АВТОСЕРВИС

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ ГАРАЖ / МАСТЕРСКАЯ / СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

2016































- Пуско-зарядные устройства
- Компрессорное оборудование
- Пневмоинструмент
- Электроинструмент
- Специальное оборудование
- Расходные материалы
- Средства защиты

ГАРАЖ / МАСТЕРСКАЯ / СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР:

ЛУЧШИЙ АССОРТИМЕНТ ОТ МИРОВЫХ ЛИДЕРОВ

Надежный и приносящий прибыль авторемонт – это не только высококлассные специалисты, но и современное технологичное оборудование.

Чтобы выполнять работы качественно и в срок, необходимо наличие широкого ассортимента специализированного оборудования и инструмента.

Предлагаем Вашему вниманию оборудование и инструмент от ведущих мировых производителей, которые позволят применять эффективные технологии, повысить качество и расширить спектр предоставляемых услуг.

ПОЧЕМУ НАС ВЫБИРАЮТ:

ИННОВАЦИИ ВЕДУЩИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ – ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА.

Производители, представленные в издании, являются лидерами в своих областях и огромное значение придают инновационным технологиям, гарантирующим безупречное качество, эффективность и экономичность эксплуатации. Это подтверждается многочисленными международными наградами и выбором автопроизводителей в разных странах мира. Так, к примеру, аппаратами контактной сварки BLUEWELD штатно оснащаются официальные сервисы FORD, MERCEDES-BENZ, VOLVO, IVECO; наборы для ремонта бамперов от STEINEL признаны лидерами продаж в 2015 году. А компрессорные станции Genesis ABAC установлены более чем на 400 станциях технического обслуживания различных компаний по всей России.







МЕЖДУНАРОДНЫЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА

Оборудование и инструмент, представленные в издании, производится в соответствии с международными стандартами ISO и прошли добровольную сертификацию TÜV. Оборудование проходит многоуровневый контроль качества, осуществляемый опытными специалистами.













ISO 9001





СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА

Качество оборудования подтверждается расширенной сервисной гарантией. Например, на все оборудования FUBAG предлагается сервисная гарантия 2 года. Сервисная сеть, в которой можно провести обслуживание оборудования. включает более 350 центров по всей территории России.

ОБУЧЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТОВ

По всем брендам предлагаются различные формы обучения специалистов - от online-семинаров до обучения специалистов по сварке в технологическом центре по промышленной сварке (Москва).





www.abac.ru / Италия

Ведущий мировой производитель, предоставляет готовые к эксплуатации решения и гарантирует высокое качество. Надежное оборудование, сочетающее высокую экономичность и универсальность использования.





www.blueweld.ru / Италия

№ 1 в Европе по количеству выпускаемых сварочных аппаратов, полуавтоматов, аппаратов плазменной резки, пускозарядных устройств, аксессуаров к сварочному оборудованию.





www.comaro-compressors.ru / Италия

Входит в тройку лидеров по проектированию и производству промышленного компрессорного оборудования. В ассортименте СОМАRO - модели с ременным и прямым приводом, на ресиверах и без них, с осушителями и частотным преобразователем.





www.fubag.ru / Германия

Лидер европейского рынка профессионального оборудования и аксессуаров для строительства и ремонта: сварочное оборудование, ПЗУ, компрессорное оборудование, бензотехника, генераторы горячего воздуха, камнерезное оборудование.





www.japan-tool.ru/ Япония

№1 в Японии по производству профессионального электрои аккумуляторного инструмента.

Крупнейший в Японии производитель индустриальных винтовых компрессоров с электрическим приводом.





www.novus-russia.ru / Германия

№1 на мировом рынке крепежного инструмента. Лучшие расходные материалы с удобной маркировкой. Более 150 видов крепежного инструмента и расходных материалов.







www.projahn.ru / Германия

Мировой лидер по производству высококачественных расходных материалов для электроинструмента. Самый широкий ассортимент среди профессиональных расходных материалов – по бетону, камню, металлу, дереву.





www.steinel-russia.ru / Германия

№ 1 в мире по производству термовоздуходувок и термоклеевых пистолетов. Насадки для 100 видов работ. Ведущие мировые производители профессионального электроинструмента изготавливают свой ассортимент на заводах Steinel.

ЗАДАЧА?

РЕШЕНИЕ!

стр.

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. АКСЕССУАРЫ. СРЕД	ІСТВА ЗАЩИТЫ	
Сварка тонколистовых металлов. Сварка алюминия. Заваривание мелких трубок.	FUBAG / BLUEWELD Аппараты аргонодуговой сварки (TIG-сварка) Горелки для TIG-сварки	4
Сварка прихватками. Выполнение электрозаклепок. Ремонт кузовов, рам, выхлопных систем. MIG-пайка.	FUBAG / BLUEWELD Аппараты полувтоматической сварки (MIG-MAG-сварка) Горелки для MIG-MAG-сварки	6
Восстановление геометрии и сварка деталей кузова. Ремонт сквозных повреждений кузова.	BLUEWELD Аппараты контактной сварки (споттеры)	8
Резка металла, демонтаж кузовных элементов.	FUBAG / BLUEWELD Аппараты плазменной резки Резаки для плазменной резки	10
Защита органов зрения при проведении сварочных работ.	FUBAG Маски сварщика	11

ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА И АКСЕССУАРЫ

Зарядка всех видов аккумуляторов. Запуск двигателей.

FUBAG / BLUEWELD
Пуско-зарядные / Пусковые /
Зарядные устройства
Кабели для прикуривания

12

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

Комплексное и локальное обеспечение сжатым воздухом: работа шиномонтажного оборудования / кузовного инструмента / вращательного и ударного пневмоиструмента / краскопультов.

FUBAG / ABAC / COMARO
Поршневые / Винтовые компрессоры
Пневмоинструмент
Шланги и аксессуары

14

СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

7 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	A 1994	
Ремонт бампера и пластиковых частей, снятие лакокрасочных покрытий, сгибание пластмассовых трубок, сварка фольги, пайка труб, обтягивание виниловой пленкой.	STEINEL Термофены Наборы для ремонта бампера Аксессуары и расходные материалы	18
Монтажное и генеральное крепление металлических деталей кузова / узлов / листов. Установка заглушек.	NOVUS Степплеры Расходные материалы	20
Резка металлических деталей / зачистка и обдирка лака, краски / шлифовка и полировка поверхностей.	HITACHI / FUBAG Углошифовальные машинки Отрезные круги	21
Уборка помещений / сбор твердых отходов и жидкостей.	НІТАСНІ Промышленные пылесосы	22
Профессиональное сверление сталей / сплавов / литья.	PROJAHN Сверла, буры, метчики, коронки, пилки	22
Обогрев цехов / служебных помещений.	FUBAG Генераторы горячего воздуха: дизельные и электрические	23



сварка прихватками / выполнение электрозаклепок / ремонт кузовов, рам, выхлопных систем / MIG-пайка

Самым распространенным методом в странах Европы и Америки является дуговая сварка в среде защитных газов - инертных (MIG) или активных (MAG). Этот метод получил название полуавтоматической сварки, т.к. сварщик в ручную передвигает сварочную горелку вдоль шва. Метод отличается высокой производительностью, простотой использования и возможностью автоматизации. Наличие защитной среды (газа), приводит к лучшей защите сварочной ванны во время сварочного процесса.

Полуавтоматическая сварка может использоваться для сварки низко- и высоколегированных (нержавеющих) сталей, а также применима для сварки алюминия и его сплавов. Относительно новым применением данного метода является высокопроизводительная пайка MIG в среде защитного газа, при этом достигается минимальное коробление и практически отсутствует выгорание цинкового слоя.



Плюсы и минусы видов сварки MIG-MAG:

CBAPKA MIG-MAG (C FA3OM):

- Высокая производительность
- Отсутствие шлака
- Малое количество дыма
- Наличие газового баллона
- Ограниченное использование на открытом воздухе

СВАРКА ФЛЮСОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ:

- Всегда готово к использованию
- Отсутствие газовых баллонов
- Идеально для использования на открытом воздухе
- Необходимо удаление шлаков
- Высокая стоимость порошковой проволоки

	ГА	ГАРАЖ		MACTEPCKA	Я	АВТОСЕРВИС			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FUBAG IRMIG 200	FUBAG INMIG 200 PLUS	FUBAG INMIG 250 T	FUBAG INMIG 315 T	BLUEWELD STARMIG 180 DUAL SYNERGIC	BLUEWELD STARMIG 210 DUAL SYNERGIC	BLUEWELD GALAXY 220 SYNERGIC	BLUEWELD GALAXY 230 WAVE	BLUEWELD STARMIG 215 DUAL SYNERGIC
Напряжение питания, В	220	220	380	380	220	220	380	380	380
Потребляемая мощность, кВт	7,9	7,9	8,7	10,0	1,6 / 3,8	2,5 / 5,0	3,5 / 7,2	3,5 / 7,2	6,0 / 10,0
Сварочный ток, A (min - max)	30 - 200	20 - 200	50 - 250	50 - 315	30 - 170	20 - 200	20 - 230	15 - 240	15 - 330
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 -1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 0,8 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	0,6 - 0,1 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	0,6 - 1,0 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	0,6 - 0,1 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX	0,6 - 0,1 (0,8-1,0 AL) / 0,8-1,2 FLUX
Вес, кг	12,0	13,6	25,0	25,0	10,8	11,5	23,0	28,0	31,0
возможности аппаратов	:		_						
MIG-MAG-сварка	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ММА-сварка	•	•					•	•	
TIG-сварка		•					•	•	
MIG пайка		•			•	•	•	•	•
Сплошная проволока	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Флюсовая проволока	•	•			•	•	•	•	•

IRMIG 200

Fubaq



Высокопроизводительный сварочный полуавтомат с улучшенной системой охлаждения. Позволяет проводить сварку в режимах MIG/MAG и MMA. Отличный выбор при проведении сварочных работ повышенной сложности на производстве, автомастерских, на стройке.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- встроенная термозащита с индикацией;
- евроразъем.

комплект.

Горелка FB 250 3m арт. F004.0376 / Кабель заземления, 25 мм² х 4 м. медь / Газовый шланг. 4 м / Кабель с электрододержателем, 25 мм² х 3 м, медь

INMIG 200 PLUS

fubag



Универсальный сварочный аппарат с возможностью работы различными видами сварки. Оснащен синергетической панелью управления и цифровой индикацией сварочных параметров. Идеален для сварки тонколистовых металлов

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- функция V.R.D (пониженное напряжение холостого хода);
- три типа сварки в одном аппарате (MMA, MIG-MAG, TIG);
- функция SPOT-сварки в режиме MIG/MAG;
- функция зажигания Tig-Lift в режиме TIG.

комплект.

Горелка FB 250 3m арт. F004.0376 / Кабель заземления. 25 мм² х 4 м, медь / Газовый шланг, 4 м / Кабель с электрододержателем, 25 мм² х 3 м, медь.

INMIG 250 T





Трехфазный компактный инверторный аппарат, один из самых популярных в серии. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки и напряжения. Прозрачная крышка обеспечивает защиту панели управления.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- двухроликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава;
- евроразъем горелки;
- защита от перегрева.

комплект:

Горелка FB 250 3m арт. F004.0376 / Кабель заземления, $25 \text{ мм}^2 \text{ x } 3 \text{ м, медь / Газовый шланг, 3 м.}$

INMIG 315 T

Fubao



Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG.

Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки (силы тока) и напряжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- четырехроликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава;
- евроразъем горелки;
- защита от перегрева.

комплект:

Горелка FB 360 3m арт. F004.0191 / Кабель заземления, 25 мм² х 3 м, медь / Газовый шланг, 3 м.

GALAXY 220 SYNERGIC

BLUEWELD



Сварочный инверторный полуавтомат с синергетической регулировкой. Предназначен для качественной сварки и пайки при кузовных работах (сталь, нержавейка). Технология АТС гарантирует отличные результаты при сварке тонколистового металла. Наличие пакета заданных синергетических программ позволяет проводить работы в автоматическом режиме.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- жидкокристаллический дисплей;
- выбор режима по толщине свариваемого материала.

