502	102
Taurus 351 Basic FDW	090-005390-00502	170
Taurus 351 S MM FDW	090-005345-00502	173
Taurus 401 Basic FDW	090-005250-00502	170
Taurus 401 S MM FDW	090-005346-00502	173
Taurus 451 Basic FDW	090-005150-00502	170
Taurus 451 S MM FDW	090-005347-00502	173
Taurus 551 Basic FDW	090-005151-00502	171
Taurus 551 S MM FDW	090-005348-00502	174
Tetrix 300 puls 5P TM	090-000230-00502	211
Tetrix 351 AC/DC AW FW	090-000109-00505	238
Tetrix 351 AC/DC FW	090-000135-00502	232
Tetrix 351 FW	090-000129-00502	219
Tetrix 401 FW	090-000176-00502	219
Tetrix 451 AC/DC AW FW	090-000112-00505	238
Tetrix 451 AC/DC FW	090-000136-00502	232
Tetrix 451 FW	090-000130-00502	219
Tetrix 551 AC/DC AW FW	090-000115-00505	239
Tetrix 551 AC/DC FW	090-000137-00502	232
Tetrix 551 FW	090-000131-00502	219
Wega 401 FDW	090-004949-00502	194
Wega 501 FDW	090-005088-00502	195
Wega 601 FDW	090-005089-00502	195

UKV4SET 4M

Тип	Обозначение	Артикул №
UKV4SET 4M	Комплект соединительных шлангов для подключения устройства охлаждения	092-000587-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

ADAP3 G1/4-G1/4 LKS

Тип	Обозначение	Артикул №
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Резьбовой переходник	094-001652-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 120	090-007015-00502	253

Тип	Артикул №	Стр.
microplasma 20	090-007010-00501	252
microplasma 50	090-007012-00501	253

Комплект запчастей ■ Первое оснащение

SERVICE SYSTEM SS02

- Комплект запчастей для первичного оснащения для техника сервисной службы, выполняющего техническое обслуживание и ремонт аппаратов и горелок EWM
- Включает услуги по автоматизации, обслуживанию аппаратов и горелок
- **Запасные части для аппарата:** винты корпуса, прокладки, газовые клапаны, рым-болты, ручки потенциометров, крышки баков, сетчатые фильтры, патрубки, муфты, плавкие предохранители, кнопки, переключатели, гнезда подключения, контактные штифты, пылезащитные колпачки, заглушки для отверстий корпуса, съемные перемычки, штекерные разъемы, защитные крышки, устройства для разгрузки натяжения
- **Запасные части для горелки:** микропереключатель, пружины переключателя, кабельные наконечники, односторонние хомуты, штекер и контакты кабеля управления, присоединительные ниппели, болты, цилиндрические штифты
- Всего прим. 2 000 деталей
- Ассортиментные ящики можно заказывать по отдельности, содержимое можно дозаказать в упаковках (см. Каталог запасных частей)

Тип	Обозначение	Артикул №
SERVICE SYSTEM SS02	Комплект запчастей для первого оснащения, два ящика	092-002469-00001

BOX 1-2

- Отдельные коробки комплекта запчастей для первичного оснащения
- Коробка 1 содержит ассортиментные ящики 1-4
- Коробка 2 содержит ассортиментные ящики 5-8

Тип	Обозначение	Артикул №
BOX 1	Комплект запчастей для первого оснащения, ящик 1	092-007781-00001
SBOX 2	Комплект запчастей для первого оснащения, ящик 2	092-007786-00001

Service Case 1-8

- Отдельные ассортиментные ящики
- Содержимое можно заказывать по отдельности или дозаказать в упаковках (см. Каталог запасных частей)

Тип	Обозначение	Артикул №
SBOX	Ассортиментный ящик без выдвижных ящиков	094-014770-00000
SERVICE CASE SC01	Ассортиментный ящик 1: Болты, прокладки	092-007782-00001
SERVICE CASE SC02	Ассортиментный ящик 2: Ручки потенциометра и крышки, газовые клапаны, прокладки, рым-болты	092-007783-00001
SERVICE CASE SC03	Ассортиментный ящик 3: Хомуты шланга, муфты, фильтры, датчики давления, быстродействующая соединительная муфта, крышки баков	092-007784-00001
SERVICE CASE SC04	Ассортиментный ящик 4: плавкие предохранители	092-007785-00001
SERVICE CASE SC05	Ассортиментный ящик 5: Штифт/гнездовой контакт Burndy, гнезда подключения	092-007787-00001
SERVICE CASE SC06	Ассортиментный ящик 6: Штифт/гнездовые контакты Minifit / старые Burndy	092-007788-00001
SERVICE CASE SC07	Ассортиментный ящик 7: Заглушки/колпачки	092-007789-00001
SERVICE CASE SC08	Ассортиментный ящик 8: Переключатели, кнопки, закорачивающие мосты, приводные ремни, устройства для разгрузки натяжения, автоматические выключатели	092-007790-00001

