

20 лет
в России!

Fubag

Каталог
профессионального
оборудования

2016 /A



4		О Компании	4
8	Сварочное оборудование	Инверторы серии IN	14
		Инверторы серии IR	18
		Инверторы серии IQ	22
		Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
		Горелки расходные материалы для MIG-MAG-сварки	30
		Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	32
		Аппараты аргодуговой сварки серии INTIG	36
		Горелки расходные материалы для TIG-сварки	40
		Маски сварщика	44
		Плазморезы серии PLASMA	50
54	Пуско-зарядные устройства	Универсальные пуско-зарядные устройства	60
		Пусковые устройства	64
		Зарядные устройства	65
66	Бензотехника	Бензиновые электростанции серии HS с двигателем Honda	72
		Бензиновые электростанции серии BS с двигателем FUBAG	76
		Инверторные цифровые электростанции серии TI с двигателем FUBAG	82
		Наборы для параллельного подключения	86
		Дизельные электростанции серии DS с двигателем FUBAG	88
		Сварочные электростанции серии WHS с двигателем Honda	96
		Сварочные электростанции серии WS с двигателем FUBAG	99
		Мотопомпы серии PTH с двигателем Honda	102
		Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG	106
110	Компрессорное оборудование и пневмоинструмент	Коаксиальные компрессоры	116
		Наборы компрессорного оборудования	120
		Ременные компрессоры	126
		Пневмоинструмент и аксессуары	134
146	Камнерезное оборудование и алмазные диски	Электрические станки с верхней направляющей	152
		Электрический станок с нижним расположением диска	153
		Станки с увеличенной длиной реза	154
		Маятниковые станки	157
		Алмазные диски	164
174	Генераторы горячего воздуха	Газовые теплогенераторы	180
		Жидкотопливные теплогенераторы прямого нагрева	184
		Жидкотопливные теплогенераторы непрямого нагрева	187
		Электрические теплогенераторы	188
192		Информационная поддержка	193
		Карта ассортимента	196



О компании

FUBAG GmbH — немецкий специализированный производитель профессионального оборудования для строительства и ремонта.

Более чем за 40 лет работы FUBAG стал признанным лидером европейского рынка и поставляет продукцию во многие страны мира.

Производство

Производственные мощности FUBAG в Германии и Швейцарии принесли заслуженное признание качеству и надежности его продукции. Технологические центры – по энергетике и сварочным технологиям во Франции, по промышленным компрессорным технологиям в Италии — значительно расширили модельный ряд и возможности оборудования FUBAG.

В настоящее время компания FUBAG производит свой ассортимент на 19 заводах, обеспечивая единые высокие стандарты качества.

Более **280** новых моделей в мире. Более **150** новых моделей в России.



Стандарты качества

Оборудование FUBAG производится в соответствии с международными стандартами ISO и прошло добровольную сертификацию TÜV. Оборудование проходит многоуровневый контроль качества, осуществляемый опытными специалистами.

Высокое качество продукции FUBAG также подтверждается 2-х летним сроком сервисного обслуживания по гарантийным случаям.



20 лет в России

FUBAG отмечает 20 лет успешной работы в России.

Сегодня FUBAG занимает лидирующие позиции по поставкам профессионального оборудования для строительства, ремонта и автосервиса.

Ассортимент FUBAG представлен более чем 2.300 магазинах на всей территории России.

Компания благодарит российских пользователей за выбор продукции FUBAG!



Программа развития ассортимента

В категории сварочного оборудования FUBAG вектором развития стало направление промышленной сварки.

FUBAG предлагает наиболее конкурентный на сегодняшний день ассортимент, включающий аппараты для всех популярных видов сварки – MMA, MIG/MAG, TIG. Потребность в таких аппаратах растет с каждым годом, а спрос смещается в сторону более мощных, производительных и высокотехнологичных моделей.

Новое поколение сварочных аппаратов FUBAG находит широкое применение на промышленных предприятиях, в строительстве, автосервисах, для ведения строительных и монтажных работ.

Также FUBAG расширяет программу аксессуаров и расходных материалов предлагая новые виды горелок и полный ассортимент универсальных расходных материалов, которые подходят для сварочных горелок большинства производителей.

Сварочные инверторы серии **IN**

IN 196 / IN 206 / IN 226 / IN256 T / IN316 T

Мощные инверторы для проведения продолжительных сварочных работ, обеспечивающие высокие показатели сварочного тока.

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 14.

Инверторные сварочные полуавтоматы серии **INMIG**

INMIG 250 T / INMIG 315 T / INMIG 350 T DG / INMIG 400 T DG / INMIG 500 T DW

Надежные трехфазные полуавтоматы с воздушным охлаждением горелки отлично справляются со сварочными работами любой степени сложности, гарантируя высокую производительность и качество шва.

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 24.

Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии **INTIG**

**INTIG 160 DC / INTIG 200 DC
INTIG 180 DC Pulse / INTIG 200 DC Pulse
INTIG 200 AC/DC Pulse / INTIG 315 T DC Pulse /
INTIG 400 DC Pulse / INTIG 400 AC/DC Pulse**

Аппараты серии INTIG позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, а также алюминия и его сплавов; сваривать стандартным методом и в режиме импульсной сварки (PULSE).

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 36.

Плазморезы серии **PLASMA**

PLASMA 40 / PLASMA 65 T / PLASMA 100 T

Мощные плазморезы FUBAG гарантируют качественный и быстрый рез различных видов металла; глубина реза - до 30 мм.

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 50.

Программа аксессуаров и расходных материалов

Горелки для MIG/MAG и TIG-сварки, плазморезы, а также весь спектр расходных материалов к ним.

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 30 и 42.

Оптимальные решения в промышленной сварке



Высокие показатели продолжительности включения (ПВ)

Интенсивная сварка металлов больших толщин при сварочном токе до 500 А.



Мобильность использования

Выносной подающий механизм позволяет проводить сварочные работы на удалении от аппарата (для моделей серии INMIG). Компактность и небольшой вес аппаратов обеспечивают мобильность использования.



Оперативность настроек

Интуитивно понятная панель управления, оснащенная цифровыми дисплеями, позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



fubag

Соединение лучших качеств

“ Ремонт наружных деталей кузова подразумевает работу с тонким металлом, и здесь предъявляются повышенные требования к качеству работ. Инверторный полуавтомат FUBAG INMIG 200 plus позволяет выбрать нужный режим, точно выставить требуемые настройки всех сварочных параметров и проводить сварочные работы максимально четко, а главное так, чтобы минимизировать усилия по последующей обработке шва. Благодаря характеристикам этого аппарата производительность работы значительно возросла. ”

Клаус Ш., мастер автосервиса, Гамбург



Сварочное оборудование

Сварочные инверторы серии IN	14
Сварочные инверторы серии IR	18
Сварочные инверторы серии IQ	22
Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
Горелки расходные материалы для MIG-MAG-сварки	30
Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	32
Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии INTIG	36
Горелки расходные материалы для TIG-сварки	42
Маски сварщика	44
Плазморезы серии PLASMA	50



Сварочное
оборудование
FUBAG –
On-line

Выбор профессионала

Благодаря высокому технологическому уровню исполнения, использованию инновационных разработок и качеству немецкого производителя, сварочное оборудование FUBAG отвечает самым высоким запросам профессионалов.

Значительный ассортимент сварочной техники FUBAG позволяет выбрать сварочный аппарат, соответствующий различным задачам профессионального пользователя, и обеспечить выполнение сварочных работ на высоком уровне.

Сварочное оборудование FUBAG имеет международный сертификат соответствия TÜV-CERT экспертной группы TÜV Rheinland Industrie Service.



Преимущества сварочных аппаратов FUBAG



Устойчивость к колебаниям в сети

За счет встроенного корректора мощности инверторы MMA FUBAG имеют повышенную устойчивость к колебаниям напряжения в сети в широком диапазоне отклонения.



Аксессуары собственного производства

Сварочная программа FUBAG, помимо самих аппаратов, включает широкий ассортимент масок сварщика, сварочных горелок, наборов для TIG-сварки и других аксессуаров, делающих работу сварщика максимально эффективной, комфортной и безопасной.



Простота и удобство в работе благодаря встроенным функциям

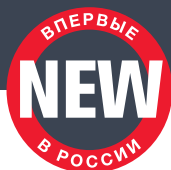
Инверторы FUBAG оснащены функциями Hot Start, Arc Force и Anti Sticking, которые обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги, удобство работы.



Protec 400

Защита от включения однофазных инверторов FUBAG серии IN в сеть с напряжением 380 В.





Новинки 2016 года



Расширение серии IN

IN 196 / 206 / 226 / 256 T / 316 T

FUBAG расширяет серию IN, разработанную специально для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ. Аппараты, оснащенные сенсорной панелью, позволяют проводить сварку различной степени сложности, в самых труднодоступных местах или на высоте. Также в серию вошли мощные трехфазные модели.



Новая серия инверторов IQ

IQ 160 / 180

Специалисты FUBAG разработали серию высоко-технологичных мини-инверторов, объединяющих в себе малый вес, компактные размеры и все необходимые функции для легкой сварки в самых разных местах – от починки крыш до ремонта арматуры в узких туннелях. Аппараты обеспечивают отличные показатели сварки даже при пониженном напряжении (от 150 В).



Новый дизайн серии IR

IR 160 / 180 / 200 / 220 / 200 VRD / 220 VRD

Популярные инверторы теперь в новом дизайне: Панель управления получила цифровой дисплей. Аппараты снабжены мягким нейлоновым ремнем для переноски на плече. Также, серия расширена моделями, оснащенными функцией VRD.



Аппарат плазменной резки

PLASMA 100 T

Мощный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом и с высокой производительностью. Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 40 мм.



Аргонодуговая сварка FUBAG

INTIG 160 DC / 200 DC / 180 DC Pulse / 200 DC Pulse / 200 AC/DC Pulse / 315T DC Pulse / 400 T DC Pulse / 400 T AC/DC Pulse

Аппараты данной серии позволяют проводить высококачественную сварку углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, меди, алюминия и его сплавов стандартным методом или в режиме импульсной сварки (DC PULSE).



Расширение серии INMIG

INMIG 250 T / 315 T / 350 T DG / 400 T DG / 500 T DW

Инверторные полуавтоматы большой мощности с малым весом и габаритами. Модели с максимальным током 350 А, 400 А и 500 А оснащены выносным механизмом подачи проволоки, что обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата.

Узнайте больше

на сайте www.fubag.ru

В издании «Школа сварки»



- правила выбора сварочного аппарата;
- рекомендации для работы со сварочным инвертором;
- советы опытных сварщиков.

В издании «Программа промышленной сварки»



- полный обзор программы промышленной сварки FUBAG: аппараты, аксессуары, расходные материалы.



Рекомендации по выбору сварочного аппарата

При выборе сварочного аппарата в первую очередь нужно определить, как он будет использоваться и какой результат важнее: качество шва, производительность, возможность мобильного использования в труднодоступных местах или соответствие другим специфическим требованиям.

Наиболее производительным методом является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG. Это самый распространенный на сегодня вид сварки в Европе.

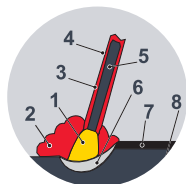
При необходимости проведения сварки в труднодоступных местах аппарат должен быть мобильным и простым в использовании. В этом случае аппарат должен варить методом MMA, т. е. штучными электродами с покрытием.

Если главное не скорость работы, а высокое качество сварного соединения, рекомендуется обратить внимание на аппараты, которые варят методом TIG.

Методы сварки:

Сварка MMA –

(международное обозначение MMA – Manual Metal Arc) – ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием. Сварочная дуга горит между электродом с покрытием и изделием, оплавляя кромки свариваемых деталей и расплавляя металлический стержень электрода и его покрытие. При остывании (кристаллизации) расплавленного металла образуется неразъемное соединение – сварной шов. Используется для сварки углеродистых и нержавеющей сталей.



1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Покрытие электрода
4. Электрод
5. Стержень электрода
6. Сварочная ванна
7. Шлак
8. Свариваемая деталь

Достоинства:

- ▶ Простота и доступность процесса сварки – «легкий старт» для новичка
- ▶ Высокая экономичность
- ▶ Сварка в любых положениях
- ▶ Отсутствие газовых баллонов
- ▶ Быстрый переход от сварки одного материала к другому

Ограничения:

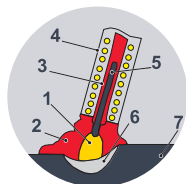
- ▶ Ограниченная производительность
- ▶ Необходимость удаления шлака с деталей

MIG –

Metal Inert Gas – полуавтоматическая сварка в среде инертного защитного газа (аргона и гелия) или смесях.

MAG –

Metal Activ Gas – полуавтоматическая сварка в среде активного защитного газа (CO_2 100%). Полуавтоматическая сварка производится на постоянном токе (DC) прямой или обратной полярности (в зависимости от применяемой сварочной проволоки – сплошной или флюсовой). Используется для сварки сталей (в том числе нержавеющей) и алюминиевых сплавов.



1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Токоподводящий наконечник
4. Сопло
5. Сварочная проволока
6. Сварочная ванна
7. Наплавленный металл шва

Достоинства:

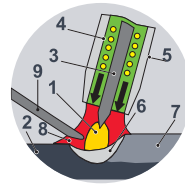
- ▶ Высокая производительность
 - ▶ Сварка тонких листов металла
- Сварка с газом:**
- ▶ Отсутствие шлака
 - ▶ Малое количество дыма
- Сварка флюсовой проволокой:**
- ▶ Всегда готова к использованию
 - ▶ Отсутствие газовых баллонов
 - ▶ Идеальна для работы на открытом воздухе

Ограничения:

- Сварка с газом:**
- ▶ Наличие газового баллона
 - ▶ Ограниченное использование на открытом воздухе
- Сварка флюсовой проволокой:**
- ▶ Необходимость удаления шлаков
 - ▶ Использование более дорогих расходных материалов

Сварка TIG –

ручная сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа – аргона. Используется преимущественно для сварки цветных металлов и нержавеющей сталей.



1. Сварочная дуга
2. Свариваемый металл
3. Неплавящийся электрод
4. Защитный газ
5. Газовое сопло
6. Расплав
7. Шов
8. Защитный газ
9. Присадочный пруток

Достоинства:

- ▶ Аккуратный сварной шов
- ▶ Отсутствие брызг
- ▶ Сварка деталей небольшой толщины от 0,8 мм
- ▶ Легкое управление параметрами дуги

Ограничения:

- ▶ Наличие опыта в сварке
- ▶ Ограниченная производительность
- ▶ Наличие газового баллона





С чего начать. Первые шаги.

Выбор сварочного аппарата в зависимости от:

- Метода сварки
- Видов свариваемого материала

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ВИДЫ СВАРИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ			МЕТОД СВАРКИ		
		Углеродистая, низколегированная, высоколегированная стали	Медь, ее сплавы, чугуны	Алюминий и его сплавы	MMA	MIG-MAG	TIG
IQ	IQ 160, IQ 180	✓					
IR	IR 160, IR 180, IR 200, IR 200 VRD, IR 220 R 220 VRD	✓					
IN	IN 176, IN 196, IN 206, IN 206 LVP, IN 226, IN 256 T*, IN 316 T*	✓	✓				
IRMIG	IRMIG 140, IRMIG 160, IRMIG 180	✓					
	IRMIG 200	✓					
	INMIG 250T*, INMIG 315T*, INMIG 350T DG*, INMIG 400T DG, INMIG 500T DW*	✓	✓				
INMIG	INMIG 200 PLUS	✓	✓				
	INTIG 160 DC, INTIG 200 DC, INTIG 180 DC PULSE, INTIG 200 DC PULSE, INTIG 315T DC PULSE*, INTIG 400 T DC PULSE, INTIG 400 AC/DC PULSE	✓	✓				
INTIG	INTIG 200 AC/DC PULSE	✓	✓	✓			

* Аппараты, отмеченные звездочкой, работают от трехфазной сети (380 В).

шаг 1 Подключение к сети

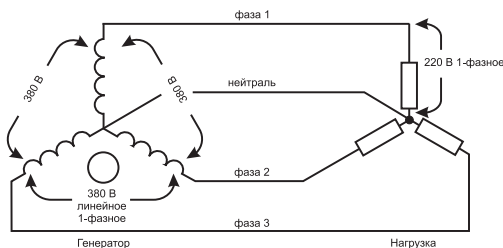
В зависимости от типа используемого аппарата Вы должны подключить его к однофазной сети 220 В или трехфазной сети 380 В:

220 В

Однофазная сеть 220 В присутствует везде и состоит из двух проводов, один из которых является фазой, а второй нейтралью (нулем). В сетевом шнуре аппарата имеется и третий провод желто-зеленого цвета, который является заземлением.

380 В

Трехфазная сеть 380 В тоже имеет 4 или 5 проводов; три из них три являются фазами и поэтому напряжение между ними составляет 380 В. 4-й или 5-й провод является заземлением.



Разброс напряжения сети в % – это отклонение сети от стандартного значения (220, 380 В), при котором источник остается работоспособным и сохраняет указанные в характеристиках выходные сварочные параметры.

шаг 2 Выбор электрода

Сварочный электрод состоит из металлического стержня и электроодного покрытия. Металлический стержень электрода должен быть схожим по химическому составу с металлом свариваемых деталей. Выбор диаметра электрода зависит от толщины свариваемого изделия. В таблице представлены рекомендации для нижнего положения шва:

Толщина металла, мм	Диаметр электрода, мм
2-3	1,6 / 2,0
3-5	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,2 / 4,0
5-8	3,0 / 3,2 / 4,0 / 5,0

шаг 3 Выбор сварочного тока

Сварочный ток выбирается в зависимости от диаметра электрода. А выбор диаметра электрода во многом зависит от толщины свариваемого изделия.

Рекомендуются следующие соотношения:

Диаметр электрода, мм	Сварочный ток, А
1,6	35-60
2,0	30-80
2,5	50-110
3,0	70-130
3,2	80-140
4,0	110-170
5,0	150-220

При подборе источника тока в зависимости от применяемого электрода, можно использовать упрощенную формулу: 1 мм диаметра электрода умножается на 35 ÷ 40 А сварочного тока.

ПРИМЕР: диаметр электрода 3 мм.

$3 \times (35...40) = 105...120 \text{ А}$. Таким образом источник должен иметь максимальный ток не менее 120 А.

ВАЖНО: для сварки вертикальных и потолочных швов силу тока уменьшают на 10-20 %.

шаг 4 Поджиг сварочной дуги и старт сварки

Перед зажиганием (возбуждением) дуги следует установить на аппарате необходимую силу сварочного тока, которая зависит от марки электрода, типа сварного соединения, положения шва в пространстве и др.

Зажечь (возбудить) сварочную дугу можно двумя способами:

- 1) Электрод подводят перпендикулярно к месту начала сварки и после сравнительно легкого прикосновения к изделию отводят вверх. Этот способ называется зажиганием дуги касанием.
- 2) Второй способ напоминает процесс зажигания спички и называется зажиганием дуги чирканьем.

Необходимо поддерживать зазор между изделием и электродом (по мере выгорания электрода) и одновременно перемещать его по горизонтали. Если электрод прилипает, нужно качнуть его из стороны в сторону, оторвать и снова зажечь дугу. Важно добиться навыка получения устойчивой дуги при расстоянии 3-5 мм между электродом и деталью.

IN

Умная сварка в компактном корпусе

Сварочные инверторы серии IN специально разработаны для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности. Предназначены для высококачественной сварки низкоуглеродистых сталей, низколегированных, нержавеющей сталей, чугуна. Благодаря уникально малой массе и габаритам успешно применяются для работ в труднодоступных местах.

Все аппараты серии позволяют работать также в режиме TIG-сварки.



Преимущества и возможности



Широкий диапазон рабочего сетевого напряжения. Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 130 до 265 В.



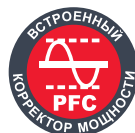
Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.



Возможность MMA и TIG сварки током до 200 А. Выбор нужного метода в зависимости от специфики работ.



Работа от удлиненного силового кабеля без потери качества сварки даже при перепадах напряжения.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Защита от перенапряжения до 400 В.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Зажигание дуги касанием электрода с изделием и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.



IN 206 LVP

*Идеальная сварка при напряжении
130 – 265 В*

Микро-
процессорное
управление
и сенсорная
клавиатура



Сварка
в режимах
MMA и TIG



Универсальный
разъем для
подключения
сварочных
кабелей



Таблица
технического
подбора -
на корпусе
аппарата



Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне 130-265 В в легком компактном корпусе. Микропроцессорное интуитивно понятное управление, высокая стабильность дуги, работа от электрической сети 220 В в интенсивном режиме, в том числе на максимальном токе.

Отлично справляется со строительными, монтажными и ремонтными работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

ВЕНТИЛЬНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ TIG-СВАРКИ



i Вентильная горелка предназначена для TIG-сварки инверторами серии IN. Наличие газового клапана на горелке позволяет отрегулировать подачу защитного газа в свариваемую область. Набор укомплектован всеми необходимыми аксессуарами для сварки TIG.

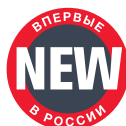
Технические характеристики		
Артикул	68313	68314
Охлаждение горелки	воздушное	
Тип присоединяемого разъема, мм ²	10/25	35/50
Сварочный ток при ПВ 60 %, А	140	140
Подходит к моделям:	IN 176 IN 196 IN 206LVP	IN 206 IN 226 IN 256 T IN 316 T

IN 196



i Интуитивно понятное управление и продуманная функциональность. При весе всего 4,6 кг аппарат имеет отличные рабочие характеристики и уверенно справляется с задачами различной степени сложности.

- +**
- цифровой дисплей;
 - регулируемый Hot Start;
 - функция Tig Lift.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68313
	Кабель заземления, 2 м, медь	-
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	-
	Пластиковый кейс	-

IN 206 LVP



i Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне от 130 до 265 В. Отлично справляется с работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

- +**
- регулируемый Hot Start;
 - функция Tig Lift;
 - работа через обычную вилку 16 А / 220 Вт даже при интенсивном режиме эксплуатации;
 - встроенный корректор мощности (PFC) для работы от удлинителя сетевого кабеля.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68313
	Кабель заземления, 1,6 м, медь	-
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	-
	Пластиковый кейс	-

Полный модельный ряд серии IN

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °C, %
IN 176	220	5,2	79	10 – 160	60
IN 196	220	6,0	75	10 – 180	60
IN 206	220	6,8	79	10 – 200	60
IN 206 LVP	220	5,0	67	10 – 200	60
IN 226	220	7,2	75	10 – 220	60
NEW IN 256 T	380	8,5	60	10 – 250	60
NEW IN 316 T	380	11,5	67	10 – 315	60

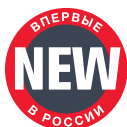
⚠ Дополнительно можно приобрести: аксессуары к горелкам 68313 / 68314, стр. 43.

IN 256 T



i Трехфазный инвертор с током сварки до 250 А рассчитан на интенсивную работу и просто незаменим в строительстве. Для своих возможностей аппарат достаточно легкий (всего 10 кг), что существенно повышает его мобильность и удобство эксплуатации.

- +**
- регулируемые функции Hot Start и Arc Force;
 - возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги LIFT TIG;
 - цифровой дисплей позволяет точно установить значение сварочного тока.



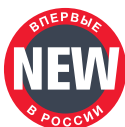
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68314
	Кабель заземления, 2,5 м, медь	-
	Кабель с электрододержателем, 3 м, медь	-

IN 316 T



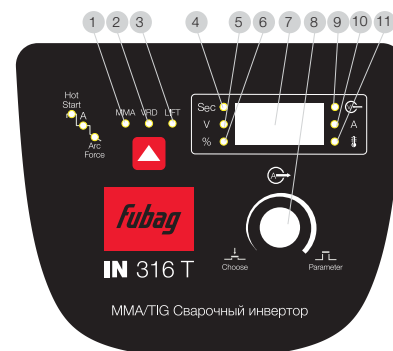
i Самый мощный в серии промышленный трехфазный инвертор. Благодаря функции снижения напряжения холостого хода (VRD) незаменим для работ с повышенной опасностью поражения электрическим током.

- +**
- регулируемые функции Hot Start и Arc Force;
 - возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги LIFT TIG;
 - цифровой дисплей позволяет точно установить значение сварочного тока.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68314
	Кабель заземления, 2,5 м, медь	-
	Кабель с электрододержателем, 3 м, медь	-

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



1	MMA сварка
2	Voltage Reduce Device – понижение напряжения холостого хода
3	LIFT Сварка TIG с контактным зажиганием дуги (TIG Lift)
4	Индикатор времени, сек
5	Индикация сварочного напряжения, В
6	Индикатор тока HotStart, % от основного тока
7	Трёхразрядный дисплей индикации параметров
8	Ручка настройки параметров: Однократное нажатие – переключение между параметрами на циклограмме Вращение – настройка выбранного параметра
9	Индикатор питания
10	Индикация сварочного тока, А
11	Индикатор перегрева / проблем питающей сети

ЦИКЛОГРАММА

	1	Установка стартового тока Диапазон: 50-200% от номинального тока / 0,5-5 с
	2	Установка сварочного тока Диапазон: 10-315 А
	3	Установка ArcForce Диапазон: 0-100 (min / max)

			Комплектация		
Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры кейса (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг*	Медный кабель с электрододержателем, м	Медный кабель заземления с зажимом, м	Упаковка - пластиковый кейс
1,6 – 4,0	290 x 140 x 210	7,6 / 4,5	2,0	2,0	✓
1,6 – 4,0	290 x 140 x 210	8,2 / 4,6	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	9,0 / 4,9	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	8,6 / 5,5	2,0	1,6	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	9,0 / 4,9	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	560 x 245 x 450	13,0 / 10,0	3,0	2,5	
1,6 – 6,0	560 x 245 x 450	20,0 / 17,0	3,0	2,5	

* Первая цифра означает вес аппарата с учетом упаковки и всех входящих в комплект аксессуаров, вторая – вес одного аппарата.

IR

Просто отличная сварка

Со второго полугодия 2015 года аппараты серии IR выпускаются в новом запатентованном дизайне.

В соответствии с основной концепцией линейки IR - «оптимальные аппараты для качественной сварки» конструкторы FUBAG усовершенствовали конструкцию и функциональные возможности аппаратов.

Теперь все инверторы серии IR оснащены цифровым дисплеем с индикацией параметров сварочного процесса.

Также, пользователи оценят как удобный легкий корпус с прочными пластиковыми панелями и регулируемым ремнем для переноски, так и выверенную компоновку элементной базы инверторов IR с двойной системой туннельного охлаждения.

Появились новые функции: теперь самый популярный аппарат IR 200, а также более мощный IR 220 доступны и в версиях IR 200 VRD и IR 220 VRD (функция снижения напряжения на холостом ходу).

Благодаря точному соответствию заявленных и фактических характеристик аппараты серии IR гарантируют достижение профессионального результата сварки.



Преимущества и возможности



Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.



Надежность и долговечность использования за счет высокоэффективной системы воздушного охлаждения.



Проведение сварочных работ методом MMA сварки током до 220 А.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Повышенная электробезопасность сварочных работ (MMA сварка) при использовании в опасных рабочих зонах.



IR 220

Сварка – это просто!

Цифровой
дисплей, ото-
бражающий
параметры
сварочного
тока



Технические характеристики – на корпусе аппарата



Плавная
регулировка
сварочного
тока



Регулируемый ремень для переноски



И Самый мощный сварочный инвертор в серии IR. Сохранил все преимущества других аппаратов серии: малый вес, компактность, качество и легкость работы. Инвертор работает методом MMA-сварки током до 220 А, что позволяет использовать все диаметры электродов, включая диаметр 5 мм.

НОВЫЙ ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ ДИЗАЙН



Со второго полугодия 2015 года сварочные инверторы серии IR выпускаются в новом дизайне.

Что нового:

Панель управления аппаратом

Получила цифровой дисплей, отображающий значение сварочного тока. У пользователя появилась возможность наглядного контроля за параметрами сварки и точной настройки в зависимости от задач.

Регулируемый ремень для переноски

На смену пластиковой ручке пришел мягкий нейлоновый ремень с регулятором длины. Теперь переносить аппарат можно на плече, оставляя руки свободными для выполнения другой работы.

Система охлаждения

Аппараты получили боковые вентиляционные отводы, которые позволяют более эффективно охлаждать инвертор во время работы.

Защита от пыли

Дополнительная защита от попадания пыли внутрь за счет наклонных ребер решетки охлаждения на передней панели аппарата.

IR 160



Правильный выбор, когда нужен аппарат для дома или периодических работ на стройке, не связанных со сваркой массивных металлоконструкций.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

IR 160 + МАСКА



Готовое решение для дома или периодических работ на стройке, не связанных со сваркой массивных металлоконструкций: экономичный, простой в управлении инвертор в комплекте с самой популярной маской сварщика OPTIMA 11.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

Полный модельный ряд серии IR

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °C, %
IR 160	220	6,4	65	20 – 160	40
IR 160 + МАСКА СВАРЩИКА	220	6,4	65	20 – 160	40
IR 180	220	7,5	65	30 – 180	40
IR 200	220	8,6	79	30 – 200	40
IR 200 + МАСКА СВАРЩИКА	220	8,6	79	30 – 200	40
NEW IR 200 VRD	220	8,6	17 / 79	30 – 200	40
IR 220	220	9,0	80	30 – 220	40
NEW IR 220 VRD	220	9,0	17 / 80	30 – 220	40

IR 180



i Идеально подходит для сварщика, часто и в течение длительного времени работающего электродами диаметром 4 мм.

- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



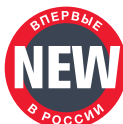
КОМПЛЕКТ
Кабель заземления, 1,6 м, медь
Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

IR 200 VRD



i Сварочный инвертор, с функцией VRD, разработан специально для проведения сварочных работ в зонах с повышенной опасностью поражения электрическим током (в замкнутых и стесненных условиях, туннелях, колодцах, резервуарах).

- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ
Кабель заземления, 1,6 м, медь
Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

IR 220 VRD



i Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220 А! Простой и надежный IR 220 с функцией VRD незаменим для продолжительных сварочных работ в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током.

- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ
Кабель заземления, 1,6 м, медь
Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

			Комплектация	
Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Медный кабель с электрододержателем, м	Медный кабель заземления с зажимом, м
1,6 – 4,0	300 x 120 x 240	3,80	16 мм ² x 2,0	16 мм ² x 1,6
1,6 – 4,0	300 x 120 x 240	6,00	16 мм ² x 2,0	16 мм ² x 1,6
1,6 – 4,0	340 x 120 x 240	4,64	16 мм ² x 2,0	16 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 240	4,64	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 240	7,20	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 240	4,64	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 240	4,64	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 240	4,64	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6

IQ

Сварка с высоким IQ



Развитие современных технологий позволило специалистам FUBAG создать высокотехнологичные мини-инверторы, объединяющие в себе малый вес, компактные размеры и все необходимые функции для легкой сварки.

Модели новой серии IQ уже завоевали популярность в Европе среди работников ремонтных служб ЖКХ, т.к. за счет своих малых габаритов они позволяют проводить сварочные работы в самых разных местах – от починки крыш до ремонта арматуры в узких туннелях.

Суперкомпактные и легкие инверторы (не более 3 кг!), обеспечивают отличные показатели сварки даже при пониженном напряжении (от 150 В). Аппараты оснащены мягким нейлоновым ремнем для переноски на плече. В базовую комплектацию аппарата входят кабель с электродержателем и кабель с зажимом (кабели изготовлены из меди).

В конструкции корпуса предусмотрены специальные ребра, позволяющие не только переносить аппарат одной рукой, но и удерживать на весу при проведении сварочных работ.

Преимущества и возможности



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Надежность и долговечность использования за счет высокоэффективной системы воздушного охлаждения.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 220 В.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.



IQ 160



Самый компактный и легкий среди инверторов FUBAG (всего 2,7 кг). Уверенно работает при пониженном напряжении (от 150 В). Отличный вариант начала самостоятельной работы и для использования профессионалами при необходимости провести сварочные работы в труднодоступных местах.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- усовершенствованная технология IGBT;
- кабель с электродержателем 1,2 м (16 мм²), изготовлен из меди;
- кабель заземления с зажимом 1,8 м (16 мм²), изготовлен из меди.

КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электродержателем, 2 м, медь

IQ 180



Более мощный (180 А), но такой же компактный, удобный и легкий, как IQ160! Лучший выбор для периодических профессиональных работ. Наиболее популярен среди ремонтных служб ЖКХ, когда сварка может проходить в самых разных местах - от починки крыш до ремонта арматуры в труднодоступных местах подвалов.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- усовершенствованная технология IGBT;
- кабель с электродержателем 1,2 м (16 мм²), изготовлен из меди;
- кабель заземления с зажимом 1,8 м (16 мм²), изготовлен из меди.

КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электродержателем, 2 м, медь

Полный модельный ряд серии IQ

Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °C, %	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
NEW IQ 160	220	6,6	65	20 – 160	40	1,6 – 4,0	260 x 97 x 150	2,7
NEW IQ 180	220	7,7	65	20 – 180	40	1,6 – 4,0	280 x 115 x 170	3,0

INMIG



Новые возможности сварки

Инверторные сварочные полуавтоматы сочетают в себе легкость управления и отличное качество шва, характерные для инверторов, и свойственную полуавтоматам высокую производительность с минимальным разбрызгиванием металла, что снижает затраты на последующую механическую обработку швов. Современная технология IGBT обеспечивает максимальную надежность и долговечность аппаратов.

Преимущества и возможности



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



4х-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную подачу проволоки.



Выносной подающий механизм Drive INMIG позволяет работать на удалении от аппарата.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Колеса и ручка для удобной переноски позволяют легко перемещать подающий механизм по рабочей площадке.



Надежная пластиковая крышка защищает элементы панели управления от пыли и влаги, позволяя контролировать параметры через прозрачный пластик.



INMIG 400 T DG

Мобильная полуавтоматическая сварка

Цифровая
индикация тока
и напряжения



Высокий ПВ:
400 А /60%

380 V
50 - 400 A MIG-MAG
60% duty cycle
1,6 mm max
wire diameter

Пятиметровый
шланг-пакет
идет в комплекте
с аппаратом



Подающий
механизм Drive
INMIG с 4-х
роликовым при-
водом подачи
проволоки



Надежный трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки отлично подходит для продолжительных сварочных работ. Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

Компактный выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки. Небольшой вес, удобная ручка и колеса обеспечивают мобильность при работе. 4х-роликовый подающий механизм гарантирует плавную подачу проволоки.

INMIG 200 PLUS



Универсальный сварочный аппарат с возможностью работы различными видами сварки. Оснащен синергетической панелью управления и цифровой индикацией сварочных параметров. Идеален для сварки тонколистовых металлов.



- функция V.R.D (пониженное напряжение холостого хода);
- три типа сварки в одном аппарате (MMA, MIG-MAG, TIG);
- синергетическое управление в режиме MIG/MAG;
- функция SPOT-сварки в режиме MIG/MAG;
- функция зажигания Tig-Lift в режиме TIG.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 250 3m арт.F004.0376	FB 250 4m арт.F004.0377 FB 250 5m арт.F004.0378
	Кабель заземления, 25 мм ² x 3 м, медь	-
	Кабель с электрододержателем, 25 мм ² x 3 м, медь	-
	Газовый шланг, 4 м, медь	-
		Горелка арт.68313

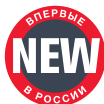
INMIG 250 T



Трехфазный компактный инверторный аппарат для сварки методом MIG/MAG. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки и напряжения. Прозрачная крышка обеспечивает защиту панели управления.



- двухроликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава;
- сварка сплошной проволокой Ø до 1,2 мм;
- евроразъем горелки;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- защита от перегрева.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 250 3m арт.F004.0376	FB 250 4m арт.F004.0377 FB 250 5m арт.F004.0378
	Кабель заземления, 25 мм ² x 3 м, медь	-
	Газовый шланг, 3 м, медь	-

INMIG 315 T



Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки (силы тока) и напряжения.



- 4-х роликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава;
- сварка сплошной проволокой Ø до 1,6 мм;
- евроразъем горелки;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- защита от перегрева.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 360 3m арт.F004.0191	FB 360 4m арт.F004.0192FB FB 360 5m арт.F004.0193
	Кабель заземления, 25 мм ² x 3 м, медь	-
	Газовый шланг, 3 м, медь	-

Полный модельный ряд инверторных сварочных полуавтоматов

	Модель	Технические характеристики				
		Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А В режиме MIG/MAG В режиме MMA	Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °C, А
	INMIG 200 PLUS	220	7,9	65,0	20~200 20 ~ 170	200
NEW	INMIG 250 T	380	8,7	56,0	50~250 -	250
NEW	INMIG 315 T	380	10,0	53,0	50~315 -	315
NEW	INMIG 350 T DG	380	15,3	53,0	50~350 -	350
NEW	INMIG 400 T DG	380	22,3	60,0	50~400 -	400
NEW	INMIG 500 T DW	380	26,0	90	35~500 -	500
NEW	DRIVE INMIG	-	-	-	- -	-

INMIG 400 T DG



i

Надежный трехфазный полуавтомат с выносным механизмом подачи проволоки DRIVE INMIG, который обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

+

- использование с катушкой Ø 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- система термозащиты с индикацией;
- сварка сплошной проволокой;
- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
- колеса и ручка на механизме подачи проволоки.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 450 3м арт. 68301	FB 450 4м арт. 68302 FB 450 5м арт. 68303
	Кабель заземления, 50 мм² x 4 м, медь	-
	Газовый шланг, 3 м, медь	-
	Шланг-пакет 5 м арт. 38021	Шланг-пакет 10 м арт. 38022

INMIG 500 T DW

i

Новинка 2016 года – промышленный трехфазный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А. Рекомендован для сварочных работ на производстве или для интенсивных ремонтных работ.

Выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG со шланг-пакетом позволяет существенно расширить зону сварки. 4-х роликовый механизм обеспечивает корректную подачу проволоки в зону сварки.

Данный аппарат оснащен модулем охлаждения и специальной горелкой, поэтому особенно рекомендован для длительных работ на высоких сварочных токах. Опционально предлагается тележка, позволяющая удобно расположить источник, подающий механизм и модуль охлаждения.

+

- использование с катушкой Ø 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса;
- система термозащиты с индикацией;
- сварка сплошной проволокой;
- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
- колеса и ручка на механизме подачи проволоки

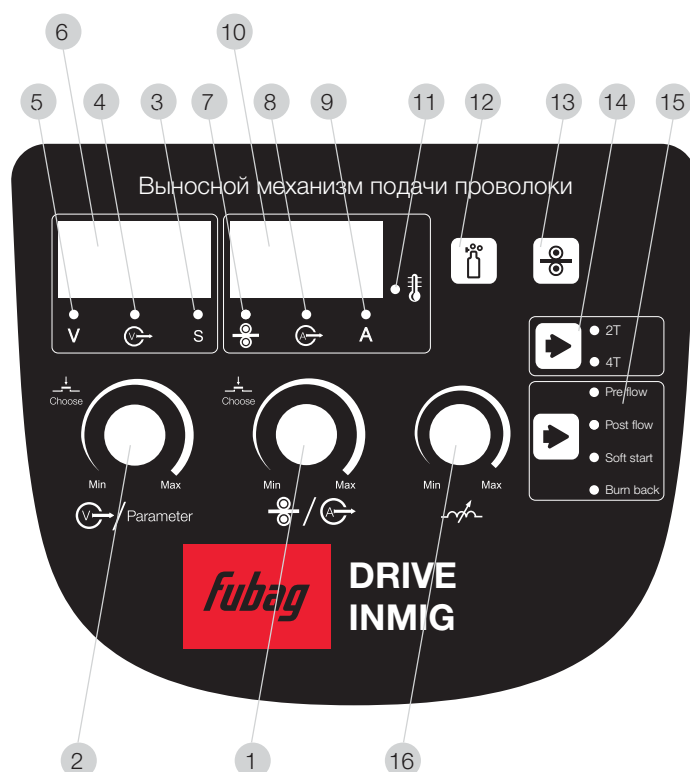


					Комплектация
Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Цифровой дисплей	Сварочная горелка в комплекте
0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	13,6	✓	FB 250 3 м, арт. F004.0376
0,6 – 1,2	300 / 15	640 x 240 x 370	25,0	✓	FB 250 3 м, арт. F004.0376
0,6 – 1,6	300 / 15	640 x 240 x 370	25,0	✓	FB 360 3 м, арт. F004.0191
0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 x 540	20,0	✓	FB 450 3 м, арт. 68 301
0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 x 540	23,0	✓	FB 450 3 м, арт. 68 301
0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 X 540	30,0	✓	
0,6 – 1,6	300 / 15	600 x 220 x 390	19,0	✓	

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

Цифровая многофункциональная панель управления - неотъемлемая часть современного сварочного аппарата. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевых панелях аппаратов FUBAG позволяет быстро настраивать необходимые программы, контролировать текущую работу, значительно упрощает выбор и регулировку параметров сварки.