комплект:

Горелка / Кабель заземления / Подающие ролики / Газовый шланг.

GALAXY 230 WAVE

BLUEWELD



Полуавтомат с непрерывным и импульсным режимами работы с синергетическим управлением. Позволяет проводить сварочные работы на материалах различных типов и МІG-пайку на гальванизированных и оцинкованных листах. Благодаря цветному дисплею аппарат имеет наглядное, быстрое и простое управление.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- многоцветный графический интерфейс;
- технология сварки тонколистового металла (АТС);
- переключение полярности;
- выбор режима по толщине свариваемого материала.

комплект:

Горелка / Кабель заземления / Подающие ролики / Газовый

ГОРЕЛКИ ДЛЯ MIG-MAG-СВАРКИ СЕРИЯ FB





Сварочные горелки FUBAG соответствуют евростандарту, имеют прогрессивную конструкцию, удобны в применении и обладают высоким ресурсом.

Конструкция продумана до мельчайших деталей. Это способствует точной и удобной работе.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Евроразъем позволяет подключать горелки к сварочным полуавтоматам большинства производителей.
- Применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными.
- Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

STARMIG 180 DUAL SYNERGIC

BLUEWELD



Компактный инверторный сварочный полуавтомат с синергетическим управлением. Отлично подходит для проведения кузовных работ (сварки различных типов материалов, MIG пайки оцинкованных кузовов автомобилей). Имеет 10 программ заранее настроенных программ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- переключение полярности, возможность сварки флюсовой проволокой;
- 2-х или 4-х тактный режим работы горелки;
- выбор режима по толщине свариваемого материала.

комплект:

Горелка / Кабель заземления / Подающие ролики.

STARMIG 210 DUAL SYNERGIC

BLUEWELD



Более мощный, но такой же компактный полуавтомат с синергетическим управлением (17 заранее настроенных программ). Имеет возможность отключения синергетики и работы в ручном режиме. Оснащен большим ЖК дисплеем для наглядного отображения сварочных параметров.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- переключение полярности, возможность сварки флюсовой проволокой;
- 2-х или 4-х тактный режим работы горелки;
- выбор режима по толщине свариваемого материала.

комплект:

Горелка / Кабель заземления / Подающие ролики.

STARMIG 215 DUAL SYNERGIC

(BLUEWELD)



Универсальный инверторный сварочный аппарат. Позволяет проводить MIG-MAG, MMA и TIG сварку. Оптимальное предложение для автосервисов, где требуется получать качественные сварные швы. Имеет 17 синергетических программ. Оснащен ЖК-дисплеем.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- переключение полярности, возможность сварки флюсовой проволокой;
- выбор режима по толщине свариваемого материала

комплект:

Горелка / Кабель заземления / Подающие ролики / Газовый шланг.

Модель	FB 150	FB 250	FB 360	FB 450
Разъем	Евро	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Сварочный ток при ПВ 60% в СО2, А	180	230	300	450
Диаметр проволоки, мм	0,8	1,0	1,2	1,2
Длина рукава, м	3/4/5	3/4/5	3/4/5	3/4/5
Артикул	68068 / 68069 / 68070	68071 / 68072 / 68073	68074 / 68075 / 68076	68301 / 68302 / 68303

подходя	T K ГОРЕЛКАМ FUBAG:	FB 150	FB 250	FB 360		FB 450	7 КАНАЛ (П	ЮДХОДИТ ДЛЯ В	СЕХ ГОРЕЛОК
									T
(1) сопло)						ı	F124.0011	L = 3,5 M
	Ø 9,5 мм зауженное	F145.0123	-	-		-	ı		$\emptyset = 0,6-0,8$
	Ø 11,0 мм зауженное	-	F145.0124	-		-	ı		L = 4.5 M
	Ø 12,0 мм коническое	F145.0075	-	F145.0126		-	ı	F124.0012	$\emptyset = 0.6-0.8$
	Ø 15,0 мм коническое	-	F145.0076	-		-	ı		
	Ø 16,0 мм коническое	-	-	F145.0078		F0011	ı	F124.0015	L = 5,5 м
	Ø 18,0 мм цилиндрическое	-	F145.0042	-		F0012	ı	F124.0013	$\emptyset = 0,6-0,6$
	Ø 19,0 мм цилиндрическое			F145.0045			ı		
	Ø 20,0 мм цилиндрическое	-	-	-		F0013	ı	F124.0026	L = 3,5 м
2 пружи	ИНА СОПЛА						ı		$\emptyset = 1,0-1,2$
111 7710		F002.0058	F003,0013				СТАЛЬ	F104 0004	L = 4,5 м
3 KOHTAI	КТНЫЙ НАКОНЕЧНИК					•	LICIAND	F124.0031	Ø = 1,0-1,
ROTTIA	KITIBUTTI KISTIL TUJIK	М6 х 25 мм	М6 х 28 мм	М8 х 30 мм	М6 х 28 мм	М8 х 30 мм	ı	E404.000E	L = 5.5 M
	Ø 0,6 мм	F140.0008	F140.0005	-	-	-	ı	F124.0035	$\emptyset = 1,0-1,$
	Ø 0,8 mm	F140.0059	F140.0051	F140.0114	F140.0051	F140.0114	ı		
Для	Ø 1,0 mm	F140.0253	F140.0242	F140.0313	F140.0242	F140.0313	ı	F124.0041	L = 3,5 м
стали	Ø 1,2 мм	-	F140.0379	F140.0442	F140.0379	F140.0442	ı	1 124.0041	$\emptyset = 1,2-1,$
	Ø 1,6 мм	-	-	F140.0587	F140.0555	F140.0587	ı		L = 4,5 M
	Ø 2,0 mm	-	-	F140.0653		-	ı	F124.0042	$\emptyset = 1,2-1,$
П	Ø 1,0 мм	-	-	F141.0008		F141.0008	ı		Ø = 1,∠-1,
Для	Ø 1,2 мм	-	-	F141.0015		F141.0015	ı	F124.0044	L = 5,5 м
алюминия	Ø 1,6 мм	-	-	-		F140.0022	ı	F124.0044	Ø = 1,2-1,
4 АЛАПТ	ЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИК	(A							L = 3.5 M
		М6 х 32 мм	М6 х 35 мм	М8 х 32 мм	М6 х 32 мм		ı	F0710	$\emptyset = 0.6-0.5$
			F142,0001	F0132	F142.0011		ı [£ = 0,0-0,
5 дифф	У30P						ТЕФЛОН	F0715	L = 3,5 м Ø = 1.0-1.
		F002.0078		F014.0023		F0006	.		
6 ГУСАК							ı	F0730	L = 3,5 M
		F1032	F004.0012	F014.0006		1	ı I	1	$\emptyset = 1,2-1$



сварка тонколистовых металлов / сварка алюминия / заваривание мелких трубок

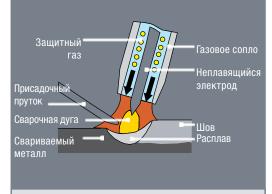
Область применения аргонодугового процесса – соединение цветных металлов и легированных сталей. Аргонодуговая сварка позволяет получать исключительное качество шва, чем и обусловлено ее применение для сваривания тонких листовых материалов и ответственных конструктивных узлов. Поэтому, если Вы варите особо ответственные швы или Вам необходимо добиться от шва эстетики, то Ваш аппарат должен варить методом TIG. При этом следует помнить, что это наименее производительный тип сварки.



Регулирование частоты позволяет контролировать форму дуги: чем выше частота, тем более сжатый столб дуги.



Обеспечивается большая глубина провара. Низкая тепловая нагрузка на вольфрамовый электрод. Обеспечивается хороший эффект очистки. Высокая тепловая нагрузка на вольфрамовый электрод.



Плюсы и минусы метода TIG:

- + Аккуратный сварной шов
- + Отсутствие брызг
- Сварка деталей небольшой толщины
- + Легкое управление параметрами дуги
- Большие требования к опыту сварщика
- Низкая производительность
- Наличие газового баллона

	ГАР	ЖΑ		МАСТЕРСКАЯ	1	АВТОСЕРВИС			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	FUBAG INTIG 160 DC	FUBAG INTIG 200 DC	FUBAG INTIG 180 DC PULSE	FUBAG INTIG 200 DC PULSE	FUBAG INTIG 200 AC/DC PULSE	FUBAG INTIG 315 DC PULSE	BLUEWELD Best TIG 322 AC/ DC HF/ Lift (AQUA)	BLUEWELD Best TIG 422 AC/ DC HF/ Lift (AQUA)	
Напряжение питания, В	220	220	220	380	220	380	380	380	
Потребляемая мощность, кВт	63	67	67	67	66	67	98	64	
Сварочный ток, A (min - max)	10 - 160	10 - 200	5 - 180	5 - 180	5 - 200	5 - 200	5 - 270	5 - 350	
Вес, кг	7,0	7,6	7,2	7,6	10,5	22,0	36,0	36,0	
Род тока (AC/DC)	DC	DC	DC	DC	AC/DC	DC	AC/DC	AC/DC	
ВОЗМОЖНОСТИ АППАРАТОВ:									
TIG-сварка	•	•	•	•	•	•	•	•	
ММА-сварка	•	•	•	•	•	•	•	•	
Импульсная сварка DC PULSE			•	•	•	•	•	•	

BEST TIG 322 AC/ DC HF/LIFT (AQUA) BEST TIG 422 AC/ DC HF/LIFT (AQUA)





Компактные инверторные сварочные аппараты с микропроцессорным управлением для сварки методом TIG и MMA постоянным и переменным током (AC/DC) с двумя типами зажигания — TIG LIFT и высокочастотным бесконтактным зажиганием (HF).

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь и их сплавы.

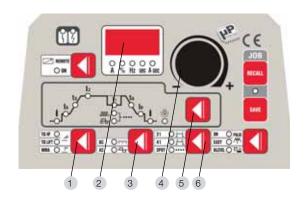
Благодаря технологии EASY PULSE и автоматической регулировке параметров, гарантируются наилучшие характеристики: высокая скорость работы, чистота сварки и глубина проникновения, низкая степень деформации, возможность осуществлять сварку в любом положении, в том числе пользователям с небольшим опытом.

Аппараты также выпускаются в комплектации AQUA (водяное охлаждение). **ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- 9 индивидуальных программ сварки;
- регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, баланса переменного тока, импульсный режим;
- выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками;
- интуитивно понятная панель управления.

комплект:

Горелка / Кабель заземления / Редуктор / Газовый шланг. Для комплектации AQUA: Горелка с водяным охлаждением / Кабель заземления / Модуль охлаждения / Тележка.



	1	Выбор метода сварки
	2	Цифровой дисплей
	3	Выбор вида тока сварки (DC или AC)
	4	Потенциометр
ſ	5	Выбор параметров сварки
	6	Режимы работы горелки

INTIG 160 DC / INTIG 200 DC

fubaq



Аппараты для сварки широкого диапазона материалов. Компактность, легкость и возможность подключения к мобильной электростанции делают его незаменимым помощником при проведении сварочных работ в труднодоступных местах.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.

комплект:

Медный кабель заземления 25 мм 2 x 2,5 м / Горелка FB TIG 17 5P 4 m / Газовый шланг, 3 м



- Кнопка выбора метода сварки / режима 1 работы горелки ММА сварка / 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
- 2 Ручка Настройка параметров
- 3 Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
- Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева /проблем питающей сети

INTIG 200 AC/DC PULSE

fubaq



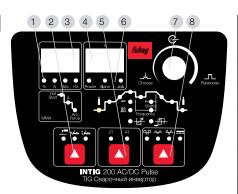
Инвертор для сварки стали, нержавеющей стали, меди, сплавов. Наличие режима ТІб АС позволяет порокодить сварку алюминия, что делает данный аппарат отличным помощником в кузовном ремонте при сварке малых толщин. Аппарат имеет 9 индивидуальных программ сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- система принудительного охлаждения.