Калибровочное устройство ■ KLE

KLE

- Калибровочное устройство, переносное
- Регистрация данных измерений сетевого тока, сетевого напряжения
- Индикация данных измерений: по одному амперметру для сетевых токов и одному вольтметру с переключателем для сетевых напряжений
- Измерение фактических значений сварочного тока и напряжения
- Цифровой индикатор результатов измерений для сварочного тока и напряжения
- Цифровой прибор для измерения температуры окружающей среды
- Измерительная схема для измерения напряжения холостого хода согласно DIN EN 60974
- В объем поставки включено: провод для измерения внешнего напряжения (2 м), 2 шт.; соединительный кабель для калибровки (4м/95 мм2), 4 шт.
- EWM рекомендует обязательно принять участие в тренинге EWM по калибровке!

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Размеры в миллиметрах	625 x 300 x 535
Вес	25 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
KLE 2	Калибровочное устройство	090-008297-00502

LS 600A

- EWM рекомендует обязательно принять участие в тренинге EWM по калибровке!
- Устройство моделирования нагрузки до 600 A, переносное
- Напряжение нагрузки может быть отрегулировано для сварки MIG/MAG, TIG или сварки стержневыми электродами

Сетевое напряжение (допуски)	3 x 400 В
Сетевой предохранитель (инерционный)	3 x 32 A
Размеры в миллиметрах	1110 x 550 x 890
Вес	139,5 кг

Тип	Обозначение	Артикул №
LS 600A	Устройство моделирования нагрузки	090-008059-00101

TESTO 470

- Измерение частоты вращения, скорости и длины
- Сохранение средних, максимальных и минимальных значений, а также последнего измеренного значения
- Интервал измерения до 600 мм (оптическое измерение)
- Простое управление одной рукой

Тип	Обозначение	Артикул №
TESTO 470	Прибор для измерения частоты вращения, скорости и длины	098-005120-00000

A/V EN1090

- Внешний блок индикации значений сварочного тока (A) и сварочного напряжения (V)
- Для дооснащения всех сварочных аппаратов без цифрового устройства управления
- Идеальное подходит для сварочных аппаратов EWM серий Mira, Saturn, Wega, на которые распространяется действие EN 1090
- Крепление при помощи монтажных колец рым-болтов или магнитов

Тип	Обозначение	Артикул №
A/V EN1090	Устройство индикации для нецифровых сварочных аппаратов, на которые распространяется действие EN 1090	090-008788-00000

Аренда KLE

- EWM рекомендует обязательно принять участие в тренинге EWM по калибровке!

Тип	Обозначение	Артикул №
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Аренда на неделю LS600A, включая калибровочное устройство и TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Аренда на месяц LS600A, включая калибровочное устройство и TESTO 470	KOS-S00020-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
KLE 2	090-008297-00502	429

Расходы на калибровку

Тип	Обозначение	Артикул №
KOS60	Стоимость калибровки одного сварочного аппарата	KOS-S00018-00000

Подходят для:

Тип	Артикул №	Стр.
KLE 2	090-008297-00502	429

Kalibrierungszertifikat

Обозначение	Артикул №
Сертификат о калибровке	KOS-V00038-00000

Измерительный прибор для повторных испытаний ■ A3-SH SET

A3-SH SET

- Измерительный прибор со знаком CE для повторных испытаний аппаратов электродуговой сварки согласно стандарту IEC/DIN EN 60974-4: Однофазные аппараты с напряжением питающей сети 230 В, трехфазные аппараты с напряжением от 230 до 500 В
- Проведение всех измерений согласно IEC/DIN EN 60974-4
- Специальные процедуры испытаний для аппаратов EWM
- Универсальные процедуры испытаний также для контроля изделий сторонних изготовителей
- Большое количество функций базы данных
- Печать протоколов испытаний с логотипом клиента
- **Объем поставки:**
- Измерительный прибор A3-SH
- Измерительные провода
- Соединительный кабель, 230 В / трехфазный ток
- Программное обеспечение для управления, контроля и протоколирования
- Протокол испытаний согласно IEC/DIN EN 60974-4, VDE 0701-0702
- Бесплатное обновление программного обеспечения при изменении процедур испытаний
- Специфическое программное обеспечение EWM с программами испытаний (аппараты EWM и изделия сторонних производителей)