DRIVE INMIG

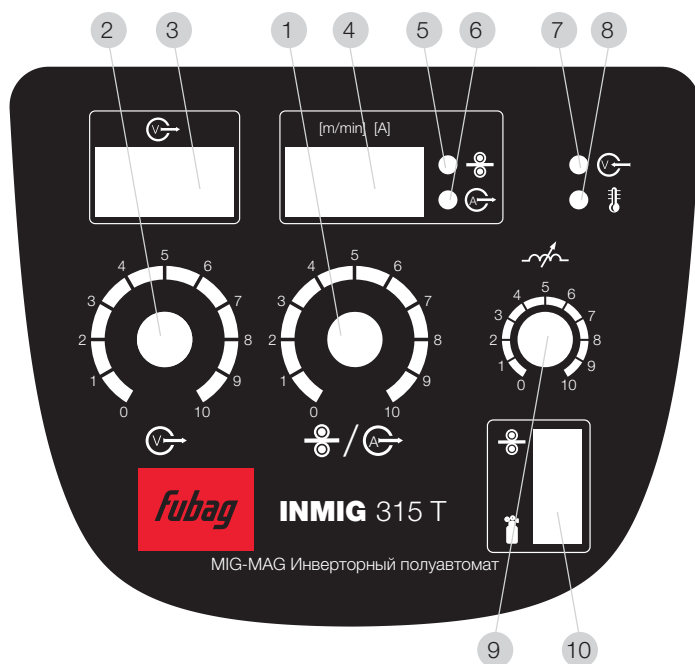


1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин / сварочный ток заварки кратера (4T)
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4T), В
3	Индикатор параметра: время в секундах
4	Индикатор параметра: напряжение дуги при заварке кратера (4T), В
5	Индикатор параметра: напряжение дуги, В
6	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
7	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
8	Индикатор параметра: сила тока заварки кратера (4T), А
9	Индикатор параметра: сила сварочного тока, А Индикация во время сварки
10	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
11	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
12	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
13	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
14	Кнопка переключения режимов работы горелки: ● 2T 2-х тактный режим ● 4T 4-х тактный режим
15	Настройка параметров режима: ● Pre flow Предварительная подача газа. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Post flow Подача газа после сварки. Диапазон регулирования: 0,0-10,0 с ● Soft start Настройка мягкого старта: время нарастания скорости сварочной проволоки от минимальной (1,5 м/мин) до установленной. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с ● Burn back Настройка отжига проволоки. Диапазон регулирования: 1-10. 1 – min отжиг, 10 – max отжиг
16	Ручка: Настройка индуктивности (min-max) (дрессель) Min – мягкая дуга, max – жёсткая дуга

Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG

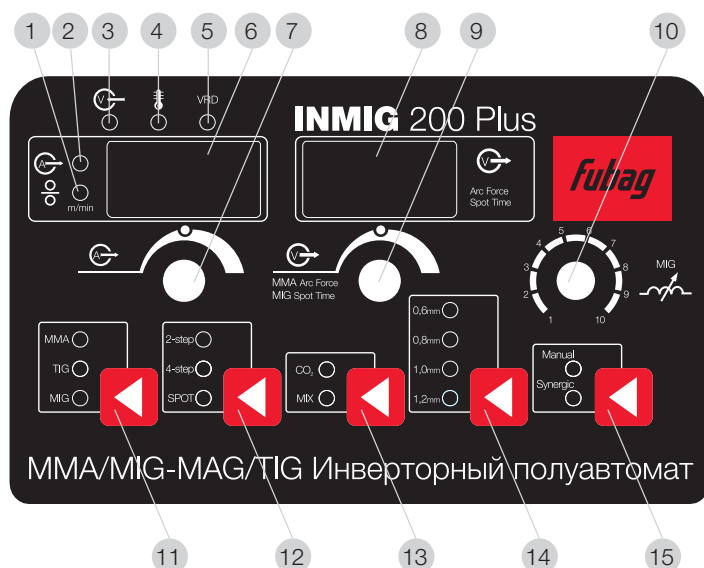
fubag

INMIG 315 T / INMIG 250 T



1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В
3	Дисплей трехразрядный, индикация напряжения дуги
4	Дисплей трехразрядный, индикация скорости подачи проволоки и сварочного тока
5	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
6	Индикатор параметра: сварочный ток (во время сварки), А
7	Индикатор: питание аппарата.
8	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
9	Ручка: настройка индуктивности (min-max) (дрессель)
10	Кнопка: бестоковая заправка проволоки / проверка газа / продувка

INMIG 200 PLUS



1	Индикатор скорости подачи проволоки
2	Индикатор сварочного тока
3	Индикатор электропитания
4	Индикатор термозащиты
5	Индикатор VRD
6	Дисплей значения сварочного тока и скорости подачи проволоки
7	Регулятор скорости подачи проволоки в режиме MIG; регулятор сварочного тока в MMA и TIG
8	Дисплей сварочного напряжения
9	Регулятор сварочного напряжения в режиме MIG; регулятор ArcForce в режиме MMA; регулятор времени сварки в режиме SPOT
10	Регулятор индуктивности
11	Кнопка выбора режима сварки
12	Кнопка выбора режима управления сварочной горелкой
13	Кнопка выбора типа защитного газа
14	Кнопка выбора диаметра проволоки
15	Кнопка режима управления (ручной, синергетический)

В дополнение к основной программе сварочного оборудования, FUBAG предлагает программу аксессуаров.

Все продукты соответствуют европейскому стандарту, имеют современную конструкцию, удобны в применении, обладают высоким эксплуатационным ресурсом.

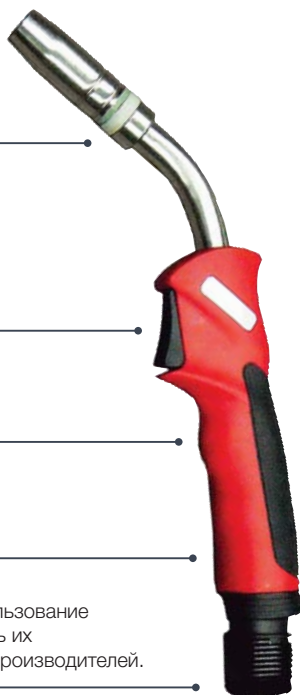
Эффективное радиаторное охлаждение обеспечивает стабильную долговременную работу.

Удобная кнопка прочная и надежная.

Эргономичная ручка выполнена из термостойкого пластика.

Наличие пружины предотвращает излом на малом угле изгиба.

Оснащена евроразъемом, что делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.



ГОРЕЛКИ ДЛЯ MIG-MAG-СВАРКИ СЕРИЯ **FB**



Сварочные горелки FUBAG соответствуют евростандарту, имеют прогрессивную конструкцию, удобны в применении и обладают высоким ресурсом.

Конструкция продумана до мельчайших деталей. Это способствует точной и удобной работе.



- Евроразъем позволяет подключать горелки к сварочным полуавтоматам большинства производителей;
- применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Сварочные горелки

Модель	FB 150	FB 250	FB 360	FB 450
Параметры				
Разъем	Евро	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	180	230	340	500
Диаметр проволоки, мм	0,8	1,0	1,2	1,2
Длина рукава, м	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5
Артикул	F002.0514 / F002.0515 / F002.0516	F004.0376 / F004.0377 / F004.0378	F004.0191 / F004.0192 / F004.0193	68301 / 68302 / 68303
Походит к аппаратам FUBAG		IRMIG 200, INMIG 200 Plus, INMIG 250T	INMIG 315T	INMIG 350T DG, INMIG 400T DG

FB 150 MINI

Параметры



Охлаждение	Воздушное
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	180
Длина рукава, м	2
Артикул	68317
Походит к аппаратам FUBAG	IRMIG 140-180



Встроенная горелка для MIG-MAG сварки. Имеет латунный клапан и оплетку EPDM. Аналог модели TW 180 Blueweld.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ MIG-MAG ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров.

Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.



Расходные материалы

ПОДХОДЯТ К ГОРЕЛКАМ FUBAG:		FB 150 / FB 150 mini	FB 250	FB 360		FB 450					
1 СОПЛО											
	Ø 9,5 мм зауженное	F145.0123	-	-	-	-					
	Ø 11,0 мм зауженное	-	F145.0124	-	-	-					
	Ø 12,0 мм коническое	F145.0075	-	F145.0126	-	-					
	Ø 15,0 мм коническое	-	F145.0076	-	-	-					
	Ø 16,0 мм коническое	-	-	F145.0078	F0011	-					
	Ø 18,0 мм цилиндрическое	-	F145.0042	-	F0012	-					
	Ø 19,0 мм цилиндрическое	-	-	F145.0045	-	-					
Ø 20,0 мм цилиндрическое	-	-	-	-	F0012						
2 ПРУЖИНА СОПЛА											
	F002.0058	F003.0013									
3 КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК											
	M6 x 25 мм	M6 x 28 мм	M8 x 30 мм	M6 x 28 мм	M8 x 30 мм						
Для стали	Ø 0,6 мм	F140.0008	F140.0005	-	-	-					
	Ø 0,8 мм	F140.0059	F140.0051	F140.0114	F140.0051	F140.0114					
	Ø 1,0 мм	F140.0253	F140.0242	F140.0313	F140.0242	F140.0313					
	Ø 1,2 мм	-	F140.0379	F140.0442	F140.0379	F140.0442					
	Ø 1,6 мм	-	-	F140.0587	F140.0555	F140.0587					
	Ø 2,0 мм	-	-	F140.0653	-	-					
Для алюминия	Ø 1,0 мм	-	-	F141.0008	-	F141.0008					
	Ø 1,2 мм	-	-	F141.0015	-	F141.0015					
	Ø 1,6 мм	-	-	-	-	F140.0022					
4 АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА											
	M6 x 32 мм	M6 x 35 мм	M8 x 32 мм	M6 x 32 мм							
		F142.0001	F0132	F142.0011							
5 ДИФфуЗОР											
	F002.0078		F014.0023		F0006						
6 ГУСАК											
	F1032	F004.0012	F014.0006								
7 КАНАЛ (ПОДХОДИТ ДЛЯ ВСЕХ ГОРЕЛОК)											
Сталь									Тефлон		
F124.0011	F124.0012	F124.0015	F124.0026	F124.0031	F124.0035	F124.0041	F124.0042	F124.0044	F0710	F0715	F0730
L = 3,5 м	L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м	L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м	L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м	L = 3,5 м	L = 3,5 м
Ø = 0,6-0,8	Ø = 0,6-0,8	Ø = 0,6-0,8	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,2-1,6	Ø = 1,2-1,6	Ø = 1,2-1,6	Ø = 0,6-0,9	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,2-1,6

IRMIG

Сварка в любых условиях



По итогам последних лет полуавтоматическая сварка занимает прочные лидерские позиции продаж в Западной Европе.

Разработанные на базе усовершенствованной технологии IGBT новые полуавтоматы IRMIG обеспечивают отличные рабочие характеристики процесса, повышенную производительность, надежность. За счет малых габаритов и небольшого веса позволяют проводить сварку в любых местах и положениях. Возможность работы с флюсовой проволокой без газа (метод FLUX, или No Gaz) и сплошной проволокой в среде активных (метод MAG) или инертных газов (метод MIG) позволяет применять аппараты в самых разных областях – дома, на производстве, при строительстве, в автосервисе.

Преимущества и возможности



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Регулировка подачи проволоки позволяет настроить оптимальный режим сварки.



Механизм автоматической подачи проволоки обеспечивает высокую производительность.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Высокоэффективная система воздушного охлаждения защищает аппарат от перегрева, гарантируя его надежность и долговечность.



IRMIG 200

Лучшее качество сварного шва

Регулировка
поддачи
проволоки



Индикация
питания
и термоза-
щиты



Професси-
ональная горел-
ка с евроразъ-
емом



Удобная ручка
для переноски



Высокопроизводительный сварочный полуавтомат, работающий в самом распространенном диапазоне сварочного тока. Обеспечивает отличное соединение всех видов сталей с минимальным разбрызгиванием металла. Одинаково успешно может использоваться и для сварки тонких листов, и для сварки массивных заготовок в несколько проходов.

Работает в различных режимах и с разными типами проволоки. Позволяет проводить сварку в любых пространственных положениях.

IRMIG 140



Лучший выбор для проведения полуавтоматической сварки на стройке или в небольшом автосервисе. Встроенные системы принудительного охлаждения и защиты от перегрузки обеспечивают дополнительную надежность и долговечность.



- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- функция защиты от перегрузок;
- комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с проволокой 200 г).



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Набор для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с проволокой 200 г).	-
	Газовый шланг, 4 м, медь	-

IRMIG 160



Надежный высокопроизводительный инверторный сварочный полуавтомат. Оптимальный выбор для производства, строительной площадки, автосервиса.



- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- функция защиты от перегрузок;
- комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с проволокой 200 г).



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Набор для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с проволокой 200 г).	-
	Газовый шланг, 4 м, медь	-

IRMIG 180



Универсальный сварочный полуавтомат с повышенной системой охлаждения. Подходит для выполнения различных сварочных работ в автомастерских, на небольшом производстве или на стройке, когда требуется высокое качество шва.



- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- функция защиты от перегрузок;
- комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с проволокой 200 г).



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Набор для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с проволокой 200 г).	-
	Газовый шланг, 4 м, медь	-

Полный модельный ряд серии IRMIG

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А В режиме MIG/MAG В режиме MMA
IRMIG 140	220	5,5	52,0	30 ~ 140 -
IRMIG 160	220	6,2	52,0	30 ~ 160 -
IRMIG 180	220	7,0	52,0	30 ~ 180 -
IRMIG 200	220	7,9	65,0	30 ~ 200 30 ~ 170

IRMIG 200



i Высокопроизводительный сварочный полуавтомат с повышенной системой охлаждения. Позволяет проводить сварку в режимах MIG/MAG и MMA. Отличный выбор при проведении сварочных работ повышенной сложности на производстве, автомастерских, на стройке.

- +**
- система принудительного охлаждения;
 - механизм автоматической подачи проволоки;
 - встроенная термозащита с индикацией;
 - евроразъем;
 - кабель с электродержателем;
 - комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, горелка).



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	
	FB 250 3м арт.F004.0376	FB 250 4м арт.F004.0377 FB 250 5м арт.F004.0378
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	
	Газовый шланг, 4 м, медь	-

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.



1	Индикатор питания
2	Индикатор термозащиты
3	Индикатор работы
4	Регулятор скорости подачи сварочной проволоки в режиме MIG, регулятор силы сварочного тока в режиме MMA
5	Регулятор сварочного напряжения в режиме MIG
6	Кнопка выбора режима сварки (MIG, MMA)
7	Кнопка переключения режимов работы MIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим

					Комплектация
ПВ, %	Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Сварочная горелка
60	0,6 – 0,8	200 / 5	570 x 300 x 370	11,0	встроенная горелка
60	0,6 – 0,8	200 / 5	570 x 300 x 370	11,0	встроенная горелка
60	0,6 – 1,0	200 / 5	570 x 300 x 370	12,0	встроенная горелка
60	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 250 3 м, арт. F004.0376

INTIG

Сварка для всех видов металла



Аргодуговая сварка — один из наиболее востребованных видов современной сварки, позволяющий сваривать самые различные виды металлов и сплавов.

Отвечая растущим потребностям рынка, FUBAG предлагает российскому покупателю высокотехнологичные аппараты серии INTIG.

Аппараты данной серии позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, а также алюминия и его сплавов; работать стандартным методом в режиме импульсной сварки (PULSE).

Преимущества и возможности



Высокочастотный бесконтактный поджиг HF TIG обеспечивает простое начало сварки: достаточно нажать на кнопку.



Импульсная сварка DC Pulse обеспечивает высокое качество сварки тонких материалов без деформаций.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



Зажигание дуги касанием электрода изделия и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.



Сварка переменным током позволяет работать с алюминием и его сплавами.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В. Защита от случайного включения в сеть 380 В.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.

Инверторные сварочные
аргодуговые аппараты серии INTIG

fubag



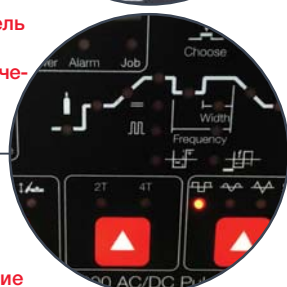
INTIG 200 AC/DC PULSE

*Универсальные возможности
в соединениях металлов*

Цифровая
индикация
параметров
сварки



Профессио-
нальная панель
управления
с «параметриче-
ской кривой»



Использование
с аргодуго-
выми горелками
FUBAG с регу-
лировкой тока
(функция UP/
DOWN)



Функция MMA-
сварки



Инвертор для сварки стали, нержавеющей стали, меди, сплавов. Наличие режима TIG AC позволяет проводить сварку алюминия. Это делает данный аппарат отличным помощником при монтаже металлоконструкций, в кузовных цехах автосервисов при сварке малых толщин. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварки.

INTIG 160 DC



Аппарат для сварки широкого диапазона материалов. Компактность, легкость и возможность подключения к мобильной электростанции делают его незаменимым помощником при проведении сварочных работ в труднодоступных местах.



- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения;
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 17 5P 4 м арт. 68 304	В TIG 17 5P 8 м арт. 68 305
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	-
	Газовый шланг, 3 м, медь	-

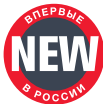
INTIG 200 DC PULSE



Инверторный аппарат для аргонно-дуговой сварки стали, нержавеющей стали, меди. Отлично подходит для сварки тонколистовых конструкций. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварного шва.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 68 318	FB TIG 26 5P 8 м арт. 68 311
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	-
	Газовый шланг, 3 м, медь	-

INTIG 200 AC/DC PULSE



Аппарат для сварки переменным и постоянным током: возможность сварки алюминия и его сплавов, а также углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, меди. Имеет 9 индивидуальных программ сварки.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 68 318	FB TIG 26 5P 8 м арт. 68 311
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	-
	Газовый шланг, 3 м, медь	-

Полный модельный ряд инверторных сварочных аргоннодуговых аппаратов

Модель	Технические характеристики					
	Напряжение сети, В	Напряжение холостого хода, В	Потребляемая мощность, кВт	Диапазон сварочного тока, TIG, А	Частота в режиме импульсной сварки, Гц	Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °C, А
NEW INTIG 160 DC	220	63	5,6	10 – 160	-	160
NEW INTIG 200 DC	220	67	6,6	10 – 200	-	200
NEW INTIG 180 DC PULSE	220	67	6,4	5 – 180	0,5 - 200	180
NEW INTIG 200 DC PULSE	220	67	6,6	5 – 200	0,5 - 200	200
NEW INTIG 200 AC/DC PULSE	220	66	6,6	5 – 200	0,5 - 200 AC / 999DC	200 AC / 170 DC
NEW INTIG 315 T DC PULSE	380	67	14,0	5 – 315	0,5 - 200	315
NEW INTIG 400 T DC PULSE	380	68	13,0	5 – 400	0,5 - 200	400
NEW INTIG 400 T AC/DC PULSE	380	50	12,0	10 – 400	0,5 - 200 AC/999DC	400

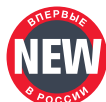
INTIG 315 T DC PULSE



Лучшее решение для многосменных и разнопрофильных работ - трехфазный промышленный инвертор, гарантирующий непрерывную работу с высокой продолжительностью включения. Работает методами TIG DC, TIG DC Pulse и MMA.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- система принудительного охлаждения.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 68 318	FB TIG 26 5P 8 м арт. 68 311
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	-
	Газовый шланг, 3 м, медь	-

INTIG 400 T DC PULSE



Мощный аппарат с максимальным током сварки 400 А оптимально подходит для работы на производстве. Способен решать широкий спектр задач. Наличие импульсного режима дает возможность получить отличный результат при сварке малых толщин без присадочной проволоки. Оснащен модулем охлаждения и горелкой с жидкостным охлаждением. Может поставляться с тележкой.



- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- система принудительного охлаждения.



INTIG 400 T AC/DC PULSE



Промышленный аппарат для сварки постоянным и переменным током в широком диапазоне 10 - 400 А. Благодаря наличию импульсного режима, аппарат отлично подходит для сварки малых толщин. Возможность интенсивной работы, в том числе, на максимальных токах обеспечена благодаря комплектации горелкой с жидкостным охлаждением и модулем. Может поставляться с тележкой.



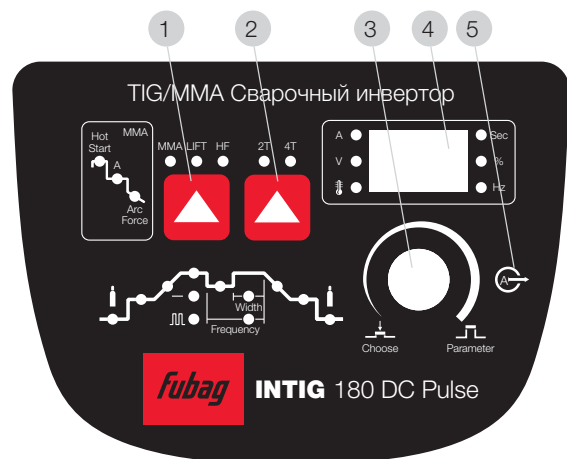
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.



		Комплектация		
Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Медный кабель заземления с зажимом, м	Газовый шланг, м	Горелка в комплекте
520 x 240 x 300	7,0	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 17 5P 4 м, арт. 68 304
520 x 240 x 300	7,6	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
520 x 240 x 300	7,2	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
540 x 270 x 300	7,6	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
540 x 270 x 300	10,5	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
640 x 320 x 470	22,0	35 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
640 x 320 x 470	20,0	50 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	
640 x 320 x 470	27,0	50 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	

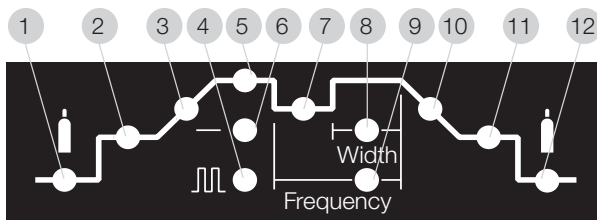
ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

INTIG 180 DC PULSE / 200 DC PULSE



1	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
2	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
3	Ручка настройки параметров
4	Дисплей трехразрядный, индикация параметров
5	Индикация единиц измерения параметров / индикатор перегрева / проблем питающей сети

Циклограмма TIG-СВАРКА



1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-180 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-180 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-180 А
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-180 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

Циклограмма MMA-СВАРКА

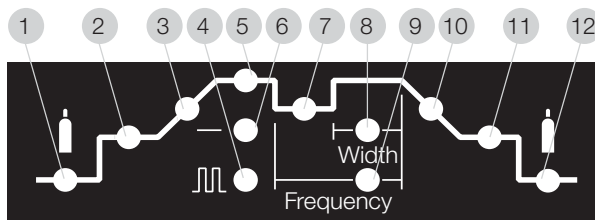
1	Ток горячего старта в % от тока сварки Диапазон настройки: 50-200% Диапазон настройки: 0,5-5 с
2	Ток сварки Диапазон настройки: 5-180 А
3	Форсаж дуги Диапазон настройки: 1-100

INTIG 400 T DC PULSE / INTIG 315 T DC PULSE



1	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
2	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
3	Дисплей трехразрядный, индикация параметров
4	Ручка Настройка параметров
5	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift

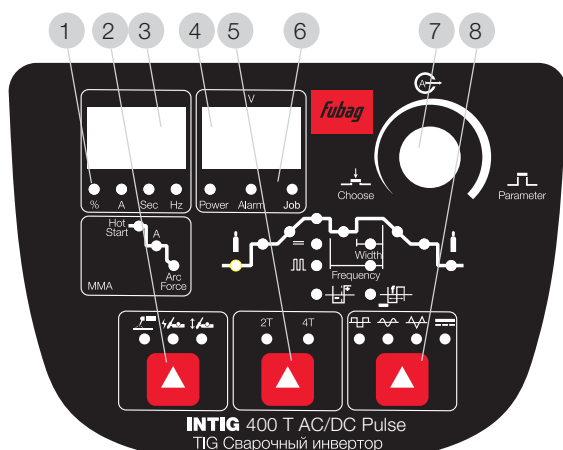
Циклограмма TIG-СВАРКА



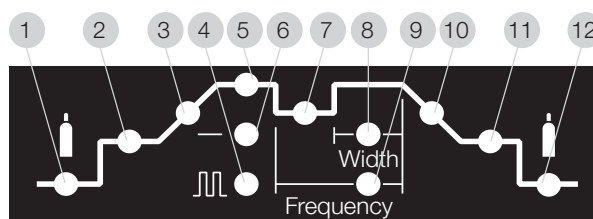
1	Время предварительной подачи газа, с: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-315 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Сварочный ток/Ток импульса: 5-315 А
5	Базовый ток импульса: 5-315 А
6	Заполнение импульса в %: 5-95%
7	Частота импульсов, Гц: 0,5-200 Гц
8	Время спада тока: 0,0-10,0 с
9	Ток заварки кратера: 5-315 А
10	Время продувки газа: 0,0-10,0 с
11	Импульсная сварка постоянным током
12	Сварка постоянным током без импульсов

Циклограмма MMA-СВАРКА

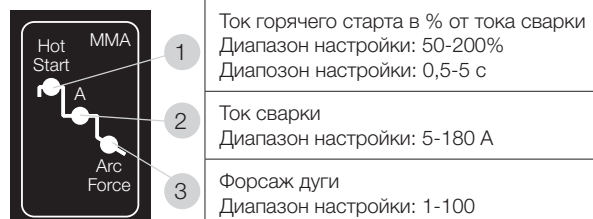
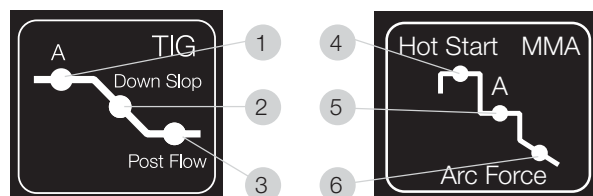
1	Ток горячего старта в % от тока сварки Диапазон настройки: 50-200% Диапазон настройки: 0,5-5 с
2	Ток сварки Диапазон настройки: 5-315 А
3	Форсаж дуги Диапазон настройки: 1-100

INTIG 400 T AC/DC PULSE / INTIG 200 AC/DC PULSE


1	Индикация единицы измерения параметра: % - в процентах от основного тока / A – Ампер Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
2	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
3-4	Дисплей индикация параметров и напряжения дуги, В
5	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
6	Индикация: Power – индикатор питания / Alarm – индикатор перегрева / Job – программы
7	Ручка Настройка параметров / Выбор Job
8	Кнопка переключения TIG-режима

Циклограмма TIG-СВАРКА


1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-180 A
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-180 A
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-180 A
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-180 A
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

Циклограмма MMA-СВАРКА

Циклограмма TIG-СВАРКИ и MMA-СВАРКИ


1	Установка сварочного тока (TIG) Диапазон регулирования: 10-200 A
2	Установка времени спада сварочного тока (TIG) Диапазон регулирования: 0-10 с
3	Время продувки газом после сварки (TIG) Диапазон регулирования: 0-10 с
4	Установка стартового тока (MMA) Диапазон установки: 50-200% от номинального тока Диапазон настройки: 0,5-5 с
5	Установка сварочного тока (MMA) Диапазон установки: 10-200 A
6	Установка ArcForce (MMA) Диапазон установки: 0-100

INTIG 160 DC / INTIG 200 DC


1	Кнопка выбора метода сварки / режима работы горелки MMA сварка / 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
2	Ручка Настройка параметров
3	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
4	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети

Возможность смены хвостовика позволяет работать в труднодоступных местах.

Модульные функции управления и регулировки тока на рукоятке.

Эргономичная рукоятка выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.

Лёгкий, гибкий шланговый пакет

Возможность адаптации ко всем источникам питания делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными аппаратами различных производителей.



ГОРЕЛКИ ДЛЯ TIG-СВАРКИ СЕРИЯ **FB TIG**



Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющей сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.



- применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Сварочные горелки

Модель	FB TIG 17 5P	FB TIG 17	FB TIG 26 5P	FB TIG 26
Параметры				
Разъем	5 pin	без разъема	5 pin	без разъема
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Сварочный ток при ПВ 35% в CO ₂ , А	140	140	180	180
Длина рукава, м	4 / 8	4 / 8	4 / 8	4 / 8
Артикул	68 304 / 68 305	68 306 / 68 307	68 318 / 68 311	68 308 / 68 309
Походит к аппаратам FUBAG	INTIG 160 DC		INTIG 200DC, INTIG 180DC Pulse, INTIG 200DC Pulse, INTIG 200 AC/DC Pulse, INTIG 315 DC Pulse, IN 316T	

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ TIG ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров.

Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.



1. СОПЛО

формирует равномерный потока газа. Изготовлено из керамики высокого качества, что способствует большому сроку службы сопла, несмотря на постоянное взаимодействие с раскаленным металлом.

2. КОРПУС ЦАНГИ

предназначен для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки. Отверстия на держателе обеспечивают равномерное распределение газа в сопле, выполняя функции диффузора.

3. ЦАНГА

обеспечивает надежную фиксацию электрода в сопле горелки. Изготовлена из жаропрочной стали, имеет высокую антикоррозионную стойкость.

4. ИЗОЛЯТОР

предназначен для изоляции TIG-горелки от высоких температур во время проведения сварочных работ.

Расходные материалы

ХВОСТОВИК ГОРЕЛКИ	
длинный	FB0066
средний	FB0056
короткий	FB0067
3 ЦАНГА	
Ø 1,6 (10N23)	FB0001-16
Ø 2,4 (10N24)	FB0001-24
Ø 3,2 (10N25)	FB0001-32
Ø 4,0 (54N20)	FB0001-40

4 ИЗОЛЯТОР ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ	
FB0003	
2 КОРПУС ЦАНГИ С ГАЗОВОЙ ЛИНЗОЙ	
Ø 1,6	FB0006-16
Ø 2,4	FB0006-24
Ø 3,2	FB0006-32
Ø 4,0	FB0006-40
1 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ	
№ 6 Ø 9,5	FB0033
№ 7 Ø 11,0	FB0034
№ 8 Ø 12,5	FB0035

4 ИЗОЛЯТОР	
FFB0002	
2 КОРПУС ЦАНГИ	
Ø 1,6 (10N31)	FB0706.0001-16
Ø 2,4 (10N32)	FB0706.0001-24
Ø 3,2 (10N28)	FB0706.0001-32
Ø 4,0	FB0706.0001-40
1 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ	
№6 Ø 9,5 (10N48)	FB0004
№7 Ø 11 (10N47)	FB0005
№8 Ø 12,5 (10N46)	FB0006
№10 Ø 16 (10N45)	FB0007

Дополнительные аксессуары

Разъем управления для TIG горелки 2pin	FP0252
Разъем управления для TIG горелки 3pin	FP0282
Разъем управления для TIG горелки 5pin	FP0251
Переходник елочка ф5мм на гайку 1/4G	FP4006
Переходник елочка ф6мм на гайку 3/8G	FP4005
Переходник с M12X1 на 3/8G	FP5106
Переходник с M12x1 на 1/4G	FP5105

Вольфрамовые электроды WL15, WL 20

Вольфрамовые лантанированные электроды являются универсальными и могут применяться для аргондуговой сварки как на постоянном (DC), так и на переменном (AC) токе.

Свариваемые материалы:

Нелегированные и высоколегированные стали, медь, титан, алюминий.

Модель	Тип горелки / параметры		
	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. в упаковке, шт.
WL 15 GOLD	1.6	175	10
	2.4		
	3.2		
	4.0		
WL 20 BLUE	1.6	175	10
	2.4		
	3.2		
	4.0		

МАСКИ СВАРЩИКА

Безопасность прежде всего



Сварочные маски FUBAG обеспечивают превосходную защиту во время проведения сварочных работ различной интенсивности и степени сложности. Маски оснащаются светофильтром «Хамелеон».

Автоматически затемняющийся светофильтр «Хамелеон» обеспечивает идеальную защиту глаз сварщика от светового излучения в видимой части спектра.

Светофильтр изготовлен по принципу слоеного пирога, где несколько слоев жидких кристаллов находятся между поляризационными пленками. Под напряжением жидкие кристаллы «выстраиваются» в определенном направлении, таким образом блокируя часть поляризованного света.

Преимущества и возможности



Полный контроль за ситуацией при проведении сварочных работ различной сложности.



Функция регулировки светофильтра позволяет быстро и точно настроить нужный режим работы.



Универсальное использование маски при различных видах сварочных работ.



Встроенные УФ- и ИК-защиты гарантируют постоянную защиту от вредных излучений.



Система «Хамелеон» обеспечивает автоматическое затемнение при старте процесса сварки.



Гарантия надежной и эффективной эксплуатации в течение длительного времени.

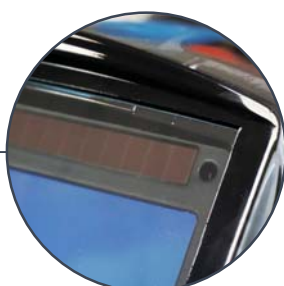


ULTIMA 5-13

Panoramic red

Совершенная защита

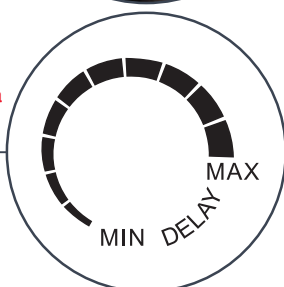
Увеличенная
зона обзора



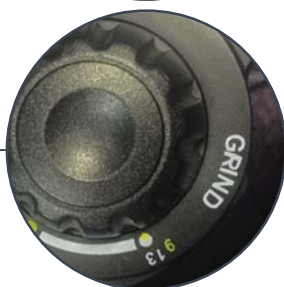
Настройка
степени
затемнения
от 5 до 13 DIN



Возможность
регуливки
времени
задержки
открытия
светофильтра



Режим
шлифовки



Инновационная маска в уникальном дизайне для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки. Имеет самую большую зону обзора и 4 оптических датчика.

Выполнена из чрезвычайно гибкого и сверхпрочного материала. Имеет эргономичную форму, позволяющую максимально обезопасить сварщика.

ULTIMA 11



i Бюджетное решение с удобной зоной обзора 100 x 49 мм. Рекомендуется для проведения периодических сварочных работ.

- +**
- зона обзора 100 мм x 49 мм;
 - светофильтр с фиксированным затемнением 11 DIN;
 - два оптических сенсора.

ULTIMA 9-13



i Самая популярная модель с повышенными рабочими характеристиками! Рекомендуется как для периодических, так и для продолжительных сварочных работ.

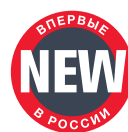
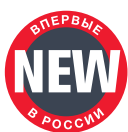
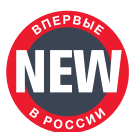
- +**
- плавная регулировка чувствительности и степени затемнения;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
 - два оптических сенсора.

ULTIMA 5-13 VISOR



i Маска сварщика с регулируемым диапазоном затемнения 5-9 / 9-13 DIN и расширенной зоной обзора 100 x 67 мм. Отлично подходит для продолжительных сварочных работ при различных типах сварки, в том числе рекомендуется для сварки методом TIG.

- +**
- регулировка степени затемнения в диапазонах 5-9 / 9-13 DIN;
 - регулируемое состояние перехода из темного состояния в светлое;
 - лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - четыре оптических сенсора.



Полный модельный ряд масок сварщика

Модель	Технические характеристики						
	Размер экрана, мм	Размер картриджа, мм	Количество сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения, DIN	Световой режим, DIN	Диапазон светопропускания, DIN	Включение / выключение питания
ULTIMA 11	100 x 49	110 x 90 x 8	2	16	3,0	11	автомат
ULTIMA 9-13	100 x 49	110 x 90 x 8	2	16	4,0	9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 VISOR	100 x 67	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC RED	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13	автомат
ULTIMA 5-13 PANORAMIC BLACK	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13	автомат

ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER / RED / BLACK

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
АКСЕССУАРЫ К МАСКАМ



Инновационные маски в уникальном 3-D дизайне, в трех цветовых решениях, для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки с самой большой зоной обзора 100 x 93 мм.



- самая большая зона обзора - 100 x 93 мм;
- плавная регулировка чувствительности и степени затемнения;
- лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки;
- четыре оптических сенсора.

МОДЕЛЬ	стекло внутреннее, артикул / размер, мм	стекло внешнее, артикул / размер, мм
ULTIMA		992501 (133,35 x 114,3)
ULTIMA PANORAMIC	992511 (104 x 96)	
ULTIMA VISOR	992531 (103,8 x 69,7)	
ULTIMA 11, 9-13	992541 (103,8 x 54,8)	



				Время переключения		Опции
Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Вес, кг	В темное состояние, с	В светлое состояние, с	Режим сварки / шлифовки
-	-	солнечные элементы + 1 батарея	0,5	1/20000	0,35	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓

OPTIMA 9-13 / 9-13 RED



Идеальное решение для недорогой и эффективной защиты глаз при проведении сварочных работ.



- светофильтр системы «Хамелеон»;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG.



OPTIMA 9-13 VISOR



Надежная маска с увеличенной зоной обзора и режимом «Шлифовка» для еще более безопасной работы сварщика.



- светофильтр системы «Хамелеон»;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG.



OPTIMA 9-13 TIGER



Отличный вариант для профессионального сварщика: яркий дизайн маски, режим «Шлифовка», возможность регулировки степени затемнения.



- светофильтр системы «Хамелеон»;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG.



Полный модельный ряд масок сварщика

Модель	Технические характеристики						
	Размер экрана, мм	Размер картриджа, мм	Количество сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения, DIN	Световой режим, DIN	Диапазон светопропускания, DIN	Включение / выключение питания
OPTIMA 11	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	11	автомат
OPTIMA 9-13	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 RED	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 VISOR	95 x 55	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 TIGER	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13	98 x 44	110 x 90 x 9	2	16	3,5	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13 VISOR	97 x 62	113 x 114 x 9	4	16	3,5	9 – 13	автомат

Маски сварщика

fubag

BLITZ 9-13



Эффективная защита от вредных излучений сварочной дуги, искр, брызг расплавленного металла при проведении продолжительных сварочных работ.



- светофильтр системы «Хамелеон»;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
- регулируемое время перехода из темного состояния в светлое;
- повышенная ударопрочность корпуса.



BLITZ 9-13 VISOR



Усовершенствованная форма корпуса, предохраняющая экран от запотевания. Надежная и эффективная защита в течение долгого времени.



- увеличенная зона обзора;
- регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
- регулируемое время перехода из темного состояния в светлое;
- повышенная ударопрочность корпуса;
- режимы Сварка/Шлифовка;
- четыре оптических сенсора.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
АКСЕССУАРЫ К МАСКАМ

МОДЕЛЬ	стекло внутреннее, артикул / размер, мм	стекло внешнее, артикул / размер, мм
BLITZ 9-13	992301 (95,9x47,2)	992300 (114x100)
BLITZ 9-13 VISOR	991914 (98,5x66,5)	991902 (131,1x113,6)
OPTIMA 11 OPTIMA 9-13 OPTIMA 9-13 RED OPTIMA 9-13 TIGER	992490 (107 x 40)	991903 (114,5x89)
OPTIMA 9-13 VISOR	992491 (107x58)	991903 (114,5x89)

				Время переключения		Опции
Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствитель- ности	Питание	Вес, кг	В темное состояние, с	В светлое состояние, с	Режим сварки / шлифовки
-	внешняя	солнечные элементы	0,49	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,48	1/25000	0,25 – 0,30 / 0,65 – 0,80 м	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,48	1/25000	0,10 – 1,00 вкл/выкл кнопкой	✓

PLASMA

Высокое качество реза

Ассортимент сварочного оборудования FUBAG включает в себя серию высокопроизводительных аппаратов для воздушно-плазменной резки металла толщиной до 40 мм. Работа аппаратами серии PLASMA гарантирует качественный быстрый рез различных видов стали, алюминия и алюминиевых сплавов.



Преимущества и возможности



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В.



Встроенный компрессор очень удобен в случаях, когда нет доступа к системе сжатого воздуха (для Plasma 25 Air).



Защищает от образования электромагнитных помех, опасных для находящегося рядом чувствительного оборудования.



Позволяет проводить плазменную резку в местах без доступа к центральному электроснабжению.



Максимальная толщина реза углеродистой стали до 40 мм.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.

Плазморезы

fubag



PLASMA 40

Точность раскроя металла

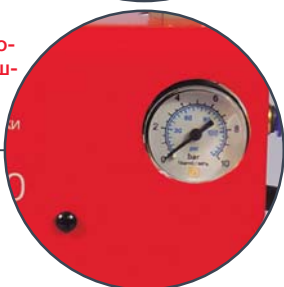
Плазменная горелка в комплекте



Цветовая индикация параметров работы



Защищенный кожухом манометр и воздушный фильтр



Удобная ручка для переноски



Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

PLASMA 25 AIR



i Надежный аппарат для плазменной резки со встроенным компрессором способен проводить высококачественную резку. Обеспечивает идеальный и быстрый рез углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали толщиной до 6 мм, алюминия, алюминиевых сплавов – до 4 мм.

- +**
- отсутствие необходимости во внешнем источнике сжатого воздуха благодаря наличию встроенного компрессора с осушителем;
 - обеспечивает качественный рез металла;
 - бесконтактный поджиг дуги Self Start;
 - встроенная система защиты от перенапряжения до 400 В.