комплект:

Медный кабель заземления 25 мм 2 x 2,5 м / Горелка FB TIG 26 5P 4 m / Газовый шланг, 3 м



- Индикация единицы измерения параметра: % – в процентах от основного тока / А – Ампер / Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
- 2 Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
- 3, Дисплеи индикация параметров и на-4 пряжения дуги, В
- 5 ТІG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
- Индикация: Power индикатор питания / Аlarm – индикатор перегрева /Job –
- 7 Ручка Настройка параметров / Выбор Job
- 8 Кнопка переключения TIG-режима

INTIG 180 DC PULSE / INTIG 200 DC PULSE

fubaq



Инверторные аппараты для аргонодуговой сварки стали, нержавеющей стали. Отличаются высокой скоростью работы, возможностью точной настройки сварочных параметров.

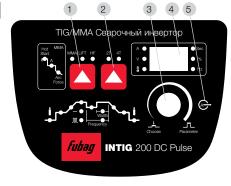
Технология PULSE обеспечивает отличные результаты при сварке тонколистовых конструкций.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- система принудительного охлаждения.

комплект:

Медный кабель заземления 25 мм 2 x 2,5 м / Горелка FB TIG 26 5P 4 m / Газовый шланг, 3 м



- Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
- Кнопка переключение режимов работы ТІG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
- 3 Ручка настройки параметров
- 4 Дисплей трехразрядный, индикация параметров
- Индикация единиц измерения параметров / индикатор перегрева / проблем питающей сети

INTIG 315 T DC PULSE

Fubag



Лучшее решение для многосменных и разнопрофильных работ - трехфазный промышленный инвертор, гарантирующий непрерывную работу с высокой продолжительностью включения. Наличие импульсного режима обеспечивает отличный результат при сварке малых толщин без присадочной проволоки.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.

комплект:

Медный кабель заземления 25 мм 2 x 2,5 м / Горелка FB TIG 26 5P 4 m / Газовый шланг, 3 м



- Кнопка переключение режимов работы ТІG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
- Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
- **3** Дисплей трехразрядный, индикация параметров
- 4 Ручка Настройка параметров
- 5 Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift

ГОРЕЛКИ ДЛЯ TIG-СВАРКИ СЕРИЯ FB TIG





Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертных газов (Аг, Не) низколегированных и нержавеющих сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.

- применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально аргономичными;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Модель	FB TIG 17 5P	FB TIG 17	FB TIG 26 5P	FB TIG 26	
Разъем	5 pin	без разъема	5 pin	без разъема	
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное	
Сварочный ток при ПВ 35% в СО2, А	140	140	180	180	
Длина рукава, м	4/8	4/8	4/8	4/8	
Артикул	68 304 / 68 305	68 306 / 68 307	68 318 / 68 311	68 308 / 68 309	



выправление деталей кузова при помощи методов вытягивания поверхности и нагрева металла / сварка деталей кузова автомобиля / установка металлических заплаток при ремонте сквозных повреждений кузова

Аппараты для контактной сварки (споттеры) получили очень широкое распространение в сфере кузовного ремонта за универсальность и эффективность работы.

При необходимости временно зафиксировать несколько кузовных деталей в процессе работ используется маломощный односторонний споттер, чаще всего выполненный в виде пистолета. Такой вид оборудования для автосервиса обладает многочисленными регулировками, позволяющими точно настроить необходимый в каждой конкретной ситуации режим работы.

Второй вид споттеров - мощные агрегаты, комплектуемые С-образными или Х-образными клещами, способны мгновенно и очень качественно сваривать кузовные панели между собой или приваривать их к кузову авто. Такой споттер можно использовать и для сварки самых разных кузовных элементов. Принцип работы двухстороннего споттера заключается в сжимании клещами свариваемых поверхностей, после чего через точку контакта пропускается очень большой ток. Результат - прочное, но малозаметное соединение двух деталей.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	PLUS 20/TI	PLUS 230	PLUS 400	DIGITAL PLUS 5500	DIGITAL PLUS 9000	DIGITAL PLUS 9000 AQUA	INVER-PLUS 13500 SMART	INVER-PLUS 13500 SMART AQUA	INVER-PLUS 14000 AQUA	INVER-PLUS 14000 SMART AQUA	ALUPLUS 6100
Напряжение питания, В	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220
Сварочный ток, А	3800	6300	6300	4200	7000	7000	12000	12000	14000	15000	
Мах толщина сваривае- мого материала, мм	1+1	2+2	2+2	1,5+1,5	3+3	3+3	3+3+3	3+3+3	3+3+3	3+3+3	
Энергия сварки, Дж											1500
Диаметр шпилек,мм				до 5 (сталь)	до 5 (сталь)	до 5 (сталь)	до 5 (сталь)	до 5 (сталь)	до 5 (сталь)	до 5 (сталь)	3-8 (AL, сталь)
Вес, кг	10,0	10,0	10,0	28,0	60,0	70,0	64,0	78,0	100,0	105,0	17,1
ВИДЫ СВАРКИ											
Точечная сварка	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
Приварка шпилек				•	•	•	•	•	•	•	•

DIGITAL PLUS 5500





Самая популярная модель для работы в кузовных цехах автосервиса - сварочный аппарат для точечной сварки с микропроцессорным управлением.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- многофункциональная панель управления;
- автоматическая регулировка параметров в зависимости от толщины листа и используемого инструмента;
- термозащита:
- автоматическое определение подключаемого инструмента.

комплект:

Haбор STUDDER BASIC (обратный молоток и набор расходных материалов для точечной сварки гвоздей, шурупов, подкладочных шайб, клепок и специальных шайб для нагрева, обжима, расплющивания и выравнивания металлического листа).

INVER-PLUS 13500 SMART (AQUA)

RILIEWELD



Инверторные аппараты для точечной сварки с микропроцессорным управлением (AQUA - в комплектации с жидкостным охлаждением). Оснашены инновационной технологией Smart Autoset, которая автоматически определяет толщину и тип свариваемого материала.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- гибкость применения с различными типами свариваемых материалов (сталь, нержавеющая сталь);
- дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей.

комплект:

Устройство для замены электрода.

DIGITAL PLUS 9000 (AQUA)





Аппарат точечной сварки с возможностью применения пневматических клещей. В комплектации AQUA клещи охлаждаются водой, аппарат укомплектован блоком водяного охлаждения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- многофункциональная панель управления:
- автоматическая регулировка параметров сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа; • автоматическое определение используемого инструмента.

комплект:

Пневматические клещи с кабелем 2 м.

INVER-PLUS 14000 SMART (AQUA)



Лучшее предложение для использования в профессиональ ных автосервисах. Одобрены официальными сервисами VOLVO, FORD, MERCEDES-BENZ. Имеют 128 программ стандартной точечной сварки и 400 индивидуальных программ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- позволяет работать на новых материалах, таких как кузовная сталь высокой прочности HSS, AHSS, UHSS;
- дает отличные результаты при сварке высокопрочной стали и сварке оцинкованных кузовов автомобилей.

комплект:

Устройство для замены электрода.

PLUS 20/TI, PLUS 230, PLUS 400





Мобильные, компактные, переносные клещи точечной сварки с микропроцессорным управлением «Fuzzy Logic» (кроме молели PLUS 20/TI)

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- усилие сжатия регулируется от 40 до 120 кг (с консолями длиной 120 мм):
- термостойкая изолирующая рукоятка;
- электронный таймер синхронного типа с регулировкой продолжительности сварки от 0,1 до 1,2 сек. (PLUS 20/TI);
- автоматическая регулировка времени и тока сварки в зависимости от толщины выбранного материала;
- возможность изменения предустановленных значений времени сварки.

ALUPLUS 6100





Портативный аппарат конденсаторной сварки для приварки шпилек. Сварка производится на конструкциях из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали и алюминия.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

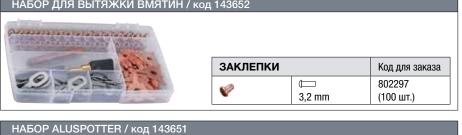
- отсутствие деформации при сварке на противоположной стороне листа;
- термозащита; • простота настройки;

комплект:

Пистолет для приварки шпилек.

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СПОТТЕРОВ



















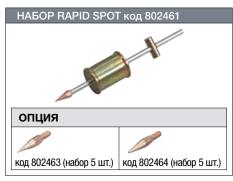












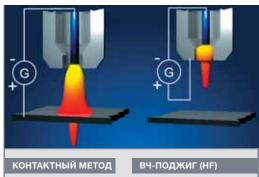


резка металла / демонтаж кузова

Плазменная резка – один из самых современных и эффективных способов раскроя металла.

Плазменная резка металла предполагает обработку (разогрев) узкой зоны поверхности материала и обеспечивает и достаточно быстрое остывание обработанного материала, благодаря чему сберегаются все его конструкционные характеристики.

Основные преимущества аппаратов плазменной резки – это высокая производительность, отличное качество, аккуратные срезы без заусенцев и безопасность работы.



Дуга зажигается между электродом и разрезаемым материалом.

Дуга горит между электро-

Дуга горит между электродом и соплом. Плазменный поток выдувается сжатым воздухом или газом.

ГАРАЖ	МАСТЕРСКАЯ	АВТОСЕРВИС	FUBAG PLASMA 25 AIR PLASMA 40		BLUEWELD PLASMA 54	FUBAG PLASMA 65 T	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					KOMPRESSOR	1 2 1011/1/00 1	
Напряжение питания	a, B		220	220	220	380	
Потребляемая мощн	юсть, кВт		3,3	5,2	4,5	9,5	
Рабочий ток, A (min	- max)		5 – 25	20 – 40	7 – 40	20 – 65	
Толщина реза, сталь	/ алюминий, мм		6/4	16/10	10 / 4	30 / 20	
Вес, кг			18,5	7,63	16,8	24,0	

PLASMA 25 AIR

Fubag



Надежный аппарат для плазменной резки со встроенным компрессором способен проводить высококачественную резку. Обеспечивает идеальный и быстрый рез углеродистой, низколегированной, нержавеющей стали и алюминия.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- встроенный компрессор с осушителем;
- бесконтактный поджиг дуги Self Start;
- система защиты от перенапряжения до 400 В.

комплект:

Резак, 4 м / Медный кабель заземления, 4 м.

PLASMA 40

Fubag



Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- бесконтактный поджиг дуги;
- встроенный воздушный фильтр;
- центральный евроразъем подключения горелки;
- система защиты от перенапряжения до 400 В;
- защита от перегрева.

комплект:

Резак, 6 м / Медный кабель заземления, 4 м.

PLASMA 65 T

fubag



Мощный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом и с высокой производительностью.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- бесконтактный поджиг дуги;
- встроенный воздушный фильтр;
- центральный евроразъем подключения горелки;
- система защиты от перенапряжения до 400 В;
- защита от перегрева.

комплект:

Резак, 6 м / Медный кабель заземления, 4 м.

PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR





Инвертор воздушно-плазменной резки с встроенным компрессором. Обеспечивает быстрый, без деформации, рез всех проводящих электрический ток материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, медь, латунь и т.д. ПРЕИМУЩЕСТВА:

- автоматическая регулировка параметров в зависимости от выбранных компонентов;
- термозащита;
- защита от изменений напряжения в сети

комплект:

Резак, 4 м / Медный кабель заземления, 4 м.

РЕЗАКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ СЕРИЯ FB Р

fubag



1	Дистанционное кольцо
2	Защитный колпак
3	Плазменное сопло

Предназначены для воздушно-плазменной резки металла. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивают высокую скорость реза и качество кромки. Резаки выполнены из высокотехнологичных материалов. На-

Резаки выполнены из высокотехнологичных материалов. Наличие шланга длиной 6 метра позволяет выполнять работы на больших площадях без перемещения плазмореза.