Тип	Обозначение	Артикул №		
A3-SH SET	Измерительный прибор для повторных испытаний	090-008210-00000		

Имитация сварочного процесса ■ EWM Virtual Welding Trainer

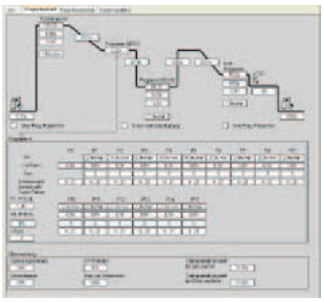
VirtuWeld Trainer 3D MWE

- Универсальное применение/переносной
- Сенсор на штативе/столе
- Универсальный, практический тренинг по сварке — просто, быстро и надежно
- MIG/MAG, TIG и сварка стержневыми электродами
- Эффективное обучение в виртуальной производственной среде
- Реалистическое представление заготовки и сварочного шва
- Такой подход способствует защите окружающей среды и сбережению ресурсов
- Трехмерная визуализация
- Интуитивно понятное меню управления горелками — не нужны ни мышь, ни клавиатура
- Сварка в трехмерном (3D) пространстве + теория сварки
- MIG/MAG Tool

Тип	Обозначение	Артикул №
VirtuWeld Trainer 3D MWE	Тренер по сварке MIG/MAG, TIG и сварке стержневыми электродами, монитор, датчик	090-008801-00502
VirtuWeld Trainer 3D ME	Тренер по сварке MIG/MAG и сварке стержневыми электродами, монитор, датчик	090-008802-00502

Программное обеспечение ■ Программное обеспечение для ПК

PC300 SET



- Программное обеспечение для настройки параметров сварки
- Простое управление с помощью операционной системы Windows
- Структурированные меню и уровни управления для изменения, настройки и программирования всех параметров сварки
- Управление 256 сварочными заданиями (JOB) в одной базе данных с возможностью удобного поиска
- Переключение сварочных заданий (JOB) с и на сварочный аппарат
- Обмен данными в режиме онлайн, т. е. данные визуализируются в программе PC300 и отражаются непосредственно на сварочном процессе (идеальный вариант для обучения и тестовой сварки)
- Встроенная функция защиты паролем для предотвращения несанкционированных изменений
- Индикация фактических значений сварочного напряжения и тока, скорости подачи проволоки, тока якоря электродвигателя узла подачи проволоки и энергии сварки на цифровом дисплее, а также доступ к функциям Bargraph и Hold
- Разъем для подключения к последовательному интерфейсу — разъему COM на сварочном аппарате
- Данные для контроля сварочных характеристик
- Включенная в серийную комплектацию функция обновления параметров сварки обеспечивает их постоянную актуальность
- Идеально для защиты данных благодаря простому обмену между источником тока и ПК
- EWM Backup Tool — простая функция резервного копирования заданий (JOB) и системных настроек.
- EWM PC300 Light Version — простое управление, только самые важные функции.
- EWM Config Tool — конфигурация компонентов системы.
- Требования к системе: Windows 7 (32/64-битная версии), Windows Vista, Windows XP SP3; установленная платформа .NET-Framework 2.0 (при необходимости устанавливается); процессор Intel Pentium (или подобный) с частотой не менее 1,7 ГГц; не менее 512 МБ ОЗУ; не менее 300 МБ свободного места на жестком диске; разъем USB1.1 или USB2.0 для установки ПО, разъем USB1.1 или USB2.0 для соединения со сварочным аппаратом

Тип	Обозначение	Артикул №		
PC300.Net Set	Комплект компьютерных программ PC300.Net для настройки параметров сварки, включая CMSTICK, кабель и интерфейс SECINT X10 USB	090-008777-00000		

Сменные платы для однофазных сварочных аппаратов EWM (до 230 А)