КОМПЛЕКТ	
	арт. 71521
	Кабель заземления, 4 м, медь

PLASMA 40



i Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

- +**
- обеспечивает качественный рез металла;
 - бесконтактный поджиг дуги;
 - встроенный воздушный фильтр;
 - центральный евроразъем подключения горелки;
 - встроенная система защиты от перенапряжения до 400 В;
 - защита от перегрева.



КОМПЛЕКТ	
	FB P 40 6 м арт. 68315
	Кабель заземления, 4 м, медь

PLASMA 100 T



i Мощный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом и с высокой производительностью. Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 40 мм.

- +**
- обеспечивает качественный рез металла;
 - бесконтактный поджиг дуги;
 - встроенный воздушный фильтр;
 - центральный евроразъем подключения горелки;
 - встроенная система защиты от перенапряжения до 400 В;
 - защита от перегрева.



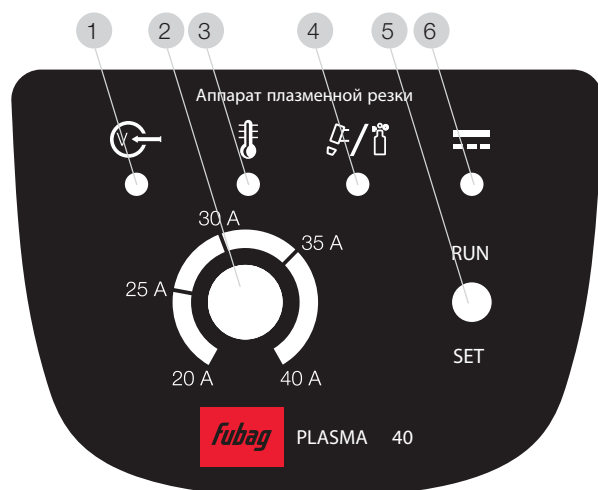
Полный модельный ряд серии PLASMA

Модель	Технические характеристики						
	Напряжение и частота сети, В/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Рабочий ток, А	Рабочий ток при ПВ 60% и t = 40 °C, А	Сжатый воздух		Мак толщина резки стали / алюминия, мм
					Расход, л/мин	Давление, бар	
PLASMA 25 AIR	220 / 50	3,3	5 – 25	25	-	-	6 / 4
PLASMA 40	220 / 50	5,2	20 – 40	40	100	4 – 6	16 / 10
PLASMA 65 T	380 / 50	9,5	20 – 65	65	160	5 – 7	30 / 20
PLASMA 100 T	380 / 50	19,0	20 – 100	100			40 / 36

NEW

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

PLASMA 40 / PLASMA 65 T / PLASMA 100 T



1	Индикатор питания
2	Ручка: настройка тока резки Вращение – настройка параметра
3	Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов. Внимание! Используйте только оригинальные плазменные резаки и аксессуары
5	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров RUN Режим резки SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)
6	Индикатор: резка решётки Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций

		Комплектация
Габаритные размеры кейсов (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Горелка в комплекте
480 x 220 x 360	18,5	арт. 71521
400 x 240 x 300	7,6	FB P 40 6 m, арт. 68315
700 x 300 x 540	24,0	FB P 60 6 m, арт. 68316
700 x 300 x 540	23,0	

ГОРЕЛКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ СЕРИЯ FB P

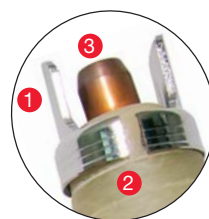
i

Предназначены для воздушно-плазменной резки металла. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивают высокую скорость реза и качество кромки. Горелки выполнены из высокотехнологичных материалов. Наличие шланга длиной 6 метра позволяет выполнять работы на больших площадях без перемещения плазмореза.

1. Дистанционное кольцо обеспечивает точность выдержки дистанции между резаком и местом резки.

2. Защитный колпак изолирует электрод от внешней среды.

3. Плазменное сопло формирует плазменную струю. Изготовлено из материала с высокой теплопроводностью, что обеспечивает хороший уровень охлаждения.



Сварочные горелки

Модель	FB P40 6M	FB P60 6M
Параметры		
Сварочный ток, А	40	60
Наконечник, мм	0,9	0,9
Длина рукава, м	6	6
Артикул	68315	68316

Аксессуары

ПОДХОДЯТ К ГОРЕЛКАМ FUBAG:	FB P40 6M	FB P60 6M
1. ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО		
	FP0043	FP0043
2. ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК / ДИФфуЗОР		
	FP0116 / FP0106	
3. ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО		
0.8 мм/20-30А	FP0110-08	FP0110-08
0.9 мм/30-40А	FP0110-09	FP0110-09
1.0 мм/40-50А	-	FP0110-10
1.1 мм/50-60А	-	FP0113-11
0.8 мм/20-30А, удлиненное	FP0104-08	FP0104-08
0.9 мм/30-40А, удлиненное	FP0108-09	FP0108-09
4. ЭЛЕКТРОД		
	FP0093	FP0093
5. ЭЛЕКТРОД УДЛИНЕННЫЙ		
	FP0094	FP0094

Дополнительные аксессуары

Ключ для плазменной горелки	FP1001
Набор для кругового реза	FP0202

fubag

Быстрый запуск в любую погоду

“ В моей работе главное, чтобы каждое утро в любое время года на улицы города выходили все автомобили нашего парка такси. Машины новые, но с аккумулятором может случиться всякое, особенно в холодное время года. В таких случаях всегда выручают пускозарядки FUBAG. Пользуюсь ими не первый год. В парке стоят и большие DRIVE, на которых можно оставить аккумулятор на ночь, и пусковой аппарат Extreme для “скорой помощи”. В этом году парк расширился, поэтому купили новые мощные FORCE. Уверен, что не подведут.”

Мартин К., управляющий автопарком, Гамбург



A vertical, blurred image on the left side of the page shows a person wearing a blue uniform, likely a worker or technician, in an industrial or workshop setting. The background is out of focus, showing various equipment and lights.

Пуско- зарядные устройства

Универсальные пуско-зарядные устройства	60
Пусковые устройства	64
Зарядные устройства	65



Пуско-зарядные
устройства
FUBAG –
On-line

Непредвиденные ситуации исключаются



Пуско-зарядные устройства FUBAG рекомендованы к применению в автосервисах и на станциях технического обслуживания, а также для индивидуального использования в гараже. С их помощью можно легко и быстро запустить либо зарядить 6/12/24 В аккумуляторные батареи, которые установлены в различных транспортных средствах – от мотоцикла до грузовика.

Пуско-зарядные устройства FUBAG обеспечивают стабильный стартовый ток и необходимое соотношение между током и емкостью батареи в процессе зарядки. Способны зарядить практически полностью разряженный аккумулятор, незаменимы для быстрого пуска в холодное время года.



Преимущества пуско-зарядных устройств FUBAG



Зарядка аккумуляторов различного напряжения

В ассортименте FUBAG представлены зарядные устройства для аккумуляторов с различным напряжением зарядки – 6, 12 и 24 В.



Восстановление и зарядка сильно разряженных и сульфатизированных аккумуляторов

Встроенная программа зарядки автоматически изменяет параметры режима зарядки, позволяя восстановить аккумуляторную батарею.



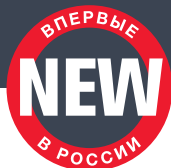
Удобство и быстрота подключения

Все устройства комплектуются быстросъемными клеммными зажимами типа «крокодил», обеспечивающими легкость присоединения к аккумулятору без необходимости снимать его.



Наличие встроенных защит

Гарантия защиты от неправильной полярности подсоединения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.



Новинки 2016 года



Зарядные устройства

MICRO 40/12
MICRO 80/12
MICRO 160/12

Ассортимент зарядных устройств FUBAG расширен тремя наименованиями новых суперкомпактных интеллектуальных моделей с микропроцессорным управлением! Устройства рассчитаны на максимальную емкость заряжаемых аккумуляторов, соответственно, 40 А*ч, 80 А*ч и 160 А*ч, что для наглядности отражено в маркировках этих новинок. Данный диапазон позволяет полностью закрыть потребность в зарядке аккумуляторных батарей от мототехники до грузовых автомобилей.



Пуско-зарядное устройство

COLD START 300/12

Ассортимент автоматических пуско-зарядных устройств пополнился новой моделью для активного применения в холодное время года COLD START 300/12. Несмотря на свои компактные размеры и легкий вес данное устройство позволяет заряжать аккумуляторы емкостью до 300 А*ч, а также запускать двигатели автомобилей после короткой подзарядки 5-15 минут. Функция тестирования батареи, режим ее восстановления, а также четкое отслеживание параметров напряжения обеспечивают оптимальный заряд аккумулятора и исключают его перезарядку и вскипание электролита.

Узнайте больше

на сайте
www.fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В практических пособиях «Школы FUBAG»



- новинки сезона;
- действующий ассортимент;
- рекомендации по подбору оборудования;
- советы по обслуживанию.

Вся необходимая информация для работы и творчества!





Рекомендации по выбору пуско-зарядного устройства

Зачем нужны автомобильные зарядные устройства?

В процессе эксплуатации автомобильный аккумулятор заряжается генератором, но его мощности часто оказывается недостаточно, особенно в зимнее время, когда включены фары, отопление и освещение салона. При низкой температуре отдача аккумулятора снижается и риск разрядки аккумулятора возрастает. Для нормального функционирования аккумуляторных батарей необходимо автомобильное зарядное устройство, способное быстро восстановить их емкость. Автомобильное пуско-зарядное устройство для аккумулятора позволяет запустить двигатель, а также выполняет функцию резервного источника питания. В программе FUBAG присутствует широкий выбор как зарядных, так и пуско-зарядных устройств. Использование собственных ноу-хау позволило ввести в ассортимент FUBAG зарядные и пуско-зарядные устройства с микропроцессорным управлением, а также электронные устройства со встроенными программами зарядки, которые эффективно заряжают практически полностью разряженные аккумуляторы.

Таблица подбора ПЗУ

		20 А·ч	40/60 А·ч	80/100 А·ч			160 А·ч	200 А·ч	тип аккумулятора		
		мото	авто	автобус	лодка	трактор	грузовик	экскаватор	WET	GEL	AGM
ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	MICRO 40/12										
	MICRO 80/12										
	MICRO 160/12										
ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	COLD START 300/12										
	FORCE 140										
	FORCE 180										
	FORCE 220										
	FORCE 320										
	FORCE 420										
	FORCE 620										
ПУСКОВЫЕ УСТРОЙСТВА	12 В	20 А·ч	60 А·ч	90/100 А·ч	12-24 В	90/100 А·ч		120 А·ч			180 А·ч
	QUICK START 480										
	COMBI START 480										

Зарядка
 Запуск
 Запуск + 5 мин. предварительной зарядки
 оптимально применимо для зарядки аккумуляторов этих типов
 зарядка аккумуляторов этих типов невозможна

! Правильное подключение зарядного или пуско-зарядного устройства

- шаг 1** Убедитесь, что зарядное устройство предназначено для заряда аккумуляторной батареи соответствующей емкости (данные можно посмотреть в паспорте изделия).

шаг 4 Подключите зажимы: красный на «+» аккумулятора и черный на «-». Для зарядки или запуска с помощью автоматических устройств без отключения аккумулятора от бортовой сети, подключайте черный разъем к кузову автомобиля.

шаг 7 Выберите напряжение аккумулятора (6, 12, 24 В), пользуясь указаниями на аккумуляторе или в зависимости от соединения аккумуляторов (последовательное или параллельное).

шаг 2 Проверьте исправность предохранителя. При замене используйте только оригинальные предохранители соответствующей данному аппарату мощности.

шаг 5 Включите зарядное устройство в сеть 230 В.

шаг 8 Выберите емкость вашей батареи. Затем аппарат самостоятельно берет оптимальный ток зарядки.

шаг 3 Отвинтите пробки аккумулятора (если таковые имеются) и убедитесь, что уровень жидкости (электролита) достаточный. В противном случае добавьте дистиллированной воды.

шаг 6 Перед подключением убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению 220 ± 10 % В.

шаг 9 Устройство автоматически начинает зарядку. Когда аккумулятор зарядится, отключите шнур от сети, затем отсоедините зажимы от аккумулятора.

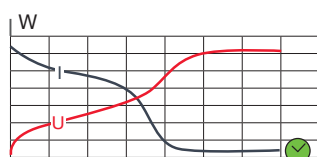


Рекомендации по выбору пуско-зарядного устройства

fubag

Технологии FUBAG для заряда аккумуляторных батарей

Традиционная зарядка постоянным напряжением (W)



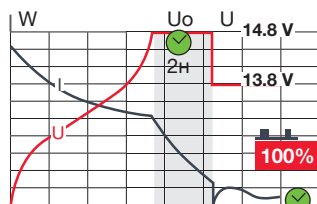
FORCE 140
FORCE 180
FORCE 220
FORCE 320
FORCE 420
FORCE 620

Традиционный способ зарядки; требует контроля. Процесс зарядки начинается после приложения к батарее фиксированного уровня зарядного тока.

В процессе зарядки напряжение аккумулятора растет, ток зарядки снижается. Остановка процесса должна производиться вручную, по истечении определенного времени – как правило, 10–15 часов.

Важно: Возможна перезарядка аккумулятора, для зарядки аккумулятора обязательно должен быть отсоединен от бортовой сети автомобиля.

Автоматическая многоступенчатая зарядка постоянным напряжением (WUoU)



MICRO 40/12

Автоматический способ зарядки с контролем по уровню напряжения заряжаемой батареи. Состоит из трех этапов:

1. Традиционный этап. Фиксированное значение тока зарядки, снижаемое с течением времени в зависимости от значения на-

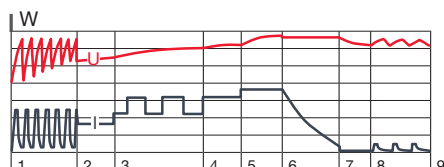
пряжения. При достижении уровня напряжения 14,8 В зарядное устройство переключается на второй этап.

2. Зарядное устройство стабилизирует выходное напряжение на уровне 14,8 В и продолжает зарядку в течение 2 часов, обеспечивая тем самым 100%-ую зарядку аккумуляторной батареи.

3. Зарядное устройство подает на заряжаемый аккумулятор постоянное напряжение 13,8 В, обеспечивая зарядку батареи и исключая возможность перезарядки.

Важно: Не требует контроля, так как перегрузка аккумулятора исключена. Можно производить зарядку аккумулятора непосредственно на автомобиле. Обеспечивает 100% зарядку аккумуляторной батареи.

9-ти ступенчатая автоматическая зарядка импульсным напряжением с предварительным восстановлением батареи



MICRO 80/12
MICRO 160/12
COLD START 300/12

Автоматический способ зарядки с контролем по уровню напряжения заряжаемой батареи. Состоит из девяти этапов:

1. Тест состояния батареи.

2. Восстановление (десульфатизация) батареи. В зависимости от результатов теста данный этап может быть исключен программой ЗУ. В случае необходимости, происходит импульсная подача зарядного тока в пределах 75% от номинального для обеспечения десульфатации пластин аккумулятора.

3. Плавный пуск. Зарядка аккумулятора пониженным значением зарядного тока (примерно 50% от номинального) для исключения чрезмерного кипения электролита в начале процесса зарядки.

4. Импульсный режим зарядки. Основной режим зарядки импульсами зарядного тока. Зарядка идет до 90% от максимальной емкости аккумулятора.

5. Выдержка аккумулятора под постоянным зарядным током 100% от номинального.

6. 100% зарядка аккумулятора постоянным током максимального значения.

7. Выдержка аккумулятора под постоянным напряжением 13,8 В для точного обеспечения 100% заряда.

8. Устройство постоянно проверяет напряжение аккумулятора, при снижении его до 12,8В, начинает 9-й этап.

9. Кратковременное включение зарядного тока и зарядка аккумулятора до напряжения 13,8В, после достижения указанного значения зарядка прекращается и возобновляется 8-й этап. В данном режиме устройство и аккумулятор могут находиться длительное время без контроля со стороны пользователя. Точное отслеживание параметров напряжения на уровне 13,8 В обеспечивают оптимальный заряд аккумулятора и исключают его перезарядку и вскипание электролита.

COLD START / FORCE



Контроль за работой аккумулятора

Пуско-зарядные устройства FUBAG предназначены как для профессионального применения в автосервисах, автопарках и на станциях технического обслуживания, так и для индивидуального использования в гараже. Незаменимы для быстрого запуска двигателей в холодное время года.

Удобные и легкие в подключении, оснащенные встроенной защитой от перегрузки и неправильной полярности при подключении, устройства гарантируют уверенный запуск двигателей и зарядку 6/12/24 В аккумуляторных батарей, установленных в различных транспортных средствах – от мотоцикла до грузовика. Способны зарядить практически полностью разряженный аккумулятор.

Преимущества и возможности



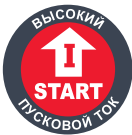
Возможность зарядки аккумуляторов различного напряжения.



Удобство и быстрота подключения: все устройства комплектуются быстростъемными клеммными зажимами типа «крокодил».



Интуитивно понятная панель управления делает работу простой и комфортной.



Высокий пусковой ток гарантирует быстрый запуск двигателя любой мощности независимо от температуры окружающей среды.



Многоступенчатая зарядка дает возможность для работы с диапазоном тока в аккумуляторах 15 – 60 А.



Встроенная защита от неправильной полярности подключения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.



FORCE 620

Быстрый запуск в любую погоду!

Встроенная защита от короткого замыкания



Зарядка аккумуляторов напряжением 12 и 24 В



Возможность установки точного времени зарядки



Индикатор зарядного тока (амперметр)



Мощное пуско-зарядное устройство FORCE 620 – оптимальное решение для автосервисов, автопарков и транспортных компаний. Позволяет быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива. Производит зарядку аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24 В, емкостью до 1000 А*ч. Наличие в устройстве встроенных защит делает FORCE 620 безопасным, надежным и долговечным в эксплуатации.

FORCE 220



Традиционное пуско-зарядное устройство, безопасное и надежное, оснащенное защитой от перегрузки и короткого замыкания. Быстро запустит двигатель при полностью разряженном аккумуляторе.

Заряжает аккумуляторы емкостью до 700А·ч.



- возможна работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- изолированные клеммные зажимы;
- индикатор зарядного тока;
- две ступени зарядки.



FORCE 320



Профессиональное пуско-зарядное устройство, которое способно быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива.



- работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- отсек для хранения кабелей и зажимов;
- индикатор зарядного тока;
- 6 режимов работы в качестве зарядного устройства;
- таймер.



Полный модельный ряд пуско-зарядных устройств

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Напряжение зарядки и пуска, В	Емкость заряжаемых аккумуляторов, А·ч	Число ступеней регулировки тока зарядки
COLD START 300/12	220	12	6 – 300	IV
FORCE 140	220	12 – 24	20 – 400	II
FORCE 180	220	12 – 24	30 – 500	II
FORCE 220	220	12 – 24	40 – 700	II
FORCE 320	220	12 – 24	40 – 700	III
FORCE 420	220	12 – 24	50 – 800	VI
FORCE 620	220	12 – 24	60 – 1000	VI

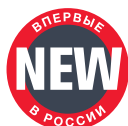
COLD START 300/12



Новая модель автоматического пуско-зарядного устройства COLD START 300/12 обеспечивает бесперебойную работу и возможность запуска аккумулятора в холодное время года, а также может быть использована для эффективной зарядки батареи импульсным напряжением с предварительным ее восстановлением (десульфатизацией). Использование самых современных технологий позволило получить это достаточно мощное устройство (возможность зарядки аккумуляторов с емкостью до 300 А*Ч!) в очень компактном исполнении с весом менее 1,5 кг.



- цифровая индикация тока зарядки и напряжения аккумулятора;
- 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- защита от короткого замыкания и неправильной полярности;
- компактные габариты, малый вес;
- отсек для хранения кабелей и зажимов.



SMART CABLE

Провода для запуска двигателей



Новое предложение от FUBAG – кабели для запуска двигателей – будет особенно востребовано российскими пользователями в холодное время года.

Ассортимент включает в себя три наименования – с максимальным током, соответственно, 320 А, 500 А и 700 А. Материал изоляции кабелей – TPR (Thermo Plastic Rubber) – термостойкая резина повышенной прочности. Данный материал обеспечивает надежное покрытие проводов и не теряет гибкости даже при минусовых температурах (до -40 °C).

Модель	Напряжение, В	Макс. ток, А	Сечение кабеля, кв.мм	Длина кабеля, м
SMART CABLE 320	12/24	320	16	3
SMART CABLE 500	12/24	500	25	3,5
SMART CABLE 700	12/24	700	35	4,5

Ток зарядки, А

Ток пуска Max, А

Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм

Вес, кг

2 – 15

50

207 x 144 x 235

1,35

12 – 20

120

300 x 233 x 198

7,8

18 – 30

160

300 x 233 x 198

8,5

25 – 40

180

300 x 233 x 198

8,7

15 – 40

240

355 x 271 x 594

14,4

15 – 50

360

424 x 316 x 619

23,0

15 – 60

540

424 x 316 x 619

24,3



QUICK START 480



Компактное и легкое автономное пусковое устройство, может запустить любой двигатель с напряжением 12 В. С его помощью можно также проверить ток заряда от автомобильного генератора.



- мощный внутренний аккумулятор позволяет завести любой легковой автомобиль;
- функция «тест внутреннего аккумулятора» предупреждает о состоянии заряда;
- автоматическая зарядка от сети 12/220 В.



COMBI START 480



Компактное, удобное для транспортировки автономное пусковое устройство.

Благодаря встроенному компрессору (13 л/мин, 18 бар) и встроенному аккумулятору 18 А*ч будет незаменимым помощником для автовладельца.



- мощный внутренний аккумулятор позволяет завести любой легковой автомобиль;
- функция «тест внутреннего аккумулятора» предупреждает о состоянии заряда;
- автоматическая зарядка от сети 12/220 В;
- возможно использовать как переносной источник питания 12 В постоянного тока;
- встроенный компрессор, работающий от встроенного аккумулятора, позволяет быстро накачать шины, мячи, резиновые лодки.



Полный модельный ряд пусковых устройств

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Напряжение пуска, В	Ток пуска, А	Вес, кг
QUICK START 480	220	12	480	7,0
COMBI START 480	220	12	480	8,9

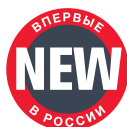
MICRO 40/12



Простое в использовании автоматическое зарядное устройство для зарядки всех основных типов аккумуляторов (AGM/GEL/WET) емкостью до 40 А*ч.



- 3-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- компактные габариты, малый вес;
- различные типы подключения в комплекте (клеммы и зажимы, разъем для прикуривателя).



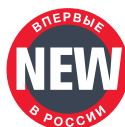
MICRO 160/12



Несмотря на свои компактные размеры и вес всего 800 г данное устройство способно заряжать батареи емкостью до 160 А*ч – что соответствует емкости аккумулятора грузовика, трактора и прочей тяжелой техники. Такой диапазон обеспечивает устройству широчайший диапазон применения, а благодаря 9-ступенчатой программе зарядки данная модель может не только тестировать состояние батареи перед тем, как запускать основной режим импульсного заряда, но и восстанавливать сульфатизированные аккумуляторы в случаях, когда это необходимо.



- 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- компактные габариты, малый вес;
- различные типы подключения в комплекте (клеммы и зажимы, разъем для прикуривателя).



Полный модельный ряд зарядных устройств

	Модель	Технические характеристики							
		Напряжение питания, В	Напряжение зарядки, В	Емкость заряжаемых аккумуляторов, А·ч	Число ступеней регулировки тока зарядки	Ток зарядки, А	Потребляемая мощность, Вт	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
NEW	MICRO 40/12	220	12	6 – 40	I	2,0	42	142 x 56 x 202	0,4
NEW	MICRO 80/12	220	6 – 12	3 – 80	II	1,0 – 4,0	80	142 x 56 x 232	0,58
NEW	MICRO 160/12	220	12	6 – 160	II	2,0 – 8,0	160	181 x 77 x 281	0,8

fubag

Работать по своим правилам

“ Можно сказать, что без электростанций не было бы нашего бизнеса. У нас несколько рабочих электростанций – в основном, это бензиновые станции на 4-6 кВт, несколько сварочных и пара инверторных станций. Ну и мотопомпы, конечно.

Для своей бригады я всегда резервирую только FUBAG. И вот почему. На моей практике не было случая, чтобы эта станция подвела, не завелась, сломалась. В любую погоду, при любой интенсивности работы они включаются и работают. Станции FUBAG – полноправные члены нашей бригады. Профессиональные, надежные, отвечающие за результат. ”

Маттиас Ш., прораб, Лейпциг





Бензотехника

Бензиновые электростанции серии HS с двигателем HONDA	72
Бензиновые электростанции серии BS с двигателем FUBAG	76
Инверторные цифровые электростанции серии TI с двигателем FUBAG	82
Наборы для параллельного подключения	86
Дизельные электростанции серии DS	88
Сварочные электростанции серии WHS с двигателем HONDA	96
Сварочные электростанции серии WS с двигателем FUBAG	99
Мотопомпы серии PTH с двигателем HONDA	102
Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG	106



Бензотехника
FUBAG –
On-line

Бензотехника

Работать по своим правилам

Одна из приоритетных задач FUBAG - полностью удовлетворить потребности в мобильной электроэнергии различных потребителей - от обеспечения током высокого качества для профессиональной электроники и бытовых приборов до бесперебойного энергоснабжения производственных мощностей и строительных площадок. Поэтому специалисты компании оптимизируют и улучшают самые популярные модели, а также разрабатывают и выводят новые.

Уже сейчас для российского покупателя доступны бюджетные модели с инверторным блоком, оснащенные электростартером и коннектором автоматики; модели, конструктив которых позволяет получить максимальную мощность при одноцилиндровом двигателе.



Преимущества электростанций FUBAG



Подключение нескольких потребителей одновременно

За счет высокой мощности и наличия нескольких розеток пользователь имеет возможность одновременно подключить несколько электроприборов (в том числе оборудование высокой мощности).



Контроль параметров работы

Станции оснащены цифровыми дисплеями, позволяющими контролировать напряжение, частоту, количество отработанных моточасов.



Комплексная защита

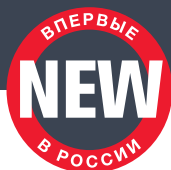
Станции оснащены системой защиты двигателя от перегрузки, отключающей ее при коротком замыкании и превышении допустимой нагрузки, а также системой отключения при пониженном уровне масла.



Удобство транспортировки

Электростанции FUBAG могут комплектоваться наборами* (колеса и ручки) для облегчения транспортировки.

*для станций серии BS от 4 до 6 кВт. Поставляются опционально.



Новинки 2016 года



Самый компактный источник энергии

BS 1000 i

Самая компактная цифровая двухтактная электростанция с уникальными показателями веса - всего 8,5 кг при минимальных габаритах 304 x 247 x 337 мм. Работает на топливной смеси (масло / бензин 1:50).

Инверторная технология обеспечивает «идеальный ток», позволяющий подключать к электростанции портативную электронику и зарядки без стабилизатора на протяжении.



Новые возможности популярной станции

BS 3300 ES

Станция с самой популярной бытовой мощностью теперь выпускается и в комплектации с электро-стартером!

Отличный аварийный источник электроэнергии на даче: обеспечит освещение и работу таких бытовых электроприборов как микроволновая печь, холодильник. Позволяет автономно работать практически со всем ручным электроинструментом.



Максимум мощности

BS 7500 / BS 7500 A ES

Лучшее предложение по стоимости 1кВт: при экономичном варианте одноцилиндрового профессионального OHV-двигателя FUBAG электростанция показывает максимальную мощность.

Модель BS 7500 A ES оснащена электростартером. Возможна установка комплекта колес и ручек и работа с блоком автоматики (поставляется опционально).

Станции имеют две розетки 220 В / 16 А и розеткой 220 В / 32 А с индивидуальными предохранителями.



Новое поколение серии WS: работать еще удобнее

WS 190 DC ES / WS 230 DC ES

Начиная с ноября 2015 года данные станции поставляются в новом, усовершенствованном дизайне, который обеспечивает еще более удобную эксплуатацию станции.

На смену аналоговым приборам пришел цифровой дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту и количество отработанных моточасов.

Рамы выполнены из труб увеличенного диаметра (до 32 мм) с повышенной толщиной металла. Наклонный металлический козырек над приборной панелью обеспечивает дополнительную защиту от неблагоприятных погодных условий.

Узнайте больше

на сайте
www.fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В практическом пособии «Школа электростанций»



- Основы подбора электростанций и мотопомп;
- готовые решения для различных видов работ;
- советы по подключению;
- секреты эксплуатации.

Вся необходимая информация в одном издании!



Рекомендации по выбору электростанции

шаг 1 Планирование потребителей

Оцените, какие потребители планируются к подключению. По видам нагрузки потребителей можно разделить на 2 группы:

АКТИВНЫЕ (омические)

Преобразуют электроэнергию в свет или тепло. Не создают пусковые токи (потребность в токе на момент включения не превышает уровня нормального эксплуатационного режима работы).

- Лампы накаливания;
- бытовые приборы;
- мелкая бытовая техника, утюги, фены, чайники, тостеры, кофеварки;
- электронные приборы, компьютеры, телевизоры, оргтехника.

РЕАКТИВНЫЕ (индуктивные)

Имеют в составе конструкции электромоторы, которые на момент запуска потребляют энергии в несколько раз больше (образуют пусковые токи), чем во время основной работы (номинальная мощность).

- Малонагруженные потребители: электроинструменты, лобзики, дрели, шлифмашинки;
- садовая техника;
- Нагруженные потребители: насосы, воздушные компрессоры, сварочное оборудование.

У реактивных потребителей часть энергии расходуется на образование электромагнитных полей.

Показателем меры этой части расходуемой энергии является так называемый $\cos \phi$ (или коэффициент мощности).

Его значение обычно указывают в паспорте прибора. Если $\cos \phi \neq 1$, то, чтобы узнать «реальное» потребление мощности, надо разделить ее на $\cos \phi$.

Пример: если на дрели написано 500 Вт и $\cos \phi = 0,6$, это означает, что на самом деле инструмент будет потреблять от генератора: $500 : 0,6 = 833$ Вт.



шаг 2 Выбор между бензиновой и дизельной станциями

Станции работают на бензине или на дизельном топливе. Дизельные станции обычно дороже аналогичных по мощности бензиновых станций, но при этом имеют больший моторесурс и более экономны в потреблении топлива.

Бензиновую станцию рекомендуется выбирать, если необходимо резервное, сезонное или аварийное энергообеспечение. При меньшем ресурсе (по сравнению с дизельными станциями) они более удобны в эксплуатации за счет меньшего веса, габаритов и уровня шума при работе.

Дизельные электростанции выбирают при необходимости обеспечения длительной непрерывной работы.

шаг 3 Расчет мощности станции

Основным ориентиром при выборе станции является суммарная мощность планируемых к одновременному подключению потребителей. Мощность каждого потребителя указана в техническом паспорте. В приведенной справа таблице указаны мощности наиболее популярных потребителей. Очень важно правильно классифицировать потребителей и учитывать при расчете их пусковые мощности.

Мощность электростанции должна быть не менее полной суммарной мощности и иметь необходимый запас (обычно это 10 %).

$$P_{\text{станции}} = P_1 \times K_1 + P_2 \times K_2 + \dots + P_n \times K_n$$

Коэффициент К учитывает пусковую мощность для каждого потребителя:
 $1 \leq K \leq 1,6$ для потребителей с активной нагрузкой;
 $K \geq 3$ для потребителей с реактивной нагрузкой;
 $K \geq 5$ для тяжело нагруженных электродвигателей.

Какие мощности могут быть указаны в паспорте станции:

Номинальная мощность станции (COP):

мощность при непрерывной длительной работе на переменной нагрузке.

Максимальная (пиковая) мощность станции (LTP):

максимальная мощность, которую можно получить от станции в момент пиковой нагрузки.

Пример: планируется подключение холодильника, электроплиты и шести лампочек освещения по 60 Вт. Суммарная мощность потребителей составит 3096 Вт:
 ● холодильник: 500 Вт x 3 (реактивный потребитель) = 1500 Вт+
 ● электроплита: 1 кВт x 1,2 (активный потребитель) = 1200 Вт+
 ● лампочки освещения: 60 x 6 Вт x 1,1 (активный потребитель) = 396 Вт.



шаг 4 Выбор между станциями на 220 и 380 В

Электростанции делятся на однофазные (220 В) и трехфазные (380 В). К однофазным станциям можно подключать только однофазных потребителей.

К трехфазным электростанциям на 380 В могут подключаться как однофазные, так и трехфазные потребители. Также трехфазные станции могут обеспечивать резервным электричеством коттеджи с трехфазной разводкой сети.

При подключении к трехфазным станциям однофазных потребителей нужно равномерно распределить нагрузку между фазами. Разница мощностей на разных фазах не должна превышать 20–25%. В противном случае возникает перекос фаз, что может вызвать поломку генератора. Потребляемая мощность однофазной нагрузки не должна превышать 1/3 от номинальной трехфазной выходной мощности станции, т. е. к трехфазной станции на 6 кВт можно подключить однофазный чайник на 2 кВт.





Пример подбора электростанции

fubag

Необходимо подобрать станцию для обеспечения аварийного энергоснабжения дачного дома при непродолжительных отключениях. От станции должны работать холодильник, печь СВЧ, телевизор и 8 ламп освещения.

РАСЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

- **Холодильник:** реактивный однофазный потребитель.
Потребляемая мощность: 500 Вт (с учетом cos φ).
Необходимый запас мощности: 200 % или 1000 Вт. **Итого: 1500 Вт**
- **СВЧ-печь:** активный однофазный потребитель.
Потребляемая мощность: 750 Вт.
Необходимый запас мощности: 50 % или 375 Вт. **Итого: 1125 Вт**
- **Телевизор:** активный однофазный потребитель.
Потребляемая мощность: 300 Вт.
Необходимый запас мощности: 60 % или 180 Вт. **Итого: 480 Вт**
- **Восемь ламп освещения** активный однофазный потребитель.
Потребляемая мощность: 60 Вт x 8 = 480 Вт.
Необходимый запас мощности: 10 % или 48 Вт. **Итого: 528 Вт**

РАСЧЕТ МОЩНОСТИ СТАНЦИИ

$1125 + 1500 + 528 + 480 = 3633$ Вт.
Нужна электростанция с номинальной мощностью не менее 3,6 кВт.

ВЫБОР МЕЖДУ БЕНЗИНОВОЙ И ДИЗЕЛЬНОЙ СТАНЦИЯМИ

Так как станцию планируется использовать как сезонный источник аварийного снабжения, то в данном случае требуется бензиновая станция.

ВЫБОР МЕЖДУ СТАНЦИЯМИ НА 220 В И 380 В

Так как все приборы, которые планируется подключать к станции являются однофазными потребителями, то нужна станция на 220 В.

Выбор: по данным параметрам подходит электростанция BS 4400 с номинальной мощностью 4,0 кВт

Модель			Max мощность станции, кВт	Номинальная мощность станции, кВт	Бытовые и электронные приборы										Электроинструмент и оборудование							
																						
Номинальная мощность потребителя, кВт			0,50	0,75	1,60	0,50	1–9	2,00	2,00	1,50	2,00	2,00	0,50	0,50	1,10	1,00	1,60	1,50	1,00	1,50	3,5	
Необходимая номинальная мощность станции, кВт			0,65	1	5	1,5	1,2–10,8	2,2	2,2	1,7	2,2	2,2	0,65	0,7	3	3	4	4,5	5	4	6	
HS 2500	2,2	2,0	●	●		●	< 2	●	●	●	●	●	●	●								
HS 5500*	5,5	5,0	●	●		●	< 3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
BS 950	0,9	0,65	●										●									
BS 1000 I	1.0	0,8	●	●		●							●	●								
BS 2200	2,2	2,0	●	●		●	< 1,7			●			●	●								
BS 3300	3,3	3,0	●	●		●	<3	●	●	●	●	●	●	●								
BS 4400	4,4	4,0	●	●		●	<34,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
BS 5500*	5,5	5,0	●	●	●	●	<5,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
BS 6600*	6,5	6,0	●	●	●	●	<6,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
BS 6600 DA ES	6,5	5,5	●	●	●	●	<5,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
BS 7500*	7,3	7,0	●	●	●	●	<7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
BS 9500 ES	9,5	8,5	●	●	●	●	<8,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BS 9500 D ES	9,5	8,5	●	●	●	●	<8,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BS 10000	10,0	9,5	●	●	●	●	<8,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
BS 10000 D ES	10,0	9,5	●	●	●	●	<8,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
TI 1000	1,0	0,9	●										●	●								
TI 2000	2,0	1,6	●	●		●	<1						●	●								
TI 2600	2,6	2,3	●	●		●	<2	●	●	●	●	●	●	●								
TI 3003	3,0	2,8	●	●		●	<2	●	●	●	●	●	●	●		●						
TI 3000	3,0	2,8	●	●		●	<2	●	●	●	●	●	●	●		●						
TI 6000	6,0	5,5	●	●	●	●	<3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
DS 3500	3,2	2,8	●	●		●	<2,8	●	●	●	●	●	●	●								
DS 5000 ES	5,0	4,5	●	●		●	<4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●		
DS 6000 D ES	6,0	4,4/ (1,46x2)	●	●			< 4,4/380 В < 1,4/220 В						●	●								
DS 9500 A ES	9,5	8,5	●	●	●	●	< 8,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
DS11000DAES	11,0	8,0/ (2,6x3)	●	●		●	<8,0/380 В 2,6/220 В	●	●	●	●	●	●	●								
* данные также актуальны для модификаций с электростартером (ES / A ES)																						

* данные также актуальны для модификаций с электростартером (ES / A ES)

HS

Конструктивное превосходство

FUBAG расширяет границы возможностей электростанций профессионального использования и предлагает серию HS – новейшую разработку с мощными двигателями HONDA GX, в оригинальном защищенном дизайне.

Легендарные двигатели обеспечивают уникальные потребительские свойства: повышенную топливную экономичность и безотказную работу в сложных условиях. Диаметр труб рамной конструкции увеличен до 32 мм; к тому же толщина металла трубы стала больше, что существенно повысило прочность рамы. Панель управления теперь защищена наклонным металлическим козырьком, что обеспечивает ее дополнительную защиту от неблагоприятных погодных условий.

Все эти факторы делают серию HS очевидным претендентом на первое место по продажам в этом году.

Преимущества и возможности



Профессиональный двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы электростанции в течение длительного времени.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет заводить станцию простым поворотом ключа на лицевой панели.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество отработанных моточасов.



Гарантированная защита от поломки. Встроенный датчик автоматически отключает электростанцию при низком уровне масла.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



Автоматически регулирует выходное напряжение генератора.



Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей электростанции.



Вместительный топливный бак с встроенным индикатором уровня топлива обеспечивает длительную работу без дозаправки.

Бензиновые электростанции
серии HS

fubag



HS 5500 ES

Ресурс. Мощность. Надежность.

Надежный
японский
OHV двигатель
HONDA GX



Электростартер
для быстрого
и легкого
запуска



Цифровой
дисплей
для контроля
параметров



Усиленная рам-
ная конструкция
изготовлена
из труб диаме-
тром до 32 мм



Экономичная, мощная удобная в работе электростанция с надежным японским двигателем HONDA GX идеально подойдет как в качестве аварийного источника энергоснабжения загородного дома, так и для питания большинства типов электроинструмента на стройплощадке. Вместительный топливный бак и двигатель с повышенным ресурсом обеспечивают длительную работу электростанции без дозаправки – до 9 часов. Оснащена электростартером, который позволяет быстро и легко запустить электростанцию и силовой розеткой 220В / 32 А для подключения профессионального оборудования высокой мощности.

СЕРИЯ HS:

POWERED by
HONDA

ПОВЫШЕННЫЙ РЕСУРС ДВИГАТЕЛЯ HONDA GX

Линейка профессиональных электростанций HS с брендовыми двигателями теперь оснащается самыми популярными двигателями Honda GX.

Двигатели рассчитаны на постоянную работу в течение длительного времени. Это идеальное решение для работы в тяжелых условиях. Двигатели Honda GX обеспечивают уникальные потребительские свойства оборудованию, на котором установлены.

УВЕЛИЧЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ РАМЫ

Рамы станций выполнены из труб увеличенного диаметра (до 32 мм) с повышенной толщиной металла, что значительно повысило прочность рамной конструкции.

НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Наклонный металлический козырек над приборной панелью обеспечивает дополнительную защиту элементов панели от неблагоприятных погодных условий.

HS 2500



Компактная, экономичная станция, отлично подходит для профессионального использования как резервный или аварийный источник энергоснабжения в тех случаях, когда количество или мощность подключенных потребителей относительно невелики.



- профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX 160;
- цифровой дисплей для контроля параметров работы станции;
- AVR – автоматический регулятор напряжения;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- система защиты от короткого замыкания при превышении допустимой нагрузки;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- 2 розетки 220 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями).



Полный модельный ряд серии HS

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см³	Мак мощность, кВт / л. с.
HS 2500	2,2	2,0	~ 220	8,69/1	50 / IP 23	163	4,8 / 5,5
HS 5500	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	11,4 / 13,0
HS 5500 ES	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	11,4 / 13,0

HS 5500



Надежный помощник для интенсивной работы в сложных условиях, например, при строительстве. Силовая розетка 220/32 А позволяет подключать оборудование высокой мощности. Благодаря большому топливному баку и высокоэффективной системе воздушного охлаждения двигателя станция способна обеспечить бесперебойную подачу электроэнергии без дозаправки до 14 часов.



- профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX 390;
- цифровой дисплей для контроля параметров работы станции;
- AVR – автоматический регулятор напряжения;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- система защиты от короткого замыкания при превышении допустимой нагрузки;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- 2 розетки 220 В / 16 А и одна силовая розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



HS 5500 ES



Практичный резервный источник для энергоснабжения загородного дома или обеспечения питания оборудования и электроинструмента на стройплощадке. Силовая розетка 220/32 А позволяет подключать оборудование высокой мощности. Вместительный топливный бак и экономичный двигатель обеспечивают длительную работу электростанции без дозаправки – до 14 часов. Оснащена электростартером.



- профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX 390;
- цифровой дисплей для контроля параметров работы станции;
- AVR – автоматический регулятор напряжения;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- система защиты от короткого замыкания при превышении допустимой нагрузки;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- электростартер;
- 2 розетки 220 В / 16 А и одна силовая розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



			Оснащение				
Топливо	Уровень шума, дБ	Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92	85	22	15,0	600 x 450 x 460	43,0		○ ○
A-92	92	14	25,0	690 x 510 x 564	78,0		○ ○ ●
A-92	92	14	25,0	690 x 510 x 564	84,0	✓	○ ○ ●

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А.

BS

Уверенное электроснабжение

FUBAG динамично развивает самую продаваемую на рынке серию BS: электростанции теперь выпускаются в новом дизайне и оснащены усовершенствованным мощным двигателем FUBAG.

Сохранив свои лучшие показатели: мощность, выносливость и экономичность, станции получили усиленную рамную конструкцию и дополнительную защиту панели управления от неблагоприятных погодных условий.

Мощные модели серии BS могут комплектоваться специальными колесами и ручками для увеличения мобильности и легкости перемещения на строительных объектах. Внешние блоки автоматики позволяют создавать на базе станций FUBAG BS полностью автономную, автоматическую систему резервирования электроснабжения.

Преимущества и возможности



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Профессиональный OHV-двигатель FUBAG обеспечивает высокий ресурс и экономичность.



Возможность подключения внешнего блока автоматики для автоматического запуска электростанции.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Автоматически регулирует выходное напряжение генератора.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Удобная транспортировка благодаря возможности установки колес и ручек (набор поставляется опционально).



Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей электростанции.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.

Бензиновые электростанции
серии BS

fubag



Все необходимое и ничего лишнего

Цифровой
дисплей
для полного
контроля



Розетка 32 А
для мощных
потребителей



Электростартер
для быстрого
и легкого
запуска



Разъем
для подключения
блока
автоматики



Оптимальное решение для энергоснабжения небольших производств, мастерских, загородных домов.

Высокоэффективный OHV-двигатель FUBAG делает станцию надежной и экономичной. Блок AVR регулирует выходное напряжение, а электростартер обеспечивает легкость запуска. Комплексная система защиты предохраняет станцию от повреждений в случае превышения допустимой нагрузки, короткого замыкания или критического снижения уровня масла.

Силовая розетка 220 В / 32 А позволяет снимать полную мощность, что особенно важно при подключении мощного профессионального оборудования. Встроенный автоматический декомпрессор облегчает запуск станции.

При подключении опционального блока автоматики станция, в случае отключения центрального электроснабжения автоматически запускается и становится полноценным автономным источником электроэнергии.

СЕРИЯ BS:

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

ПОВЫШЕННЫЙ РЕСУРС ДВИГАТЕЛЯ

Станции серии BS комплектуются новыми двигателями FUBAG, обладающими повышенным ресурсом и экономичностью.

УВЕЛИЧЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ РАМЫ

Рамы станций выполнены из труб увеличенного диаметра (до 32 мм) с повышенной толщиной металла, что значительно повысило прочность рамной конструкции.

НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Наклонный металлический козырек над приборной панелью обеспечивает дополнительную защиту элементов панели от неблагоприятных погодных условий.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ СТРОЙКИ

Мощные модели серии BS могут комплектоваться специальными колесами и ручками для мобильности перемещения на строительных объектах.

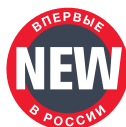
BS 1000 i



Самая компактная цифровая двухтактная электростанция с уникальными показателями веса - всего 8,5 кг. Инверторная технология обеспечивает «идеальный ток», позволяющий подключать к электростанции портативную электронику и зарядки без стабилизатора напряжения.



- инверторный блок;
- удобная ручка для переноски;
- четыре опорных ножки с резиновыми амортизаторами для снижения вибрации и уровня шума;
- 1 розетка 220 В / 16 А.



BS 2200



Надежная и простая в эксплуатации и обслуживании электростанция. Обеспечит продолжительную (до 13 часов) работу системы освещения и маломощных бытовых приборов на даче или в доме.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система AVR, регулирующая выходное напряжение станции;
- система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
- система защитного отключения при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту, количество моточасов;
- 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии BS

Модель	Генератор					Двигатель	
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см³	Мак мощность, кВт / л. с.
BS 950	0,72	0,65	~ 220	2,8/1	50 / IP 23	63	1,1 / 1,5
BS 1000 i	1	0,8	~ 220	3,6 / 1	50 / IP 23	42,7	1,1 кВт/1,7HP
BS 2200	2,2	2,0	~ 220	8,7/1	50 / IP 23	208	4,2 / 5,8
BS 3300	3,3	3,0	~ 220	13/1	50 / IP 23	337	4,2 / 5,8
BS 3300 ES	3,3	3,0	~ 220	13/1	50 / IP 23	337	4,2 / 5,8
BS 4400	4,4	4,0	~ 220	17,4/1	50 / IP 23	337	6,8 / 9,3
BS 5500	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	7,6 / 10,3
BS 5500 A ES*	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	7,6 / 10,3

* Возможность подключения блока автоматики (поставляется опционально, необходимо подтверждение тех. специалиста).



BS 3300 ES



i Станция с самой популярной бытовой мощностью теперь в комплектации с электростартером! Отличный аварийный источник электроэнергии на даче: обеспечит освещение и работу так. Позволяет автономно работать практически со всем ручным электроинструментом.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - электростартер;
 - система AVR, регулирующая выходное напряжение станции;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - 2 розетки 220 В / 16 А.



BS 4400



i Электростанция «с запасом». Способна при 75%-й нагрузке проработать более 11 часов без дозаправки. Мощности станции хватает для работы не только нескольких средних потребителей, но и для подключения оборудования высокой мощности.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ
Комплект для транспортировки арт. 568286

BS 5500 A ES



i Надежная электростанция с электростартером для обеспечения аварийного электроснабжения. При подключении блока автоматики станция, в случае отключения центрального электроснабжения может запускаться автоматически.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ
Комплект для транспортировки арт. 568286
Блок автоматического управления арт. 568207 / 568211

			Оснащение				
Топливо	Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л.	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92+масло	≤ 65	5,8	4,2	370 x 300 x 310	17,0		○ ●
A-92+масло	≤ 65	3	3,5	304 x 247 x 337	8,5		○
A-92	≤ 71	13,0	15,0	600 x 450 x 461	40,0		○ ○
A-92	≤ 74	13,0	15,0	600 x 450 x 461	46,5		○ ○
A-92	≤ 74	13,0	15,0	600 x 450 x 461	50,4	✓	○ ○
A-92	≤ 78	11,5	25,0	694 x 524 x 571	74,0		○ ○
A-92	≤ 80	9,5	25,0	700 x 530 x 570	77,0		○ ○ ●
A-92	≤ 80	9,5	25,0	700 x 530 x 570	85,0	✓	○ ○ ●

▲ Розетки: ● 12 В, ○ 220 В / 16 А, ● 220 В / 32 А.

BS 6600



i Мощная электростанция с большим топливным баком. Усиленная рама, розетка для подключения оборудования высокой мощности, возможность комплектации колесами и ручкой делают станцию незаменимым помощником на стройплощадках.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система AVR;
- система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
- система защитного отключения при пониженном уровне масла;
- автоматический декомпрессор;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 568286

BS 6600 A ES



i Мощная электростанция с большим топливным баком и электростартером. При подключении блока автоматики становится автономным источником аварийного энергоснабжения.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- многофункциональный дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту, количество моточасов;
- разъем для подключения блока автоматики;
- автоматический декомпрессор;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 568286
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 568211

BS 6600 DA ES



i Экономичная трехфазная электростанция с электростартером. Отличный источник электроэнергии при резервировании сети в загородном доме либо источник питания оборудования высокой мощности на стройплощадке.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- многофункциональный дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту, количество моточасов;
- разъем для подключения блока автоматики;
- автоматический декомпрессор;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 380 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 568286
	Блок автоматического управления арт. 568208 / 568212

Полный модельный ряд серии BS

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см³	Мак мощность, кВт / л. с.
BS 6600	6,5	6,0	~ 220	26/1	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 6600 A ES*	6,5	6,0	~ 220	26/1	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 6600 DA ES*	7,5 / 2,5 * 3	5,6 / 1,86 x 3	~ 380 / 220	8,69/0,9	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 7500	7,3	7,0	~ 220	29,5/1	50 / IP 23	420	9 / 12
BS 7500 A ES*	7,3	7,0	~ 220	29,5/1	50 / IP 23	420	9 / 12
BS 9500 ES	9,5	8,5	~ 220	37/1	50 / IP 23	678	14,3 / 19,5
BS 9500 D ES	9,5	6,8	~ 380 / 220	12/0,8	50 / IP 23	678	14,3 / 19,5
BS 10000 ES	10,0	9,5	~ 220	41/1	50 / IP 23	678	14,3 / 19,5
BS 10000 D ES	10,0	7,6	~ 380 / 220	14/0,8	50 / IP 23	678	14,3 / 19,5

* Возможность подключения блока автоматики (поставляется опционально, необходимо подтверждение тех. специалиста).

Розетки: 220 В / 16 А; 220 В / 32 А; 380 В / 16 А;

Горячая линия FUBAG: +7 (495) 641 3131

Бензиновые электростанции серии BS

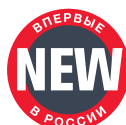
fubag

BS 7500 A ES



+ Лучшее предложение по стоимости 1 кВт: показывает максимальную мощность при экономичном варианте одноцилиндрового двигателя. Оснащена электростартером. Оснащена системой AVR.

- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- разъем для подключения блока автоматики;
- электростартер с бортовым аккумулятором;
- системы защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки, защитного отключения при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей;
- 2 розетки 220 В / 16 А, розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



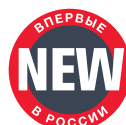
ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 568286
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 568211

BS 10000 D ES



+ Мощная трехфазная бензиновая электростанция с двухцилиндровым двигателем FUBAG с электростартером. Усиленная рама оснащена колесами. Позволяет подключать большое количество различных потребителей.

- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система AVR;
- системы защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки, защитного отключения при пониженном уровне масла;
- многофункциональный дисплей;
- 3 розетки 220 В / 16 А, розетка 380 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями), клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.



Блок автоматического управления Startmaster

Предназначен для контроля наличия напряжения в сети. В случае аварийной ситуации автоматически запускает станцию, восстанавливая электроснабжение. В режиме ожидания станции осуществляет постоянную подзарядку бортового аккумулятора от сети. Поставляется опционально.



ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

Startmaster BS 6600 (арт. 568207)	BS 5500 A ES (арт.568279)
	BS 6600 A ES (арт.568281)
	BS 7500 A ES (арт.568254)
Startmaster BS 6600 D (арт. 568208)	BS 6600 DA ES (арт.568282)
Startmaster BS 11500 (арт. 568211)	BS 5500 A ES (арт.568279)
	BS 6600 A ES (арт.568281)
	BS 7500 A ES (арт.568254)
Startmaster BS 11500 D (арт. 568212)	BS 6600 DA ES (арт.568282)

Комплект для транспортировки



Набор из колес и ручек, обеспечивает удобную транспортировку станции. Поставляется опционально.

Подходит для станций (рамы станций подготовлены для установки набора):

BS 4400 / BS 5500 / 5500 A ES
BS 6600 / 6600 A ES / 6600 DA ES
BS 7500 / 7500 A ES

			Оснащение				
Топливо	Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л.	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электро-стартер	Розетки
A-92	≤ 80	8,0	25,0	700 x 530 x 570	80,0		○ ○ ●
A-92	≤ 80	8,0	25,0	700 x 530 x 570	87,0	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 80	8,0	25,0	700 x 530 x 570	90,0	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 80	6,2	25	694 x 571 x 524	84,8		○ ○ ●
A-92	≤ 80	6,2	25	694 x 571 x 524	92,8	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 70	6,5	25,0	950 x 610 x 620	160,0	✓	○ ○ ○ ● ○
A-92	≤ 70	6,5	25,0	950 x 610 x 620	160,0	✓	○ ○ ○ ● ○
A-92	≤ 70	6,0	25,0	950 x 610 x 620	164,0	✓	○ ○ ○ ● ○
A-92	≤ 70	6,0	25,0	950 x 610 x 620	164,0	✓	○ ○ ○ ● ○

○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

TI



Идеальное качество тока

Инверторные цифровые электростанции с профессиональными бензиновыми OHV-двигателями FUBAG рекомендованы к использованию в качестве мобильного или аварийного источника электропитания.

Обеспечивают идеальное качество тока, дают возможность подключения напрямую (без стабилизатора) электронных устройств. Благодаря возможности вырабатывать постоянный ток 12 В могут быть использованы для зарядки аккумуляторных батарей, электропитания портативных радиостанций, автомобильных компрессоров и т. д.

Шумоизоляционный кожух снижает уровень шума настолько, что любую из станций серии можно оставлять в рабочем режиме в непосредственной близости от рабочих мест.

Преимущества и возможности



Ток идеального качества, помехоустойчивость, электронная регулировка позволяют подключать к станции самую требовательную технику и электронику.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Низкий уровень шума работающей с максимальной нагрузкой станции позволяет устанавливать ее в непосредственной близости от места работы или отдыха.



Вместительный топливный бак с встроенным индикатором уровня топлива обеспечивает длительную работу без дозаправки.



Запатентованная высокоэффективная система воздушного охлаждения защищает двигатель от перегрева.



Контроль за работой: на лицевой панели располагаются индикаторы напряжения, перегрузки и пониженного уровня масла.



Гарантированная защита от поломки: встроенный датчик отключает электростанцию при низком уровне масла.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



Электронная система зажигания и регулировки оборотов двигателя обеспечивают экономичный расход топлива.

Инверторные цифровые
электростанции серии TI

fubag



TI 6000

*Для самых требовательных
потребителей энергии*

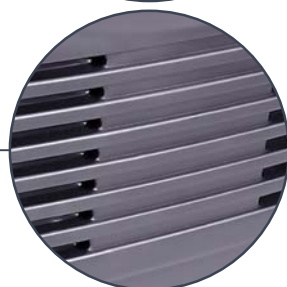
Индикация
параметров
работы



Система
экономичного
режима
работы



Эффектив-
ная система
воздушного
охлаждения



Металлический
шумопоглоща-
ющий корпус



Самая мощная из инверторных электростанций FUBAG – лучший выбор как в качестве аварийного источника питания для дач и загородных домов, так и для работы на стройплощадке. Металлический корпус значительно снижает шум работающей станции, а также служит надежной защитой от внешних повреждений и неблагоприятных погодных условий. Идеальное качество вырабатываемого тока позволяет использовать станцию для питания любых электронных устройств без стабилизатора, в т.ч. электроники отопительных котлов. Дополнительный выход на 12 В дает возможность подзарядки аккумуляторов. Автоматический декомпрессор упрощает процедуру запуска.

TI 1000



Компактная инверторная электростанция. Отличный спутник в походе, на рыбалке, на отдыхе. Обеспечит питание и зарядку жизненно важных приборов. Розетка на 12 В позволит подзарядить аккумулятор автомобиля.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и розетка 220 В / 16 А.



TI 2000



Небольшая станция мощностью 1,6 кВт надежно подстрахует работу приборов и оборудования на время отключения центрального электропитания в течение четырех часов.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



TI 2600



Мобильная электростанция повышенной мощности. Хороший вариант для аварийного обеспечения дачи, а также для подключения электроприборов на стройке, при монтаже.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии TI

Модель	Генератор					Двигатель	
	Макс мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Частота вращения двигателя, об/мин	Макс мощность, кВт / л.с.
TI 700	0,77	0,7	~ 220 / 1	3,0 / 1	50 / IP 23	6000	1,00 / 1,36
TI 1000	1,0	0,9	~ 220 / 1	3,9 / 1	50 / IP 23	5500	1,30 / 1,77
TI 2000	2,0	1,6	~ 220 / 1	7,0 / 1	50 / IP 23	4500	2,20 / 2,95
TI 2600	2,6	2,3	~ 220 / 1	10,0 / 1	50 / IP 23	3600	3,30 / 4,42
TI 3003	3,0	2,8	~ 220 / 1	12,2 / 1	50 / IP 23	3600	4,00 / 5,40
TI 3000	3,0	2,8	~ 220 / 1	12,2 / 1	50 / IP 23	3600	4,00 / 5,40
TI 6000	6,0	5,5	~ 220 / 1	24,0 / 1	50 / IP 23	3600	7,70 / 10,30

TI 3003



Электростанция с прочной металлической рамой, надежно защищающей от повреждений. За счет инверторных технологий позволяет напрямую подключать любые электронные устройства. Небольшой вес и ручки для переноски увеличивают мобильность.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- электростартер и реверсивный старт;
- усиленная металлическая рама с ручками для переноса;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



TI 3000



Источник электроэнергии для электроснабжения торговых объектов, для работ на стройке или в качестве резервного электроснабжения летнего дома. За счет бака 13 л может непрерывно работать шесть часов. Шумозащитный корпус значительно снижает шум двигателя.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- электростартер и реверсивный старт;
- шумозащитный кожух;
- автоматический декомпрессор;
- колеса в комплекте;
- розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



TI 6000



Самая мощная из инверторных электростанций. Металлический корпус снижает шум станции и защищает ее от повреждений и неблагоприятных погодных условий. Идеальное качество тока дает возможность снабжать электроэнергией самые требовательные электронные устройства высокой мощности.



- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система перевода двигателя в экономичный режим;
- защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
- электростартер;
- надежный металлический корпус для защиты от неблагоприятных погодных условий;
- автоматический декомпрессор;
- розетка на 12 В и 3 розетки 220 В / 16 А.



			Оснащение				
Топливо	Уровень шума, дБ, 7 м	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92	60 – 65	3,0	1,45	415 x 215 x 355	11,0		○
A-92	54 – 59	5,0	2,6	465 x 240 x 398	13,8		○ ●
A-92	61 – 73	4,0	3,7	520 x 290 x 425	22,0		○ ○ ●
A-92	58 – 65	3,0	4,6	564 x 317 x 453	26,0		○ ○ ●
A-92	68 – 78	4,3	9,4	495 x 410 x 430	40,0	✓	○ ○ ●
A-92	62 – 66	6,0	13,0	686 x 425 x 495	60,0	✓	○ ○ ●
A-92	65 – 75	6,0	22,0	802 x 495 x 624	90,0	✓	○ ○ ○ ●

▲ Розетки: ● 12 В; ○ 220 В / 16 А.



Наборы для параллельного подключения

Параллельная работа электростанций – это режим работы, при котором две станции обеспечивают электроснабжение потребителя совместно и одновременно. Такой вид работы возможен при использовании наборов параллельного подключения. Они позволяют создавать высокопроизводительные системы энергоснабжения с увеличенной суммарной мощностью; практично, оперативно и экономично организовать работы в широком диапазоне нагрузок.

Возможность параллельного подключения станций позволяет запитать устройства, потребляющие больше энергии, чем повседневно необходимо, и, таким образом, избавляет от необходимости приобретать более мощную электростанцию.

Набор для параллельного подключения TI 1000 и TI 2000



Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
240 x 120 x 310	2

Набор для параллельного подключения TI 2600 и TI 3000



Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
330 x 210 x 170	2

Внимание:

- При параллельном подключении используются электростанции только одинаковых моделей и версий.
- Для организации параллельной работы электростанций FUBAG можно использовать только устройство FUBAG и специальные кабели.

Таблица суммарной мощности подключаемых электростанций:

	TI 1000	TI 2000	TI 2600	TI 3000
МАХ мощность при параллельном подключении, кВА	1,600	3,200	4,165	4,800
Номинальная мощность при параллельном подключении, кВт	1,440	2,560	3,680	4,480



Правила параллельного подключения:

fubag

Правила параллельного подключения:

Некоторые виды потребителей тока могут вызвать перегрузку, в результате чего включится индикатор перегрузки (красный) и подача тока прекратится.

- Перед началом работы необходимо отключить от станций всех подключенных электрических потребителей.
- Подключите разъемы **2** устройства параллельного подключения **5** к розеткам **1** на передней панели электростанции.
- Подключите клемму заземления **4** к зажиму заземления **3** на электростанции.
- Обязательно заземляйте электростанцию.
- Запустите каждый двигатель согласно стандартной процедуре запуска. Если после запуска двигателя вместо индикатора выходной мощности зеленого цвета включится индикатор перегрузки красного цвета, выключатель зажигания следует перевести в положение STOP (ВЫКЛ), заглушить двигатель и затем произвести повторный запуск двигателя.
- Убедитесь, что подключаемый потребитель тока выключен, и после этого вставьте электрическую вилку потребителя тока в розетку переменного тока устройства для параллельного подключения. Невыключенный потребитель тока при подсоединении может внезапно начать работать, что может привести к травмам или несчастному случаю.
- Включите потребителей. На передней панели электростанции должен загореться индикатор выходной нагрузки зеленого цвета.
В случае перегрузки или неполадок в потребителе тока, индикатор выходной нагрузки погаснет, индикатор перегрузки красного цвета будет постоянно включен, а подача тока прекратится. При этом двигатель будет продолжать работать, поэтому для его остановки необходимо перевести соответствующий выключатель в положение STOP(ВЫКЛ.).
- Иногда потребитель тока, например электродвигатель нуждается в больших пусковых токах. При этом индикатор перегрузки красного цвета и индикатор выходной нагрузки зеленого цвета будут одновременно гореть в течение около 4 секунд. Такое одновременное срабатывание является нормальным. После запуска потребителя индикатор перегрузки красного цвета должен погаснуть, а индикатор выходной нагрузки продолжить гореть.
- Для завершения работы необходимо отключить потребителей электроэнергии от розетки устройства для параллельной работы, остановить двигатели каждой электростанции и разъединить силовой кабель.



Ограничения при параллельном подключении

- Запрещается непрерывно эксплуатировать электростанцию в режиме максимальной мощности более чем 30 минут.
- При продолжительной работе мощность электростанции не должна превышать номинальную. При этом необходимо учитывать совокупную мощность потребителей тока, подсоединенных к электростанции.
- Подключение и отсоединение специального кабеля с розеткой для параллельной работы нужно производить только при остановленном двигателе.
- При использовании электростанции отдельно, специальный кабель с розеткой необходимо отсоединить.
- Подключать электрических потребителей нужно только к розетке на устройстве для параллельной работы. Подключать потребителей к розеткам на передней панели электростанций запрещено.
- Нельзя использовать устройство для параллельной работы и кабель связи при раздельной работе электростанций.
- Нельзя отсоединять устройство для параллельной работы во время работы любой из электростанций.

DS

Долговременное энергоснабжение

Отвечая постоянно растущему спросу на мощные, экономичные и надежные автономные источники электроэнергии, FUBAG значительно расширяет предложение по дизельным электростанциям, начиная с неприхотливого и экономичного резервного источника энергии на 3.2 кВА до промышленных станций высокой мощности с жидкостным охлаждением, способных обеспечить долгосрочную работу предприятия или жилого дома.

Станции поставляются в различных комплектациях корпусов (открытая рама, защитный корпус, шумопоглощающий кожух). Теперь каждый пользователь может подобрать оптимальный вариант для решения бытовых и производственных задач.



Преимущества и возможности



Дизельный двигатель со сниженными оборотами рабочего режима (1500 об/мин) обладает высоким ресурсом и топливной экономичностью.



Эффективная защита от перегрева за счет жидкостного охлаждения и вентилятора обдува.



Контроль над основными параметрами: электронная панель управления отображает напряжение, частоту, количество моточасов и др.



Ультратихая работа благодаря звукоизолирующему кожуху, увеличенному глушителю и низким оборотам рабочего режима двигателя.



Вместительный топливный бак (65 л) обеспечивает длительную работу без дозаправки.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на панели управления.



Многофункциональный блок автоматического управления запускает станцию при отключении централизованного энерго-снабжения (поставляется отдельно).



Автоматы защиты отключают станцию при перегрузке, коротком замыкании, падении уровня масла или изменении частоты вращения двигателя.



Силовые клеммы позволяют подключать мощных потребителей.

Дизельные электростанции
серии DS

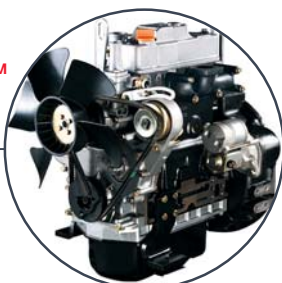
fubag



DS 20000 DAC ES Silent

*Ультратихая.
Супермощная.*

Дизельный
двигатель
(1500 об/мин)
с жидкостным
охлаждением



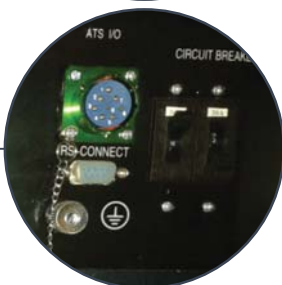
Электронная
панель управ-
ления



Шумозащитный
кожух



Коннектор
автоматики



i Ультратихая дизельная станция высокой мощности. Лучший альтернативный источник на объектах, испытывающих по разным причинам затруднения с централизованной электроподачей. Четырехцилиндровый мощный дизельный двигатель жидкостного охлаждения с низкими рабочими оборотами (1500 об/мин) обладает повышенным ресурсом и высокой топливной экономичностью. Цифровая панель управления и программируемый блок автоматики* обеспечивают удобство эксплуатации и гибкость настройки рабочих параметров.

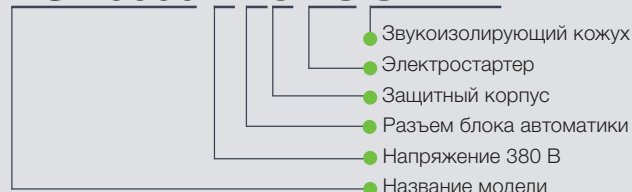
* поставляется опционально.



DS 3500

Маркировка дизельных станций Варианты исполнения корпуса

DS 20000 DAC ES SILENT



Варианты исполнения корпуса

Дизельные станции на открытой раме

Предназначены для работы на улице. Если такая станция приобретается в качестве резервного источника для дома или производства, для ее монтажа требуется специальное помещение, оснащенное вентиляцией, шумоизоляцией, системой отвода продуктов сгорания.

Дизельные станции в защитном корпусе (C)

При эксплуатации станции на улице лучше всего рассматривать исполнение в защитном металлическом корпусе. С внешней стороны корпус покрыт специальной порошковой краской, предотвращающей образование ржавчины. Корпус имеет технологические дверцы для обслуживания станции, вентиляционные отверстия и систему удаления продуктов сгорания. Корпус надежно защищает станцию от внешних воздействий, пыли, прямых солнечных лучей и т.п.

Дизельные станции с шумозащитным кожухом (C_SILENT)

При использовании станции в непосредственной близости от объекта энергообеспечения, когда создание специальной зоны для монтажа невозможно, выбирают комплектацию со звукоизолирующим кожухом. Кожух изготавливается из специального шумопоглощающего материала.



Простой и экономичный резервный источник энергии при необходимости обеспечения бесперебойного электропитания (стройка, небольшой летний дом в условиях частого отключения центрального электроснабжения).



- профессиональный дизельный OHV-двигатель FUBAG;
- AVR – автоматический регулятор напряжения;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- 2 розетки 220 В / 16 А.



Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 3,2 – 6,0 кВА)

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мах мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Тип охлаждения	Топливо
DS 3500	3,2	2,8 / 2,8	~ 220	12,2/1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 5000 ES	5,0	4,5 / 4,5	~ 220	19,6 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 6000 D ES	6,0	5,5 / 4,4	~ 220 / 380	7,9 / 0,8	50 / IP 23	воздушное	дизельное



DS 5000 ES



i Надежная и экономичная электростанция номинальной мощностью 4,5 кВт. Используется в качестве резервного источника электроэнергии. Большой объем топливного бака гарантирует длительную работу без дозаправки до 9 часов.

- +**
- профессиональный дизельный OHV-двигатель FUBAG;
 - AVR – автоматический регулятор напряжения;
 - система защитного отключения при понижении уровня масла;
 - автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
 - высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
 - электростартер;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А;
 - комплект колес для удобства транспортировки.



DS 6000 D ES



i Дизельная трехфазная электростанция с надежным и экономичным двигателем и электростартером. Отлично подходит на роль источника электроэнергии при резервировании сети в загородном доме, торговой точке, на небольшом предприятии, в качестве источника питания оборудования высокой мощности на стройплощадке.

- +**
- профессиональный дизельный OHV-двигатель FUBAG;
 - AVR – автоматический регулятор напряжения;
 - система защитного отключения при понижении уровня масла;
 - автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
 - высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
 - электростартер;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 380 В / 16 А;
 - комплект колес для удобства транспортировки.



Оснащение

Уровень шума, дБ/7м	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	Исполнение
77	13,0	13,5	655 x 480 x 530	65,0		○ ○	открытая рама
77	8,4	13,5	720 x 492 x 655	100,0	✓	○ ○ ●	открытая рама
77	8,4	13,5	720 x 492 x 655	100,0	✓	○ ○ ●	открытая рама

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А;
○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

DS 9500 A ES



Отлично подходит для подключения мощных потребителей на стройке, а также для обеспечения резервного или основного электроснабжения при длительных отключениях основной сети в загородных домах и на производстве. С блоком автоматики становится полностью автономной системой электроснабжения.



- профессиональный дизельный OHV-двигатель FUBAG;
- многофункциональный электронный блок управления и контроля;
- возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
- электростартер;
- 2 розетки 220 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей до 8,5 кВт;
- комплект колес для удобства транспортировки.



ОПЦИЯ
Блок автоматического управления арт. 568287

DS 11000 DA ES



Трехфазная электростанция с электростартером и высокоэффективным двигателем, рассчитана на длительную работу без дозаправки. Подходит для обеспечения электроснабжения на производстве, стройплощадке, для питания оборудования 380 В или в качестве надежного резервного источника электроснабжения загородного дома.



- профессиональный дизельный OHV-двигатель FUBAG;
- многофункциональный электронный блок управления и контроля;
- возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
- электростартер;
- 2 розетки 220 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей до 8,5 кВт;
- комплект колес для удобства транспортировки.



ОПЦИЯ
Блок автоматического управления арт. 568299

Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 9,5 – 15,0 кВА)

Модель	Генератор					Двигатель	
	Макс мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Тип охлаждения	Топливо
DS 9500 A ES	9,5	8,5 / 8,5	~ 220	37,0 / 1,0	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 11000 DA ES	11,0	10,0 / 8,0	~ 380 / 220	14,4 / 0,8	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 13000 A ES	13,0	12,0 / 10,8	~ 220	52,2 / 0,9	50 / IP 23	жидкостное	дизельное
DS 15000 DA ES	15,0	13,5 / 10,8	~ 380 / 220	19,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное
DS 15000 DAC ES	15,0	13,5 / 10,8	~ 380 / 220	19,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное

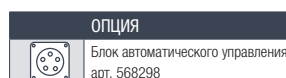
DS 13000 A ES



Мощная дизельная станция с жидкостным охлаждением способна обеспечить долговременное бесперебойное питание загородного дома, небольшого производства, строительной площадки, объектов ЖКХ на протяжении до 10 часов.



- дизельный двигатель DAIHATSU с жидкостным охлаждением;
- многофункциональный электронный блок управления и контроля;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- электростартер;
- комплект колес;
- 2 розетки 220 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей до 10,8 кВт.



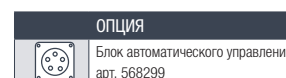
DS 15000 DA ES



Мощная станция – отличный вариант для организации электроснабжения в загородных жилых домах, на предприятиях и стационарных торговых точках с трехфазной электросетью. Может работать в автономном режиме длительное время благодаря большому топливному баку и эффективной системе охлаждения.



- дизельный двигатель DAIHATSU с жидкостным охлаждением;
- многофункциональный электронный блок управления и контроля;
- возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
- электростартер;
- комплект колес;
- 2 розетки 220 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей до 10,8 кВт.



Оснащение

Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	Исполнение
82	9,3	25,0	930 x 620 x 695	185,0	✓	○ ○ ○	открытая рама
82	9,3	25,0	930 x 620 x 695	185,0	✓	○ ○ ●	открытая рама
84	10,0	38,0	1210 x 650 x 765	300,0	✓	○ ○ ○	открытая рама
84	10,0	38,0	1210 x 650 x 765	300,0	✓	○ ○ ●	открытая рама
72	10,0	38,0	1540 x 700 x 810	420,0	✓	○ ○ ●	защитный корпус

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А;
○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

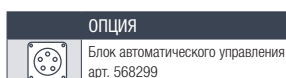
DS 19000 DA ES



Электростанция с наиболее востребованными параметрами – номинальная мощность 16,25 кВА. Лучший выбор при необходимости организации системы аварийного электропитания или независимой системы электроснабжения в загородном доме или на строительной площадке с трехфазными потребителями.



- дизельный двигатель DAIHATSU с эффективным жидкостным охлаждением;
- многофункциональный электронный блок управления и контроля;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
- электростартер;
- комплект колес;
- 2 розетки 220 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей.



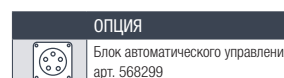
DS 19000 DAC ES



Мощная трехфазная дизельная станция для обеспечения электричеством жилых домов, производственных объектов, торговых точек или строительных участков, не имеющих подключения к системе централизованного электроснабжения. Защитный корпус обеспечивает высокий уровень защиты от внешних воздействий.



- дизельный двигатель DAIHATSU с эффективным жидкостным охлаждением;
- многофункциональный электронный блок управления и контроля;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
- электростартер;
- комплект колес;
- 2 розетки 220 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.



Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 16,7 – 18,7 кВА)

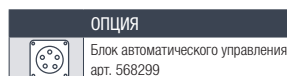
Модель	Генератор					Двигатель	
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Тип охлаждения	Топливо
DS 17000 A ES	16,7	14,4 / 12,9	~ 220	62,6 / 0,9	50 / IP 23	жидкостное	дизельное
DS 19000 DA ES	18,7	16,25 / 13,0	~ 380 / 220	23,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное
DS 19000 DAC ES	18,7	16,25 / 13,0	~ 380 / 220	23,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное
DS 20000 DAC ES SILENT	18,5	17,0 / 13,6	~ 380 / 220	24,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное

DS 20000 DAC ES SILENT



Ультратихая дизельная станция высокой мощности. Благодаря низким рабочим оборотам (1500об/мин) обладает повышенным ресурсом и высокой топливной экономичностью. Лучший альтернативный источник на объектах, испытывающих по разным причинам затруднения с централизованной электроподачей.

- дизельный двигатель с эффективным жидкостным охлаждением;
- защитный корпус с шумозащитным кожухом;
- многофункциональный электронный блок управления и контроля;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
- электростартер;
- 2 розетки 220 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.



Многофункциональный блок автоматического управления Startmaster DS



Многофункциональные блоки автоматического управления для контроля наличия напряжения в сети.



Блоки автоматики Startmaster DS позволяют вводить в работу электростанцию при падении напряжения в основной сети. Блоки в автоматическом режиме контролируют параметры основной сети и электростанции на всех этапах работы: ожидание, запуск, работа, остановка. С помощью панели управления возможно программирование всех основных параметров работы блока с учетом условий и задач эксплуатации станции. Контролируются параметры напряжения, уровня масла, температуры охлаждающей жидкости, состояния аккумулятора и параметров его зарядки, частота вращения вала двигателя. При несоответствии параметров работы заданным значениям, блок останавливает работу станции, самостоятельно предотвращая развитие нештатной ситуации.

Пользователь может настроить под свои требования значения задержки предварительного прогрева, времени до подключения нагрузки, задержки запуска и останова станции (важно при частых, но кратковременных перебоях электроснабжения), задержку охлаждения, интервала ТО и другие параметры работы.

В режиме ожидания блок самостоятельно производит зарядку аккумуляторной батареи или ее постоянный подзаряд. Эта функция значительно увеличивает срок службы аккумулятора станции.



Подходит для станций

Startmaster DS 9500 (арт. 568287)

DS 9500 A ES

Startmaster DS 17000 (арт. 568298)

DS 13000 A ES

DS 17000 A ES

Startmaster DS 20000 D (арт. 568299)

DS 11000 DA ES

DS 15000 DA ES / DS 15000 DAC ES

DS 19000 DA ES / DS 19000 DAC ES

DS 20000 DAC ES SILENT



поставляется опционально

Оснащение

Уровень шума, дБ/7м	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	Исполнение
84	7,0	38	1210 x 650 x 765	320,0	✓	○ ○ ○	открытая рама
84	7,0	38	1210 x 650 x 765	320,0	✓	○ ○ ●	открытая рама
72	7,0	38	1540 x 700 x 810	442,0	✓	○ ○ ●	защитный корпус
51	10,5	65	1570 x 780 x 1050	720,0	✓	○ ○ ●	шумозащитный кожух

○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

WHS / WS

Универсальное решение для стройки



Сварочные электростанции FUBAG серий WHS и WS – это универсальные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильной электростанции.

Гарантируют высокие показатели силы сварочного тока и качества сварочного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий. Являются незаменимыми помощниками на стройке.

Сварочные станции серии WS оснащены профессиональным OHV-двигателем FUBAG, электростартером и бортовым аккумулятором. Сварочные станции серии WHS оснащены профессиональным OHV-двигателем HONDA.

Преимущества и ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы сварочной электростанции в течение длительного времени.



Альтернатор SINCRO гарантирует высокие эксплуатационные характеристики.



Возможность производить MMA-сварку электродом диаметром 5,0 мм.



Высокое качество сварочного соединения любыми типами электродов.



Значительная экономия времени за счет простого подключения сварочных кабелей.



Гарантированная защита от поломки. Встроенный датчик автоматически отключает электростанцию при низком уровне масла.



Небольшой вес и удобная для транспортировки рама.



Возможность подключения профессионального оборудования высокой мощности.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.

Сварочные электростанции
серий WHS и WS

fubag



WHS 220 DDC

*Сильное звено
в строительной бригаде*

Розетки
на 220
и 380 В



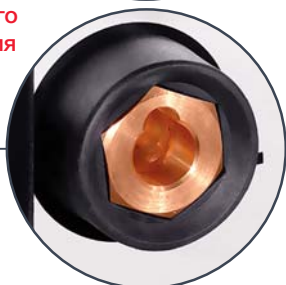
Высокоэф-
фективный
альтернатор
SINCRO



Професси-
ональный
бензиновый
OHV-двигатель
HONDA



Байонетные
соединения
для быстрого
подключения
сварочных
кабелей



Мощная сварочная электростанция WHS 220DDC, благодаря большой величине сварочного тока, выполняет широкий спектр сварочных работ, а также позволяет подключать мощных потребителей.

Возможность подключения электроинструмента, рассчитанного на напряжение 220 или 380 В, обеспечивает выполнение разнообразных работ на объектах, находящихся вдали от централизованного энергоснабжения.

WHS 200AC



Удобная для транспортировки сварочная электростанция переменного тока (AC). Оснащена профессиональным двигателем HONDA. Рекомендована при строительных и монтажных работах, где нет повышенных требования к качеству сварного соединения.



- профессиональный OHV-двигатель HONDA GX 390;
- сварка на переменном токе;
- максимальный диаметр электрода 4,0 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- 2 розетки 220 В / 16 А.



WHS 200DC



Сварочная электростанция постоянного тока (DC) с профессиональным бензиновым двигателем HONDA. Рекомендована для строительных и монтажных работ как источник энергии и для проведения сварки, требующей стабильных параметров дуги и высокого качества шва.



- профессиональный OHV-двигатель HONDA GX 390;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 4,0 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- 2 розетки 220 В / 16 А.



WHS 220DDC



Мощная сварочная электростанция благодаря розетке на 380 В и высокой силе сварочного тока позволяет выполнять широкий диапазон строительных и ремонтных работ. Оснащена профессиональным двигателем HONDA.



- профессиональный OHV-двигатель HONDA GX 390;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5,0 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- розетка 220 В / 16 А и розетка 380 В / 16 А.