Модель	FB P40 6M	FB P60 6M		
Сварочный ток, А	40	60		
Наконечник, мм	0,9	0,9		
Длина рукава, м	6	6		
Артикул	68315	68316		

АКСЕССУАРЫ		
ПОДХОДЯТ К ГОРЕЛКАМ FUBAG:	FB P40 6M	FB P60 6M
1. ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО		
	FP0043	FP0043
2. ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК / ДИФФУЗО	OP .	
	FF	P0116 / FP0106
3. ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО		
0.8 мм/20-30А	FP0110-08	FP0110-08
0.9 мм/30-40А	FP0110-09	FP0110-09
1.0 mm/40-50A	-	FP0110-10
1.1 мм/50-60А	-	FP0113-11
0.8 мм/20-30А, удлиненное	FP0104-08	FP0104-08
0.9 мм/30-40А, удлиненное	FP0108-09	FP0108-09
4. ЭЛЕКТРОД		
	FP0093	FP0093
5. ЭЛЕКТРОД УДЛИНЕННЫЙ		
	FP0094	FP0094

	HOLOGIUM ENDINGE ARGEOGRAF DE	
16	Ключ для плазменной горелки	FP1001
	Набор для кругового реза	FP0202

СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ: МАСКИ СВАРЩИКА

ОРТІМА Идеальное решение для недо-	FUBAG OPTIMA 11	FUBAG OPTIMA 9-13 / 9-13 RED	FUBAG OPTIMA 9-13 TEAM BLACK/RED/SILVER	FUBAG OPTIMA 9-13 VISOR	FUBAG OPTIMA 9-13 TIGER	FUBAG BLITZ 9-13	FUBAG BLITZ 9-13 VISOR
рогой и эффективной защиты глаз при проведении сварочных работ. ВLITZ Эффективная защита при проведении продолжительных сварочных работ.							
Размер экрана, мм	95 x 36	95 x 36	95 x 36	95 x 55	95 x 36	98 x 44	97 x 62
Диапазон светопропускания, DIN	11	9 – 13	9 – 13	9 – 13	9 – 13	9 – 13	9 – 13
Время переключения в темное состояние, с	1/25000	1/25000	1/25000	1/25000	1/25000	1/25000	1/25000
Режим сварки /шлифовки	•	•	•	•	•	•	•
Вес, кг	0,49	0,5	0,5	0,5	0,5	0,48	0,48

ULTIMA Инновационная серия масок с высокими потребительски-	FUBAG ULTIMA 11	FUBAG ULTIMA 9-13	FUBAG ULTIMA 5-13 VISOR	FUBAG ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER	FUBAG ULTIMA 5-13 PANORAMIC RED	FUBAG ULTIMA 5-13 PANORAMIC BLACK
ми свойствами, рекомендова- на как для периодических, так и для продолжительных сва- рочных работ. Корпус масок выполнен из ударопрочного пластика.						
Размер экрана, мм	100 x 49	100 x 49	100 x 67	100 x 93	100 x 93	100 x 93
Диапазон светопропускания, DIN	11	9 – 13	5 – 13	5 – 13	5 – 13	5 – 13
Время переключения в темное состояние. с	1/20000	1/25000	1/25000	1/25000	1/25000	1/25000
Режим сварки /шлифовки	•	•	•	•	•	•
Вес, кг	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

Время срабатывания (закрытия)	Затемнение	Чувствительность	Время задержки открытия после окончания сварки
Маски FUBAG обеспечивают время срабатывания меньше 0.001 секунды, что достаточно для гарантированной защиты глаз. При этом маска FUBAG BLITZ имеет повышенную скорость закрытия, что улучшает защиту глаз и делает ее незаменимой при интенсивной работе.	Обычно от 9 до 13 DIN. Есть маски с автоматической регулировкой затемнения.	Показатель скорости срабатывания светофильтра	Защита от излучения нагретого металла (во время остывания после сварки), а также исключение открытия светофильтра при кратковременных паузах. На некоторых фильтрах есть режим отключения фильтра (например, для шлифовки «болгаркой»). Регулировки могут быть внешними и/или внутренними внутренние прямо на фильтре («колесики» или кнопки) внешние выносятся на левую сторону маски.

	Сварочный ток, А																						
ПРОЦЕСС	1,	5	6	10	15	30	40	60	70	100	_		150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
MMA					8				9		10	0		11		1	2		1	3		14	
MIG										9			10			11		12		13		14	
MAG					8					9	10	0		1	11			12			13		14
TIG		5			8		ę	9		10			11	l		12		13					
Строжка						'	10				ľ			1	11	12		13		14		15	
Плазменная резка						9						10	11	ı	12	2		13					
Микроплазменная сварка		4		5		6	7	7	8		9		10		11		12						
	1,	5	6	10	15	30	40	60	70	100	12	25 1	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600



зарядка аккумуляторов / запуск двигателей

В процессе эксплуатации автомобильный аккумулятор заряжается генератором, но его мощности часто оказывается недостаточно, особенно в зимнее время, когда включены фары, отопление и освещение салона. При низкой температуре отдача аккумулятора снижается и риск разрядки аккумулятора возрастает. Для нормального функционирования аккумуляторных батарей необходимо автомобильное зарядное устройство, способное быстро восстановить их емкость. Автомобильное пуско-зарядное устройство для аккумулятора позволяет запустить двигатель, а также выполняет функцию резервного источника питания.

ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА



WET



GEL



AGM

Аккумуляторы со свинцом-сурьмой (PbSn), свинцом-кальцием (PbCa) или свинцом-кальцием-серебром (PbCaAg) с жидей имеют электролитом, состоящим из раствора воды и серной кислоты. Чаще всего используногся в автомобильном секторе. Аккумуля цом-кальцим-кальцим-кальцием (PbCaAg) или состоя в семторе. Аккумуля цом-кальцим-к

Аккумуляторы со свинцом-кальцием (РБСа) имеют электролит в виде геля. Полностью герметичны, благодоря чему они могут использоваться в разных положениях без риска выхода наружу электролита.
Эти аккумуляторы не нуждаются в обслу-

Аккумуляторы со свинцомкальцием (РbCa) с твёрдым электролитом, в котором элементы из стекловаты поглощают и удерживают всю содержащуюся кислоту. Они полностью герметичные и позволяют использоваться в разных положениях без риска выхода наружу электролита. Данный тип аккумуляторов не нуждаются в обслуживании.

	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Напря- жение питания.	Напря- жение зарядки	Емкость заряжаемых аккумулято-	Ток зарядки, А	Ток пуска Мах, А	Вес,	20 А/ч	40-60 А/ч	80/100 А/ч	160 A/ч	акку	Видь умулят	
	A WALLET MOTHER	В	и пуска, В	ров, А-ч				мото	авто	автобус	грузовик	WET	GEL	AGM
ПУ	СКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРО	ЙСТВА												
	IMPERIAL 150 START	220	12	25 - 250	14	140	6,6	•	•			•		
	IMPERIAL 220 START	220	12 / 24	30 - 400	20	180	9,0	•	•	•	•	•		
	IMPERIAL 400 START	220	12 / 24	20 - 700	30	300	10,8	•	•	•	•	•		
9	MAJOR 320 START	220	12 / 24	20 - 700	30	300	13,9	•	•	•	•	•		
BLUEWELD	MAJOR 420 START	220	12 / 24	20 - 1000	50	400	16,9		•	•	•	•		
19	MAJOR 520 START	220	12 / 24	20 - 1000	50	400	20,0		•	•	•	•		
BEL	MAJOR 620 START	220	12 / 24	20 - 1550	70	570	24,0		•	•		•		
	MAJOR 650 START	220	12 / 24	20 - 1200 (12V) 20 - 80 (24V)	80	1000	38,0	•	•	•	•	•		
	MAJOR 1500 START	220	12 / 24	20 - 2000 (12V) 20 - 4000 (24V)	130 / 220	1700 / 2000	69,0	•	•	•	•	•		
	COLD START 300/12	220	12	6 - 300	2 - 15	50	1,35	•	•	•	•	•	•	•
	FORCE 140	220	12 - 24	20 - 400	12 - 20	120	7,8	•	•	•	•	•		
D D	FORCE 180	220	12 - 24	30 - 500	18 - 30	160	8,5	•	•	•	•	•		
FUBAG	FORCE 220	220	12 - 24	40 - 700	25 - 40	180	8,7	•	•	•	•	•		
Ē	FORCE 320	220	12 - 24	40 - 700	15 - 40	240	14,4	•	•	•	•	•		
	FORCE 420	220	12 - 24	50 - 800	15 - 50	360	23,0	•	•	•	•	•		
	FORCE 620	220	12 - 24	60 - 1000	15 - 60	540	24,3	•	•	•	•	•		
ЗА	РЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА													
	POLAR 12	220	12	40 - 70	6	-	1,8		•	•		•		
	POLAR 14	220	12	60 - 115	9	ı	2,6		•	•		•		
BLUEWELD	POLAR 15	220	12 / 24	60 - 115 (12V) 30 - 40 (24V)	9 / 4,5	-	2,6	•	•	•		•		
J	POLARBOOST 100	220	12	55 - 180	9 / 14 (Boost)	-	2,6		•	•		•		
B	POLARBOOST 140	220	12	10 - 200	20 / 50 (Boost)	ī	5,2		•	•		•		
	TEST 48/2 PROF	220	6 / 12 / 24 / 36 / 48	10 / 100 - 300 / 300 - 300 - 300	11 / 30 / 30 / 30 / 27	-	12,7	•	•	•	•	•		
BAG	MICRO 40/12	220	12	6 - 40	2,0	-	0,4	•	•			•	•	•
JB/	MICRO 80/12	220	6 - 12	3 - 80	1,0 - 4,0	-	0,6	•	•	•		•	•	•
E	MICRO 160/12	220	12	6 - 160	2,0 - 8,0	-	0,8	•	•	•	•		•	•
ПУ	СКОВЫЕ УСТРОЙСТВА													
=UBAG	QUICK START 480	220	12	-	-	480	7,0	•	•	•				
FUE	COMBI START 480	220	12	-	-	480	8,9	•	•	•				

A

ПРАВИЛЬНОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЗАРЯДНОГО ИЛИ ПУСКО-ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА

- 1 Убедитесь, что зарядное устройство предназначено для заряда аккумуляторной батареи соответствующей емкости (данные можно посмотреть в паспорте изделия).
- 2 Проверьте исправность предохранителя. При замене используйте только оригинальные предохранители соответствующей данному аппарату мощности.
- 3 Отвинтите пробки аккумулятора (если таковые имеются) и убедитесь, что уровень жидкости (электролита) достаточный. В противном случае добавьте дистиллированной воды.
- 4 Подключите зажимы: красный на «+» аккумулятора и черный на «-». Для зарядки или запуска с помощью автоматических устройств без отключения аккумулятора от бортовой сети, подключайте черный разъем к кузову автомобиля.

- 5 Включите зарядное устройство в сеть 230 В.
- 6 Перед подключением убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению 220 +10 % В.
- Выберите напряжение аккумулятора (6, 12, 24 В), пользуясь указаниями на аккумуляторе или в зависимости от соединения аккумуляторов (последовательное или параллельное).
- 8 Выберите емкость вашей батареи. Затем аппарат самостоятельно выберет оптимальный ток зарядки.
- 9 Устройство автоматически начинает зарядку. Когда аккумулятор зарядится, отключите шнур от сети, затем отсоедините зажимы от аккумулятора.

SMART CABLE Провода для запуска двигателей





Новое предложение от FUBAG — кабели для запуска двигателей — будет особенно востребовано российскими пользователями в холодное время гола.

Ассортимент включает в себя три наименования — с максимальным током, соответственно, 320 A, 500 A и 700 A.

Материал изоляции кабелей — TPR (Thermo Plastic Rubber) — термостойкая резина повышенной прочности. Данный материал обеспечивает надежное покрытие проводов и не теряет гибкости даже при минусовых температурах (до -40° C).

Модель	Напря- жение, В	Макс. ток, А	Сечение кабеля, кв.мм	Длина кабе- ля, м
SMART CABLE 320	12/24	320	16	3
SMART CABLE 500	12/24	500	25	3,5
SMART CABLE 700	12/24	700	35	4,5

ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

MAJOR 320 START / 420 START / 520 START / 620 START

(BLUEWELD)



Профессиональные пуско-зарядные устройства для всех типов автомобилей и фургонов. Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности. Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- индикация зарядного и пускового тока;
- таймер ускоренной зарядки (только MAJOR 520, 620).