Аппараты для сварки MIG/MAG

Сварочный аппарат		Запасная плата			
	Арт. №	Наименова-ние	Арт. №		
Picomig 180 puls	090-005135-00502	DC183M	040-000803-E0001		
Picomig 180 Basic *	090-005216-00502				

Аппараты для сварки TIG постоянным током

Сварочный аппарат		Запасная плата			
	Арт. №	Наименова-ние	Арт. №		
Picotig 180 TGD*	090-002046-00502	DC183T	040-000803-E0002		
Picotig 200 TGD	090-002058-00502				
Picotig 180 TGD MV*	090-002047-00502	DC182A MV	040-000758-E0001		
Picotig 200 TG MV	090-002059-00502				
Tetrix 180 Comfort 5P TGD*	090-000097-00502	DC183T	040-000803-E0002		
Tetrix 180 Comfort 8P TGD*	090-000097-00504				
Tetrix 180 Smart 5P TGD*	090-000124-00502				
Tetrix 180 Smart 8P TGD*	090-000124-00504				
Tetrix 180 Hotwire*	090-000163-00502				
Tetrix 200 Comfort 5P TM	090-000183-00502	DC183T	040-000803-E0002		
Tetrix 200 Comfort 8P TM	090-000183-00504				
Tetrix 200 Smart 5P TM	090-000182-00502				
Tetrix 200 Smart 8P TM	090-000182-00504				
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00502	DC210	040-000587-00001		
Tetrix 230 Comfort 5P TM	090-000157-00504				
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00502				
Tetrix 230 Smart 5P TM	090-000156-00504				

Аппараты для сварки TIG переменным и постоянным током

Сварочный аппарат		Запасная плата			
	Арт. №	Наименова-ние	Арт. №		
Picotig 190 AC/DC 5P TG	090-000151-00502	DC180	040-000630-00001		
Picotig 190 AC/DC 8P TG	090-000151-00504				
Picotig 200 AC/DC 5P TG	090-000188-00502	DC180	040-000630-00001		
Picotig 200 AC/DC 8P TG	090-000188-00504				
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00502	DC210	040-000587-00001		
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000159-00504				
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00502				
Tetrix 230 AC/DC Comfort 5P TM	090-000158-00504				

Аппараты для сварки стержневыми электродами

Сварочный аппарат		Запасная плата			
	Арт. №	**Наименова-ние**	**Арт. №**		
Pico 162	090-002040-00502	DC162	040-000675-E0000		
Pico 162 MV	090-002042-00502	DC162MV	040-000692-E0001		
Pico 162 VRD	090-002050-00502	DC162 VRD2	040-000891-E0000		
Pico 180	090-002003-00502	DC183T	040-000803-E0002		
Pico 180 MV	090-002051-00502				

*Примечание. Обозначенные аппараты не относятся к данному модельному ряду, но их можно оборудовать новыми сменными платами.

Примечания

Примечания

/// www.ewm-group.com

Подробная информация об ассортименте продукции и услуг компании ewm

Каталог 2015/2016 гг.

Сварочные аппараты и принадлежности

Каталог 2015/2016 гг.

Сварочные горелки и принадлежности

Каталог 2015 г.

Принадлежности для сварки

Справочник

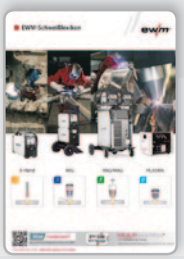
Сварочные расходные материалы

Брошюра

Решения для механизации

Брошюра

Ассортимент продукции, услуги



Справочник

Словарь сварочных терминов EWM

большая инициатива по охране окружающей среды от ewm

Blue Evolution®

Новое слово в области сварки

MULTIMATRIX®

/// Совершенство — наш принцип

3 Years 5 Years transformer and rectifier ewm-warranty 24 hours / 7 days

Все сварочные характеристики и процедуры сварки включены в стоимость аппарата!

all in

Производителе

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8 | D–56271 Mündersbach (Германия)
Тел.: +49 2680 181-0 Факс: -244
www.ewm-group.com | www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com

Поставщик.

VNESHTECHKONTRAKT
Prianishnikova ul., 19A / 4 | 127550 Moscow
Тел.: +7 (495) 642 85 00 · Факс: +7 (495) 642 85 00
info@ewm-russia.ru | http://www.ewm-russia.ru

Посетите нас!

Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, возможны изменения, опечатки и ошибки.