Полный модельный ряд серий WHS и WS

Модель	Генератор					Двигатель			
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, A/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем куб. см	Мак мощность, кВт / л.с.	Топливо	Звуковое давление, дБ / Уровень шума, дБ
WHS 200AC	7,0	4,8	~ 220	20,9	50 / IP23	389	9,6 / 13	A-92	103
WHS 200DC	4,0	3,0	~ 220	13,0	50 / IP23	389	9,6 / 13	A-92	90
WHS 220DDC	6,5/3,5	4,8/3,5	~ 380/220	8,6/15,2	50 / IP23	389	9,6 / 13	A-92	90
NEW WS 190 DC ES	5,0	4,0	~ 220	17,4	50 / IP23	389	9,6 / 13	A-92	77
NEW WS 230 DC ES	6,0	5,0	~ 220	21,7	50 / IP23	439	10,3 / 14	A-92	77

WS 190 DC ES WS 230 DC ES

СЕРИЯ WS: НОВЫЙ ДИЗАЙН



Универсальная сварочная электростанция с электростартером и с увеличенным топливным баком 25 л, рассчитанным на 10,5 часов непрерывной работы. Постоянный сварочный ток гарантирует стабильность параметров дуги и высокое качество сварного шва электродами диаметром до 4 мм.



- профессиональный OHV двигатель FUBAG;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 4 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- электростартер;
- две розетки 200 В / 16 А.



Мощная сварочная станция, оснащенная электростартером. Лучший выбор для мобильных ремонтных бригад в условиях недоступности стационарной электросети. Максимальный сварочный ток 230 А и номинальная мощность 5 кВт позволяют проводить работы любой сложности.



- профессиональный OHV двигатель FUBAG;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- электростартер;
- две розетки 200 В / 16 А.



Начиная с ноября 2015 года сварочные электростанции серии WS поставляются в новом, усовершенствованном дизайне, который обеспечивает еще более удобную эксплуатацию. Что нового:

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ

На смену аналоговым приборам пришел цифровой дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту и количество отработанных моточасов.

УВЕЛИЧЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ РАМЫ

Рамы станций выполнены из труб увеличенного диаметра (до 32 мм) с повышенной толщиной металла, что значительно повысило прочность рамной конструкции.

НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Наклонный металлический козырек над приборной панелью обеспечивает дополнительную защиту элементов панели от неблагоприятных погодных условий.

Оснащение						Сварочные характеристики					
Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	Род тока	Сварочный ток, А	Напряжение холостого хода, В	ПВ на макс сварочном токе, %	Сварочный ток при ПВ = 60%	Диаметр электрода, мм
2,4	6,1	870 x 570 x 555	85,0		○ ○	(AC)	50 – 190	60	35	180	1,6 – 4,0
2,4	6,1	870 x 560 x 560	86,0		○ ○	(DC)	50 – 200	75	35	170	1,6 – 4,0
2,4	6,1	870 x 560 x 560	87,0		○ ●	(DC)	40 – 220	73	35	170	1,6 – 5,0
10,5	25,0	722 x 530 x 582	97,0	✓	○ ○	(DC)	50 – 190	65	35	120	1,6 – 4,0
9,0	25,0	722 x 530 x 582	112,0	✓	○ ○	(DC)	50 – 230	65	35	150	1,6 – 5,0

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 380 В / 16 А.



Рекомендации по эксплуатации мотопомпы



Мотопомпы FUBAG предназначены для подачи, перекачивания и перемещения больших объемов воды различной степени загрязненности.

Применяются для строительных и вспомогательных работ, в ирригации и сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, бассейнов, колодцев.

Профессиональные двигатели HONDA GX

HONDA

Бензотехника FUBAG комплектуется двигателями HONDA GX.

Эти двигатели рассчитаны на постоянную работу в течение длительного времени и являются идеальным решением для работы в тяжелых условиях.

Двигатели HONDA GX обеспечивают уникальные потребительские свойства оборудования за счет таких параметров как:

▲ **МОЩНОСТЬ**

Наибольшее соотношение мощности и рабочего объема двигателя.

▲ **ДОЛГОВЕЧНОСТЬ**

Все компоненты разработаны для длительного использования.

▲ **ЭКОНОМИЧНОСТЬ**

Самое низкое потребление топлива в своей категории.

▲ **ЛЕГКОСТЬ ПУСКА**

Уникальная технология HONDA гарантирует безупречный пуск в любых условиях.

1

Перед запуском двигателя помпы необходимо наполнить ее рабочий объем жидкостью; включать мотопомпу «всухую» не рекомендуется. В силу конструктивных особенностей механизма насоса не предназначен для перекачивания воздуха, и «сухой» старт приведет к тому, что колесо будет крутиться вхолостую. Нужно учитывать также, что циркулирующая жидкость охлаждает двигатель и работа на холостом ходу может привести к его перегреву. По этой же причине мотопомпы не способны перекачивать горячие (с температурой выше 30 °C) жидкости.

2

В процессе эксплуатации во избежание гидравлического удара и повреждения лопастей колеса необходимо следить за тем, чтобы в заборный шланг не попадал воздух. Для этого конец заборного рукава не должен находиться очень близко к поверхности воды.

3

Для повышения надежности и долговечности работы помпы рекомендуется устанавливать на нее армированный всасывающий шланг.

4

При работе мотопомпы во избежание повреждения рабочего колеса следует избегать попадания в него крупных частиц из перекачиваемой жидкости. Поэтому специалисты рекомендуют ставить на всасывающий шланг мотопомпы фильтры.

5

Особое внимание необходимо уделять правильному хранению мотопомпы. При хранении агрегата в неотапливаемом помещении нужно слить из него всю воду, чтобы она не замерзла внутри насоса и не привела его к выходу из строя.





Рекомендации по выбору МОТОПОМПЫ

fubag

шаг 1 Определите качество воды

Для использования в индивидуальном хозяйстве рекомендуется использовать мотопомпы для чистой или слабозагрязненной воды: они надежны и имеют достаточную производительность. Если качество воды заранее не известно, рекомендуется использовать мотопомпы для загрязненной воды.



шаг 2 Рассчитайте нужную высоту подъема

Исходными данными для подбора являются:

1. Максимальная производительность (л/мин).
2. Высота водяного столба между расположением мотопомпы и точкой разбора.
3. Потери во время передачи воды (гидравлическое сопротивление в трубопроводах, соединениях, кранах).

Расчет ведется по следующим формулам:

$$H = H_s + H_d + Pr$$

$$L = L_s + L_d + K, \text{ где:}$$

- H – высота точки разбора от поверхности забора воды;
- H_s – высота расположения помпы по отношению уровня забора воды;
- H_d – высота подъема;
- Pr – давление жидкости на выходе в точке разбора (1 бар = 10 м. вод. столба);
- L – общая длина трубопровода от точки забора до точки разбора;
- L_s – длина трубопровода от точки забора до помпы;
- L_d – длина трубопровода от помпы до точки разбора;
- K – эквивалент в метрах гидравлических потерь (см. таблицу).

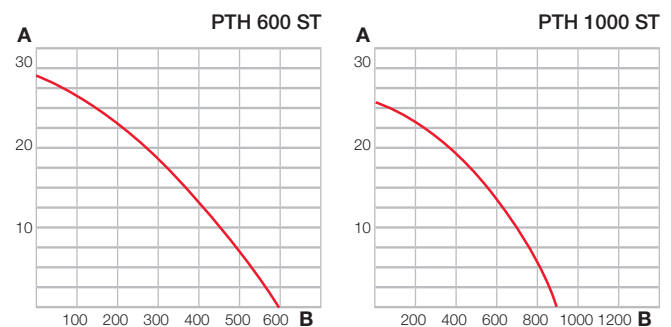
Таблица гидравлических сопротивлений, K

Тип соединений	Гидравлические потери
Кран полностью открыт	1 м
Т-образный переходник	3 м
Разворот на 180°	2,5 м
Поворот на 90°	2 м
Изгиб на 45°	1,5 м

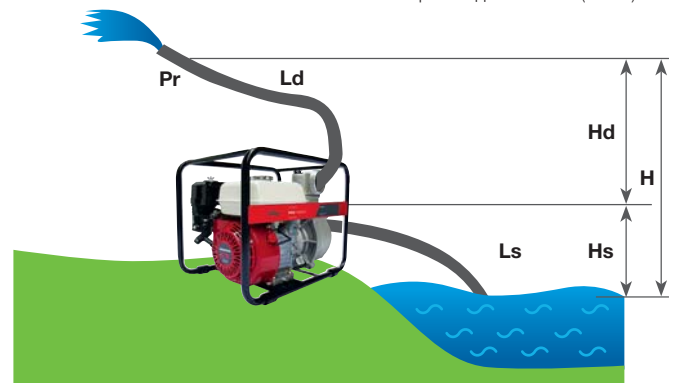
Определив высоту точки разбора и длины трубопровода, можно вычислить эквивалентную высоту подъема:

$$H_э = H + 0,25 \times L$$

Для удобства определения реального расхода жидкости для конкретной модели мотопомпы существуют специальные графики:



Где:
A – высота подъема (м)
B – производительность (л/мин)



▲ ПРИМЕР РАСЧЕТА:

Вам нужна мотопомпа для перекачки чистой воды.

• Расстояние

Допустим, мотопомпа будет стоять на расстоянии от водоема $L_s = 2$ м. Воду будем подавать на расстояние от мотопомпы $L_d = 30$ м (длина шланга). Поэтому общая длина трубопровода получается:
 $L = L_s + L_d = 2 \text{ м} + 30 \text{ м} = 32 \text{ м}$.

• Высота

От поверхности воды $H_s = 5$ м. Вода подается на высоту выше установки мотопомпы на $H_d = 2$ м. При этом давление на выходе должно быть не меньше 0,5 атмосфер, что соответствует 5 м водяного столба. Т. е. $Pr = 5$ м. Поэтому общая высота подъема будет равна:

$$H = H_s + H_d + Pr = 5 \text{ м} + 2 \text{ м} + 5 \text{ м} = 12 \text{ м}$$

А с учетом потерь по длине эквивалентная высота подъема будет равна:

$$H_э = H + 0,25 \times L = 12 + 0,25 \times 32 = 20 \text{ м}$$

Обратившись к графику, можно определить, что производительность мотопомпы PTH 600 ST в рассчитанной точке будет равна 280 л/мин, а у мотопомпы PTH 1000 ST – 380 л/мин.

PTH

Превосходный результат в любых ситуациях

Мотопомпы серии PTH специально разработаны для длительной эксплуатации в особенно жестких условиях. Высокопроизводительные, с мощным двигателем Honda GX, они рассчитаны на постоянную безотказную работу в течение длительного времени в тяжелых условиях.

Лучший выбор для применения в строительных и вспомогательных работах, сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, колодцев.



Преимущества и возможности



Профессиональный бензиновый двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы мотопомпы в течение длительного времени.



Возможность работы в сложных условиях стройки для перекачивания сильнозагрязненной воды с абразивными частицами до 27 мм.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Безотказная работа в течение длительного срока эксплуатации за счет торцевых уплотнений из карбида кремния.



Высокая надежность рабочего колеса и улиты насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сферoidalного графита.



Позволяет проводить работы на участках с большим перепадом высот и откачивать воду из бассейнов.



Возможность работы на площадках с большим взаимным перепадом уровней воды.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.

Бензиновые мотопомпы
с двигателем HONDA

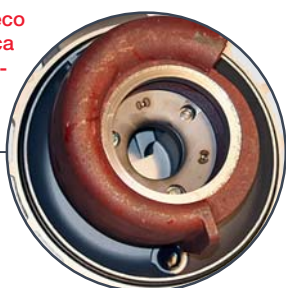
fubag



PTH 1600 T

Специально для стройки

Рабочее колесо
и улитка насоса
из высокотех-
нологичных
материалов



Професси-
ональный
бензиновый
OHV-двигатель
HONDA GX



Оригинальный
крепёж облег-
чает обслужи-
вание насос-
ной части



Возможность
качать воду с
абразивными
частицами
до 27 мм



Мощная и безотказная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды. Незаменима на стройке, в сельском хозяйстве, при аварийных ситуациях, в коммунальном хозяйстве.

Мотопомпа оснащена надежным и высокотехнологичным OHV двигателем Honda, что обеспечивает повышенную надежность и способность работать в тяжелых условиях на самых ответственных участках.

В конструкции использованы прочные, износостойкие материалы рабочего колеса и улиты насоса. Уплотнения изготовлены из современных композитных материалов (карбид кремния).

РТН 600



Легкая и компактная – отличный выбор для загородного участка или дачи. Применяется для организации полива или перекачивания воды из бассейнов, осушения подвалов и погребов во время половодья.



- надежный высококачественный OHV-двигатель HONDA GX;
- высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



РТН 1600



Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания чистой воды. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.



- надежный высококачественный OHV-двигатель HONDA GX;
- высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



РТН 400 Н



Характеристики высоконапорной мотопомпы РТН 400 Н позволяют использовать ее в там, где необходим большой напор воды, в том числе и для тушения пожаров. Высота подачи воды достигает 50 метров.



- надежный высококачественный OHV-двигатель HONDA GX;
- высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Полный модельный ряд мотопомп серии РТН с двигателем HONDA

Модель	Технические характеристики				
	Качество воды	Мах диаметр частиц, содержащихся в жидкости, мм	Мах производительность, л/мин	Мах высота напора, м	Мах высота всасывания, м
РТН 600	чистая	4	520	32	8
РТН 1000	чистая	4	1000	32	8
NEW РТН 1600	чистая	4	1600	30	7
РТН 400 Н	чистая	4	400	50	8
РТН 600 ST	слабозагрязненная	8	700	23	8
РТН 1000 ST	слабозагрязненная	8	1000	23	8
РТН 1000 Т	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1000	27	8
NEW РТН 1600 Т	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1600	30	7

PTH 600 ST

Неприхотливая в эксплуатации и безотказная в работе мотопомпа для перекачки слабозагрязненной воды. Легко справится с сезонными задачами в сельском хозяйстве, на большом приусадебном участке.



- надежный высококачественный OHV-двигатель HONDA GX;
- рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна, производство DAISHIN;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.

**PTH 1000 ST**

Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания слабозагрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 8 мм. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.



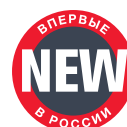
- надежный высококачественный OHV-двигатель HONDA GX;
- рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна, производство DAISHIN;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.

**PTH 1600 T**

Мощная и безотказная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 25 мм. Незаменима на стройке, в сельском хозяйстве, при аварийных ситуациях, в коммунальном хозяйстве.



- надежный высококачественный OHV-двигатель HONDA GX;
- рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна;
- надежные износостойкие уплотнения;
- патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Диаметр всасывающего отверстия, мм	Диаметр нагнетательного отверстия, мм	Тип двигателя	Номинальная мощность двигателя, кВт / л.с.	Рекомендованное топливо	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Масса, кг
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	30,8
80	80	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,0
100	100	Honda GX270	6,3 / 8,4	A – 92	5,1	605 x 430 x 560	41,0
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,5
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	30,8
80	80	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,0
80	80	Honda GX270	6,3 / 8,4	A – 92	6,0	700 x 515 x 545	59,0
100	100	Honda GX390	6,3 / 8,4	A – 92	5,1	745 x 535 x 620	83,0

PG

Высокие стандарты работы

Мотопомпы серии PG отлично зарекомендовали себя в таких видах работ, где необходимо перемещение воды на большую дистанцию или высоту. Применение специальных материалов в конструкции насоса помпы в сочетании с новейшими технологиями и надежными 4-тактными двигателями гарантируют эксплуатацию мотопомп FUBAG без снижения производительности и других рабочих характеристик на протяжении длительного времени. Усиленная рама дает возможность уверенно использовать оборудование на строительных площадках в самых сложных условиях.



Преимущества и возможности



Профессиональный OHV-двигатель FUBAG гарантирует безотказность работы.



Возможность работы в сложных условиях стройки для перекачивания сильнозагрязненной воды с частицами до 30 мм.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Безотказная работа в течение длительного срока эксплуатации за счет торцевых уплотнений.



Высокая надежность рабочего колеса и улиты насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сферoidalного графита.



Позволяет подавать воду на большую высоту.



Возможность откачки воды из бассейнов и работа на участках с большим перепадом высот.



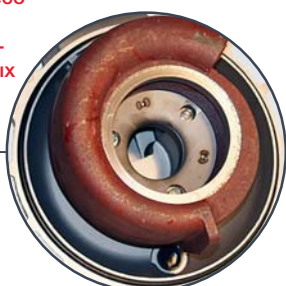
Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.



PG 1800 T

Супер-возможности для стройки

Рабочее колесо
и улитка насо-
са из высоко-
технологичных
материалов



Профессио-
нальный бензиновый
ОНV-двигатель
FUBAG



Оригинальный
крепёж облег-
чает обслужи-
вание насо-
сной части



Возможность
качать воду
с частицами
до 25 мм



Лидер по перекачиванию сильнозагрязненной воды – мощная мотопомпа, обеспечивающая бесперебойную работу в самых тяжелых условиях. Способна безостановочно перекачивать со скоростью 1800л/мин грязь с включениями абразивных частиц диаметром до 25 мм. Подходит для продолжительных работ на стройплощадке, аварийных работ. Незаменима в сельском хозяйстве.

PG 302



i Легкая, компактная и простая в обслуживании мотопомпа для перекачивания чистой или слабозагрязненной воды. Идеальное решение для дачи, при работах на приусадебном участке или перекачивании воды в бассейн.

- +**
- надежный 2-х тактный OHV-двигатель FUBAG;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 1000



i Оптимальное решение для организации полива или перекачивания воды, осушения подвалов во время половодья, для сдерживающего пожаротушения до приезда пожарной команды.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.

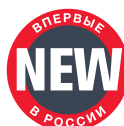


PG 950 T



i Мощная мотопомпа, способная справиться с самой тяжелой работой: уверенно перекачивает большие объемы сильнозагрязненной воды с включениями частиц диаметром до 30 мм.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



Полный модельный ряд мотопомп серии PG

	Модель	Технические характеристики			
		Качество воды	Мах диаметр частиц содержащихся в жидкости, мм	Мах производительность, л/мин	Мах высота всасывания, м
NEW	PG 302	чистая	4	250	17
	PG 600	чистая	4	583	26
	PG 1000	чистая	4	1000	28
	PG 1600	чистая	4	1600	28
NEW	PG 950T	сильнозагрязненная без абразивных частиц	30	1300	26
NEW	PG 1300T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1300	26
NEW	PG 1800T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1800	26
NEW	PG 80 H	чистая	4	225	77,5

PG 1300 T

Профессиональная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды с примесями абразивных частиц до 25 мм. Обеспечивает высоту напора до 26 м. Идеальна для тяжелых условий работы на стройке.



- надежный OHV-двигатель FUBAG;
- рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
- торцевые уплотнения из износостойких материалов;
- металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.

**PG 1800 T**

Новый лидер по перекачиванию сильнозагрязненной воды – способен безостановочно перекачивать грязь со скоростью 1800 л/мин. Подходит для любых работ на стройплощадке, в сельском хозяйстве, для аварийных работ.



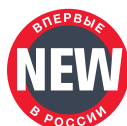
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
- рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
- торцевые уплотнения из износостойких материалов;
- металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.

**PG 80 H**

Высоконапорная мотопомпа, незаменимая при необходимости организации подачи воды на большую высоту. Незаменима при пожарах в качестве сдерживающего источника до приезда пожарного расчета.



- надежный OHV-двигатель FUBAG;
- высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
- торцевые уплотнения из износостойких материалов;
- металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



Диаметр всасывающего отверстия, мм	Диаметр нагнетательного отверстия, мм	Тип двигателя	Номинальная мощность двигателя, л.с.	Рекомендованное топливо	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Масса, кг
40	40	2-х тактный OHV	2	A-92	1,6	365 x 310 x 315	10,5
50	50	4-х тактный OHV	5,5	A-92	3,6	466 x 376 x 398	24,0
80	80	4-х тактный OHV	7	A-92	3,6	500 x 400 x 430	27,0
100	100	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	620 x 450 x 537	44,0
80	80	4-х тактный OHV	7	A-92	3,6	562 x 455 x 472	40,0
80	80	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	655 x 500 x 594	53,0
100	100	4-х тактный OHV	13	A-92	6,5	695 x 540 x 559	70,0
40	40	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	570 x 475 x 482	49,0

fubag

Энергия сжатого воздуха

“ При применении пневмоинструмента на потоке преимущества ременного компрессора B6800B/270 CT 7,5 для автосервиса становятся особенно очевидны: оборудование работает без остановки в течение всей смены и отлично показывает себя при продолжительной эксплуатации.

Мы очень довольны компрессором с точки зрения производительности – он способен обеспечить воздухом всю станцию шиномонтажа – балансировочный и шиномонтажный станок плюс несколько гайковертов. Это позволяет одновременно проводить несколько видов работ, сокращая время на обслуживание клиентов.”

Томас Д., автомеханик, г. Штутгарт



fubag

Ременной компрессор

B6800B/270 CT 7,5

Air compressor

850 l/min
10 bar / 270 L / 380 V

A vertical photograph on the left side of the page shows a person wearing a blue work jacket. The person is out of focus, and the background is a blurred industrial setting with some equipment and a red light visible in the distance.

Компрессорное оборудование и ПНЕВМО- ИНСТРУМЕНТ

Коаксиальные компрессоры	116
Наборы компрессорного оборудования	120
Ременные компрессоры	126
Пневмоинструмент и аксессуары	134



Компрессорное оборудование
и пневмоинструмент FUBAG –
On-line

Энергия сжатого воздуха



Учитывая то, что многие производства в Европе и в России постоянно повышают планку своих потребностей в производительности сжатого воздуха, компания FUBAG продолжает модернизировать и расширять ассортимент компрессорного оборудования и пневмоинструмента.

Благодаря применению собственных ноу-хау и высокому технологическому уровню исполнения компрессоры FUBAG обладают повышенной надежностью, увеличенным сроком службы и обеспечивают высокое качество работы.



Преимущества компрессорного оборудования FUBAG



Современная конструкция

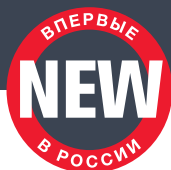
- Обеспечивает повышенные эксплуатационные характеристики и высокий КПД работы компрессора за счет:
- алюминиевых головок с увеличенными ребрами охлаждения для эффективной теплоотдачи;
 - динамически сбалансированного вала из литого чугуна;
 - пластин клапанов из износостойкой нержавеющей стали;
 - двигателя с теплозащитой и автоматическим повторным пуском для интенсивной продолжительной работы;
 - воздушного фильтра улучшенной конструкции.



Высокое качество сборки

- Сборка производится на полностью автоматизированных линиях со 100%-ным контролем качества на всех этапах производства и приемочного тестирования, включающего:
- проверку конструкционных параметров (испытание высоким напряжением, тестирование заземления, проверка отсутствия утечки воздуха и др.);
 - проверку комплектации;
 - проверку упаковки и маркировки.
- Все комплектующие проверяются отделом технического контроля перед их отправкой на производственные линии.





Новинки 2016 года



Ременные компрессоры **V 3600 B/50 CM3** **V 3600 B/100 CM3**

На смену компрессору V 2800 приходит более мощный V 3600. Баланс надежности, производительности и стоимости – лучшее решение для профессионального использования в гараже или мастерской. Оснащен фильтром для очистки воздуха от примесей масла.



Ременной компрессор **V 4800 B/100 CT4**

Новый мощный компрессор с трехфазным электрическим двигателем с тепловой защитой. Отлично подходит для работы в автосервисах с полной ежедневной загрузкой. Оснащен фильтром для очистки воздуха от примесей масла. Гильзы цилиндров изготовлены из высококачественного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия. Работает с любым пневмоинструментом.



Пневмогайковерты **IW 580 1/2" / IW 720 1/2"** **IW 900 1/2" / IW 1600 3/4"**

Профессиональные пневмогайковерты с большим крутящим моментом (до 1600 Нм) значительно расширяют действующее предложение FUBAG по пневмогайковертам. Все модели могут поставляться в комплекте с набором головок.



Гвозде- и скобозабивные пневмопистолеты **F50 / P25 / SN4050 / N90** **S1051 / S1216**

Профессиональные пневмопистолеты для отделочных и строительных работ, работ на мебельном производстве. Для более удобной работы оснащены быстроразъемным соединением «рапид» и рукояткой с нескользящим покрытием.



Электрический краскораспылитель **EasyPaint S 500/1.8**

Электрический краскораспылитель с нижним баком 0,5 м и шлангом длиной 1,8 м; работает от сети 220 В. Обеспечивает высокое качество окраски без подтеков, с расходом краски 230-270 мл/мин.



Пневмошлифмашины **SL150CV / S150** **SR150CV / JS17595**

В ассортимент FUBAG введены 3 орбитальные и одна плоскошлифмашина, а также диски для орбитальных машин.

Узнайте больше

на сайте
www.fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В практическом пособии «Школа Компрессоров»



- правила выбора компрессора;
- готовые решения для различных задач;
- секреты работы с пневмоинструментом;
- советы сервисных специалистов.

Вся необходимая информация
в одном издании!



Рекомендации по выбору компрессора

шаг 1 Выбор типа компрессора

По технологии сжатия воздуха наиболее популярные компрессоры – поршневые и винтовые. Поршневые компрессоры выбирают, если потребность в воздухе небольшая и периодическая, а также требуется мобильность подачи воздуха (стройка, улица). Винтовые компрессоры незаменимы для интенсивной работы.

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ			ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ
Безмасляный коаксиальный компрессор	Масляный коаксиальный компрессор	Ременный компрессор	Винтовой компрессор
В безмасляных коаксиальных компрессорах поршневая группа изготовлена с использованием специальных материалов, уменьшающих коэффициент трения. Простая конструкция прямого привода обеспечивает низкую стоимость.	В масляных коаксиальных компрессорах все внутренние детали поршневой группы смазываются маслом. Масло образует пленку между движущимися частями, которая предотвращает прямой контакт «металл-металл».	В ременных компрессорах используется ременный привод от электродвигателя к шкиву, вращающему маховик компрессорной головки. Маховик позволяет компрессорной головке работать с меньшей частотой, чем двигатель, что увеличивает ее ресурс. Маховик также используется для воздушного охлаждения компрессорной головки во время работы.	Винтовой компрессор нагнетает воздух последовательно посредством винтовой пары, которая вращается в резервуаре с маслом. Это обеспечивает низкий коэффициент трения и эффективный теплоотвод от рабочей зоны. Масляный клин создает отличные условия для сжатия воздуха.
Дают на выходе чистый воздух. Стоят недорого.	Производительные. Легкие в управлении и обслуживании.	Имеют повышенный ресурс. Имеют высокий КПД.	Обеспечивают круглосуточный режим работы. Высокопроизводительные, малошумные.
Не рассчитаны на длительные нагрузки. Имеют ограниченный ресурс.	Требуют поддержания уровня масла. Предназначены для периодического использования.	Высокий уровень шума.	Высокие первоначальные инвестиции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ОГРАНИЧЕНИЯ



шаг 2 Расчет производительности компрессора

В паспорте компрессора обычно указывается производительность на входе. Это значение нужно умножить на КПД.

Для поршневых коаксиальных компрессоров КПД ~ 0,55.

Для поршневых ременных компрессоров КПД ~ 0,75.

Для винтовых компрессоров КПД ~ 0,95.

Производительность компрессора = Паспортная производительность на входе * КПД.

Определите, какой из планируемых к подключению пневмоинструментов имеет максимальную производительность (указана в паспорте изделия). К значению максимальной паспортной производительности нужно прибавить 20% необходимого запаса.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОМПРЕССОРА ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

шаг 3 Определение необходимого рабочего давления

Накачав воздух до максимального рабочего давления (P_{max}), компрессор отключается. Повторный запуск происходит после падения давления до уровня давления включения (P_{min}). Разница между P_{max} и P_{min} , как правило, составляет 2 бара. То есть у компрессоров с $P_{max} = 8$ и 10 бар, P_{min} , как правило, составляет 6 и 8 бар соответственно.

$P_{min} = P_{max} - 2$ бара.

P_{min} КОМПРЕССОРА ДОЛЖНО БЫТЬ БОЛЬШЕ НЕОБХОДИМОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА. ДАВЛЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ, УКАЗАНО В ПАСПОРТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

шаг 4 Выбор размера ресивера

Одной из основных функций ресивера является снижение частоты перезапуска компрессора и предоставление времени для остывания компрессорной головки. Коаксиальные компрессоры обычно имеют ресиверы объемом 24/50 л, ременные компрессоры – 50/100 л. Мощные ременные компрессоры, используемые на производстве, имеют ресиверы 270/500 л. Если есть возможность, предпочтительнее выбрать больший объем ресивера. Ресивер увеличенного объема лучше снижает пульсацию давления воздуха, позволяет выдерживать большие пиковые нагрузки, делает систему подачи воздуха более гибкой к разным режимам работы.

ПО ВОЗМОЖНОСТИ НУЖНО ВЫБИРАТЬ РЕСИВЕР БОЛЬШЕГО РАЗМЕРА.



Примеры подбора компрессора

fubag

1 Домашняя творческая мастерская

ЗАДАЧА	ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Подготовка поверхности под покраску	Пневмошлиф-машина прямая	103	6
Аэрография	Аэрограф	9	1
Уборка рабочего места	Пневмопистолет моющий	85	4



МАКСИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – У ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.

● Расчет нужной производительности компрессора будет производиться по ней:
103 л/мин + 20% = 123,6 л/мин – необходимая производительность пневмоинструмента.

● Использовать компрессор планируется периодически, поэтому рассматриваются коаксиальные компрессоры с КПД = 0,65.

● Расчет производительности компрессора на входе:
123,6 ÷ 0,55 = 224,7 л/мин.

● **Требуемое давление компрессора** – 8 бар, так как необходимо давление – 6 бар – для пневмошлифмашины.

ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:

давление – 8 бар, производительность – не меньше 224,7 л/мин.

ВЫБОР:
ЛЮБОЙ ИЗ КОАКСИАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ FUBAG,
НАЧИНАЯ С OL231/24 CM2.

2 Реконструкция частного дома

ЗАДАЧА	ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Покрытие деревянного настила	Краско-распылитель	175	3,5
Ремонтные работы с использованием дрели	Пневмодрель	142	6,3
Ремонтные работы с использованием углошлифмашины	Пневмошлиф-машина угловая	184	6,3



МАКСИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – У ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.

● Расчет нужной производительности компрессора будет производиться по ней:
184 л/мин + 20% = 220,8 л/мин – необходимая производительность пневмоинструмента.

● Использовать компрессор планируется интенсивно, поэтому рассматриваются ременные компрессоры с КПД = 0,75.

● Расчет производительности компрессора на входе:
220,8 ÷ 0,75 = 294,4 л/мин.

● **Требуемое давление компрессора** – 8,3 бар, так как необходимо давление – 6,3 бар – для пневмодрели и пневмошлифмашины.

ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:

давление – 10 бар, производительность – не меньше 295 л/мин.

ВЫБОР:
КОМПРЕССОР FUBAG B2800B/50 CM3.

КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Высокая экономичность

Надежные, безопасные и легкие в эксплуатации коаксиальные компрессоры отлично подходят как для периодических работ в мастерской или гараже, так и для ремонтных и отделочных работ. Высокое качество изготовления и сборки всех основных узлов обеспечивает долгий срок службы компрессоров. Головки цилиндров собираются на автоматических линиях и проходят 100%-е тестирование. Применение самых современных технологий и материалов гарантирует максимальный КПД и низкий износ трущихся деталей.



Преимущества и возможности



Увеличенный срок службы за счет износостойких пластин клапанов компрессорной головки.



Улучшенная система смазки за счет оснащения большим масляным картером.



Воздушный всасывающий фильтр закрыт кожухом, что исключает его повреждение при перевозке.



Низкий коэффициент трения и высокая устойчивость к износу узлов за счет использования современных высокотехнологичных материалов.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Алюминиевые головки и блок цилиндров из литого чугуна с большими ребрами охлаждения гарантируют надежность и долговечность использования.



Динамически сбалансированный вал гарантирует отличные эксплуатационные характеристики и высокий КПД.



Высокая экономичность за счет низкого уровня электропотребления.



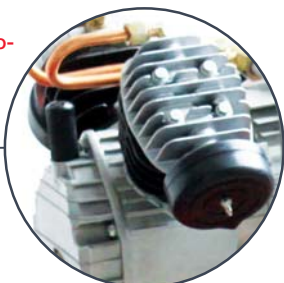
Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



VDC/100 CM3

Производительность еще выше

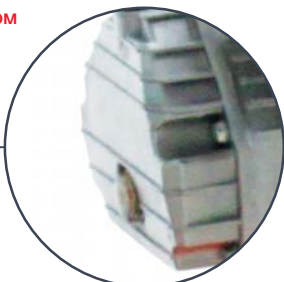
Высокопроизводительная двухцилиндровая чугунная головка



Большие ребра охлаждения из алюминия



Увеличенный масляный картер с окном контроля за уровнем масла



Разъем рапид для подключения пневмоинструмента



Мощный масляный коаксиальный компрессор с производительностью 360 л/мин. Высокая производительность гарантирована конструкцией поршневой группы из двух чугунных цилиндров с алюминиевыми ребрами охлаждения. Масляный картер увеличенного объема обеспечивает необходимый уровень смазки, тем самым минимизирует износ трущихся деталей. Электрический двигатель оборудован тепловой защитой от перегрева и системой автоматического повторного запуска для интенсивной продолжительной работы.

OL 195/24 CM2



Безмасляный коаксиальный компрессор с производительностью 180 л/мин и ресивером 24 литра – отличное решение для повседневной работы в гаражном хозяйстве, частной мастерской и по дому.



- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- воздушный всасывающий фильтр вмонтирован в головку во избежание повреждений во время транспортировки;
- регулятор давления.



FC 2/50 CM2



Одноступенчатый масляный компрессор производительностью 222 л/мин. Справится с интенсивной работой в мастерской или гараже. Работает с большим набором различного пневмоинструмента.



- алюминиевая головка и блок цилиндров из литого чугуна с большими охлаждающими ребрами;
- однофазный электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.



Полный модельный ряд коаксиальных компрессоров

Модель	Технические характеристики			
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар
КОМПРЕССОРЫ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
OL 195/6 CM1,5 / OL 195/24 CM1,5	OL 195	6 / 24	180	8
OL 231/24 CM2 / OL 231/50 CM2	OL 231	24 / 50	230	8
КОМПРЕССОРЫ МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
FC 2/24 CM2 / FC 2/50 CM2	FC 2	24 / 50	222	8
DC 2,5 /50 CM2,5	DC 2,5	50	260	8
F1-241/24 CM2 / F1-241/50 CM2	F1 241	24 / 50	240	8
F1-310/24 CM3 / F1-310/50 CM3	F1 310	24 / 50	310	8
VDC/50 CM3	VDC	50	360	8
VDC/100 CM3	VDC	100	360	8

F1-241/50 CM2



i Оптимальный выбор для обеспечения работы пневмоинструмента при проведении строительных и отделочных работ. Имеет высокий КПД.



- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- в конструкцию поршневой группы входят графито-тефлоновые поршневые кольца, обладающие пониженным коэффициентом трения и повышенной износостойкостью;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.



VDC/100 CM3



i Мощный высокопроизводительный компрессор предназначен как для использования в быту, так и для строительных бригад. Оснащен ресивером 100 литров, имеет высокий КПД.



- двухцилиндровая одноступенчатая головка с чугунным цилиндром и увеличенными ребрами охлаждения;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
3 400	1,1	220 / 50	530 x 210 x 530 / 600 x 260 x 580	11,0 / 18,2
2 850	1,5	220 / 50	600 x 255 x 590 / 830 x 325 x 655	21,9 / 29,0
2 850	1,5	220 / 50	600 x 260 x 580 / 830 x 330 x 650	26,4 / 35,8
2 850	1,8	220 / 50	840 x 340 x 720	42,8
2 850	1,5	220 / 50	600 x 255 x 590 / 830 x 325 x 655	21,7 / 29,5
2 850	2,2	220 / 50	600 x 275 x 590 / 830 x 380 x 720	28,0 / 36,2
2 840	2,2	220 / 50	810 x 350 x 650	44,0
2 840	2,2	220 / 50	1080 x 380 x 760	60,5

Наборы компрессорного оборудования

Включи и работай!



Использование в работе компрессора с набором пневмоинструмента дает возможность получить гарантированный эффект и избежать ошибок при выборе дополнительного оборудования. Поэтому FUBAG развивает в своем ассортименте программу наборов компрессорного оборудования.

Уникальное решение FUBAG «два в одном» позволяет выполнять работы различной специфики с применением сжатого воздуха без покупки дополнительных комплектующих.

В каждый набор входят подобранные по производительности компрессор, пневмоинструменты и аксессуары.

Преимущества и возможности



Оптимальное сочетание основных характеристик компрессора и специального пневмоинструмента гарантирует высокую производительность.



Пневмоинструмент в комплекте – возможность начать работать без приобретения дополнительного оборудования.



Набор комплектуется гибким шлангом с быстроразъемными соединениями.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Высокое качество оборудования и пневмоинструмента значительно снижает риск поломки и гарантирует низкие затраты на сервисное обслуживание.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



COTTAGE MASTER KIT

Набор профессионала

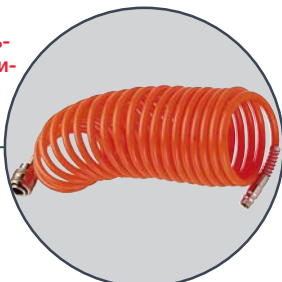
Все работы по дому с одним набором



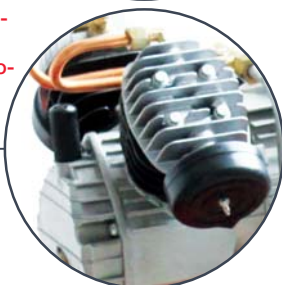
Мощный мобильный компрессор



Шланг с быстроразъемными соединениями



Высокопроизводительная двухцилиндровая головка



Мощный мобильный компрессор с набором пневмоинструмента, наиболее часто используемом при проведении ремонтных и строительных работ. Мощная V-образная головка VDC/50 CM3 производительностью 360 л/мин и широкая номенклатура инструмента обеспечивают большой диапазон ремонтных и строительных работ. Удобная ручка и усиленные колеса делают компрессор удобным при транспортировке.



В набор входят:

- УШМ с зачистным диском 125 мм;
- пневмодрель с набором сверел (10 шт.);
- пневмодолото с набором насадок (4 шт.);
- шланг спиральный с фитингами рапид, 5 м;
- краскораспылитель с верхним бачком 0,6 л;
- пневмопистолет для продувки;
- гвоздезабивной пистолет;
- гвозди 50 мм (1000 шт.).



AIR MASTER KIT



i

Универсальный набор компрессорного оборудования предназначен для выполнения различных работ по дому, обслуживанию автомобильной и другой техники.

+

В набор входят:

- универсальный передвижной масляный компрессор с ресивером на 24 л;
- пневмопистолет для продувки или мойки;
- насадка для продувки;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- краскораспылитель HP с верхним бачком на 0,5 л;
- пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком;
- комплект из трех наконечников;
- пневмопистолет для продувки;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



HOBBY MASTER KIT



i

Мощный компрессор с большим набором пневмоинструмента для выполнения работ в гараже или автомастерской.

+

В набор входят:

- мощный масляный компрессор с ресивером на 50 л;
- пневмогайковерт с набором насадок;
- насадка для продувки;
- пистолет для накачки шин с манометром;
- пневмопистолет для продувки или мойки;
- краскораспылитель HP с верхним бачком на 0,5 л;
- комплект из трех наконечников;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



Полный модельный ряд наборов компрессорного оборудования

Модель	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Частота вращения, об/мин
AIR MASTER KIT	24	222	8	2 850
HOBBY MASTER KIT	50	260	8	2 850
COTTAGE MASTER KIT	50	360	8	2 840
AUTO MASTER KIT	50	360	8	2 840

AUTO MASTER KIT



+ Популярный набор, разработанный специально для автовладельцев и небольших автомастерских.



В набор входят:

- масляный компрессор с ресивером на 50 л;
- пескоструйный пистолет с шлангом;
- ударный пневмогайковёрт;
- 10 головок для пневмогайковёрта;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- краскораспылитель HP с верхним бачком на 0,6 л;
- пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком;
- комплект из трех наконечников;
- пневмопистолет для продувки или мойки;
- пневмопистолет для продувки;
- минилубрикатор;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



COTTAGE MASTER KIT



+ Мощный мобильный компрессор с набором пневмоинструмента, наиболее часто используемом при проведении ремонтных и строительных работ. Предназначен как для бытового использования, так и для профессиональных строительных работ.



В набор входят:

- мощный компрессор VDC/50 CM3 с ресивером на 50 л;
- УШМ с зачистным диском 125 мм;
- пневмодрель с набором сверел (10 шт.);
- пневмодолото с набором насадок (4 шт.);
- шланг спиральный с фитингами рапид, 5 м;
- краскораспылитель HP с верхним бачком 0,6 л;
- пневмопистолет для продувки;
- гвоздезабивной пистолет;
- гвозди 50 мм (1000 шт.).



Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1,5	220 / 50	570 x 255 x 590	26,5
1,8	220 / 50	850 x 330 x 740	40,0
2,2	220 / 50	810 x 350 x 650	52,0
2,2	220 / 50	950 x 350 x 650	60,0

HANDY MASTER KIT



i Набор предназначен для проведения различных работ по дому, а также для обслуживания автомобильной и другой техники.