комплект:

Клеммы.

MAJOR 650 START / 1500 START



Мощные пуско-зарядные устройства для быстрого запуска всех типов автомобилей, фургонов, грузовиков и тракторов. Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности. Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST). Имеют дистанционное управление.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- индикация зарядного и пускового тока;
- таймер ускоренной зарядки;
- дистанционное управление.

комплект:

Клеммы.

IMPERIAL 150 START / 220 START / 400 START





Компактные переносные устройства для зарядки свинцовых аккумуляторов на 12 В или 12/24 В, а также для пуска всех тилов транспортных средств с бензиновыми двигателями Благодаря наличию переключателя для выбора режима (ВООST) могут обеспечить ускоренную зарядку. Оснащены индикацией зарядного и пускового тока.

ПРЕИМУШЕСТВА:

- защита от перегрузки и изменения полярности;
- режим ускоренной зарядки.

комплект:

Клеммы.

FORCE 140 / 180 / 220

fubaq



Компактные пуско-зарядные устройства, безопаснее и надежные. Быстро запустят двигатель при полностью разряженном аккумуляторе.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- защита от короткого замыкания;
- изолированные клеммные зажимы;
- индикатор зарядного тока;
- две ступени зарядки.

комплект:

Клеммы.

FORCE 320 / 420 / 620

fubaq



Профессиональные пуско-зарядные устройства, способные быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- защита от короткого замыкания;
- отсек для хранения кабелей и зажимов;
- индикатор зарядного тока;
- 6 режимов работы в качестве зарядного устройства;
- таймер (только FORCE 420 / 620).

комплект:

Кпоммы

COLD START 300/12

fubag



Мощное устройство в очень компактном исполнении с весом менее 1,5 кг. Обеспечивает возможность запуска аккумулятора в холодное время года. Также используется для эффективной зарядки батареи импульсным напряжением с предварительным ее восстановлением (десульфатацией).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- цифровая индикация тока зарядки и напряжения аккумулятора;
- 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- зарядка различных типов аккумуляторов;
- ullet защита от короткого замыкания и неправильной полярности.

комплект:

Клеммы / Зажимы / Разъем для прикуривателя

ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА

POLAR 12 / 14 / 15





Компактные переносные зарядные устройства для плановой зарядки аккумуляторов на 12 / 24 В.

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности, снабжены амперметром.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- встроенный амперметр;
- защита от перегрузки и изменения полярности.

комплект:

компин Клеммы.

TEST 48/2 PROF





Профессиональное зарядное устройство для зарядки всех типов свинцовых аккумуляторов на 6 / 12 / 24 / 36 / 48 В. Позволяет проводить одновременную зарядку нескольких последовательно подключенных батарей.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

• снабжен вольтметром и амперметром.

комплект:

Клеммы.

POLARBOOST 100 / 140





Профессиональные зарядные устройства для ускоренной зарядки аккумуляторов на 12 / 24 В.

Оборудованы защитой от перегрузки и изменения полярности, снабжены амперметром. Оснащены переключателем для выбора режима нормальной и ускоренной зарядки (BOOST).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- встроенный амперметр;
- защита от перегрузки и изменения полярности.

комплект:

Клеммы.

MICRO 40/12 / 80/12 / 160/12

fubag



Простые в использовании автоматические зарядные устройства для зарядки всех основных типов аккумуляторов (AGM/GEM/WET) емкостью до 40 A*ч.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- компактные габариты, малый вес;
- различные типы подключения в комплекте.

комплект:

Клеммы / Зажимы / Разъем для прикуривателя.

ПУСКОВЫЕ УСТРОЙСТВА

QUICK START 480



Компактное и легкое автономное пусковое устройство, может запустить любой двигатель с напряжением 12 В. С его помощью можно также проверить ток заряда от автомобильного генератора.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- мощный внутренний аккумулятор позволяет завести любой легковой автомобиль:
- функция «тест внутреннего аккумулятора» предупреждает о состоянии заояда:
- автоматическая зарядка от сети 12/220 В.

COMBI START 480

fubag



Компактное, удобное для транспортировки автономное пусковое устройство со встроенным аккумулятором и встроенным компрессором и фонариком.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- функция «тест внутреннего аккумулятора» предупреждает о состоянии заряда:
- автоматическая зарядка от сети 12/220 В;
- возможно использовать как переносной источник питания 12 В постоянного тока:
- встроенный компрессор позволяет быстро накачать шины, мячи, резиновые лодки.

обеспечение работы вращательного и ударного пневмоиструмента / кузовного инструмента / краскопультов / шиномонтажного оборудования

Невозможно представить даже самую маленькую автомастерскую без компрессора. Практически все авторемонтное оборудование: шиномонтажные станки, окрасочносушильные камеры, некоторые типы автомоек используют пневмопривод. Окрасочные работы выполняются только с использованием сжатого воздуха, профессиональных окрасочных пистолетов с электроприводом нет в программе ни у одного производителя. Выбор оборудования сводится к оптимальному соотношению между его производительностью и типом выполняемых работ. Например, для слесарных работ подойдет поршневой компрессор, оснащенный системой фильтров для сжатого воздуха.



ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Коаксиальный компрессор



Делятся на масляные и безмасляные. В безмасляных - поршневая группа изготовлена с использованием специальных материалов, уменьшающих коэффициент трения. Простая конструкция прямого привода обеспечивает низкую стоимость. В масляных - внутренние детали поршневой группы смазываются маслом, которое предотвращает прямой контакт «металл-металл».

Производительные. Легкие в управлении и обслуживании. Безмасляные - дают чистый воздух

Требуют поддержания уровня масла.

Предназначены для периодического использования.

Ременной компрессор



Используется ременной привод от электродвигателя к шкиву, вращающему маховик компрессорной головки. Маховик позволяет компрессорной головке работать с меньшей частотой, чем двигатель, что увеличивает ее ресурс, а также охлаждает компрессорную головку во время работы.

Імеют повышенный ресурс. Имеют высокий КПД

Высокий уровень шума.

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Винтовой компрессор



Винтовой компрессор нагнетает воздух последовательно посредством винтовой пары, которая вращается в резервуаре с маслом. Это обеспечивает низкий коэффициент трения и эффективный теплоотвод от рабочей зоны. Масляный клин создает отличные условия для сжатия воздуха.

Обеспечивают круглосуточный режим работы. Высокопроизводительные, малошумные.

Высокие первоначальные инвестиции.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОГРАНИЧЕНИЯ

	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ресивер, л	Произвть, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / ступени	Мощность, кВт	Напряже- ние, В / Гц	Bec, кг
¥	FUBAG AUTO MASTER KIT	50	360	8	2/1	2,2	220 / 50	60
[APA:K	FUBAG B 3600B /50 (100) CM3	50 (100)	360	10	2/1	2,2	220 / 50	48 (64)
₹.	FUBAG VCF/50 (100) CM3	50 (100)	440	10	2/1	2,2	220 / 50	64 (77)
A9	ABAC A29B/90 CT3	90	320	10	2/1	2,2	380 / 50	67
EPCKAA	ABAC A39/90 (150) CM3	90 (150)	393	10	2/1	2,2	220 / 50	71 (87)
8	ABAC A39B/150 CT3	150	393	10	2/1	2,2	380 / 50	87
MACTE	ABAC A39B/90 (200) CT4	90 (200)	486	10	2/1	3,0	380 / 50	72 (131)
	FUBAG B4800B/100 CT4	100	480	10	2/1	3,0	380 / 50	88
	АВАС B4900B/100 CT4 PLUS (с катушкой)	100	514	11	2/2	3,0	380 / 50	75
	ABAC B4900/200 CT4	200	514	11	2/2	3,0	380 / 50	128
	FUBAG B5200B/100 (200) CT4	100 (200)	530	10	2/1	3,0	380 / 50	80 (118)
ဥ	ABAC B5900B/100 (200 / 270)CT5,5	100 (200 / 270)	653	11	2/2	4,0	380 / 50	75 (167 / 170)
ЕРВИС	FUBAG B6800B/100 (200) CT5	100 (200)	690	10	2/1	4,0	380 / 50	112 (138)
$\overline{\circ}$	ABAC B6000/270 CT 7,5	270	827	11	2/2	5,5	380 / 50	171
ABTO	АВАС B6000/270 VT7,5 (вертикальный ресивер)	270	827	11	2/2	5,5	380 / 50	242
AB	FUBAG B8600B2/270 CT7,5	270	850	11	2/2	5,5	380 / 50	139,5
	FUBAG B6800B/270 CT7,5	270	850	11	2/1	5,5	380 / 50	182,5
	FUBAG B10000B/270 CT11	270	1050	10	2/1	7,5	380 / 50	181
	ABAC GENESIS (винтовые, 10 моделей)	-	820 - 3666	8 / 10 / 13	-	5,5 - 22,0	380 / 50	330 - 682
	COMARO LB (винтовые, 48 моделей)	200-500	330-2400	8-13	-	2,0 - 22,0	380 / 50	163 -575

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

A29B/90 CT3





Надежный и производительный одноступенчатый компрессор для обеспечения сжатым воздухом небольших мастерских.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- увеличенный объем рабочих цилиндров;
- конструкция с низкоскоростным компрессорным блоком;
- большое охлаждающее маховое колесо;
- запатентованная система воздуховодов, приводящих к уменьшению рабочей температуры компрессора и к снижению износа и увеличению надежности.

AUTO MASTER KIT





Мощный мобильный компрессор с набором пневмоинструмента. комплект:

Компрессор / Пескоструйный пистолет с шлангом / Ударный пневмогайковерт / 10 головок для пневмогайковерта / Пневмопистолет для накачки шин с манометром / Краскораспылитель НР с верхним бачком на 0,6 л / Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком / Комплект из трех наконечников / Пневмопистолет для продувки или мойки / Пневмопистолет для продувки / Минилубрикатор / Гибкий спиральный шланг.

A39/90 CM3 / A39/150 CM3





Малошумный двухфазный ременной компрессор. Отличается надежной подачей воздуха и повышенной производительностью в сочетании с удобством в эксплуатации. Благодаря усовершенствованному констурктиву обеспечивает увеличенный срок службы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- увеличенный объем рабочих цилиндров;
- большое охлаждающее маховое колесо;
- конструкция с низкоскоростным компрессорным блоком;
- два выхода с разъемами рапид.

B 3600B /100 CM3 / VCF/50 CM3 / VCF/100 CM3





Баланс надежности, производительности и стоимости - лучшее решение для профессионального использования в гараже или мастерской.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- гильзы цилиндров изготовлены из высокопрочного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла.

A39B/150 CT3 / A39B/90 CT4 / A39B/200 CT4

////ABAC



Мощные трехфазные ременные компрессоры с пониженным уровнем шума. Отличный выбор для небольших мастерских. Благодаря прогрессивным технологиям обеспечивают высокую производительность и давление при минимальном выделении тепла.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- увеличенный объем рабочих цилиндров;
- большое охлаждающее маховое колесо;
- конструкция с низкоскоростным компрессорным блоком;
- два выхода с разъемами рапид.

B4900B/100 CT4 PLUS / B4900/200 CT4

////ABAC



Оптимальное решение для непрерывного обеспечения сжатым воздухом автомастерской благодаря технологии двухсупенчатого сжатия.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- двухцилиндровая двухступенчатая головка с чугунными цилиндрами;
- электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском для жестких условий эксплуатации.

комплект:

Катушка / Резиновый шланг.

B5900B/100 CT5,5 / B5900B/200 CT5,5 / B5900B/270 CT5,5 / B6000/270 CT 7,5

/////A\3*\©



Мощные двухступенчатые компрессоры; рекомендуются для обеспечения непрерывного цикла работы локальных пневмосистем в сервисных центрах. Надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой;

ОМПЛЕКТ:

Регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид.