+ В набор входят:

- компактный безмасляный компрессор;
- пистолет для накачки шин с манометром;
- пистолет для продувки;
- комплект из трех наконечников;
- насадка для продувки;
- соединительный резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



SERVICE MASTER KIT



i Компактный безмасляный компрессор, оснащенный ручкой для переноски, выдает чистый воздух без примесей. Предназначен для технического обслуживания офисной и бытовой техники, требующего регулярной очистки от пыли.

+ В набор входят:

- компактный безмасляный компрессор с ресивером на 6 литров;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- пневмопистолет для продувки;
- пневмопистолет для продувки/мойки;
- комплект из трех наконечников;
- насадка для продувки;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



PAINT MASTER KIT



i Компактный и легкий компрессор с набором пневмоинструмента для окрашивания различных поверхностей и материалов. Выдает чистый воздух без примесей, что особенно важно при работе с краской.

+ В набор входят:

- компактный компрессор с ресивером на 6 л;
- краскораспылитель HP с верхним баком объемом 0,5 л;
- пистолет для продувки;
- соединительный резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



Полный модельный ряд наборов компрессорного оборудования

Модель	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Кол-во оборотов в минуту, об/мин
HANDY MASTER KIT	—	180	8	3 400
SERVICE MASTER KIT	6	180	8	3 400
PAINT MASTER KIT	6	180	8	3 400
WOOD MASTER KIT	6	180	8	3 400
HOUSE MASTER KIT	24	180	8	3 400
GARDEN MASTER KIT	24	180	8	3 400

WOOD MASTER KIT



Набор предназначен для проведения крепежных работ по дереву, а также различных работ по изготовлению и ремонту мебели и деревянных конструкций.



В набор входят:

- компактный безмасляный компрессор с ресивером на 6 л;
- гвоздезабивной пистолет для гвоздей до 50 мм;
- два набора гвоздей по 1000 шт.;
- гибкий спиральный шланг длиной 10 м с быстроразъемными соединениями.



HOUSE MASTER KIT



Набор для проведения работ по дому, техническому обслуживанию автомобиля и уходу за различной техникой.



В набор входят:

- компактный безмасляный компрессор с ресивером на 24 л;
- краскораспылитель HP с верхним бачком на 0,5 л;
- пистолет с манометром для накачки шин;
- комплект из трех наконечников;
- насадка для продувки;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



GARDEN MASTER KIT



Мобильный безмасляный компрессор со всем необходимым инструментом для повседневных работ на дачном участке – обрезки деревьев, монтажа теплиц, опрыскивания растений. Отличное решение для дачи, загородного дома, сада.



В набор входят:

- мобильный компрессор с ресивером на 24 л;
- пневматический секатор с резом до 3 см;
- мини-лубрикатор;
- скобо-гвоздезабивной пистолет (скобы от 10 до 32 мм, гвозди от 10 до 32 мм);
- пневмопистолет для вязких жидкостей;
- пневмопистолет для продувки/мойки;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- скобы 25 мм (800 шт.);
- гвозди 25 мм (800 шт.);
- шланг спиральный с фитингами рапид, 5 м.



Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1,1	220 / 50	405 x 230 x 370	7,0
1,1	220 / 50	490 x 200 x 495	12,0
1,1	220 / 50	540 x 215 x 540	12,4
1,1	220 / 50	535 x 275 x 530	14,0
1,1	220 / 50	570 x 255 x 590	19,0
1,1	220 / 50	680 x 260 x 580	23,0

РЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Сжатый воздух в любых количествах

Ременные компрессоры FUBAG – надежные, мощные и простые в эксплуатации, специально разработаны для применения на предприятиях, имеющих постоянную потребность в сжатом воздухе. Идеально подходят для интенсивной работы в течение всей рабочей смены и являются оптимальным решением для небольшого производства, мастерской, в строительстве и гаражном хозяйстве. Неприхотливы и экономичны в сервисном обслуживании.



Преимущества и возможности



Электрический трехфазный двигатель с защитой от перегрева для интенсивной продолжительной эксплуатации.



Возможность одновременного использования нескольких пневмоинструментов.



Динамически сбалансированный вал гарантирует отличные эксплуатационные характеристики и высокий КПД.



Низкие затраты на сервис благодаря повышенному ресурсу и высокому качеству оборудования.



Гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая головка цилиндра с увеличенными ребрами обеспечивают высокий ресурс поршневой группы.



Улучшенная система смазки за счет большого масляного картера.



Регулятор рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Эффективная система защиты от перегрева с функцией повторного автозапуска.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



В8600В2/270 СТ7,5

*Двойная мощность
для непрерывной работы*

Высокопроизводительная компрессорная головка FINI двухступенчатого сжатия



Дополнительный охладитель для снижения температуры воздуха на выходе



Блок чугунных цилиндров с алюминиевой головкой для эффективного теплоотвода



Масляный картер с окном контроля уровня масла



Мощный и надежный промышленный двухступенчатый поршневой компрессор. Применяется для обеспечения непрерывного цикла работы локальных пневмостистем на небольших производствах, в сервисных центрах, мастерских. Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление. Компрессор оснащен колесами и ручкой.

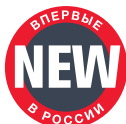
B3600B/100 CM3



Баланс надежности, производительности и стоимости – лучшее решение для профессионального использования в гараже или мастерской.



- электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- гильзы цилиндров изготовлены из высокопрочного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла;
- удобная катушка для хранения шланга.



B4000B/100 CM3



Надежный и производительный компрессор для обеспечения сжатым воздухом небольших мастерских или работ на небольшой стройке.



- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- регулятор давления;
- два быстросъемных соединения рапид.



Полный модельный ряд ременных компрессоров

	Модель	Технические характеристики				
		Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
NEW	B3600B/50 CM3	B3600B	50	360	10	2/1
NEW	B3600B/100 CM3	B3600B	100	360	10	2/1
	B4000B/50 CM3	B4000B	50	400	10	2/1
	B4000B/100 CM3	B4000B	100	400	10	2/1
	VCF/50 CM3	VCF	50	440	10	2/1
	VCF/100 CM3	VCF	100	440	10	2/1
NEW	B4800B/100 CT4	B4800B	100	480	10	2/1



VCF/100 CM3



i Мощный компрессор для работы с любым пневмоинструментом, который применяется в процессе строительства и ремонтных работ.



- двухцилиндровая одноступенчатая головка из высококачественного чугуна;
- воздушные фильтры для очистки воздуха;
- электродвигатель с тепловой защитой;
- два быстросъемных соединения рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие колеса.



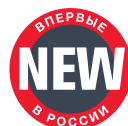
B4800B/100 CT4



i Мощный компрессор с трехфазным электрическим двигателем. Отличный выбор для автосервисов при работе с полной ежедневной загрузкой.



- гильзы цилиндров изготовлены из высококачественного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1 570	2,2	220 / 50	840 x 390 x 685	48,0
1 570	2,2	220 / 50	1070 x 400 x 810	64,0
1 100	2,2	220 / 50	810 x 390 x 690	60,0
1 100	2,2	220 / 50	1100 x 400 x 790	73,5
1 100	2,2	220 / 50	830 x 360 x 740	64,0
1 100	2,2	220 / 50	1050 x 420 x 850	77,0
1 450	3,0	380 / 50	1065 x 440 x 835	88,0

B5200B/200 CT4



Надежный и удобный в эксплуатации. Подходит для работы практически со всеми видами пневмоинструмента. Экономичное решение по обеспечению сжатым воздухом крупного гаражного хозяйства, автопарка, стройплощадки или небольшого производства.



- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- в комплекте – регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.



B6800B/200 CT5



Мощный компрессор с ресивером на 200 л, предназначен для длительной интенсивной эксплуатации. Является оптимальным выбором для небольших производств, имеющих регулярную потребность в сжатом воздухе.



- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- в комплекте – регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.



Полный модельный ряд ременных компрессоров

Модель	Технические характеристики				
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
B5200B/100 CT4	B5200B	100	530	10	2/1
B5200B/200 CT4	B5200B	200	530	10	2/1
B6800B/100 CT5	B6800B	100	690	10	2/1
B6800B/200 CT5	B6800B	200	690	10	2/1
B6800B/270 CT7,5	B6800B	270	850	10	2/1
B10000B/270 CT11	B10000B	270	1050	10	2/1



B10000B/270 CT11

КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО



i Мощный, высокопроизводительный и надежный ременной двухцилиндровый одноступенчатый компрессор. Подходит для интенсивной работы со всеми видами пневмоинструмента. Отличный выбор для крупного гаражного хозяйства, автопарка, стройплощадки или небольшого производства.

- +** трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



i Компрессорное масло FUBAG изготовлено с использованием минеральных масел высокой степени очистки и специального набора присадок, придающих ему исключительную стабильность к окислению в условиях высоких термических нагрузок.

- +** Масло FUBAG рекомендовано к использованию в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220 °C. Масло этой серии применимо для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами.

Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1 300	3,0	380 / 50	1050 x 420 x 850	80,0
1 300	3,0	380 / 50	1500 x 520 x 950	117,8
1 150	4,0	380 / 50	1050 x 450 x 950	112,0
1 150	4,0	380 / 50	1500 x 520 x 990	138,0
1 050	5,5	380 / 50	1450 x 585 x 1260	182,5
1 250	7,5	380 / 50	1450 x 585 x 1260	181,0

B6900B2 / 100 CT5,5



Промышленный высокопроизводительный поршневой компрессор. Незаменимый вариант там, где сжатый воздух необходим постоянно в течение длительного времени.

Идеально подходит для автосервисов и автомастерских; может применяться на небольших предприятиях, в мастерских и цехах. Оснащен колесами и ручкой.



- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



Полный модельный ряд ременных двухступенчатых компрессоров

Модель	Технические характеристики				
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
B6900B2 / 100 CT5,5	FINI	100	690	11	2/2
B8600B2/ 270 CT7,5	FINI	270	850	11	2/2



B8600B2/ 270 CT7,5



Мощный и надежный промышленный поршневой компрессор. Применяется для обеспечения непрерывного цикла работы локальных пневмосистем на небольших производствах, в сервисных центрах, мастерских. Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление. Компрессор оснащен колесами и ручкой.



- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
920	4,0	380 / 50	1070 x 450 x 985	90,0
1250	5,5	380 / 50	1550 x 590 x 1130	139,0

НАБОРЫ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

5 ПРЕДМЕТОВ (КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С ВЕРХНИМ БАЧКОМ)

120101	Вес, кг	2,3
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Краскораспылитель с верхним баком 0,6 л и дополнительным соплом (2,0 мм) с воздушной головкой и иглой;
- Пневмопистолет для вязких жидкостей с баком 0,85 л;
- Пневмопистолет для продувки;
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- Спиральный шланг 5 м.

2 ПРЕДМЕТА

120105	Вес, кг	4,1
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Пневмогайковерт (158 л/мин, 312 н/м, 6 бар);
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром

5 ПРЕДМЕТОВ (КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С НИЖНИМ БАЧКОМ)

120102	Вес, кг	2,4
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Краскораспылитель с нижним баком 1,0 л и дополнительным соплом (2,0 мм) с воздушной головкой и иглой;
- Пневмопистолет для вязких жидкостей с баком 0,85 л;
- Пневмопистолет для продувки;
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- Спиральный шланг 5 м.

34 ПРЕДМЕТА

120103	Вес, кг	8,15
---------------	---------	------



СОСТАВ НАБОРА

- Пневмодолото;
- 3 зубила 120 мм с круглым хвостовиком;
- Пневмогайковерт;
- 10 головок 1/2";
- Угловой пневмогайковерт;
- Пневмошлифмашина;
- 3 шлифкамня 6 мм;
- Ключ шестигранный 6 мм;
- Разъем рапид муфта;
- 2 гаечных ключа;
- Возвратная пружина;
- 6 разъемов рапид штуцера;
- Удлинитель 1/2" на 75";
- Масленка;
- Переходник 3/8" на 1/2".

ПНЕВМОДОЛОТА

HRS 4500

100120	Средний расход воздуха, л/мин	121
	Давление, бар	6,3
	Частота ударов, уд/мин	4500
	Вес брутто, кг	2,25
	НАБОР	
	5 насадок	



ЗАКЛЕПОЧНЫЕ ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ

ЗАКЛЕПОЧНИК ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ HR2448 3/16"

100160	Средний расход воздуха, л/мин	1
	Давление, бар	6,3
	Сила удара, кгс	720
	Диаметр заклепки	3/16", 5/32", 1/8", 3/32"
	Вес, кг	1,26



КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ

СЕРИЯ BASIC

BASIC S750/1.5 HP с нижним бачком

110102	Сопло, мм	1,5
	Объем бачка, л	0,75
	Расход воздуха, л/мин	178
	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	1,3



BASIC G600/1.5 HP с верхним бачком

110103	Сопло, мм	1,5
	Объем бачка, л	0,6
	Расход воздуха, л/мин	141
	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	0,9



BASIC S1000/1.8 HP с нижним бачком

110105	Сопло, мм	1,8
	Объем бачка, л	1
	Расход воздуха, л/мин	160
	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	1,4



Сопло для краскораспылителей BASIC D сопла, мм

130103	G600 (игла, головка, сопло)	2,0
130104	G600 (игла, головка, сопло)	2,5
130105	S750 (игла, головка, сопло)	2,0
130106	S750 (игла, головка, сопло)	2,5

СЕРИЯ MASTER

MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком

110104	Сопло, мм	1,4
	Объем бачка, л	0,6
	Расход воздуха, л/мин	198
	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	0,9



MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком с редуктором

110106	Сопло, мм	1,4
	Объем бачка, л	0,6
	Расход воздуха, л/мин	198
	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	1,3



Сопло для краскораспылителей MASTER D сопла, мм

130100	G600 (игла, головка, сопло)	1,2
130101	G600 (игла, головка, сопло)	2,0
130102	G600 (игла, головка, сопло)	2,5

СЕРИЯ MAESTRO

MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком

110143	Сопло, мм	1,3
	Объем бачка, л	0,6
	Расход воздуха, л/мин	248
	Давление, бар	2
	Вес брутто, кг	0,8



Сопло для краскораспылителей MAESTRO D сопла, мм

130113	G600 (игла, головка, сопло)	1,1
130114	G600 (игла, головка, сопло)	1,4

СЕРИЯ EXPERT

EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком

110141	Сопло, мм	1,5
	Объем бачка, л	0,6
	Расход воздуха, л/мин	265
	Давление, бар	3
	Вес брутто, кг	0,72



EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком

110142	Сопло, мм	1,5
	Объем бачка, л	1
	Расход воздуха, л/мин	266
	Давление, бар	3
	Вес брутто, кг	2,36



Сопло для краскораспылителей EXPERT D сопла, мм

130107	G600 (игла, головка, сопло)	1,2
130108	G600 (игла, головка, сопло)	1,7
130109	G600 (игла, головка, сопло)	2,0
130110	G600 (игла, головка, сопло)	2,5
130120	S1000 (игла, головка, сопло)	1,2
130121	S1000 (игла, головка, сопло)	1,7
130122	S1000 (игла, головка, сопло)	2,0
130123	S1000 (игла, головка, сопло)	2,5

Пистолет тектурный DECOR G5000

110148	Сопло, мм	4 / 6 / 8
	Объем бачка, л	4,5
	Расход воздуха, л/мин	149
	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	2,83



Электрический краскораспылитель EasyPaint S500/1.8

100173	Сопло, мм	1,8
	Объем бачка, л	0,5
	Давление, бар	2
	Нанесение краски, мл/мин	230-270
	Длина шланга, м	1,2
	Вес брутто, кг	5,56



ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ

ПРОДУВОЧНЫЙ С РЕГУЛЯТОРОМ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

110110	Давление, бар	2 – 8
	Вес брутто, кг	0,1
	Корпус: пластик	



ДЛЯ НАКАЧКИ, С МАНОМЕТРОМ

110113	Давление, бар	0 - 10
	Вес брутто, кг	0,4
	Корпус: металл	



МОЮЩИЙ

110114	Давление, бар	4
	Вес брутто, кг	0,35
	Корпус: металл	



ПЕСКОСТРУЙНЫЙ С ШЛАНГОМ

110116	Давление, бар	3
	Вес брутто, кг	0,35
	Корпус: металл	



ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПУСТОТ

110117	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	0,96
	Корпус: металл	



ДЛЯ ГЕРМЕТИКА

110118	Давление, бар	3
	Вес брутто, кг	1,5
	Корпус: металл	



ДЛЯ ВЯЗКИХ ЖИДКОСТЕЙ

110111	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	0,75
	Корпус: металл	



ПЕСКОСТРУЙНЫЙ С БАЧКОМ

110115	Давление, бар	3,5
	Вес брутто, кг	0,35
	Корпус: металл	



ПРОДУВОЧНЫЙ

110121	Давление, бар	4
	Вес брутто, кг	0,2
	Корпус: металл	



ПРОДУВОЧНЫЙ УДЛИНЕННЫЙ

110122	Давление, бар	4
	Вес брутто, кг	0,2
	Корпус: металл	



НАБОР НАСАДОК ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ

110119	Давление, бар	—
	Вес брутто, кг	0,15



ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ F50 ФИНИШНЫЙ

100151	Длина гвоздя, мм	10 - 50
	Сечение ножки, мм	1,05 x 1,25
	Емкость магазина, шт.	100
	Расход воздуха, л/м	40
	Давление, бар	4 - 7,5
	Вес, кг	1,35



Гвозди для F30 и F50

140120	Гвозди для F30, F50, 1,05 x 1,25, 25 мм, 5000 шт.
140101	Гвозди для F30, F50, 1,05 x 1,25, 30 мм, 5000 шт.
140102	Гвозди для F50, 1,05 x 1,25, 35 мм, 5000 шт.
140103	Гвозди для F50, 1,05 x 1,25, 40 мм, 5000 шт.
140104	Гвозди для F50, 1,05 x 1,25, 45 мм, 5000 шт.
140105	Гвозди для F50, 1,05 x 1,25, 50 мм, 5000 шт.

ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ N90

	100156	Длина гвоздя, мм	50 - 90
		Сечение ножки, мм	2,8 x 3,8
		Емкость магазина, шт.	50
		Расход воздуха, л/м	120
		Давление, бар	4 - 7,5
		Вес, кг	3,75

Гвозди для N90

140106	Гвозди для N90, Ø 2,87, 90 мм, кольцевая накатка, 3000 шт.
140107	Гвозди для N90, Ø 3,05, 90 мм, кольцевая накатка, 3000 шт.
140108	Гвозди для N90, Ø 2,87, 90 мм, гладкие, 3000 шт.
140109	Гвозди для N90, Ø 3,05, 90 мм, гладкие, 3000 шт.

ШПИЛЬКОЗАБИВНОЙ P25

	100152	Длина гвоздя, мм	10 - 25
		Сечение ножки, мм	0,64
		Емкость магазина, шт.	100
		Расход воздуха, л/м	23
		Давление, бар	3,5 - 7,5
		Вес, кг	1,0

Шпильки для P25

140114	Шпильки для P25, 0,64, 15 мм, 10000 шт.
140115	Шпильки для P25, 0,64, 20 мм, 10000 шт.
140116	Шпильки для P25, 0,64, 25 мм, 10000 шт.

СКОБОЗАБИВНОЙ S1051

	100154	Длина скобы, мм	18 - 51
		Ширина скобы, мм	10,8
		Сечение ножки, мм	1,4 x 1,6
		Емкость магазина, шт.	80
		Расход воздуха, л/м	60
		Давление, бар	4-7
		Вес, кг	2,75

Скобы для S1051

140119	Скоба для S1051, 10,8 x 50 мм, 10000 шт.
---------------	--

СКОБОЗАБИВНОЙ S1216

	100155	Длина скобы, мм	18 - 51
		Ширина скобы, мм	12,8
		Сечение ножки, мм	0,9 x 0,7
		Емкость магазина, шт.	100
		Расход воздуха, л/м	20
		Давление, бар	4-7
		Вес, кг	0,87

Скобы для S1216

140117	Скоба для S1216, 12,9 x 10 мм, 5000 шт.
140118	Скоба для S1216, 12,9 x 14 мм, 5000 шт.

ГВОЗДЕСКОБОЗАБИВНОЙ SN4050

	100153	Длина гвоздя, мм	15 - 50
		Длина скобы, мм	16 - 40
		Ширина скобы, мм	5,7
		Сечение ножки, мм	1,05 x 1,25
		Емкость магазина, шт.	100
		Расход воздуха, л/м	25,5
		Давление, бар	4-7
		Вес, кг	1,45

ПНЕВМОДРЕЛИ

ПНЕВМОДРЕЛЬ ПРЯМАЯ DL2600

	100116	Средний расход воздуха, л/мин	156
		Давление, бар	6,3
		Частота вращения, об/мин	2600
		Тип патрона	БЗП
		Мак размер сверла, мм	10
		Вес брутто, кг	0,9

ПНЕВМОДРЕЛЬ DRS1800, С РЕВЕРСОМ

	100103	Средний расход воздуха, л/мин	156
		Давление, бар	6,3
		Частота вращения, об/мин	1800
		Тип патрона	БЗП
		Мак размер сверла, мм	5,6
		Вес брутто, кг	1,8
в кейсе, с набором (10 сверел 1,5 – 5,6 мм, шутицер, масленка, мини-лубрикатор)			

ПНЕВМОДРЕЛЬ DR1800, С РЕВЕРСОМ

	100115	Средний расход воздуха, л/мин	142
		Давление, бар	6,3
		Частота вращения, об/мин	1800
		Тип патрона	БЗП
		Мак размер сверла, мм	10
		Вес брутто, кг	1,1

ПНЕВМОВИНТОВЕРТЫ

SR12 С РЕГУЛИРУЕМОЙ МУФТОЙ

	100005	Средний расход воздуха, л/мин	110
		Давление, бар	6,0
		Крутящий момент, Нм	12
		Частота вращения, об/мин	1500
		Вес брутто, кг	1,23

SR13 С РЕГУЛИРУЕМОЙ МУФТОЙ

	100105	Средний расход воздуха, л/мин	135
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	13
		Частота вращения, об/мин	1500
		Вес брутто, кг	1,26

ПРЯМОЙ SL180

	100106	Средний расход воздуха, л/мин	85
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	180
		Частота вращения, об/мин	8500
		Вес брутто, кг	1,04

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ

УГЛОВОЙ RW61 1/2"

	100107	Средний расход воздуха, л/мин	135
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	61
		Частота вращения, об/мин	150
		Вес брутто, кг	1,20
		НАБОР	
		Штуцер	

УГЛОВОЙ RW61 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100108	Средний расход воздуха, л/мин	135
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	61
		Частота вращения, об/мин	150
		Вес брутто, кг	2,70
		НАБОР	
		7 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19 мм; удлинитель 1/2" 75 мм; карданное соединение; переходник для бит; 3 биты; масленка; штуцер	

PWS312 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100102	Средний расход воздуха, л/мин	158
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	312
		Частота вращения, об/мин	7000
		Вес брутто, кг	4,26
		НАБОР	
		10 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 и 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм; шестигранный ключ 4 мм; масленка; минилубрикатор; штуцер	

УДАРНЫЙ PWS312 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100109	Средний расход воздуха, л/мин	158
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	312
		Частота вращения, об/мин	7000
		Вес брутто, кг	4,5
		НАБОР	
		10 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 и 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм; шестигранный ключ 4 мм; штуцер; масленка	

УДАРНЫЙ IW680 1/2"

	100110	Средний расход воздуха, л/мин	234
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	680
		Частота вращения, об/мин	7500
		Вес брутто, кг	2,52
		НАБОР	
		Штуцер	

УДАРНЫЙ IWS680 3/4" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100111	Средний расход воздуха, л/мин	234
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	680
		Частота вращения, об/мин	4800
		Вес брутто, кг	6,20
		НАБОР	
		пневмогайковерт; 8 головок 3/4": 26, 27, 28, 30, 32, 35, 36 и 38 мм; 1 масленка; 2 шестигранных ключа 4 и 5 мм; штуцер	

УДАРНЫЙ IW580 1/2"

	100190	Средний расход воздуха, л/мин	226
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	576
		Частота вращения, об/мин	7000
		Вес брутто, кг	2,46
		НАБОР	

УДАРНЫЙ IW580 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100191	Средний расход воздуха, л/мин	226
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	576
		Частота вращения, об/мин	7000
		Вес брутто, кг	2,75
		НАБОР	
		Набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм	

УДАРНЫЙ IW720 1/2"

	100192	Средний расход воздуха, л/мин	226
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	720
		Частота вращения, об/мин	8000
		Вес брутто, кг	3,1
		НАБОР	

УДАРНЫЙ IW720 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100193	Средний расход воздуха, л/мин	226
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	720
		Частота вращения, об/мин	8000
		Вес брутто, кг	3,7
		НАБОР	
		Набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм	

УДАРНЫЙ IW900 1/2"

	100194	Средний расход воздуха, л/мин	185
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	880
		Частота вращения, об/мин	7000
		Вес брутто, кг	2,59
		НАБОР	

УДАРНЫЙ IW900 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100195	Средний расход воздуха, л/мин	185
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	880
		Частота вращения, об/мин	7000
		Вес брутто, кг	3,0
		НАБОР	
		Набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм	

УДАРНЫЙ IW1600 3/4"

	100198	Средний расход воздуха, л/мин	270
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	1600
		Частота вращения, об/мин	4200
		Вес брутто, кг	6,80
		НАБОР	

УДАРНЫЙ IW1600 3/4" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100199	Средний расход воздуха, л/мин	270
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	1600
		Частота вращения, об/мин	4200
		Вес брутто, кг	7,30
		НАБОР	

ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ

ПРЯМАЯ GL 25000

100101



Средний расход воздуха, л/мин	154
Давление, бар	6,0
Частота вращения, об/мин	25000
Вес брутто, кг	1,4
НАБОР	
2 ключа, 5 камней 3 мм, 5 камней 6 мм, цанга 3 мм, штуцер 1/4", цанга 6 мм, в кейсе	

ПРЯМАЯ GL25000

100117



Средний расход воздуха, л/мин	154
Давление, бар	6,0
Частота вращения, об/мин	25000
Вес брутто, кг	1,4
НАБОР	
2 гаечных ключа, 5 камней 3 мм, 5 камней 6 мм, цанга 3 мм, штуцер, цанга 6 мм	

УГЛОВАЯ GA 125 5'

100127



Средний расход воздуха, л/мин	184
Давление, бар	6,3
Частота вращения, об/мин	10000
Вес брутто, кг	2,2
Диаметр диска, мм	125
НАБОР	
Зачистной диск	

ОРБИТАЛЬНАЯ SL150CV С ПЫЛЕОТВОДОМ

100180



Средний расход воздуха, л/мин	130
Давление, бар	6,3
Частота вращения, об/мин	10000
Вес брутто, кг	1,0
Диаметр диска, мм	150
НАБОР	
Шлифовальный диск 150 мм, шланг, пакет	

ОРБИТАЛЬНАЯ S150

100181



Средний расход воздуха, л/мин	140
Давление, бар	6,3
Частота вращения, об/мин	10000
Вес брутто, кг	1,9
Диаметр диска, мм	150

ОРБИТАЛЬНАЯ SR150CV С ПЫЛЕОТВОДОМ

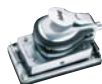
100182



Средний расход воздуха, л/мин	140
Давление, бар	6,3
Частота вращения, об/мин	9000
Вес брутто, кг	1,0
Диаметр диска, мм	150
НАБОР	
Шлифовальный диск 150 мм, шланг, пакет	

ПЛОСКОШЛИФМАШИНА JS17595

100183



Средний расход воздуха, л/мин	170
Давление, бар	6,3
Частота вращения, об/мин	8000
Вес брутто, кг	1,5
Размер подошвы, мм	175 x 95

ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ,
ДИАМЕТР 150 MM

150100



ДИСК ШЛИФОВАЛЬНЫЙ
6 ОТВЕРСТИЙ, ДИАМЕТР 150 MM

150101



АЭРОГРАФЫ

АЭРОГРАФ AGS22/0.5

110101



Сопло, мм	0,5
Объем бачка, мл	2 x 22
Расход воздуха, л/м	11
Давление, бар	2
Вес брутто, кг	0,6
С 2-мя сменными бачками	

АЭРОГРАФ AGS7/0.2

110107



Сопло, мм	0,2
Объем бачка, мл	7
Расход воздуха, л/м	9
Давление, бар	1
Вес брутто, кг	0,35
В кейсе с набором	

АЭРОГРАФ AGS7/0.2

110108



Сопло, мм	0,2
Объем бачка, мл	7
Расход воздуха, л/м	9
Давление, бар	1
Вес брутто, кг	0,35
В кейсе с набором	



АКСЕССУАРЫ

Артикул	Наименование
190003	Фильтр с регулятором давления FR-003 с манометром, 0 – 12 бар, наружная резьба 3/8"
190007 190107	Минилубрикатор, наружная резьба 1/4"
190101	Фильтр-регулятор FR-101 с манометром, 0 – 8 бар, внутренняя резьба 1/4"
210001	Переключатель давления PS-001 однофазный, 12 бар, внутренняя резьба 1 x 1/4"
210002	Переключатель давления PS-002 однофазный, 12 бар, внутренняя резьба 1 x 3/8" – 3 x 1/4"
220001	Регулятор давления RD-001 с манометром, 0 – 12 бар, внутренняя резьба 1/4"

ФИТИНГИ

Артикул	Наименование
180100	Разъемное соединение рапид, 1/4"М, наруж. резьба
180100 В	Разъемное соединение рапид 1/4"М, наруж. резьба, блистер
180101	Разъемное соединение рапид, 3/8"М, наруж. резьба
180101 В	Разъемное соединение рапид 3/8"М, наруж. резьба, блистер
180102	Разъемное соединение рапид, 1/2"М, наруж. резьба
180102 В	Разъемное соединение рапид 1/2"М, наруж. резьба, блистер
180110	Разъемное соединение рапид, 1/4"F, внутр. резьба
180110 В	Разъемное соединение рапид 1/4"F, внутр. резьба, блистер
180111	Разъемное соединение рапид, 3/8"F, внутр. резьба
180111 В	Разъемное соединение рапид 3/8"F, внутр. резьба, блистер
180120	Разъемное соединение рапид, елочка 6мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180120 В	Разъемное соединение рапид елочка 6мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180121	Разъемное соединение рапид, елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180121 В	Разъемное соединение рапид елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180122	Разъемное соединение рапид, елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180122 В	Разъемное соединение рапид елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180130	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 6 x 8 мм
180130 В	Разъемное соединение рапид пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер
180131	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 8 x 10 мм
180131 В	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 8 x 10 мм, блистер

Артикул	Наименование
180140	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"М, наруж. резьба
180140 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"М, наруж. резьба, блистер
180141	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"М, наруж. резьба
180141 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"М, наруж. резьба, блистер
180142	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/2"М, наруж. резьба
180142 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/2"М, наруж. резьба, блистер
180150	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"F, внутр. резьба
180150 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"F, внутр. резьба, блистер
180151	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"F, внутр. резьба
180151 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"F, внутр. резьба, блистер
180160	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180160 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180161	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180161 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180162	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180162 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180170	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 6x8мм
180170 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер
180171	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 8 x 10 мм
180171 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 8 x 10 мм, блистер

Артикул	Наименование
180180	Переходник 1/4"М на 3/8"Ф
180180 В	Переходник 1/4"М на 3/8"Ф, блистер
180181	Переходник 1/4"М на 1/2"Ф
180181 В	Переходник 1/4"М на 1/2"Ф, блистер
180182	Переходник 3/8"М на 3/8"Ф
180182 В	Переходник 3/8"М на 3/8"Ф, блистер
180183	Переходник 3/8"М на 1/2"Ф
180183 В	Переходник 3/8"М на 1/2"Ф, блистер
180184	Переходник 1/2"М на 1/2"Ф
180184 В	Переходник 1/2"М на 1/2"Ф, блистер
180190	Переходник 3/8"М на 1/4"Ф
180190 В	Переходник 3/8"М на 1/4"Ф, блистер
180191	Переходник 1/2"М на 1/4"Ф
180191 В	Переходник 1/2"М на 1/4"Ф, блистер
180192	Переходник 1/2"М на 3/8"Ф
180192 В	Переходник 1/2"М на 3/8"Ф, блистер
180185	Переходник 1/8"М на 1/4"Ф
180185 В	Переходник 1/8"М на 1/4"Ф, блистер 1 шт.
180186	Переходник 1/4"М на 1/4"Ф
180186 В	Переходник 1/4"М на 1/4"Ф, блистер 1 шт.
180187	Переходник 1/8"М на 3/8"Ф
180187 В	Переходник 1/8"М на 3/8"Ф, блистер 1 шт.
180193	Переходник 1/4"М на 1/8"Ф
180193 В	Переходник 1/4"М на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180194	Переходник 1/2"М на 1/8"Ф
180194 В	Переходник 1/2"М на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180195	Переходник 3/8"М на 1/8"Ф
180195 В	Переходник 3/8"М на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180200	Переходник 1/4"М на 1/4"М
180200 В	Переходник 1/4"М на 1/4"М, блистер
180201	Переходник 3/8"М на 3/8"М
180201 В	Переходник 3/8"М на 3/8"М, блистер
180202	Переходник 1/2"М на 1/2"М
180202 В	Переходник 1/2"М на 1/2"М, блистер
180210	Переходник 1/4"М на 3/8"М
180210 В	Переходник 1/4"М на 3/8"М, блистер
180211	Переходник 1/4"М на 1/2"М
180211 В	Переходник 1/4"М на 1/2"М, блистер
180212	Переходник 3/8"М на 1/2"М
180212 В	Переходник 3/8"М на 1/2"М, блистер
180213	Переходник 1/4"М на 1/8"М
180213 В	Переходник 1/4"М на 1/8"М, блистер 1 шт.
180220	Переходник 1/4"М, заглушка
180220 В	Переходник 1/4"М, заглушка, блистер
180221	Переходник 3/8"М, заглушка
180221 В	Переходник 3/8"М, заглушка, блистер
180222	Переходник 1/2"М, заглушка
180222 В	Переходник 1/2"М, заглушка, блистер

Артикул	Наименование
180230	Переходник 1/4"Ф - 1/4"Ф
180230 В	Переходник 1/4"Ф - 1/4"Ф, блистер
180231	Переходник 3/8"Ф - 3/8"Ф
180231 В	Переходник 3/8"Ф - 3/8"Ф, блистер
180232	Переходник 1/2"Ф - 1/2"Ф
180232 В	Переходник 1/2"Ф - 1/2"Ф, блистер
180240	Переходник 1/4"Ф - 3/8"Ф
180240 В	Переходник 1/4"Ф - 3/8"Ф, блистер
180241	Переходник 1/4"Ф - 1/2"Ф
180241 В	Переходник 1/4"Ф - 1/2"Ф, блистер
180242	Переходник 3/8"Ф - 1/2"Ф
180242 В	Переходник 3/8"Ф - 1/2"Ф, блистер
180243	Переходник 1/8"Ф на 1/2"Ф
180243 В	Переходник 1/8"Ф на 1/2"Ф, блистер 1 шт.
180244	Переходник 1/8"Ф на 1/8"Ф
180244 В	Переходник 1/8"Ф на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180250	Переходник 1/4"Ф на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180250 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180251	Переходник 1/4"Ф на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180251 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13мм, блистер
180252	Переходник 1/4"Ф на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180252 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180260 В	Переходник 1/4"М на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180261 В	Переходник 1/4"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180262 В	Переходник 3/8"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180263 В	Переходник 3/8"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180264 В	Переходник 1/2"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180265 В	Переходник 1/4"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180266 В	Переходник 1/4"М на елочку 12 мм с обжимным кольцом 12 x 17 мм, блистер
180267	Переходник 1/8"М на елочку 8мм с обжимным кольцом 8 x 13мм
180267 В	Переходник 1/8"М на елочку 8мм с обжимным кольцом 8 x 13мм, блистер 1 шт.

Артикул	Наименование
180270	Переходник L - 1/4"FF
180270 В	Переходник L - 1/4"FF, блистер
180271	Переходник L - 3/8"FF
180271 В	Переходник L - 3/8"FF, блистер
180280	Переходник L - 1/4"MF
180280 В	Переходник L - 1/4"MF, блистер
180281	Переходник L - 3/8"MF
180281 В	Переходник L - 3/8"MF, блистер
180290	Переходник L - 1/4"MM
180290 В	Переходник L - 1/4"MM, блистер
180291	Переходник L - 3/8"MM
180291 В	Переходник L - 3/8"MM, блистер
180292	Переходник L - 1/2"MM
180292 В	Переходник L - 1/2"MM, блистер
180300	Переходник T - 1/4"FFF
180300 В	Переходник T - 1/4"FFF, блистер
180301	Переходник T - 3/8"FFF
180301 В	Переходник T - 3/8"FFF, блистер
180302	Переходник T - 1/2"FFF
180302 В	Переходник T - 1/2"FFF, блистер
180310	Переходник T - 1/4"FFM
180310 В	Переходник T - 1/4"FFM, блистер
180311	Переходник T - 3/8"FFM
180311 В	Переходник T - 3/8"FFM, блистер
180312	Переходник T - 1/2"FFM
180312 В	Переходник T - 1/2"FFM, блистер
180320	Переходник T - 1/4"MFМ
180320 В	Переходник T - 1/4"MFМ, блистер
180321	Переходник T - 3/8"MFМ
180321 В	Переходник T - 3/8"MFМ, блистер
180322	Переходник T - 1/2"MFМ
180322 В	Переходник T - 1/2"MFМ, блистер
180330	Переходник T - 1/4"MMM
180330 В	Переходник T - 1/4"MMM, блистер
180331	Переходник T - 3/8"MMM
180331 В	Переходник T - 3/8"MMM, блистер
180332	Переходник T - 1/2"MMM
180332 В	Переходник T - 1/2"MMM, блистер
180340	Переходник Y - 1/4"МFF
180340 В	Переходник Y - 1/4"МFF, блистер
180341	Переходник Y - 3/8"МFF
180341 В	Переходник Y - 3/8"МFF, блистер
180342	Переходник Y - 1/2"МFF
180342 В	Переходник Y - 1/2"МFF, блистер

ФИТИНГИ

Артикул	Наименование
180350	Переходник Y - 1/4" FFF
180351	Переходник Y - 3/8" FFF
180352	Переходник Y - 1/2" FFF
180350 B	Переходник Y - 1/4" FFF, блистер
180351 B	Переходник Y - 3/8" FFF, блистер
180352 B	Переходник Y - 1/2" FFF, блистер
180360	Переходник 1/4" FFFF
180361	Переходник 3/8" FFFF
180362	Переходник 1/2" FFFF
180360 B	Переходник 1/4" FFFF, блистер
180361 B	Переходник 3/8" FFFF, блистер
180362 B	Переходник 1/2" FFFF, блистер
180370	Переходник 1/4" FFFM
180371	Переходник 3/8" FFFM
180372	Переходник 1/2" FFFM
180370 B	Переходник 1/4" FFFM, блистер
180371 B	Переходник 3/8" FFFM, блистер
180372 B	Переходник 1/2" FFFM, блистер
180380	Переходник 1/4" MMMM
180381	Переходник 3/8" MMMM
180382	Переходник 1/2" MMMM
180380 B	Переходник 1/4" MMMM, блистер
180381 B	Переходник 3/8" MMMM, блистер
180382 B	Переходник 1/2" MMMM, блистер
180390	Переходник 6 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 6 x 11 мм
180391	Переходник 8 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 6 x 11 мм
180392	Переходник 10 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 10 x 15 мм, блистер
180390 B	Переходник 6 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 8 x 13 мм, блистер
180391 B	Переходник 8 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 8 x 13 мм, блистер
180392 B	Переходник 10 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 10 x 15 мм, блистер
180400	Переходник байонет на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180401	Переходник байонет на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180400 B	Переходник байонет на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180401 B	Переходник байонет на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180402	Переходник 1/4" М с байонетной гайкой
180403	Переходник 3/8" М с байонетной гайкой
180402 B	Переходник 1/4" М с байонетной гайкой, блистер
180403 B	Переходник 3/8" М с байонетной гайкой, блистер
180500	Переходник байонет на рапид штуцер
180500 B	Переходник байонет на рапид штуцер, блистер 1 шт.

Артикул	Наименование
180404	Переходник с двумя байонетными гайками
180404 B	Переходник с двумя байонетными гайками, блистер
180405	Соединение с тремя байонетными гайками
180405 B	Переходник с тремя байонетными гайками, блистер
180406	Кольцо для байонетного соединения
180406 B	Кольцо для байонетного соединения, блистер
180410	Вентиль 1/4" М
180411	Вентиль 3/8" М
180412	Вентиль 1/2" М
180410 B	Вентиль 1/4" М, блистер
180411 B	Вентиль 3/8" М, блистер
180412 B	Вентиль 1/2" М, блистер
180413	Вентиль 1/4" М
180414	Вентиль 3/8" М
180415	Вентиль 1/2" М
180413 B	Вентиль 1/4" М, блистер
180414 B	Вентиль 3/8" М, блистер
180415 B	Вентиль 1/2" М, блистер
180420 B	Набор: Разъемное соединение рапид (муфта), елочка 6 мм + разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм + 2 обжимных кольца 6 x 11 мм, блистер
180421 B	Набор: Разъемное соединение рапид (муфта), елочка 8 мм + разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8 мм + 2 обжимных кольца 8 x 13 мм, блистер
180430 B	Переходник 1/4" М на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180431 B	Переходник 1/4" М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер 2 шт.
180440 B	Переходник 1/4" F на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180441 B	Переходник 1/4" F на елочку 8 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180600	Переходник 1/4" М байонет штуцер
180600 B	Переходник 1/4" М байонет штуцер, блистер 1 шт.
180700	Переходник 1/4" F байонет гайка
180700 B	Переходник 1/4" F байонет гайка, блистер 1 шт.