B6000/270 VT7,5 (вертикальный ресивер)

///ABAC



Разработан специально для условий интенсивной эксплуатации в ограниченном пространстве. Конструктив компрессора способствует высокому давлению и производительности, снижая уровень выделения тепла.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- двухцилиндровая двухступенчатая головка с чугунными цилиндрами;
- электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- увеличенный масляный картер.

B4800B/100 CT4

fubag



Мощный компрессор с трехфазным электрическим двигателем. Отличный выбор для автосервисов при работе с полной ежедневной загрузкой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- гильзы цилиндров изготовлены из высококачественного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла.

B5200B/100 CT4 / B5200B/200 CT4

Fubaq



Надежный и удобный в эксплуатации. Подходит для работы практически со всеми видами пневмоинструмента. Экономичное решение по обеспечению сжатым воздухом крупного гаражного хозяйства, небольшого автосервиса

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- в комплекте регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.

B8600B2/270 CT7,5

fubal



Предназначены для интенсивной работы благодаря последовательному сжатию воздуха в двух цилиндрах до рабочего давления 11 бар. Обеспечивают высокую производительность при минимальном выделении тепла.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- двухцилиндровая двухступенчатая головка с чугунными цилиндрами;
- электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском для жестких условий эксплуатации;
- увеличенный масляный картер..

B6800B/270 CT7,5 / B10000B/270 CT11

fubaq



Мощный, высокопроизводительный и надежный ременной двухцилиндровый одноступенчатый компрессор. Подходит для интенсивной работы со всеми видами пневмоинструмента. Имеет простую и надежную систему управления.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;

комплект:

Регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.

ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

При выполнении кузовных работ потребуется более качественный сжатый воздух для покрасочных работ.

В этом случае производят установку винтового оборудования для получения сжатого воздуха или поршневого, но с усиленной системой фильтрации и системой осушения воздуха.



ABAC GENESIS

////ABAC



Модельный ряд GENESIS включает:

- 7 станций производительностью 820 - 2417 л/мин.
- 3 станции с блоком частотной регулировки двигателя (GENESIS I) производительностью 425 - 3666 п/мин.

Уникальная малошумная компрессорная станция, оснащенная встроенным осушителем холодильного типа, автоматическим сливом, линейным фильтром и ресивером (270 или 500 л). Готовое к работе решение для подачи сжатого воздуха. Идеально подходит для автосервисов с полным циклом ремонтных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- встроенные осушитель и фильтр обеспечивают повышенную эффективность и увеличенный срок службы вашего оборудования и инструментов;
- за счет компактных размеров идеально подходит для небольших компрессорных помещений. Обеспечивают отличное качество и обработку воздуха, занимая минимум пространства:
- интеллектуальный контроллер обеспечивает полный контроль и функциональность за счет всего нескольких нажатий клавиш;
- эффективность, сравнимая с большими промышленными компрессорами: небольшой объем тех.обслуживания, низкое потребление энергии, низкие расходы на ввод в эксплуатацию.

комплект:

Компрессор / Ресивер / Осушитель / Фильтры / Интеллектуальный котроллер.

COMARO LB

comaro



Модельный ряд COMARO LB включает:

- 24 станции производительностью 330 2400 л/мин.
- 24 станции со встроенным рефрежераторным осушетелем (LB E) производительностью 330 - 2400 п/мин.

Легкие в управлении и безопасные в эксплуатации компрессоры с ременным приводом мощностью серии LB предназначены для непрерывного обеспечения сжатым воздухом. Являются отличным решением для автосервисов в условиях ограниченного пространства для установки оборудования.

Компрессоры мощностью 2,2 - 4,0 кВт имеют необходимые элементы управления для контроля рабочего давления и счетчик моточасов.

Компрессоры мощностью 5,5 - 22 кВт снащены удобным в эксплуатации электронным русифицированным блоком управления.

преимущества:

- простая установка, легкое подключение и несложное управление;
- пониженный уровень шума позволяет устанавливать компрессоры в непосредственной близости от места эксплуатации.
- роторная технология обеспечивает высокую производительность при низком потреблении электроэнергии.

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ

Пневматический ударный гайковерт развивает усилие, равное нескольким людям сразу и требуется в автосервисе постоянно. Он компактен, что позволяет использовать его в труднодоступных для классических ключей местах. Ударная система в гайковертах способствует бережному отношению к резьбе, граням болтов и гаек. Гайковерт может применяться в нескольких областях автосервиса.

ВИД РАБОТ	Ударный гайковерт	Угловой гайковерт (трещотка)
Затрудненный доступ к соединению	+/-	+
Стандартное соединение	+	+
Самофиксирующиеся соединения	-	+
Тип головки "Ударная"	+	+
Стандартная головка	-	+
Быстрое закручивание и откручивание	+	+/-
Медленное закручивание и откручивание	-	+



8973005416	8973005411	8973005417
***	7	
8973005413	8973005412	100107
7	7	~ C
100108	100102	100109
ll=7:4K	-0	00000
100110	100111	10019 0/ 100191
		00000
100192 / 100193	100194 / 100195	100198 / 100199
00000	00000	

	модель	АРТИКУЛ	Расход воздуха, л/м	Рабочее давле- ние, бар	Крутящий момент, Нм	об/мин	Вес, брутто, кг
	Угловой 1/4"	8973005416	114	7	80		1.2
	Ударный, 1/2" + 10 головок	8973005411	120	7,0		310	4,5
ABAC	Ударный, 3/4" + 8 головок	8973005417	380	7,0		680	9,0
^	Ударный, 3/4"	8973005413	400	7,0		4015	4,7
	Ударный, 1/2"	8973005412	420	7,0		515	2,7
	Угловой RW61 1/2"	100107	135	6,3	61	150	1,20
	Угловой RW61 1/2" с набором головок	100108	135	6,3	61	150	2,70
	Ударный, PWS312 1/2" с набором головок	100102	158	6,3	312	7 000	4,26
	Ударный, PW312 1/2" с набором головок	100109	158	6,3	312	7 000	4,50
	Ударный, IW680 1/2"	100110	234	6,3	680	7 500	4,50
	Ударный, IWS680 3/4" с набором головок	100111	234	6,3	680	4 800	6,20
AG	Ударный, IW580 1/2"	100190	226	6,3	576	7000	2,46
FUBAG	Ударный, IW580 1/2" с набором головок	100191	226	6,3	576	7000	2,46
	Ударный, IW720 1/2"	100192	226	6,3	720	8000	2,80
	Ударный, IW720 1/2" с набором головок	100193	226	6,3	720	8000	2,80
	Ударный, IW900 1/2"	100194	185	6,3	880	7000	2,59
	Ударный, IW900 1/2" с набором головок	100195	185	6,3	880	7000	2,59
	Ударный, IW1600 3/4"	100198	185	6,3	1600	4200	6,80
	Ударный, IW1600 3/4" с набором головок	100199	270	6,3	1600	4200	6,80

ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ

Пневмошлифмашина незаменима когда необходимо шлифовать большое количество различных деталей и поверхностей. Она более производительна, чем электрическая, и благодаря простой конструкции гораздо более долговечна.

Незаменима там, где по технике безопасности нельзя пользоваться электрооборудованием (влажная либо пожароопасная среда).

8973005428	8973005969	8973005429
		TO ATTITUTE OF
8973005430	8973005431	100180
100181	100182	100183

	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	об/мин	Вес, брутто, кг
	Плоскошлифмашинка, 93 x 176 мм	8973005428	280	7,0	-	2,3
	Пневмошлифмашина орбитальная	8973005969	320	7,0	10000	1,1
4C	Пневмошлифмашина + 10 насадок	8973005429	180	7,0	22000	1,05
ABAC	Пневмошлифмашина с удлинителем	8973005430	142	7,0	28000	0,55
	Пневмошлифмашина угловая, D = 125 мм	8973005431	320	7,0	12000	
	Подошва к орбитальной пневмошлифмашине, 150 мм	8973005950	-	-	-	-
	SL150CV, орбитальная, с пылеотводом, с набором, D=150 мм	100180	130	6,3	10 000	1,00
	S150, орбитальная, D диска = 150 мм	100181	140	6,3	10 000	1,70
FUBAG	SR150CV, орбитальная, с пылеотводом, с набором, D =150 мм	100182	140	6,3	9 000	1,00
FU	Подошва шлифовальная, D диска = 150 мм	150100	-	-	-	-
	Подошва шлифовальная, 6 отверстий, D=150 мм	150101	-	=	=	-
	JS17595, плоскошлифмашина, 175 x 95 мм	100183	170	6,3	8 000	1,50

ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ

Профессиональный инструмент, который работает на энергии сжатого воздуха и позволяет решать множество бытовых и профессиональных задач. В зависимости от назначения имеют различные конструктивы.

		. ,
973005910	8973005914	8973005865
		T
8973005909	100121	110122
-	T	F
110110	110114	110113
7		
110119	110115	110116
4	Till 1	O

	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	Материал корпуса	Вес, брутто, кг
	Пневмопистолет для накачки шин с манометром	973005910	100	10	-	-
ABAC	Пневмопистолет пескоструйный	8973005914	250	8	-	-
AB,	Пневмопистолет продувочный	8973005865	150	4	-	-
	Пневмопистолет продувочный	8973005909	220	4	-	-
	Продувочный	110121	170	4,0	Металл	0,22
	Продувочный удлиненный	110122	170	4,0	Металл	0,20
	Продувочный с регулятором воздушного потока	110110	220	2 - 8	Пластик	0,09
=UBAG	Пневмопистолет моющий	110114	85	4,0	Металл	0,35
FUE	Пневмопистолет для накачки, с манометром	110113	140	0 - 10	Металл	0,40
	Набор насадок для накачивания, 3 предмета	110119	-	-	Металл	0,15
	Пневмопистолет пескоструйный	110115	142	3,5	Металл	0,35
	Пневмопистолет пескоструйный с шлангом	110116	142	3,0	Металл	0,45

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ

Один из самых эффективных пневмоинструментов, предназначенный для проведения покрасочных работ в больших объемах. Состоит из корпуса в виде пистолета с курком, открывающим воздушный клапан, и распылительной головки с соплом, куда из бачка поступают наносимый состав и сжатый воздух.

8973005971	8973005970	8973005973	110104
	4	***	*
110105	110141	110142	110143
N	7		The state of the s

	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	Материал корпуса	Вес, брутто, кг
	АВ161 с нижним бачком 1 л	8973005971	200	2	1,6	0,47
ABAC	АВ126 с верхним бачком 0,6 л	8973005970	150	3,5	1,6	1,21
	АВ166 HLVP с верхним бачком 0,6 л	8973005973	180	3	1,6	0,47
	MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком	110104	180	3,5	1,4	0,90
	MASTER G600/1.4 HVLP с верх. бачком с редуктором	110105	160	3,5	1,4	1,40
UBAG	EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком	110141	1,5	3	1,5	0,72
ш	EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком	110142	1,5	3	1,5	2,36
	MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	110143	225	3	1,3	0,98

АЭРОГРАФЫ

Специализированный инструмент для нанесения тонких линий и рисунков. Чаще всего применяются для выполнения аэрографии на кузове автомобиля, также используется художниками и дизайнерами для росписи тканей, декораций и др. поверхностей.

110101	110107	110108
	*	*

	модель	АРТИКУЛ	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	Сопло, мм	Вес, брутто, кг	
	AGS22/0.5 с 2-мя сменными бачками	110101	11	2,0	0,5	0,60	
FUBAG	AGS7/0.2	110107	9	1,0	0,2	0,35	
	AGS7/0.2	110108	9	1,0	0,2	0,35	

ПНЕВМОВИНТОВЕРТЫ

Отлично справляются с большим объемом работы по закручиванию и выкручиванию винтовых соединений (винты, саморезы и шурупы и т.п.).