ШЛАНГИ

Артикул	Наименование	Материал	Диаметр, мм	Длина, м	Мак допустимое давление, бар
ШЛАНГИ ИЗ МАСЛОСТОЙКОЙ ТЕРМОПЛАСТИЧНОЙ РЕЗИНЫ					
170100	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	5	20
170101	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	10	20
170102	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	15	20
170103	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	20	20
170104	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	5	20
170105	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	10	20
170106	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	15	20
170107	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	20	20
170110	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	5	20
170111	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	10	20
170112	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	15	20
170113	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	20	20
170108	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	100	20
170109	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	100	20
170114	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	100	20
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ НЕЙЛОНА					
170023	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	5	10
170024	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	10	10
170025	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	15	10
170033	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	8 x 10	20	10
ШЛАНГ ИЗ ПВХ УСИЛЕННЫЙ					
170039	Шланг с фитингами рапид	ПВХ усиленный	6 x 11	20	20
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИАМИДА ПА 12					
170200	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	5	20
170201	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	10	20
170202	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	15	20
170203	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	20	20
170204	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	5	15
170205	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	10	15
170206	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	15	15
170207	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	20	15
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА					
170300	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	5	15
170301	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	10	15
170302	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	15	15
170303	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	20	15
170304	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	5	15
170305	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	10	15
170306	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	15	15
170307	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	20	15
ШЛАНГИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА					
170308	Шланг в бухте	полиуретан	6 x 10	50	15
170309	Шланг в бухте	полиуретан	8 x 12	50	15

Артикул	Модель	OL 195	OL 195/6	OL 195/24	OL 231/24	OL 231/50	FC2/24	FC2/50	F1-241/24
Аэрографы									
110108	Аэрограф AGS02/7	+	+	+	+	+	+	+	+
110107	Аэрограф AGS02/7	+	+	+	+	+	+	+	+
110101	Аэрограф AGS05/22	+	+	+	+	+	+	+	+
Краскораспылители									
110103	Краскораспылитель GS175/1.5	21	24	33	37	50	37	49	44
110104	Краскораспылитель GS180/1.4 HVLP	27	31	42	47	+	46	+	56
110106	Краскораспылитель GS180/1.4 HVLP	27	31	42	47	+	46	+	56
110105	Краскораспылитель SS160/1.8	30	35	33	39	+	52	+	+
110102	Краскораспылитель SS178/1.5	34	39	53	59	+	59	+	+
110141	Краскораспылитель EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком	20	23	31	35	47	35	46	42
110142	Краскораспылитель EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком	20	23	31	35	47	35	46	41
110143	Краскораспылитель MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	22	25	33	37	50	37	50	44
110148	Пистолет текстурный DECOR G5000	36	41	55	+	+	+	+	+
Наборы									
120105	Набор GP158/312	9	10	13	15	20	15	20	18
120101	Набор пневмоинструмента	39	45	+	+	+	+	+	+
120102	Набор пневмоинструмента	31	35	47	53	+	53	+	+
120103	Набор пневмоинструмента NP-103	9	10	13	15	20	15	20	18
Пневмовинтовёрты									
100105	Пневмовинтовёрт SR135/13	10	11	15	17	23	17	23	20
100106	Пневмовинтовёрт прямой SL113/180	16	18	24	27	36	27	36	32
Пневмогайковерты									
100109	Пневмогайковерт PW158/312	9	10	13	15	20	15	20	18
100102	Пневмогайковерт PWS158/312	9	10	13	15	20	15	20	18
100107	Пневмогайковерт угловой RW135/61	10	11	15	17	23	17	23	20
100108	Пневмогайковерт угловой RW135/61 с набором	10	11	15	17	23	17	23	20
100110	Пневмогайковерт ударный IW191/680	7	8	11	12	16	12	16	14
100111	Пневмогайковерт ударный IWS234/680	6	7	9	10	13	10	13	12
100190 / 100191	Пневмогайковерт ударный IW580 1/2"	6	7	9	10	13	10	13	12
100192 / 100193	Пневмогайковерт ударный IW720 1/2"	6	7	9	10	13	10	13	12
100194 / 100195	Пневмогайковерт ударный IW900 1/2"	6	7	9	10	13	10	13	12
100198 / 100199	Пневмогайковерт ударный IW1600 3/4"	5	5	7	8	11	8	11	10
Пневмодолота									
100120	Пневмодолото HRS121/4500	11	13	17	19	26	19	26	23
Пневмодрели									
100115	Пневмодрель DR142/1800	9	11	15	16	22	16	22	19
100103	Пневмодрель DRS142/1800 с набором	9	11	15	16	22	16	22	19
100116	Пневмодрель прямая DL156/2600	9	10	13	15	20	15	20	18
Пневмопистолеты									
110121	Пневмопистолет DG170/4 продувочный	35	40	54	+	+	+	+	+
110122	Пневмопистолет DGL170/4 продувочный удлиненный	19	21	29	32	43	32	43	38
110110	Пневмопистолет DGR220/2 продувочный с регулятором	27	31	42	47	+	46	+	56
110113	Пневмопистолет IGM140/10 для накачки, с манометром	+	+	+	+	+	+	+	+
110118	Пневмопистолет PG198/3 для герметика	23	26	36	40	53	40	53	47
110117	Пневмопистолет PG50/5 для заполнения пустот	15	17	22	25	34	25	33	30
110116	Пневмопистолет SBG142/3 пескоструйный с шлангом	39	44	+	+	+	+	+	+
110115	Пневмопистолет SBG142/3,5 пескоструйный с бачком	38	43	58	+	+	+	+	+
110111	Пневмопистолет SN130/3,5 для вязких жидкостей	43	49	+	+	+	+	+	+
110114	Пневмопистолет WG85/4 моющий	43	49	+	+	+	+	+	+
100151	Пистолет гвоздезабивной F50 финишный	+	+	+	+	+	+	+	+
100152	Пистолет шпилькозабивной P25	+	+	+	+	+	+	+	+
100153	Пистолет гвоздекозабивной SN4050	+	+	+	+	+	+	+	+
100154	Пистолет скобозабивной S1051	+	+	+	+	+	+	+	+
100155	Пистолет скобозабивной S1216	+	+	+	+	+	+	+	+
100156	Пистолет гвоздезабивной N90	46	52	+	+	+	+	+	+
100160	Заклепочник пневмогидравлический HR2448 3/16"	+	+	+	+	+	+	+	+
100161	Заклепочник пневмогидравлический HR4064 1/4"	+	+	+	+	+	+	+	+
Пневмошлифмашины									
100117	Пневмошлифмашина прямая GL103/25000	15	17	23	26	35	26	35	31
100101	Пневмошлифмашина прямая GL103/25000 в кейсе	15	17	23	26	35	26	35	31
100127	Пневмошлифмашина угловая GA 125 5"	7	8	11	13	17	12	17	15
100180	Пневмошлифмашина орбитальная SL150CV	11	12	16	18	24	18	24	22
100181	Пневмошлифмашина орбитальная S150,	8	9	13	14	19	14	19	17
100182	Пневмошлифмашина орбитальная SR150CV	12	13	18	20	27	20	27	24
100183	Плоскошлифмашина JS17595,	8	9	12	14	18	14	18	16

Время гарантированной непрерывной работы пневмоинструмента (в секундах), согласно рабочего цикла компрессора.

Максимальное время гарантированной комфортной работы (в секундах), достаточное для использования инструмента без вынужденных остановок в течении стандартной 8-ми часовой рабочей смены с учетом средней продолжительности технологической операции, выполняемой пневмоинструментом (закручивание/откручивание болта или гайки, сверление отверстия и т.д.), запаса сжатого воздуха, накопленного в ресивере, совместно с возможной производительностью компрессора.

	F1-241/50	DC2,5/50	F1-310/24	F1-310/50	VDC/50	VDC/100	B2800B/50	B2800B/100	VCF/50	VCF/100	B4000B/50	B4000B/100	B3800B/100	B5200B/100	B5200B/200	B6800B/100	B6800B/200	B6800B/270	B10000B/270
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	56	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	53	+	59	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	53	59	59	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	57	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	23	25	25	30	35	44	37	55	47	65	46	64	+	74	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	23	25	25	30	35	44	37	55	47	65	46	64	+	74	+	+	+	+	+
	26	29	29	35	40	51	43	+	54	75	53	74	+	+	+	+	+	+	+
	42	46	46	55	63	81	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	23	25	25	30	35	44	37	55	47	65	46	64	+	74	+	+	+	+	+
	23	25	25	30	35	44	37	55	47	65	46	64	+	74	+	+	+	+	+
	26	29	29	35	40	51	43	+	54	75	53	74	+	+	+	+	+	+	+
	26	29	29	35	40	51	43	+	54	75	53	74	+	+	+	+	+	+	+
	18	21	21	25	28	36	30	45	38	53	37	52	56	60	89	70	+	+	+
	15	17	17	20	23	29	25	37	31	43	30	42	46	49	73	57	81	+	+
	15	17	17	20	23	29	25	37	31	43	30	42	46	49	73	57	+	+	+
	15	17	17	20	23	29	25	37	31	43	30	42	46	49	73	57	+	+	+
	15	17	17	20	23	29	25	37	31	43	30	42	46	49	73	57	+	+	+
	12	14	14	17	19	24	21	30	26	36	25	35	38	40	60	47	67	+	+
	29	33	33	39	45	57	48	+	61	+	59	+	+	+	+	+	+	+	+
	25	28	28	33	38	49	41	+	52	71	50	70	+	+	+	+	+	+	+
	25	28	28	33	38	49	41	+	52	71	50	70	+	+	+	+	+	+	+
	23	25	25	30	35	44	37	55	47	65	46	64	+	74	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	49	55	55	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	38	43	43	51	59	75	63	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	45	44	53	61	78	66	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	40	45	44	53	61	78	66	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	19	21	21	25	29	37	32	47	40	55	38	53	58	62	+	72	+	+	+
	28	31	31	37	42	54	46	+	58	+	56	+	+	+	+	+	+	+	+
	22	24	24	29	33	42	36	53	45	+	44	+	+	+	+	+	+	+	+
	31	35	35	42	48	+	51	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
	21	23	23	28	32	41	34	51	43	+	42	58	+	+	+	+	+	+	+

Время, достаточное для комфортной работы при соблюдении технологических перерывов (в секундах) – время, которого будет достаточно для использования инструмента в течение времени, указанного в таблице, учитывая среднюю продолжительность технологической операции, выполняемой пневмоинструментом (закручивание/откручивание болта или гайки, сверление отверстия и т.д.), запаса сжатого воздуха, накопленного в ресивере, совместно с возможной производительностью компрессора. При этом, в случае непрерывной работы в течение времени большего, чем указано в таблице (например, при большом объеме работ) необходимо периодически, после истечения времени, заданного в таблице, делать технологический перерыв для пополнения запаса сжатого воздуха в ресивере компрессора. Время технологического перерыва в зависимости от модели компрессора составляет 0,3...1,0 минуты.

Время, недостаточное для комфортной работы (в секундах): использование инструмента с данной моделью компрессора не обеспечит выполнение заданной технологической операции. Желательно выбрать более производительную модель компрессора или модель с большим объемом ресивера

fubag

Ювелирно точные действия

“ В ходе ремонта и отделки часто приходится выполнять различные камнерезные работы. Мне важно получать рез, безупречный по точности и без сколов, в работе с любыми материалами – от камня и керамической плитки до гранита и мрамора. Поэтому для своей работы я уже давно выбрал камнерезные станки FUBAG.

Я полностью доверяю высокому качеству этого камнерезного оборудования, так как уверен в отличном результате. Кроме того, к любому из станков FUBAG всегда можно подобрать идеально соответствующий специфике работ алмазный диск. А правильный диск к отличному станку – это стопроцентная гарантия успешного результата. ”

Петер К. , каменщик, г. Берлин



A vertical image on the left side of the page. The top half shows a stack of reddish-brown stone tiles with a wavy, interlocking pattern. The bottom half shows a close-up of a blue and black plaid shirt with a buttoned pocket.

Камнерезное оборудование. Алмазные ДИСКИ

Электрические станки с верхней направляющей	152
Электрический станок с нижним расположением диска	153
Станки с увеличенной длиной реза	156
Маятниковые станки	157
Алмазные диски	162



Камнерезное оборудование.
Алмазные диски
FUBAG –
On-line

Все грани мастерства



Камнерезные станки FUBAG предназначены для резки керамической плитки, всех видов природного и искусственного камня и других строительных материалов.

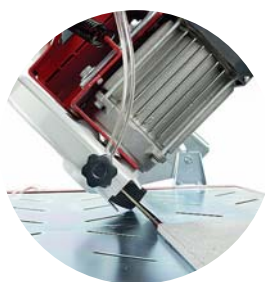
Они соответствуют международным стандартам качества и безопасности или превосходят их и характеризуются безупречным качеством сборки и высокой точностью реза.

Хороший станок – половина успеха для получения ровного и без сколов реза. Вторая половина – правильно подобранный алмазный диск.

Профессиональные алмазные диски FUBAG способны обрабатывать все виды строительных материалов. От широко распространенных камня, бетона, типовой керамической плитки до специализированных – гранита, мрамора, керамогранита.



Преимущества камнерезного оборудования FUBAG



Удобство эксплуатации

Применение собственных ноу-хау гарантируют безупречное качество сборки, надежность и высокие эксплуатационные характеристики камнерезных станков FUBAG.



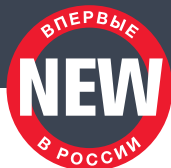
Простота конструкции

Набор функций, узлов и деталей станков подобран таким образом, чтобы сделать эксплуатацию станка простой и удобной, а его стоимость оптимальной.



Оптимальный модельный ряд

Программа FUBAG позволяет подобрать свой станок под определенный вид работ и свой диск для каждого обрабатываемого материала, вида используемого оборудования и в зависимости от интенсивности нагрузки.



Новинки 2016 года



Серия электрических станков с увеличенной длиной и глубиной реза

EXPERTLINE F 720/65
EXPERTLINE F 1020/65
EXPERTLINE F 1200/65

Отличное предложение для коммунальных служб и ремонтных бригад - универсальные камнерезные станки с увеличенной мощностью двигателя и диаметром диска до 300 мм.

Предназначены для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плиты и тротуарной плитки.

Позволяют работать с материалом до 1800 мм и делать рез глубиной до 65 мм.



Шлифовальный круг DS 2 Extra 125

Новый шлифовальный круг DS 2 Extra 125 рекомендуется для шлифования бетона и всех видов промышленных покрытий и настилов.

Долговечные алмазные сегменты отлично справляются с твердыми и плохо поддающимся обработке материалами.

Особый дизайн делает новый диск DS 2 Extra 125 уникальным: за счет изменения конфигурации алмазных сегментов увеличена площадь обрабатываемой поверхности. Это обеспечивает высокую эффективность по сравнению с обычными шлифовальными дисками.

Узнайте больше

на сайте
www.fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В практических пособиях «Школы FUBAG»



- новинки сезона;
- действующий ассортимент;
- рекомендации по подбору оборудования;
- советы по обслуживанию.

Вся необходимая информация для работы и творчества!

КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Легендарное качество FUBAG



Строители, специализирующиеся на обработке камня и плитки, из года в год подтверждают высокую степень доверия к камнерезным станкам FUBAG. Опрос, проведенный среди специалистов в городах с населением более 500 тысяч жителей, показал, что в случае необходимости приобретения камнерезного станка большинство из них выберут FUBAG, либо уже сделали это.

Камнерезные станки FUBAG отличаются идеальным качеством сборки и высокой точностью реза, гарантируют безупречный результат с первого реза и, как следствие, существенную экономию материала. Большой модельный ряд оборудования позволяет подобрать оптимальный по функциям станок.

Безупречное качество функций, узлов и деталей делает их эксплуатацию надежной и простой. Благодаря продуманному конструктиву станки удобны в транспортировке и хранении.

Преимущества и возможности



Возможность делать фаску и плавно наклонять режущую головку на любой угол.



Возможность интенсивной работы благодаря мощному вентилятору для охлаждения двигателя.



Возможность резать не на всю высоту плитки, например: «пилотный» шов, насечки, «технологические» вырезы и т. д.



Удобство транспортировки за счет складывающихся ножек и возможности демонтажа подвижной каретки.



Уникальный пневмоцилиндр для плавного подъема и опускания режущей головки.



Минимальные требования к техобслуживанию.



MASTERLINE 7 STAR-730

Увеличенная длина реза

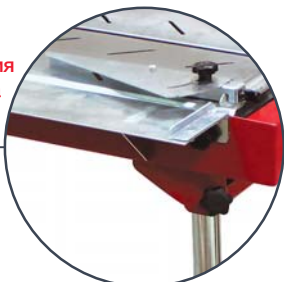
6 подшипников
для плавного
хода каретки
и без вибраций
ровного реза



Угол поворот
станины 0 – 45°
для резки
фасок



Две съем-
ные полочки
для увеличения
ширины стола



Возможность
реза на задан-
ную глубину



Электрический станок с увеличенной длиной реза. Лучшее решение для резки всех видов плитки из керамики и камня длиной до 730 мм (можно резать по диагонали плитку 50 x 50 см). Оснащен насосом для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону и съемными ножками, которые легко размещаются внутри корпуса при транспортировке.

MASTERLINE 6 STAR-660



Предназначен для резки всех видов плитки из керамики и камня. Рекомендуемая для постоянной работы глубина реза – до 30 мм.



- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- рама с 8 ребрами жесткости и возможностью реза под 45°;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- высокая точность и качество реза.



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

MASTERLINE 7 STAR-730

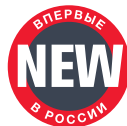


Станок с увеличенной длиной реза позволяет работать с материалом длиной до 730 мм и резать по диагонали плитку 50 x 50 см.

Рекомендуемая для постоянной работы глубина реза – до 30 мм.



- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- угол поворота станины от 0° до 45° для резки фасок;
- насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- две съемные полочки для увеличения ширины станка.



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

Модель

Технические характеристики

	Мак длина реза, мм	Мак глубина реза, мм	Способ реза	Частота вращения, об/мин	Допусимый угол реза, градус
MASTERLINE 6 STAR-660	660	40	верх	2800	90...45°
MASTERLINE 7 STAR 730	730	40	верх	2800	90...45°
PK-30M	Не ограничена	80	низ	2800	90°

NEW



PK 30M



i Предназначен для мокрой резки алмазными отрезными дисками строительных материалов (плит) из гранита, мрамора, керамогранита, бетона, кирпича и т. д. Рекомендуемая для постоянной работы глубина реза – до 80 мм.

- +**
- возможность резки кровельных, асбестоцементных, ж/б плит и других листовых материалов;
 - возможность резки материалов любой длины.



Важно знать!

Как правило, максимальная толщина разрезаемого материала равна 1/3 наружного диаметра диска, установленного на станке. Однако, в зависимости от габаритов кожуха диска и мощности электрического двигателя, эта величина уменьшается.

Поэтому на станках с наружным диаметром диска 230 мм можно резать материал толщиной до 60 мм, а на станках с наружным диаметром диска 300 и 350 мм – материал толщиной до 85 и 110 мм соответственно.

При больших объемах работ, чтобы не перегрузить электродвигатель, следует обеспечить еще больший запас по толщине.

Мощность двигателя, кВт	Длина станка, мм	Ширина станка, мм	Высота станка, мм	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
0,9	960	440	530	43	200
1.0	1050	445	530	44	200
2,2	700	540	400	38	300

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр. 164

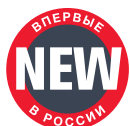
EXPERTLINE F720/65



Станок позволяет работать с материалом длиной 720 мм и резать по диагонали плитку 50 x 50 см. Предназначен для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плиты, тротуарной плитки.



- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- угол поворота станины от 0 до 45 для резки фасок;
- насос для подачи охлаждающей длительную работу;
- вентилятор для охлаждения двигателя для интенсивной работы;
- рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
- прорезиненная рабочая поверхность стола.



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

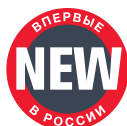
EXPERTLINE F1020/65



Станок позволяет работать с материалом длиной 1020 мм и резать по диагонали плитку 70 x 70 см. Предназначен для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плиты, тротуарной плитки.



- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- угол поворота станины от 0 до 45 для резки фасок;
- насос для подачи охлаждающей длительную работу;
- вентилятор для охлаждения двигателя для интенсивной работы;
- рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
- комплектуется колесами.



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

Модель	Технические характеристики				
	Мак длина реза, мм	Мак глубина реза, мм	Способ реза	Частота вращения, об/мин	Допусимый угол реза, градус
EXPERTLINE F720/65	720	65	верх	2950	90...45°
EXPERTLINE F1020/65	1020	65	верх	2950	90...45°
EXPERTLINE F1200/65	1200	65	верх	2950	90...45°



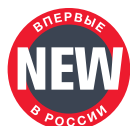
EXPERTLINE F1200/65



Станок позволяет работать с материалом длиной 1200 мм.
Предназначен для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плиты, тратуарной плитки.



- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
- насос для подачи охлаждающей длительную работу;
- вентилятор для охлаждения двигателя для интенсивной работы;
- рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
- комплектуется колесами.



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ
	Водяная помпа арт. 68427	 Алмазные диски Подбор на стр.160

Важно знать!

Подбор камнерезного оборудования осуществляется в зависимости от вида работ и материала, при этом определяющими техническими характеристиками инструмента выступают: максимальная глубина и длина пропила, допустимый угол реза, мощность двигателя, вес оборудования, диаметр алмазного отрезного диска.

Необходимая глубина пропила и тип материала обуславливают наружный диаметр диска, установленного на станке, в зависимости от которого определяется необходимое число оборотов электрического двигателя, при этом, чем меньше диаметр диска, тем большим числом оборотов должен обладать двигатель станка и наоборот. Так для станков с диаметрами дисков от 200 до 450 мм рекомендуются двигатели со скоростью вращения 2800 - 2950 об/мин; для дисков диаметром 500 мм и выше рекомендуются мощные двигатели с 1400-1100 об/мин.

Важным показателем камнерезного станка выступает жесткость корпуса, влияющая на ровный и прямой рез по всей длине разрезаемого материала. Высокое качество и точность реза станков обеспечивается ровным и плавным движением каретки, осуществляемым за счет подшипников, вмонтированных в направляющие ролики, поэтому даже «рваные» поверхности природного камня, после реза, всегда имеют ровный и прямой рез. Наличие жесткой рамы обеспечивает возможность ровного реза под углом 45°; станки снабжены вместительными поддонами для воды, устойчивыми ножками, направляющими и транспортирами.

Мощность двигателя, кВт	Длина станка, мм	Ширина станка, мм	Высота станка, мм	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
2,0	1430	580	635	55	300
2,0	1730	580	635	60	300
2,0	1910	580	635	65	300

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр. 164

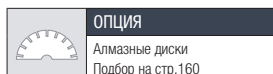
A 100KM A 100KM 3F



Предназначены для резки всех видов плитки из керамики, бетона и камня длиной до 1000 мм.



- запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.



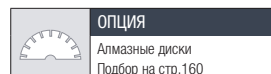
РКН35А 120М РКН35А 150М



Предназначены для резки всех видов плитки из керамики, бетона и камня длиной до 1500 мм.



- запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.



Модель	Технические характеристики		
	Мак длина реза, мм	Мак глубина реза, мм	Допустимый угол реза, градус
A 100KM	1000	110	45°
A 100KM 3F	1000	110	45°
РКН 35А 120М	1200	110	45°
РКН 35А 150М	1500	110	45°
FB 350	730	110	45°
FB 350 400V	730	110	45°
A 44 M3F	590	110	90°
A 44/420	590	130 (145)*	90°
A 44/420 M3F	590	130 (145)	90°
PK 70 NM	740	265	90°
PK – 100 N	1060	420	90°

*Для дисков 400/420 мм



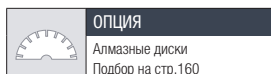
FB 350 FB 350 400V



i Предназначены для мокрой резки строительных материалов.



- возможность делать «пилотный шов», насечки, технологические вырезы;
- станки имеют насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
- возможность резки под углом 45°;
- пневмоцилиндр для плавного опускания/поднятия режущей головки.



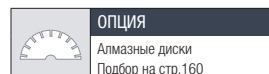
PK 100 N PK 70 NM



Предназначены для мокрой резки бетонных блоков, шлакоблоков и других крупногабаритных материалов.



- PK 100 N снабжен защитой от заклинивания (клиноременной передачей);
- у станка PK 70N разрезаемый материал лежит на каретке и подается в зону резания вручную;
- у станка PK 100 N разрезаемый материал лежит на столе. Режущий узел при помощи штурвала легко передвигается по направляющим;
- станки имеют регулировку диска по высоте.



Способ реза	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
верх	2,2	220	108	350
верх	2,9	380	108	350
верх	2,2	220	129	350
верх	2,2	220	145	350
карет. / маятн.	2,2	220	82	350
карет. / маятн.	3	380	82	350
карет. / маятн.	2,9	380	71	350
карет. / маятн.	2,2	220	72	400 (420)
карет. / маятн.	2,9	380	72	400 (420)
каретка	4	380	122	700
подвижный режущий блок	9	380	306	1000

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр. 164

ТАБЛИЦА КАМНЕРЕЗНЫХ СТАНКОВ

Модель	PK 30M	MASTERLINE 6 STAR-660	MASTERLINE 7 STAR-730	EXPERTLINE F720/65	EXPERTLINE F1020/65 / F1200/65
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Мак длина реза, мм	безгран.	660	730	720	1020 / 1200
Мак глубина реза, мм	80	40	40	65	65
Допустимый угол реза, градус	90°	90...45°	90...45°	90...45°	90...45°
Мощность двигателя, кВт	2,2	0,9	1,0	1,5	1,5
Напряжение, В	220	220	220	220	220
Вес, кг	38	30	45	55	60 / 65
Мак диаметр диска, мм	300	200	200	300	300
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ					
Плиточные работы в доме	✓	✓	✓	✓	✓
Печные работы	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельные работы	✓			✓	✓
Садово-парковые работы	✓			✓	✓
Дорожное строительство					
Резка камня под углом 45 градусов		✓	✓	✓	✓
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ					
Керамическая плитка		✓	✓	✓	✓
Печной кафель	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельная черепица	✓			✓	✓
Плиты из натурального камня < 30 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Плиты из натурального камня > 30 мм	✓			✓	✓
Бетонные, железобетонные плиты	✓				
Плиты из искусственного камня < 30 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Плиты из искусственного камня > 30 мм	✓			✓	✓
Кирпич, блоки	✓				
Гранитные плиты					

Технические характеристики камнерезных станков FUBAG

fubag

FB 350 / FB 350 400V	A 44 M3F	A 44/420 A 44/420M3F	A 100KM A 100KM3F	PKH 35A 120M	PKH 35A 150M	PK 70 NM	PK 100N
730	590	590	1000	1200	1500	740	1060
110	110	145	110	110	110	265	420
45°	90°	90°	45°	45°	45°	90°	90°
2,2 / 3,0	2,9	2,2 / 2,9	2,2 / 2,9	2,2	2,2	4	9
220 / 380	380	220 / 380	220 / 380	220	220	380	380
82	71	72 / 72	108 / 108	129	145	122	306
350	350	420	350	350	350	700	1000
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
		✓				✓	✓
✓			✓	✓	✓		
✓			✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ДИСКОВ

Материал	ML-6 STAR 660 ML-7 STAR-730	EXPERTLINE F720/65 / F1020/65 F1200/65	PK-30M	A 44M A 44M/3F	FB 350
Керамическая плитка, тонкий гранит, прессованный камень	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I Top Glass	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I
Мрамор	Keramik Extra FZ – I SK – I	MH – I ME – I MS – I FZ – I SK – I	MH – I ME – I MS – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I
Бетон, бетон армированный, строительный камень		SK – I GR – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I AB – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I AB – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I AB – I
Гранит	SK – I		Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GF – I GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MQ – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GF – I GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MQ – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GF – I GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MQ – I MS – I
Кирпич, абразивный материал			Power Twister Eisen AB – I BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen AB – I BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen AB – I BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I

**Подбор алмазных дисков
к камнерезным станкам FUBAG**

fubag

FB 350 400V	A 44/420 A 44/420/3F	A 100KM A 100KM/3F	PKH 35A120M	PKH 35A150M	PK 70 NM PK 100 N
Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	Keramik Pro Keramik Extra FZ – I SK – I MH – I	
MH – I FZ – I SK – I	MH – I MQ – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I FZ – I SK – I	MH – I
Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I AB – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I AB – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I AB – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BS – I AB – I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ – I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB – I BE – I BS – I AB – I	BB – I
Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GF – I GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MQ – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GF – I GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MQ – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GF – I GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MQ – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GF – I GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MQ – I MS – I	Beton Pro Beton Extra BS – I BB – I Stein Pro Stein Extra GF – I GS – I GR – I SK – I BZ – I Power Twister Eisen MH – I MQ – I MS – I	GR – I
Power Twister Eisen AB – I BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen AB – I BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen AB – I BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen AB – I BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	Power Twister Eisen AB – I BB – I BS – I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP – I Beton Extra AL – I AW – I Universal Pro Universal Extra BZ – I	BB – I



Алмазный диск – рабочий инструмент, с помощью которого достигается главный результат – точная резка материала. Поэтому компания FUBAG уделяет самое пристальное внимание разработке высококачественных алмазных дисков, которые обладают повышенными эксплуатационными свойствами.



Каждому материалу – свой диск:

для каждого обрабатываемого материала можно подобрать соответствующий алмазный диск FUBAG.

Повышенный срок службы:

высокие технологии FUBAG обеспечивают повышенную надежность и длительный срок службы диска. Стальной корпус алмазного диска FUBAG сделан из высококачественной закаленной стали, обладающей повышенными прочностными и пластическими характеристиками. При изготовлении алмазоносного режущего слоя FUBAG использует только продукцию мирового лидера по производству искусственных алмазов – компании De Beers.

Дорогой диск? Нет, дешевый рез!

Высококачественная сталь, искусственные алмазы De Beers – диск из таких материалов не может быть очень дешевым. Однако среди профессионалов в вопросе экономичности решающую роль играет не покупная цена, а низкая стоимость одного погонного метра реза. Почему выгодно резать «дорогим» диском?

Простой пример:

необходимо произвести рез бетонных плит общей длиной 600 м:

Расчет	Диск FUBAG диаметром 230 мм	Диск X диаметром 230 мм
Стоимость диска, евро	100	30
Сколько нужно дисков для выполнения задачи, шт.	1	3
Итого стоимость дисков, у. е.	100	90
Стоимость стандартной углошлифовальной машины, у. е.	200	200
Износ углошлифовальной машины в процессе выполнения данной работы	5% – 10 у. е.	15% – 30 у. е.
Скорость реза, м/мин	1,0	0,3
Итого общее время работы (мин), для реза длиной 600 м	600	1800
Стоимость работ за смену 6 часов (480 минут), ориентировочно, у. е.	100	100
Общая стоимость работ для реза длиной 600 м, у. е.	125	375
Итого: все затраты на рез длиной 600 м, у. е.	100+10+125= 235	90+30+375= 495
Стоимость 1 погонного метра реза, у. е.	0,392	0,825

При работе алмазным режущим диском FUBAG рекомендуется соблюдать несколько простых правил:

- выбирайте диск в зависимости от обрабатываемого материала и с соответствующим посадочным отверстием;
- надежно закрепите режущий алмазный диск на машине, чтобы не было бокового и/или верхнего биения;
- направление вращения диска, указанное стрелкой, должно соответствовать направлению вращения вала двигателя;
- прочно зафиксируйте обрабатываемый материал;
- не прижимайте режущий диск к обрабатываемому материалу с силой и не прилагайте чрезмерных усилий при резке;
- число оборотов, указанное на диске, должно соответствовать числу оборотов вала двигателя, указанному на табличке оборудования;
- перемещайте диск на обрабатываемом материале в одном направлении, не допускайте перекоса или блокировки диска в материале;
- при сухой резке делайте регулярные перерывы в работе, для дополнительного охлаждения дайте диску поработать на холостом ходу;
- при влажной резке следите за бесперебойной подачей достаточного количества охлаждающей жидкости;
- приобретайте диски известных производителей, так как только в этом случае можно ожидать качественной, высокопроизводительной работы и продолжительного срока службы дисков.

Таким образом, резать «дорогим» диском FUBAG в 2,1 раза выгоднее, чем «дешевым».





Рекомендации по выбору алмазных дисков

fubag

Весь ассортимент алмазных дисков FUBAG структурно разделен на несколько программ:

● Программа PROFESSIONAL:

диски для обработки самых распространенных материалов – бетона, камня, керамики, а также универсальные диски. В ассортимент входят самые популярные диаметры дисков для сухой и влажной резки.

Диски программы Professional Pro предназначены для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках.

Диски программы Professional Extra оптимальны для нормальной и интенсивной работы.

Маркировка дисков основной программы включает обозначение обрабатываемого материала и условное обозначение программы, например: Beton Pro, Stein Extra.

● Уникальные многофункциональные диски:

Предназначены для обработки широкого спектра строительных материалов. Отличаются красочной, яркой упаковкой, выгодно выделяющей их в торговом зале. Оптимально подходят для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках, характеризуются хорошим соотношением покупной цены и стоимости одного реза. Имеют свои оригинальные названия, отражающие их основные эксплуатационные свойства.

● Программа INDUSTRIAL:

предназначены для интенсивных работ в тяжелых условиях. При разработке этих дисков были использованы новейшие технологии и ноу-хау FUBAG – специально разработанные искусственные алмазы De Beers, высокопрочная металлическая связка, уникальная конструкция корпуса и алмазных сегментов. Диски обеспечивают высочайшее качество и скорость реза, увеличенный срок службы, простоту и безопасность использования. Маркировка этих дисков включает условное обозначение программы, например: MS-I, BE-I. При этом первая буква обозначения диска, как правило, соответствует основному обрабатываемому материалу:

М – мрамор

G – гранит

A – асфальт

B – бетон, строительные материалы

Показателем теоретического ресурса дисков этой программы является символ «алмаз» . Чем больше количество «алмазов» (максимальное число – 6), тем выше теоретический ресурс диска (по сравнению с дисками того же диаметра из группы дисков по выбранному материалу).

Условные обозначения для алмазных шлифовальных кругов:

DS – алмазный шлифовальный диск

1 – односторонний

2 – двухсторонний

T – турбо

Продуманная навигация для удобства выбора

Для удобства продаж и упрощения выбора подходящего диска, упаковка и наклейка имеют удобную цветовую и буквенную навигацию.

Диски программы PROFESSIONAL имеют расширение PRO в наименовании продукта (например, BETON PRO) либо EXTRA (например, STEIN EXTRA).

Диски программы INDUSTRIAL имеют расширение I (например, BS-I).



Цвет вертикальной полосы на упаковке диска и цвет центральной части на наклейке диска всегда указывают на его основное назначение:

диски по бетону
диски по камню
универсальные диски
диски по керамике
диски по мрамору
диски по граниту
диски по асфальту

MULTI MASTER



i

Многофункциональный диск для углошлифовальных машин. Режет практически любой строительный материал: пластиковые трубы и профили, стекловолоконный пластик, дерево (в том числе и с гвоздями), бетон и железобетон, металл.

+

- эффективный рез на максимальных скоростях;
- уникальные возможности для применения: единственный алмазный диск, способный резать дерево;
- оптимальное соотношение «цена-качество».

POWER TWISTER EISEN



i

Предназначен для резки железобетона, бетона, строительного и твердого камня, клинкера, кирпича, гипсовых плит, гранита, природного и искусственного камня, горной породы, кровельной черепицы. Эти круги были разработаны специально для спасательной службы Германии.

+

- усовершенствованная запатентованная связка;
- перфорированный корпус – для лучшего охлаждения, уменьшения шума и эффекта «прозрачности» (от диаметра 230 мм);
- способен резать железобетон с арматурой большого сечения.

SLIMFAST



i

Предназначен для резки мраморной и керамической плитки или строительного камня углошлифовальными машинами. Благодаря небольшой толщине (1,2 мм) и высокой скорости вращения диска получается тонкий, без сколов рез.

+

- самый быстрый рез;
- увеличенная высота сегмента;
- универсальное применение на стройплощадке.

ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Строительные материалы: металл, бетон, дерево (с гвоздями), стекловолоконные композиты, пластиковые трубы и профили						
MULTI MASTER	Ø115	22,23	4	2,2	88115-3	
	Ø125	22,23	4	2,2	88125-3	
	Ø230	22,23	5	4,5	88230-3	
Армированный бетон, железо, сетчатая арматура, натуральный камень, строительные материалы, пластиковые железные трубы						
POWER TWISTER EISEN	Ø125	22,23	7	2,3	82125-3	
	Ø230	22,23	7	2,3	82230-3	
	Ø300	30/25,4	7	2,3	82300-6	
	Ø350	30/25,4	7	2,8	82350-6	
Натуральный и искусственный камень, плитка, гипсокартон, армированный бетон, красный кирпич, металлический листовой профиль						
SLIMFAST	Ø115	22,23	10	1,2	80115-3	
	Ø125	22,23	10	1,2	80125-3	

NEW

TOP GLASS



Оптимален для резки плитки всех степеней твердости, плоской керамической черепицы, твердого строительного камня. При использовании в станках (диаметры 200 и 250 мм) позволяет работать также с тонкими мраморными и гранитными плитами.



- высококачественная закаленная сталь;
- повышенный срок службы;
- идеален для резки керамогранита.

SILVER DOUBLE ACTION



Алмазный диск двойного действия, для резки плитки, керамики, натурального камня или пластиковых труб, а также для шлифования плитки и камня. Особенная форма и гальваническое алмазное покрытие на режущем лезвии и на рабочей поверхности диска обеспечивают одинаковую эффективность как при проведении отрезных, так и шлифовальных работ.



- высококачественная закаленная сталь;
- прижимная гайка для надёжной фиксации диска на шпинделе УШМ.

ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Плитка, керамика, натуральный камень, пластиковые трубы, стекло						
SILVER DOUBLE ACTION	Ø115	22,23	10	1,2	89115-3	
	Ø125	22,23	10	1,2	89125-3	
Керамогранит, керамика, натуральный и искусственный камень, пластик						
TOP GLASS	Ø115	22,23	7	1,3	81115-3	
	Ø125	22,23	7	1,4	81125-3	
	Ø200	30/25,4	7	1,7	81200-6	
	Ø250	30/25,4	7,5	1,8	81250-6	



УШМ. Сухая резка.



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.

ПРОГРАММА PROFESSIONAL

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Beton Pro	Бетон, армированный бетон, кирпич, строительные материалы					
	115	22,23	10	2,4	10115-3	
	125	22,23	10	2,4	10125-3	
	150	22,23	10	2,4	10150-3	
	180	22,23	10	2,4	10180-3	
	230	22,23	10	2,4	10230-3	
	300	30/25,4	10	2,4	10300-6	
	350	30/25,4	10	2,8	10350-6	
	400	30/25,4	10	2,8	10400-6	
	450	30/25,4	10	3,6	10450-6	

Stein Pro	Натуральный и искусственный камень, гипсокартон, строительные материалы					
	115	22,23	10	2,2	11115-3	
	125	22,23	10	2,2	11125-3	
	150	22,23	10	2,2	11150-3	
	180	22,23	10	2,5	11180-3	
	230	22,23	10	2,6	11230-3	
	300	30/25,4	10	2,8	11300-6	
	350	30/25,4	10	3,2	11350-6	
	400	30/25,4	10	3,6	11400-6	

Universal Pro	Бетон, выдержанный бетон, красный кирпич, среднетвердый кирпич, строительные материалы					
	115	22,23	7	2,0	12115-3	
	125	22,23	7	2,4	12125-3	
	150	22,23	7	2,4	12150-3	
	180	22,23	7	2,4	12180-3	
	230	22,23	7	2,4	12230-3	
	300	30/25,4	7	2,8	12300-6	
	350	30/25,4	7	3,2	12350-6	

Keramik Pro	Все виды плитки, тонкие гранитные и мраморные плиты, прессованный камень					
	115	22,23	7	1,8	13115-3	
	125	22,23	7	1,8	13125-3	
	150	25,4	7	2,2	13150-4	
	180	30/25,4	7	2,2	13180-6	
	200	30/25,4	7	2,2	13200-6	
	230	30/25,4	7	2,4	13230-6	
	250	30/25,4	7	2,6	13250-6	
	300	30/25,4	7	3,2	13300-6	
	350	30/25,4	7	3,2	13350-6	

МОДЕЛЬ	Модель	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул	Применение
DS 1 Pro DS 2 Pro DST Pro	Бетон, строительные материалы (для DS1 и DS2 PRO), бетон, натуральный камень (для DST)				
	DS 1 Pro	100 / 125 / 180	22,23	20100-3 / 20125-3 / 20180-3	
	DS 2 Pro	100 / 125 / 180	22,23	21100-3 / 21125-3 / 21180-3	
	DST Pro	100	22,23	22100-3	

Алмазные диски

fubag

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Beton Extra	Бетон, армированный бетон, прессованный бетон, бетонные трубы, среднетвердый клинкер, твердый камень, гранит					



125	22,23	14	2,8	37125-3	
230	22,23	14	3	37230-3	
300	25,4	14	3,1	37300-4	
350	25,4	14	3,2	37350-4	

Stein Extra	Натуральный и искусственный камень, гранит, камень разной твердости, керамика, гипсокартон, армированный бетон, строительные материалы					
--------------------	--	--	--	--	--	--



125	22,23	12	2,2	31125-3	
230	22,23	15	2,8	31230-3	
300	30/25,4	15	3,0	31300-4	
350	30/25,4	15	3,2	31350-4	

Universal Extra	Бетон, выдержанный бетон, армированный бетон, красный кирпич, среднетвердый клинкер, натуральный и искусственный камень, строительные материалы					
------------------------	---	--	--	--	--	--



125	22,23	12	2,4	32125-3	
230	22,23	12	2,6	32230-3	
300	30/25,4	14	3,2	32300-6	
350	30/25,4	14	3,2	32350-6	

Keramik Extra	Все виды плитки, твердый искусственный камень, гранитные плиты, прессованный камень, мраморные плиты, стекло					
----------------------	--	--	--	--	--	--



115	22,23	8	1,6	33115-3	
125	22,23	8	1,6	33125-3	
180	30/25,4	8	1,6	33180-6	
200	30/25,4	8	1,6	33200-6	
230	30/25,4	8	1,6	33230-6	
250	30/25,4	8	1,6	33250-6	
300	30/25,4	8	2,0	33300-6	
350	30/25,4	8	2,0	33350-6	

МОДЕЛЬ	Модель	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул	Применение
DS 1 Extra DS 2 Extra	Бетон, строительные материалы				
	DS 1 Extra	100 / 125 / 180	22,23	34100-3 / 34125-3 / 34180-3	
	NEW DS 2 Extra	125	22,23	35125-3	



УШМ. Сухая резка.



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
AB-I	Асфальт, бетон, свежееуложенный бетон					
 Лучший в своем классе специализированный диск для резки асфальта, в т.ч. на бетонной стяжке.	300	25,4	7,0	2,8	58125-4	
	350	25,4	7,0	3,2	58225-4	
	400	25,4	7,0	3,4	58325-4	
AL-I	Асфальт, пемза, силикатный, керамический, подвальный кирпич					
 Диск с повышенным ресурсом для резки абразивных материалов (асфальта) благодаря уникальной связке и системе защиты алмазных сегментов.	300	25,4	8,0	3,2	58028-4	
	450	25,4	8,0	3,6	58328-4	
	500	25,4	8,0	3,6	58428-4	
	600	25,4	8,0	4,2	58528-4	
AP-I	Асфальт, кирпич					
 Обладает повышенной стойкостью к износу за счет специальной системы защиты алмазных сегментов. Самый быстрый рез среди дисков в своем классе.	300	25,4	10,0	2,8	58331-4	
	350	25,4	10,0	3,0	58341-4	
	400	25,4	10,0	3,2	58351-4	
	450	25,4	10,0	3,4	58361-4	
	500	25,4	10,0	3,4	58371-4	
	600	25,4	10,0	3,6	58381-4	
AW-I	Асфальт, свежееуложенный бетон, силикатный и керамический кирпич, кварцит					
 Отлично зарекомендовавший себя диск для широкого спектра строительных работ с абразивными материалами.	300	25,4	10,0	2,8	58126-4	
	350	25,4	10,0	2,8	58226-4	
	400	25,4	10,0	3,4	58326-4	
	450	25,4	10,0	3,4	58426-4	
	500	25,4	10,0	3,6	58526-4	
	600	25,4	10,0	3,6	58626-4	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
BE-I  Безусловный лидер в своем классе за счет высокой производительности, долгого срока службы и универсальности применения.	Бетон, железобетон, промывной бетон, строительный камень					
	450	30/25,4	8,0	3,6	58324-6	
	500	30/25,4	8,0	3,6	58524-6	
BS-I  Широко известный диск для резки разных видов бетона и большого спектра строительных материалов. Сверхбыстрый рез, тихая работа.	Бетон, армированный и промывной бетон, гранит, клинкерный кирпич, камень, черепица					
	300	25,4	10,0	2,2	58516-4	
	350	25,4	10,0	2,8	58616-4	
BB-I  Широко известный диск для обработки большого спектра строительных материалов.	Бетон, армированный и промывной бетон, клинкерный кирпич, кирпич, твердый камень, кровельная черепица					
	300	30/25,4	10,0	2,8	58127-6	
	350	30/25,4	10,0	2,8	58227-6	
	400	30/25,4	10,0	3,2	58327-6	
	450	30/25,4	10,0	3,6	58427-6	
	500	30/25,4	10,0	3,6	58527-6	
	600	30/25,4	10,0	4,2	58627-6	
	700	30	10,0	5,0	58727-5	
	1000	60	10,0	5,4	58827-9	
BZ-I  Демонстрирует высокую производительность при повышенной стойкости сегментов, а специальная связка позволяет обрабатывать самый широкий спектр строительных материалов.	Армированный бетон, бетон, строительный камень, прессованный камень, старый бетон, клинкер					
	300	30/25,4	10,0	2,8	54421-6	
	350	30/25,4	10,0	2,8	54422-6	
	400	30/25,4	10,0	3,2	54423-6	
	420	30/25,4	10,0	3,4	54424-6	



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



www.fubag.ru

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

МОДЕЛЬ		Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
SK-I	 Лучший выбор для резки керамогранита и других изделий из искусственного камня, керамической плитки. Самый быстрый рез.	Твердый искусственный камень, строительные материалы, керамогранит, гранитные плиты, керамика, пластик					
		180	30/25,4	7	1,6	58315-6	
		200	30/25,4	7	1,8	58415-6	
		230	30/25,4	7	1,8	58515-6	
		250	30/25,4	7	1,8	58615-6	
		300	30/25,4	7,5	2,2	58617-6	
		350	30/25,4	7,5	2,2	58618-6	
FZ-I	 Увеличенный ресурс при резке плитки из различных материалов за счет высокого качества алмазной кромки. Очень чистый рез благодаря сплошной кромке.	Плитка из керамики, тонкого гранита, мрамора, прессованного камня					
		180	30/25,4	8	2,2	58121-6	
		200	30/25,4	8	2,4	58221-6	
		230	30/25,4	8	2,8	58321-6	
		250	30/25,4	8	2,9	58421-6	
		300	30/25,4	8	3,2	58521-6	
		350	30/25,4	8	3,4	58621-6	
MS-I	 Топовая модель с уникальным ресурсом за счет использования только специально обработанных алмазов, бронзовой связки и особо прочных алмазных сегментов.	Мрамор, природный камень, керамическая плитка					
		300	30/25,4	7	3	58845-6	
		400	30/25,4	10	3,2	58847-6	
MH-I	 Самый популярный диск для резки мрамора станками с водяным охлаждением с выгодным соотношением цены и качества.	Мраморная, кафельная и керамическая плитка					
		250	30/25,4	7	2,5	58122-6	
		300	30/25,4	7	3	58332-6	
		350	30/25,4	7	3,2	58222-6	
		400	30/25,4	7	3,2	58322-6	
		700	30	7	5	58700-5	
		1000	60	7	7	59100-9	
MQ-I	 Пониженный уровень шума, гладкий, чистый рез, улучшенное охлаждение благодаря сердцевине с самоохлаждающим эффектом.	Мрамор					
		300	30/25,4	10	2,4	58882-6	
		400	30/25,4	10	2,4	58884-6	

МОДЕЛЬ		Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
GS-I		Гранит, твердый гранит, все виды твердого камня					
	Лучшие показатели по скорости и ресурсу, точный ровный рез гранита за счет специальной конструкции алмазных сегментов и повышенной концентрации алмазов.	300	30/25,4	10	3,3	54622-6	
		350	30/25,4	10	3,3	54623-6	
		400	30/25,4	10	3,8	54624-6	
GR-I		Гранит, природный камень					
	Многолетний выбор профессионалов, диск с высоким качеством реза твердых горных пород за счет высокой прочности материала корпуса.	300	30/25,4	7	2,6	58123-6	
		350	30/25,4	7	3	58223-6	
		400	30/25,4	7	3,3	59524-6	
		450	30/25,4	7	3,3	58323-6	
		500	30/25,4	7	3,6	58423-6	
		700	30	10	5	58623-5	
		1000	60	10	7	58723-9	
GF-I		Гранит, гранит средней твердости					
	Экономичный вариант для резки гранита, завоевал популярность за счет высокой скорости реза.	300	30/25,4	10	2,8	52335-6	
		450	30/25,4	10	3,6	52338-6	



РАБОТАТЬ СТАЛО ЕЩЕ ПРОЩЕ – БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА NOKEY ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ



- гайка позволяет вручную быстро и надежно фиксировать диск без использования инструмента;
- подходит ко всем углошлифовальным машинам до 230 мм и посадочным отверстием 22, 23 мм;
- легко демонтируется после работы;
- изготовлена из высококачественной стали;
- наружная сторона промаркирована.

арт. 58136-0



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



www.fubag.ru

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

ГРУППЫ	БЕТОН					КАМЕНЬ		ГРАНИТ			КЕРАМИКА			
МАТЕРИАЛ / НАЗВАНИЕ ДИСКОВ	BETON PRO	BETON EXTRA	BE-I	BS-I	BB-I	STEIN PRO	STEIN EXTRA	GS-I	GR-I	GF-I	KERAMIK PRO	KERAMIK EXTRA	SK-I	FZ-I
КРОМКА	S	T	S	T	S	T	T	S	S	S	K	K	T	K
Строительный камень	○	○	●	●	○	○	●	○	○	○				
Старый бетон	○	○	○	○	○	○	○							
Асфальт														
Бетон	●	●	●	●	●	○	○							
Прессованный бетон		●												
Бетонные трубы		●												
Бетон армированный	●	●	●	●	●	○	●							
Пемза	○	○		○	○									
Кровельная черепица		○		●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Прессованный камень	○	○		●	○	○	●				●	●	○	●
Керамическая плитка											●	●	●	●
Свежеуложенный бетон	○	○		○	○	○								
Керамогранит											○	○	●	○
Гранит	○	○		●	○	○	●	●	●	●			○	
Гранит средней твердости										●				
Твердый гранит								●						
Гранитные плиты тонкие		○		○							●	●	●	●
Гипсовые плиты	○	○		○	○	●	●						○	
Твердый камень	○	●		●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Силикатный кирпич	○				○									
Керамика						○	●				○	○	●	○
Клинкер	○	●		●	●	○	○	○	○	○				
Мрамор/ мраморные плиты						○	○				●	●	○	●
Твердый искусственный камень												●	●	
Натуральный и искусственный камень	○	○		○	○	●	●	○	○	○			●	
Горная порода	○	○		○		○	●	○	●	○				
Керамический кирпич		○		●				○	○	○				
Кварцит		○		○					○					
Кирпич	●	○		●	●	○	○							
Дерево (с гвоздями)														
Металлический листовой профиль														
Стекло												●		
Пластиковые трубы и профили													●	
Строительные материалы	●					●	●						●	

МРАМОР			АСФАЛЬТ				СТРОЙМАТЕРИАЛЫ			СПЕЦИАЛЬНАЯ ПРОГРАММА				
MS-I	MQ-I	MH-I	AB-I	AL-I	AP-I	AW-I	UNIVERSAL PRO	UNIVERSAL EXTRA	BZ-I	POWER TWISTER EISEN	TOP GLASS	SLIM FAST	MULTI MASTER	SILVER DOUBLE ACTION
S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	T	T	S	S
							○	○	●	○		○	○	○
							●	●	●	○				
			●	●	●	●								
							●	●	●	○			○	○
							○	●	●	●				○
				●			○	○	○	○				
○	○	○	●	●						○	○			
							○	○	●	○	○	○		
●	○	●									○	○		●
					○	●				○				
○	○	○									●	○		○
○	○	○							○	○	○			○
○	○	○									○	○		●
							○	○	○	○	○		○	●
○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○		○
○	○	○									●	○	○	●
○	○	○			○		○	●	●	○				
●	●	●									○	○		○
													○	●
●	○	○					○	●		●	●	●	○	●
					○					○				
○	○	○		●		●								
					○	●								
			●	●	●	●	●	●	○	○				○
													●	
										●		●	●	
													○	○
											○	●	●	●
							●	●	●	●			●	●

○ – подходит ● – оптимально подходит

fubag

Идеальная рабочая атмосфера

“ Качественное нанесение отделочных покрытий на стены и потолок или оклейка стен обоями требуют поддержания в помещении стабильной температуры и минимального уровня влажности.

Для различных по сложности и техническим требованиям работ мы используем разные типы теплогенераторов FUBAG – на начальном этапе подготовки при отсутствии подключения к центральной электросети; для сушки стен и потолков, во время финишной отделки.

”

Урс Л., маляр, Дрезден



A vertical photograph on the left side of the page shows a person's shoulder and arm in a dark sweater, looking out a window at a blurred green landscape.

Генераторы горячего воздуха

Газовые теплогенераторы серии BRISE	180
Жидкотопливные теплогенераторы прямого и непрямого нагрева серии PASSAT и PASSAT AP.	184
Электрические теплогенераторы	188



Генераторы
горячего воздуха
FUBAG –
On-line

Тепло для всех случаев жизни



Независимо от специфики применения генераторы горячего воздуха FUBAG гарантируют высокое качество работы в течение долгого времени даже при интенсивной эксплуатации, поскольку произведены по самым современным технологиям с использованием высококачественных безопасных материалов.

Надежные, экономичные модели FUBAG способны за короткое время обогреть и создать комфортные рабочие условия в помещениях любой площади – заводских цехах, складах, гаражах и мастерских. Помимо обогрева, генераторы горячего воздуха FUBAG можно использовать для вентиляции и осушки воздуха в помещении.



Преимущества генераторов горячего воздуха FUBAG



Долговечность эксплуатации

Все генераторы горячего воздуха FUBAG имеют оцинкованный корпус и камеру сгорания из качественной нержавеющей стали. Это гарантирует повышенный срок эксплуатации даже в режиме постоянного использования.



Экономия в использовании

Теплогенераторы FUBAG отличаются пониженным расходом топлива. Это достигается за счет оригинальной конструкции камеры сгорания, модифицированной горелки и инновационной системы поджига.



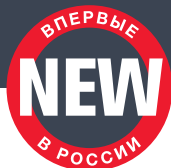
Импульсный поджиг

Гарантирует легкий старт и высокий ресурс генератора горячего воздуха.



Автоматический режим работы

Встроенная плата управления и подключения термостата обеспечивает работу в автоматическом режиме.



Новинки 2016 года



Новая серия **SIROCCO KERAMIK**

В серию вошли три модели электрических нагревателей для обогрева жилых помещений. За счет использования керамического элемента обогреватели имеют легкий вес и компактные размеры. Возможность регулировки направления воздушного потока позволяет сделать нагрев более эффективным.



Пополнение в серии **BORA KERAMIK 33M**

Легкий и компактный нагреватель FUBAG. Применение керамического нагревательного элемента существенно снижает вес и повышает надежность работы. Идеален для обогрева небольших жилых или рабочих помещений.



Компактный **жидкотопливный** **теплогенератор** **PASSAT 15 AP**

Уникальное предложение на рынке: новая модель теплогенератора непрямого нагрева - теперь в самом компактном исполнении. PASSAT 15 AP оснащен встроенным термостатом, системой электронного контроля пламени, датчиком уровня топлива. В конструкции аппарата используется топливный насос Danfoss, который увеличивает давление топлива в системе и позволяет увеличить КПД нагревателей. Для повышения мобильности PASSAT 15 AP комплектуется удобной ручкой и колесами.

Отличное решение для обогрева небольших мастерских, складов, гаражей и других закрытых помещений с постоянным присутствием людей.



MINI-версия **самого популярного** **газового теплогенератора** **BRISE 30 MINI**

Надежные и экономичные газовые теплогенераторы серии BRISE дополнены моделью самой востребованной мощности 30 кВт в уменьшенной версии - BRISE 30 MINI. Генератор имеет систему импульсного поджига пламени, что, по сравнению с пьезоподжигом, позволяет легко запустить теплогенератор и гарантирует долговечность системы поджига. Как и другие модели серии, BRISE 30 MINI оснащен горелкой улучшенной конструкции, которая обеспечивает низкий выброс вредных веществ, и встроенной защитой от перегрева и случайного погасания пламени. Модель имеет удобную ручку для переноса.

Отлично подходит для быстрого обогрева небольших объектов с постоянным притоком свежего воздуха.

Узнайте больше

на сайте
www.fubag.ru



Вся информация об ассортименте, правила подбора, советы по использованию, адреса магазинов и сервисов на всей территории России.

В практических пособиях «Школы FUBAG»



- новинки сезона;
- действующий ассортимент;
- рекомендации по подбору оборудования;
- советы по обслуживанию.

Вся необходимая информация
для работы и творчества!



Рекомендации по выбору генератора горячего воздуха

Среди моделей тепловых пушек встречаются жидкотопливные (работают на дизельном топливе); газовые; электрические. И каждая из них имеет свое назначение. Какая модель для каких случаев подходит?



ВИДЫ ГЕНЕРАТОРОВ

БЕЗОПАСНОСТЬ

ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
НЕПРЯМОГО НАГРЕВА
PASSAT AP

Рекомендованы для строительных площадок, осушки помещений, обогрева складских комплексов, въездных терминалов, теплиц. Предусматривают отвод продуктов сгорания топлива: через патрубок из нагревателя в помещение попадает чистый горячий воздух. Это лучший выбор, когда нужно создать рабочую атмосферу в помещениях с присутствием людей.



ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
ПРЯМОГО НАГРЕВА
PASSAT

Наиболее приемлемый вариант обогрева строящихся зданий, а также помещений, где отсутствует электричество. Единственное ограничение – в процессе обогрева генератор выделяет продукты сжигания топлива. Поэтому использовать их можно только на нежилых объектах и в местах с очень хорошей вентиляцией.



ГАЗОВЫЕ
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
BRISE

Работают на сжиженном газе. За счет использования газа дают возможность получить недорогое тепло в короткий срок. Идеальны для обогрева небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией. Эффективность обогрева такого теплогенератора приближается к 100 %, но применять его длительное время нежелательно, поскольку он выделяет продукты сгорания газа непосредственно в воздух.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
НАГРЕВАТЕЛИ
**BORA
SIROCCO**

Лучший выбор для обогрева помещений, где нет притока свежего воздуха, открытое пламя недопустимо либо запрещено хранение топлива (офисы, магазины, жилые помещения). Данные генераторы также имеют низкий уровень шума.

Если при эксплуатации теплогенератора есть необходимость в частой смене направления потока воздуха (просушка стен и т. п.), обратите внимание на модели SIROCCO, где предусмотрена эта возможность.



Пример подбора генератора горячего воздуха

fubag

шаг **1**

Вычисляем объем
обогреваемого помещения:

V = Ширина помещения x Длина помещения x Высота помещения (m^3).



шаг **2**

Вычисляем
температуру:

Вычисляем разницу температур внутри и снаружи помещения:

t = необходимая температура в помещении – температура на улице ($^{\circ}C$).



шаг **3**

Определяем коэффициент
рассеивания:

- **Помещение без теплоизоляции.**
Упрощенная деревянная или металлическая конструкция.
 $k = 3 \div 4$.
- **Помещение с минимальной теплоизоляцией.**
Однорядная кирпичная кладка, окна без утепления. $k = 2 \div 2,9$.
- **Помещение со средней теплоизоляцией.**
Двойная кирпичная кладка, мало окон, стандартная кровля.
 $k = 1 \div 1,9$.
- **Помещение с хорошей теплоизоляцией.**
Стены, окна и крыша с теплоизоляцией.
 $k = 0,6 \div 0,9$.



шаг **4**

Определяем
мощность:

Рассчитываем минимальную тепловую мощность необходимого генератора горячего воздуха: Q (кКал/ч) = $V \times t \times k$.

Пример:

ПРЕДПОЛОЖИМ, ЧТО ВАМ НЕОБХОДИМО ОБОГРЕТЬ СКЛАДСКОЕ ПОМЕЩЕНИЕ ДЛИНОЙ 12 м, ШИРИНОЙ 7 м И ВЫСОТОЙ ПОТОЛКОВ 3 м.

● Объем такого помещения составит:
 $V = 7 \times 12 \times 3 = 252 \text{ м}^3$.

● Для нормальной работы температура в помещении должна быть не менее $20^{\circ}C$. Если температура на улице $-9^{\circ}C$, то разница температур
 $Dt = 20 - (-9) = 29^{\circ}C$.

● Предположим, что здание склада – кирпичное и не имеет окон, следовательно коэффициент рассеивания можно принять как $k = 1,5$.

● Теперь, имея эти данные, можно рассчитать минимальную тепловую мощность необходимого генератора:
 $Q = 252 \times 29 \times 1,5 = 10962 \text{ кКал/ч}$.

● Зная, что $1 \text{ кКал/час} = 0,001163 \text{ кВт}$, переводим полученную мощность в необходимую размерность, умножая полученное значение Q на $0,001163$ и получаем, что в данном случае необходим генератор горячего воздуха мощностью не менее **12,8 кВт**.

СЛЕДОВАТЕЛЬНО, ДЛЯ ОБОГРЕВА ПОМЕЩЕНИЯ НЕОБХОДИМ ГАЗОВЫЙ ТЕПЛОГЕНЕРАТОР BRISE 15 ИЛИ ДИЗЕЛЬНЫЙ PASSAT 15 М.



Если в помещении работают люди, то рекомендуется применять **PASSAT 15 AP** с отводом продуктов сгорания топлива.



Если двери или ворота на складе периодически открыты, то необходимо выбирать теплогенератор с запасом мощности (**BRISE 30, PASSAT 20 М или PASSAT 25 AP**).

BRISE

Эффективный обогрев

Если необходимо создать эффективную и бюджетную систему обогрева или осушки воздуха в помещении, применение газовых теплогенераторов FUBAG серии BRISE станет оптимальным решением. Компактные, удобные для перемещения, надежные теплогенераторы серии BRISE позволяют в короткий срок получить тепло и существенно сэкономить расходы на обогрев помещения любой площади. Отлично подходят для сушки при строительных и ремонтных работах, отопления небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией, в том числе мастерских, цехов и складов.



Преимущества и возможности



Система электронного контроля пламени оптимизирует расход топлива.



Оцинкованный корпус, покрытый стойкой порошковой краской без свинца.



Камера сгорания из нержавеющей стали.



Возможность работы в автоматическом режиме за счет встроенной платы управления и подключения термостата.



Встроенный термостат для автономного поддержания температурного режима.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



BRISE 80 AT

Контроль над любой ситуацией

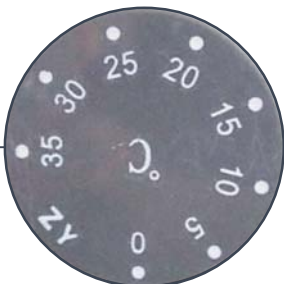
Защита
от остановки
вентилятора



Импульсный
поджиг
пламени



Встроенный
термостат



Усиленные
колеса
и ручка



Мощный газовый теплогенератор со встроенным термостатом представляет собой полноценную энергоэффективную систему обогрева и сушки производственных и складских помещений, теплиц и оранжерей.

Работает на сжиженном газе (пропан-бутан). Импульсный поджиг гарантирует легкий и удобный старт работы генератора и его повышенный ресурс. Автоматический контроль возникновения неисправностей, низкий уровень выброса вредных веществ, наличие встроенных защит от случайного погасания пламени, перегрева и остановки вентилятора делают BRISE 80 AT максимально безопасным в эксплуатации.

BRISE 15



Компактный и легкий, подходит для быстрого обогрева небольших помещений с хорошей вентиляцией.



- система контроля пламени;
- камера сгорания из нержавеющей стали.



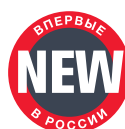
BRISE 30 MINI



Газовый нагреватель с самой востребованной мощностью 30 кВт теперь представлен и в уменьшенной версии с удобной ручкой для переноски. Подходит для быстрого обогрева небольших объектов с постоянным притоком свежего воздуха.



- система контроля пламени;
- камера сгорания из нержавеющей стали;
- импульсный поджиг.



Полный модельный ряд серии BRISE

Модель	Технические характеристики			
	Тепловая мощность, кВт	Тепловая мощность, кКал/ч	Тепловая мощность, BTU/ч	Поток воздуха, м³/ч
BRISE 10	10,9	9 387,5	37 190,8	500
BRISE 15	16,5	14 210,5	56 298,0	500
 BRISE 30 MINI	31,0	26 915,0	110 071,0	1000
BRISE 30	30,0	25 837,2	102 360,0	1000
BRISE 30 AT	30,0	25 837,2	102 360,0	1000
BRISE 40	40,0	34 449,6	136 480,0	1000
BRISE 60 AT	60,0	51 674,4	204 720,0	2000
BRISE 80 AT	80,0	68 899,2	272 960,0	2000



BRISE 30 AT



Идеален для быстрого обогрева и поддержания нужной температуры на небольших хорошо вентилируемых производственных и строительных объектах.

Для удобства перемещения оборудован ручкой и колесами.



- система контроля пламени;
- камера сгорания из нержавеющей стали;
- термостат;
- импульсный поджиг;
- автоматическое управление.



BRISE 60 AT



Отлично подходит для быстрого обогрева и поддержания нужной температуры производственных и складских помещений, строительных объектов.

Для удобства перемещения оборудован ручкой и колесами.



- система контроля пламени;
- камера сгорания из нержавеющей стали;
- термостат;
- импульсный поджиг;
- автоматическое управление.



Потребляемая мощность, Вт	Давление газа, бар	Расход газа, кг/ч	Напряжение, В/Гц	Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
28	0,3	0,80	220 / 50	340 x 210 x 345	4,2
28	0,5	1,20	220 / 50	395 x 210 x 345	4,5
75	1,5	2,27	220 / 50	650 x 350 x 340	8,8
75	1,5	2,19	220 / 50	645 x 375 x 510	11,8
75	1,5	2,19	220 / 50	645 x 375 x 510	13,7
75	1,5	2,92	220 / 50	745 x 375 x 510	12,6
150	1,5	4,38	220 / 50	845 x 375 x 510	17,7
150	1,5	5,84	220 / 50	845 x 375 x 510	17,7

PASSAT PASSAT AP

Хорошая погода – дело техники



Жидкотопливные генераторы горячего воздуха прямого и непрямого нагрева FUBAG активно применяются на строительных площадках, в сельском хозяйстве, для обогрева и осушки воздуха в производственных и складских помещениях, ангарах и мастерских.

Все теплогенераторы имеют оцинкованный корпус, покрытый стойкой порошковой краской, и камеру сгорания из качественной нержавеющей стали, гарантирующие увеличенный срок эксплуатации при самом интенсивном использовании.

По сравнению с аналогичными моделями нагревательная техника FUBAG отличается пониженным расходом топлива.

Преимущества и возможности



Система электронного контроля пламени оптимизирует расход топлива.



Оцинкованный корпус, покрытый стойкой порошковой краской без свинца.



Камера сгорания из нержавеющей стали.



Низкое количество выхлопных газов за счет улучшенной системы подачи топлива под большим давлением.



Возможность работы в автономном режиме благодаря встроенной плате управления и подключению термостата.



Работает на дизельном топливе.



Экономичный расход топлива за счет оригинальной конструкции камеры сгорания, модифицированной горелки и инновационной системы поджига.



Изолированный теплообменник для отделения отработанных газов от чистого горячего воздуха.



Встроенный термостат для автономного поддержания температурного режима.

Жидкотопливные теплогенераторы
прямого и непрямого нагрева

fubag



PASSAT 65 AP

Высокое качество вашего тепла

Высокое
качество
сборки



Автоматическое
управление
посредством
электронной
платы



Топливный бак
увеличенного
объема



Пневматиче-
ские колеса



Самый мощный из серии генераторов горячего воздуха непрямого нагрева производительностью 1400 м³/ч.

Отлично подходит для обогрева площадей промышленного масштаба, складских, производственных помещений, цехов и крупных строительных объектов.

Рассчитан на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени.

PASSAT 20M



Отлично подходит для обогрева небольших складских производственных площадей с хорошей вентиляцией, а также для сушки оштукатуренных стен и потолков. Экономичный и мобильный, оснащен ручкой для удобства перемещения.



- горелка с пневматическим распылением;
- встроенная плата управления для работы в автоматическом режиме.



PASSAT 65



Предназначен для обогрева средних по площади жилых, производственных и складских помещений с хорошей вентиляцией, а также для сушки во время строительных и ремонтных работ. Оснащен ручкой и колесами для удобства перемещения.



- горелка с пневматическим распылением;
- встроенная плата управления для работы в автоматическом режиме;
- специальная система дополнительного охлаждения, снижающая возможность перегрева и выхода из строя генератора.



Полный модельный ряд серии PASSAT

Модель	Технические характеристики			
	Тепловая мощность, кВт	Тепловая мощность, кКал/ч	Тепловая мощность, BTU/ч	Поток воздуха, м³/ч
ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ ПРЯМОГО НАГРЕВА				
PASSAT 15M	13,0	10 692	42 423,2	350
PASSAT 20M	22,0	14 652	58 132,7	400
PASSAT 35	36,0	28 908	114 695,7	650
PASSAT 50	50,0	37 245	147 752,5	800
PASSAT 65	62,0	39 980	158 623,6	1000
PASSAT 120	116,0	69 036	273 906,2	1600
ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ НЕПРЯМОГО НАГРЕВА				
NEW PASSAT 15 AP	17,9	15 408	61 130	450
PASSAT 25 AP	23,0	14 784	58 658,12	650
PASSAT 45 AP	44,0	34 320	136 168,3	1400
PASSAT 65 AP	66,0	40 392	160 258,0	1400

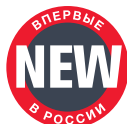
PASSAT 15 AP



Уникальное предложение на рынке: новая модель теплогенератора непрямого нагрева - теперь в самом компактном исполнении! Лучшее решение для обогрева небольших мастерских, складов, гаражей и других закрытых помещений с постоянным присутствием людей.



- изолированный теплообменник для отделения отработанных газов от чистого горячего воздуха;
- камера сгорания из нержавеющей стали;
- электронная система контроля пламени;
- плата управления с предохранительной функцией для работы в автоматическом режиме.



PASSAT 45 AP



Мощный, экономичный, безопасный теплогенератор для обогрева больших производственных и складских помещений с постоянным присутствием людей. Оснащен ручкой и колесами для простоты транспортировки.



- изолированный теплообменник для отделения отработанных газов от чистого горячего воздуха;
- камера сгорания из нержавеющей стали;
- электронная система контроля пламени;
- плата управления с предохранительной функцией для работы в автоматическом режиме.



Потребляемая мощность, Вт	Расход топлива, л/ч	Напряжение, В/Гц	Объем бака, л	Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
103	0,9	220 / 50	20	800 x 335 x 412	12,7
122	1,3	220 / 50	20	780 x 330 x 440	12,8
185	2,6	220 / 50	40	985 x 380 x 560	24,3
241	3,4	220 / 50	50	1030 x 430 x 550	27,5
260	3,6	220 / 50	50	1030 x 430 x 550	28,2
276	6,3	220 / 50	80	1215 x 685 x 860	52,4
227	1,2	220/50	40	893 x 545 x 670	33,0
177	1,3	220 / 50	50	1080 x 430 x 550	36,0
235	3,1	220 / 50	80	1215 x 685 x 860	64,7
235	3,6	220 / 50	80	1215 x 685 x 860	64,7

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ

Быстрый и безопасный обогрев



Теплогенераторы серий BORA и SIROCCO работают от электрической сети, поэтому идеально подходят на роль постоянного или дополнительного источника тепла для помещений, где нет притока свежего воздуха, недопустимо открытое пламя или запрещено хранение топлива. Компактные и мобильные, они отлично справляются с отоплением небольших и средних помещений, гаражей, магазинов, летних домиков, различных рабочих помещений. Низкий уровень шума позволяет эксплуатировать их в помещениях с постоянным присутствием людей. Возможность регулировки тепловой мощности и встроенный термостат превращают использование данных моделей в процесс еще более простой и комфортный.

Преимущества и возможности



Эффективный обогрев за счет возможности регулирования направления воздушного потока.



Возможность установки вблизи рабочего места благодаря низкому уровню шума.



Возможность работы в автоматическом режиме за счет встроенной платы управления и подключения термостата.



Легкая транспортировка благодаря небольшому весу и удобной ручке.



Автономное поддержание нужной температуры за счет встроенного термостата.



Работает от сети 380 В (для моделей BORA 50 TH / 90 TH / 150 T).



BORA 150 T

Автономное поддержание температурного режима

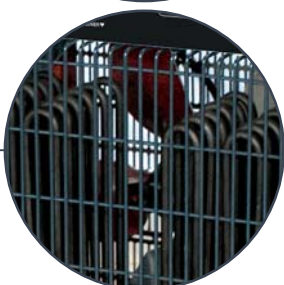
Трехступенчатый переключатель мощности



Встроенный термостат



Улучшенная система вентиляции



Удобные ручки для перемещения



Самая мощная модель в ассортименте электрических нагревателей FUBAG. Работает от сети напряжения 380 В. Оснащена трехступенчатым переключателем мощности и встроенным термостатом для автономного поддержания температурного режима. Специальная система вентиляции позволяет существенно снизить риски перегрева и повышает надежность эксплуатации.

BORA Keramik 33M



i Легкий и компактный нагреватель FUBAG. Применение керамического нагревательного элемента существенно снижает вес и повышает надежность работы. Идеален для обогрева небольших жилых или рабочих помещений.

- +**
- керамический нагревательный элемент;
 - удобная ручка для переноски с термоизоляцией;
 - низкий уровень шума;
 - работает от сети 220 В.



BORA 33M



i Компактный теплогенератор мощностью до 3,3 кВт. Подходит для обогрева небольших складских помещений, гаражей, летних домиков, строительных бытовок, просушки окрашенных или оштукатуренных поверхностей при проведении ремонта.

- +**
- удобная ручка для переноски с термоизоляцией;
 - низкий уровень шума;
 - работает от сети 220 В.



Полный модельный ряд электрических теплогенераторов

Модель	Технические характеристики			
	Тепловая мощность, кВт	Тепловая мощность, кКал/ч	Потребляемая мощность, Вт	Поток воздуха, м³/ч
BORA KERAMIK 20 M	2,0	1 720	2 000	97
BORA KERAMIK 33 M	1,5 – 3,0	1290 – 2580	3 000	258
BORA 20 M	1,0 – 2,0	860 – 1720	2 000	184
BORA 33 M	1,65 – 3,3	1420 – 2840	3 300	288
BORA 50 TH	1,25 – 2,5 – 5,0	1075 – 2150 – 4300	5 000	510
BORA 90 TH	3,0 – 6,0 – 9,0	2580 – 5160 – 7740	9 000	1 085
BORA 150 T	3,75 – 7,5 – 15,0	3225 – 6450 – 12900	15 000	1 559
SIROCCO 20M	1,0 – 2,0	860 – 1720	2 000	279
SIROCCO 33M	1,5 – 3,0	1290 – 2580	3 000	298
NEW SIROCCO KERAMIK 20 M	1,0 – 2,0	1 720	2 000	158
NEW SIROCCO KERAMIK 33 M	1,5 – 3,0	2 579	3 000	217
NEW SIROCCO KERAMIK 50 T	3,3 – 5,0	4 299	5 000	423

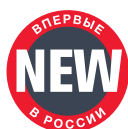
SIROCCO Keramik 33M SIROCCO 33M



Переносной электрический обогреватель в самом востребованном диапазоне тепловой мощности до 3 кВт с возможностью регулировки направления воздушного потока. Компактные размеры керамического нагревательного элемента позволяют использовать данный нагреватель для обогрева небольших помещений даже в условиях необходимости экономии пространства.



- термоизолированная рукоятка;
- низкий уровень шума;
- возможность регулировки направления потока воздуха;
- работает от сети напряжением 220 В.



Переносной электрический обогреватель. Благодаря цилиндрической форме корпуса существенно увеличивается производительность данного теплогенератора – показания по максимальному потоку воздуха достигают почти 300 куб.м/ч. Возможность регулировки направления воздушного потока позволяет сделать нагрев более эффективным.



- термоизолированная рукоятка;
- низкий уровень шума;
- возможность регулировки направления потока воздуха;
- работает от сети напряжением 220 В.



Уровень шума, ДБ(А)	Ток, А	Напряжение, В/Гц	Вес, кг
45	8,7	220 / 50	1,9
61	13,0	220 / 50	3,6
45	8,7	220 / 50	3,7
50	15,0	220 / 50	5,3
50	7,5	380 / 50	7,1
52	13,6	380 / 50	12,5
52	21,7	380 / 50	15,6
52	8,7	220 / 50	4,2
52	13,0	220 / 50	4,8
45	13,0	220 / 50	1,7
48	16,6	220 / 50	2,9
53	12,7	380 / 50	4,3

Fubag



Информационная поддержка
Покупателя

01
НАЙДИ

02
ВЫБЕРИ

03
ВОЗЬМИ
С СОБОЙ



Выбери свой FUBAG

ЮБИЛЕЙНОЕ ОФОРМЛЕНИЕ



К 20-летию продаж на российском рынке FUBAG выпускает специальную серию POS-материалов с юбилейной символикой: флажки и воблеры.



ФИРМЕННАЯ МАРКИРОВКА МЕСТ ПРОДАЖ



Найти оборудование FUBAG в магазине можно на фирменном стеллаже либо на стеллаже, маркированном фирменным флажком FUBAG.



ФИРМЕННАЯ УПАКОВКА FUBAG



Товар FUBAG также можно узнать по яркой фирменной упаковке, на которую вынесены главные технические характеристики и основные преимущества модели.



НОВЫЕ МОДЕЛИ И ХИТЫ ПРОДАЖ



Для тех, кто следит за новинками – каждая новая модель FUBAG маркируется воблером NEW.

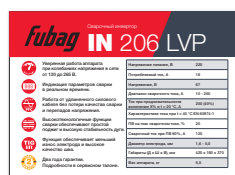
Для тех, кто доверяет проверенному качеству – обратите внимание на самые популярные модели, маркированные воблером «Выбор покупателя».



КАРТОЧКА ТОВАРА



Узнать подробнее о нужной модели просто – на пластиковой карточке товара указаны все основные технические характеристики и преимущества. Такие же как в каталоге и на сайте производителя.



ПРОДУКТОВЫЕ ВОБЛЕРЫ



У каждой модели FUBAG есть преимущество, представляющее наибольшую ценность при выборе. И оно вынесено на продуктовый воблер.

Например, умный инвертор IN 206 LVP показывает отличные результаты несмотря на скачки напряжения в сети.

А серия бензиновых электростанций HS оснащена самыми лучшими двигателями HONDA.



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ИЗДАНИЯ



ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ В МАГАЗИНЕ

Информационно-практические издания о правилах пользования, вариантах подбора и технических возможностях своего оборудования.



ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПОКУПАТЕЛЯ

Подробный обзор программы промышленной сварки FUBAG: описание аппаратов, аксессуары, расходные материалы.



ДЛЯ ОПТОВОГО ПОКУПАТЕЛЯ

Полный ассортимент FUBAG в удобной табличной форме, с указанием основных технических характеристик и артикулов для быстрого формирования заказа.





Поддержка в интернете

FUBAG постоянно совершенствует интернет-ресурс, предлагая новые функции, которые позволяют покупателям узнавать больше о технике, делать правильный выбор, оптимизировать время и средства при выборе нужного оборудования.

Преимущества и возможности



Вся информация в один клик

- Интуитивно понятная навигационная система.
- Смена информационных блоков в рамках одной страницы.
- Фиксированное верхнее меню и вертикальное меню навигации по блокам.
- Страница печати карточки товара.



Интерактивный помощник

- Ситуативный подбор оборудования с рекомендациями по его применению.
- Формирование готового предложения в соответствии с задачами пользователя.

Узнайте больше

Быстрый переход на сайт



Переход прямо из каталога на нужный раздел сайта с помощью qr-кодов, расположенных в начале каждого раздела

FUBAG в Facebook

Официальная группа FUBAG в Facebook



Магазины и сервисные центры

- Вариативность получения информации: на карте и в строке поиска.
- Карточка магазина содержит контакты, режим работы, описание и фотографии магазина и список просмотренных пользователем товаров.
- Предусмотрена возможность печати.



Информационная поддержка

- В разделе Поддержка можно скачать все актуальные материалы FUBAG: свежие выпуски Школ, продуктового Каталога и полный пакет инструкций по эксплуатации.



Готовое рабочее место

- Варианты комплексной комплектации оборудования FUBAG различных бытовых и производственных процессов (стройка, автосервис, ремонт, обслуживание частного дома и т.д.)



3D - изображения

- Теперь на сайте оборудование FUBAG можно рассмотреть в формате 3D со всех сторон, как в магазине.
- Для удобства пользователей ролики размещены в двух форматах html и Flash и имеют дополнительные функции: прокрутка, скорость вращения, «лупа», дополнительные фото.

Выбери свой FUBAG