модель
Винтоверт с регулирующей муфтой

1	Расход воздуха, л/м	Рабочее давление, бар	Крутящий момент, Нм	Вес, брутто, кг
18	114	7	5-13	1,14

ШЛАНГИ

Материал Подходят для работы с любым компрессором. маслостойкая маслостойкая



термопластичная рези-

термопластичная резина, в бухте





полиамид ПА 12, с фитингами рапид







АРТИКУЛ

89730054

АКСЕССУАРЫ

FUBAG предлагает полную программу аксессуаров: фитинги, разъемные соединения, переходники, переключатели, фильтры, лубрикаторы, регуляторы давления. Использование фирменных аксессуаров и расходных материалов позволяет получать максимальную производительность от техники и пневмоинструмента.



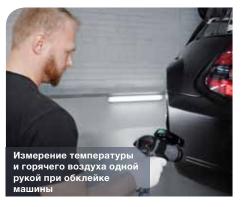
ремонт бампера и пластиковых частей / снятие лакокрасочных покрытий / размягчение покрытий в салоне (в т.ч. кожа) / сгибание пластмассовых трубок / сварка фольги / пайка труб / обтягивание виниловой пленкой

Технический термофен по праву считается одним из самых функциональных электроинструментов: снятие старых лакокрасочных покрытий, пайка, формовка, сварка и резка пластика, ускорение процессов склеивания, сушка и продувание поверхностей, размораживание замерзших труб, пайка мягким припоем и лужение. Выдавая мощный поток нагретого воздуха, термофен является прекрасной альтернативой пожароопасной паяльной лампе.

ЧТОБЫ ТЕРМОФЕН РАБОТАЛ ДОЛГО И НАДЕЖНО:

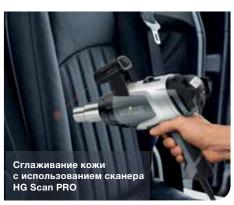
- После включения термофена дайте ему поработать примерно 3 минуты. После окончания работы также рекомендуется дать прибору поработать вхолостую 2-3 минуты при минимальной температуре и мощности. Спираль будет нагреваться/охлаждаться постепенно, и срок службы инструмента продлится.
- Не закрывайте воздухозаборные решетки, иначе возможен перегрев двигателя;
- Температура и мощность потока воздуха должны соответствовать выполняемой операции, что указано в инструкции;
- Обеспечьте достаточную вентиляцию места работы.

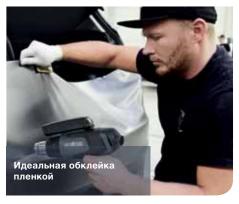
ГАРАЖ	МАСТЕРСКАЯ	АВТОСЕРВИС	STEINEL	STEINEL
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРА	ЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		HG 2320 E	HG 2120 E
Выходная мощность, Вт			2300	2200
Температура, ⁰С			80 - 650	80 - 630
Скорость потока в	оздуха, л/мин		150 - 500	150 - 500
Установка темпера	туры		плавная регулировка	9-ступенчатая
Установка потока в	воздуха		плавная регулировка	3-ступенчатая
Электропитание, В	}		220	220
Вес, кг			0,76	0,67
ПРИМЕНЕНИЕ:				
Сварка / ремонт те	ентов грузовиков		•	
Покрытие автомоб	иля, тонировка окон		•	•
Размягчение кожи			•	
Термообжим		•	•	
Снятие припоя с монтажных плат		•	•	
Формование пластика		•	•	
Удаление лакокрас	очного покрытия / плени	КИ	•	•













HG 2320 E



Мощный термофен, оснащенный LCD-дисплеем. Прекрасный выбор для работ с термочувствительными материалами: ремонт бамперов, покрытия автомобилей пленкой, тонирования стекол. Температура контролируется с помощью джойстика, что позволяет соблюдать абсолютную точность. В сочетании с различными насадками это прекрасный выбор для работ с термочувствительными материалами.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- датчик остаточного тепловыделения;
- сменный шнур питания;
- плавная регулировка потока воздуха;
- прорезиненная ручка;
- возможность подключения температурного сканера.

HG 2120 E





Профессиональная термовоздуходувка для интенсивной работы. 9 уровней регулировки температуры и 3 уровня регулировки потока воздуха. Прекрасный выбор для покрытия автомобилей пленкой, в сочетании с температурным сканером НL Scan для тонирования стекол.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- оптимизированный баланс веса прибора;
- прорезиненная ручка;
- возможность подключения температурного сканера шнур питания 7.5 м.

НАБОР ДЛЯ РЕМОНТА БАМПЕРА



Лучший способ ремонта бампера - ремонтный набор для автомобилей. Финансовые затраты составляют менее 5 евро за ремонт бампера.

В набор входят: термовоздуходувка HG 2320 E, проволочная сетка, сварочная проволока Multi-Thermoflexx для всех видов термопластика, сварочная насадка, редукционная насадка 9 мм, диск защиты от высокой температуры и обучающий диск DVD.

Набор поставляется в кейсе.









HL SCAN (CKAHHEP)





HG Scan PRO — это идеальное дополнение для термовоздуходувок Steinel HG2320E и HG2120E. Крепится к корпусу термовоздуходувки и отображает текукущие значения температуры и расстояния до заготовки: высокоточный цифровой дисплей и звуковая сигнализация показывают, если температура слишком низкая или высокая. Работает от батареи 9 В. Диапазон измерения температуры: 0-300 °C.

Отметка рабочей поверхности: с помощью светодиодного светового луча.

Оптимальное расстояние от заготовки: 15 см.

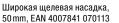
Вес: 165 г.

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ HG 2120 E И HG 2320 E

РАССОЕДИНЕНИЕ И ФОРМОВАНИЕ









Широкая насадка, 75 mm, EAN 4007841 070212



Обжимная насадка, 50 mm, EAN 4007841 070311



Обжимная насадка, 75 mm, EAN 4007841 070410



Набор шаберов, EAN 4007841 010317

ГОРЯЧАЯ ЗАПРЕССОВКА



Рефлекторная насадка, EAN 4007841 070519



Усадочные шланги \emptyset 2,4 -4,8 mm, EAN 4007841 071318 II \emptyset 4,8 -9,5 mm, EAN 4007841 071417 III \emptyset 4,0 -12,0 mm, EAN 4007841 072766



Набор для обжима труб включая рефлекторную насадку и усадочные шланги s I+II, EAN 4007841 075811

ПАЙКА И НАГРЕЕ







Редукционная насадка 9mm, EAN 4007841 070618 Редукционная насадка 14mm, EAN 4007841 070717 Паяльная рефлекторная насадка, EAN 4007841 074616

СВАРКА ПЛАСТМАССЫ, БРЕЗЕНТА И ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ



Сварочная насадка, EAN 4007841 070915 (используется с 9 mm редукционной насадкой)



Широкая щелевая насадка, EAN 4007841 074715 (используется с 14 mm редукционной насадкой)



Прижимной ролик, 50 мм, EAN 4007841 093211 (с шариковым подшипником, одним рычагом)



Сварочный пруток ABS, 100 g, EAN 4007841 074210



Сварочный пруток РР, 100g, EAN 4007841 073411



Сварочный пруток HDPE, 100g EAN 4007841 071219



Сварочный пруток ПВХ, 100 g, EAN 4007841 073114

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ РЕМОНТА БАМПЕРА



Большая насадка для ремонта бамперов, EAN 076306



Малая насадка для ремонта бамперов, EAN 076313



Редукционная насадка 9 мм, EAN 070618



Сварочная насадка для ремонта бамперов, EAN 076368



Сварочные прутки для ремонта бамперов (20 шт.), EAN 076467



Металлическая сетка для ремонта бамперов (10 шт.), EAN 076566



монтажное и генеральное крепление металлических деталей кузова / узлов / листов / установка заглушек

Использование заклепочного степплера позволяет быстро делать надежные соединения различных деталей либо поставить металлическую заглушку в отверстии. Заклепочное соединение – это неразборное крепление деталей за счет заполнения соединительных отверстий различными видами металлических заклепок (алюминий, сталь, медь). Заклепочное соединение виброустойчиво и надежно. При увеличении нагрузки на разрыв, заклепка не лопается, как сварка, а начинает тянуться. Кроме того, заклепочное соединение отличается экономичностью.





ПОЛЕЗНЫЕ СОВЕТЫ:

- Чтобы избежать контактной коррозии, при соединении металлических деталей деталь и заклепка должны состоять из одного материала.
- Диаметр отверстия всегда должен быть на 0,1 мм больше, чем диаметр заклепки.
- Для соединения заклепками мягких материалов, таких как кожа или пластмасса, нужно использовать подкладные шайбы.

ГАРАЖ	МАСТЕРСКАЯ	АВТОСЕРВИС	NOVUS	NOVUS	NOVUS	NOVUS
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		J-53 ASC	J-55 ASC	J-60 ASC	J-65 AS	
Тип заклепки			заклепка	заклепка	заклепка	заклепка-гайка
Суммарная тол	пщина склёпывания	я (K), мм	0,5 - 7,5	0,5 - 7,5	0,5 - 7,5	0,5 - 2,5
Вес, кг			0,49	0,52	0,62	0,58
ЗАКЛЕПКИ:						
Алюминий			A2,4 / A3 / A4 / A5	A2,4 / A3 / A4 / A5	A2,4 / A3 / A4 / A5	
Сталь		S3, S4	S3, S4	S3, S4		
Медь		C4	C4	C4		
Заклепки-гайки / алюминий					A6 / A7 / A9	
Заклепки-гайк	и / сталь					S6 / S7 / S9

J-53 ASC / J-535 ASC





Прочный и универсальный заклепочный степлер для работы с заклепками из алюминия, стали и меди диаметром до 5 мм. Корпус степлера из алюминия, кованый стальной рычаг. Оснащен блокировкой рукоятки и возвратной пружиной для работы одной рукой.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- корпус степлера из алюминия;
- рычаг из листовой стали.

комплект:

Четыре насадки / Гаечный ключ.

J-60 ASC





Предназначен для соединения поверхностей заклепками. Для удобной работы в труднодоступных местах инструмент оснащен поворачивающейся на 360° головкой на шарнирном соединении. Идеально подходит для работы в труднодоступных местах, особенно для работ на кузовах автомобилей.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- рукоятка с нижним запором упрощает хранение степлера;
- прочная конструкция обеспечивает долгий срок службы инструмента.

комплект:

Четыре насадки / Оправка / Настроечный винт / Гаечный ключ.

J-65 AS



Универсальный степлер для заклепок-гаек. Резьба заклепкигайки позволяет привинчивать детали.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- корпус степлера из алюминия;
- рычаг из листовой стали;
- настроечный винт;
- оснащен блокировкой рукоятки и возвратной пружиной для работы одной рукой.

комплект:

Три насадки / Три оправки / Гаечный ключ.

ТАБЛИЦА ЗАКЛЕПЧОНЫХ ДЛИН (K) ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК NOVUS





ЗАКЛЕПКИ	Длина заклепки							
Ø заклепки, мм	6 мм	6 мм 8 мм 10 мм 12 мм						
Алюминий								
A2,4	1,5 - 3,5							
A3	1,5 - 3,0	3,5 - 5,0	5,0 - 6,5					
A4	2,5 - 3,5	4,0 - 5,5	5,0 - 7,5					
A5	-	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5					
Сталь								
S3	-	-	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5				
S4	-	_	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5				
Медь								
C4	0,5 - 1,5		0,5 - 1,5	0,5 - 1,5				

ЗАКЛЕПКИ-ГАЙКИ	Длина заклепки							
Ø заклепки, мм	10 мм	10 мм 10,5 мм 11,5 мм 14,5 мм 15 мм						
Алюминий	Алюминий							
A6 (M4)		0,5 -1,5						
A7 (M5)			1,0 - 1,5					
A9 (M6)					1,5 - 2,5			
Сталь	Сталь							
S6 (M4)	0,5 - 1,5							
S7 (M5)			1,0 - 2,0					
S9 (M6)					0,5 - 2,0			



резка металлических деталей / зачистка и обдирка лака, краски / шлифовка и полировка поверхностей Профессиональные угло-шлифовальные машины незаменимы при проведении работ по ремонту и восстановлению автомобилей: резка и шлифования деталей из металла, зачистка поверхностей после сварки. За счет использования специальных дисков можно эффективно очистить различные детали от краски и ржавчины, не нарушая при этом рельеф обрабатываемой поверхности.

ГАРАЖ	МАСТЕРСКАЯ	АВТОСЕРВИС	HITACHI	HITACHI	HITACHI	HITACHI
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		G13SS	G13SR3	G23SR	G23ST	
Ø отрезного кру	/га, мм		125	125	125	125
Ø посадочного отверстия, мм		22,23	22,23	22,23	22,23	
Резьба шпинделя		M14	M14	M14	M14	
Потребляемая мощность, Вт		580	730	2000	2000	
Скорость на холостом ходу, об/мин		10 000	10 000	6 600	6 600	
Длина,мм		254	254	463	469	
Вес, кг			1,4	1,4	4,3	5,0

G13SS

HITACHI



Компактная и легкая (всего 1,4 кг) машинка позволяет производить резку или шлифовку, как над головой, так и в стесненных условиях. Кожух защищает пользователя от искр и пыли. ПРЕИМУЩЕСТВА:

- двухпозиционная дополнительная рукоятка;
- блокировка шпинделя для простой смены оснастки:
- простая и удобная замена щеток благодаря пластиковым винтам, вынесенным на корпус.

G23SR





Отличный помощник при необходимости проведения шлифовки, зачистки, резки и обдирки различных материалов. Надежный двигатель мощностью 2000 Вт обеспечивает стабильность работы и долговечность инструмента.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- защита от перегрева и перегрузки;
- защита двигателя от пыли;
- усиленное крепление опорных втулок подшипников.

G13SR3

HITACHI Inspire the Next



Инструмент имеет малый вес и небольшие габаритные размеры, что позволяет легко применять его в различных положениях и в труднодоступных местах. Двигатель мощностью 730 Вт надежно защищен от пыли и загрязнений. Наружное расположение технического узла позволяет быстро и легко менять угольные щетки.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- фиксация шпинделя для быстрой и безопасной замены оснастки;
- защита от пыли.

G23ST





Малошумная мощная модель. Высокая производительность обусловлена мощным двигателем 2000 Вт. Рабочий диск меняется легко и быстро посредством блокировки шпинделя. Вспомогательная 3-х позиционная рукоятка позволяет уверенно и надежно удерживать инструмент.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- устойчивость к перегрузкам выше на 20 %;
- диаметр сердечника статора уменьшен на 6 мм;
- эффективное охлаждение обмотки статора.

АБРАЗИВНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ И ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ

ГАРАЖ МАСТЕРСКАЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		АВТОСЕРВИС	Посадочный	Диаметр,	Толщина,	
		АРТИКУЛ	диаметр, мм	мм	ММ	
	Диск отрезной с зе	рном А54	12512HR	22,2	125	1,2
	Диск отрезной с зерном А54		12510HR	22,2	125	1,0
三	₌ Диск отрезной с зерном A24		23020HR	22,2	230	2,0
HITACHI	Диск отрезной с зе	рном А24	23025HR	22,2	230	2,5
Ī	Диск отрезной с зе	рном А24	12525HR	22,2	125	2,5
	Диск зачистной с зерном А14		12560HR	27,0	125	6,0
Диск зачистной с зерном А14		23060HR	27,0	230	6,0	

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИСК MULTI MASTER



Многофункциональный диск для углошлифовальных машин. Режет практически любой строительный материал: пластиковые трубы и профили, стекловолоконный пластик, дерево (в том числе и с гвоздями), бетон и железобетон, металл.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- эффективный рез на максимальных скоростях;
- уникальные возможности для применения: единственный алмазный диск, способный резать дерево;
- оптимальное соотношение «цена-качество»

АРТИКУЛ	Диаметр	Посадочный диаметр, мм	Диаметр, мм
88115-3	115	22,23	125
88125-3	125	22,23	125
88230-3	230	22,23	230



уборка помещений / сбор твердых отходов и жидкостей

По своей функциональности промышленные пылесосы значительно превосходят обычные бытовые: они способны всасывать твердые отходы (металлическую стружку, продукты шлифования крошку, битое стекло и т.п.), а также грязную воду.

В автосервисах / ремонтных мастерских наиболее широкое применение находят пылесосы с возможностью убирать пыль класса L (малоопасная пыль, в которой могут содержаться: лак, краска, гипс и т.д.).

ГАРАЖ МАСТЕРСКАЯ АВТО ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СЕРВИС HITACHI RP 150YB	HITACHI RP 250YE	HITACHI RP 350YE	
Расход воздуха, л/мин	58,33	8,33 58,33		
Разрежение, мБар	220	220	220	
Объем резервуара для сухой чистки, л	15	25	35	
Мощность, Вт	1140	1140	1140	
Шланг (диаметр и длина), м	38 x 3	38 x 3	38 x 3	
Габариты, мм	334 x 366 x 400	390 x 469 x 550	394 x 468 x 660	
Вес, кг	7,1	11,2	12.6	
ВОЗМОЖНОСТИ И ПАРАМЕТРЫ УБОРКИ:				
Класс пыли	L	L	L	
Вид уборки	сухая + уборка влаж- ного мусора	сухая + уборка влаж- ного мусора	сухая + уборка влаж- ного мусора	
Система очистки фильтра	ручная	ручная	ручная	
розетка для электроинструмента	+	+	+	

HITACHI RP 150YB

HITACHI Inspire the Next



Пылесос для сухой и влажной уборки успешно всасывает как сухой мусор, так и жидкости, что расширяет сферу его применения. Благодаря плавающему механизму коллекторный двигатель не промокает в случае переполнения бака грязной водой. Длина кабеля питания составляет 8 метров, что в комплекте с трехметровым шлангом дают возможность свободно двигаться по большой территории без необходимости.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- блокировка колес;
- богатая комплектация;
- рукоятка и колеса для удобства транспортировки;
- возможность совместной работы с электроинструментом мощностью до 2400 Вт.

комплект:

Шланг / Трубка / Соединительная рукоятка / Основная насадка / Насадка для чистки щелей / Насадка для влажной чистки / Коуглая шеточная насадка / Соединение D / Адаптер.

HITACHI RP 250YE

HITACHI Inspire the Next



Пылесос для сухой и влажной уборки; оснащается плавающим механизмом, который исключает заброс жидкости в двигатель в случае переполнения бака. Это защищает модель от преждевременной поломки. Длинные шланг и питающий кабель гарантируют свободу передвижения пользователя по рабочей площадке.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- блокировка колес;
- богатая комплектация;
- рукоятка и колеса для удобства транспортировки;
- возможность совместной работы с электроинструментом мощностью до 2400 Вт.

комплект:

Шланг / Трубка / Соединительная рукоятка / Основная насадка / Насадка для чистки щелей / Насадка для влажной чистки / Круглая щеточная насадка / Соединение D / Адаптер.

HITACHI RP 350YE



Пылесос для сухой и влажной уборки отлично подходит применяется для уборки промышленных помещений. Оснащается мощным коллекторным двигателем, что позволяет ему долгое время работать без перегрузки. Длинные шланг и питающий кабель гарантируют свободу передвижения пользователя по рабочей площадке.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- блокировка колес;
- богатая комплектация;
- рукоятка и колеса для удобства транспортировки;
- возможность совместной работы с электроинструментом мощностью до 2400 Вт.

комплект:

Шланг / Трубка / Соединительная рукоятка / Основная насадка / Насадка для чистки щелей / Насадка для влажной чистки / Круглая щеточная насадка / Соединение D / Адаптер.

высокоточный инструмент



РЕШЕНИЕ ЗАДАЧ:

профессиональное сверление сталей / сплавов / литья

Если вы хотите работать надежной оснасткой, которая прослужит долго и не сломается, то лучший выбор – изделия немецкой компании PROJAHN – мирового лидера по производству высококачественных расходных материалов для электроинструмента.

В ассортименте – более 5.000 позиций для решения широкого круга задач с любым видом поверхностей.

Вы можете выбрать как отдельные позиции сверл, буров, метчиков, коронок, пилок, так и готовые наборы сформированные под решение определенных задач.

Полный ассортимент продукции можно посмотреть на сайте www.projahn.ru

75060	91012	67000	91006
Набор сверл и зен- керов по металлу	Набор ручных метчиков	Набор сверл HSS по металлу	Набор метчиков

60340	35006	70600	70002
Набор универсаль- ных спиральных сверл	Набор конических трехрезцовых зенкеров	Сверла для фрезования сварных точек	Фрезы для сварных точек
			Ш

обогрев цехов / служебных помещений

Надежные, экономичные генераторы горячего воздуха способны за короткое время обогреть и создать комфортные рабочие условия в помещениях любой площади – цехах, складах, гаражах и мастерских. Помимо обогрева генераторы горячего воздуха можно использовать для вентиляции и осушки воздуха в помещении.



ГАРАЖ МАСТЕРСКАЯ АВТОСЕРВИС ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В СТИТИКИ	Тепловая мощность, кВт	Тепловая мощность, кКал/ч	Поток воздуха, м ³ /ч	Потребля- емая мощ- ность, Вт	Объем бака, л	Вес, кг			
ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ НЕПРЯМОГО НАГРЕВА									
PASSAT 15 AP	17,9	15 408	450	227	40	33,0			
PASSAT 25 AP	23,0	14 784	650	177	50	36,0			
PASSAT 45 AP	44,0	34 320	1400	235	80	64,7			
PASSAT 65 AP	66,0	40 392	1400	235	80	64,7			
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ									
BORA KERAMIK 20 M	2,0	1 720	97	2 000	-	1,9			
BORA KERAMIK 33 M	1,5 - 3,0	1290 - 2580	258	3 000	-	3,6			
BORA 20 M	1,0 - 2,0	860 - 1720	184	2 000	-	3,7			
BORA 33 M	1,65 - 3,3	1420 - 2840	288	3 300	-	5,3			
BORA 50 TH	1,25 - 2,5 - 5,0	1075 - 2150 - 4300	510	5 000	-	7,1			
BORA 90 TH	3,0 - 6,0 - 9,0	2580 - 5160 - 7740	1 085	9 000	-	12,5			
BORA 150 T	3,75 - 7,5 - 15,0	3225 - 6450 - 12900	1 559	15 000	-	15,6			
SIROCCO 20M	1,0 - 2,0	860 - 1720	279	2 000	-	4,2			
SIROCCO 33M	1,5 - 3,0	1290 - 2580	298	3 000	-	4,8			
SIROCCO KERAMIK 20 M	1,0 - 2,0	1 720	158	2 000	-	1,7			
SIROCCO KERAMIK 33 M	1,5 - 3,0	2 579	217	3 000	-	2,9			
SIROCCO KERAMIK 50 T	3,3 - 5,0	4 299	423	5 000	-	4,3			

СЕРИЯ PASSAT AP





Отличный выбор для строительных площадок, осушки помещений, обогрева складских комплексов, въездных терминалов, теплиц. Предусматривают отвод продуктов сгорания топлива: через патрубок из нагревателя в помещение попадает чистый горячий воздух. Это лучший выбор, когда нужно создать рабочую атмосферу в помещениях с присутствием людей.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- изолированный теплообменник для отделения отработанных газов от чистого горячего воздуха;
- камера сгорания из нержавеющей стали;
- электронная система контроля пламени;
- плата управления с предохранительной функцией для работы в автоматическом режиме.

СЕРИЯ SIROCCO / SIROCCO KERAMIK





Рекомендованы для обогрева помещений, где работают люди и нет притока свежего воздуха. Отлично справляются с отоплением небольших и средних гаражей, цехов, офисов. За Имеют возможность регулирования направления воздушного потока, что делает обогрев более эффективным и целевым.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- керамический нагревательный элемент (для серии Кегатік):
- низкий уровень шума;
- возможность регулировки направления потока воздуха;
- работает от сети напряжением 220 В.

СЕРИЯ BORA / BORA KERAMIK





Лучший выбор для обогрева помещений, где нет притока свежего воздуха, открытое пламя недопустимо либо запрещено хранение топлива (офисы, магазины, жилые помещения). Данные генераторы также имеют низкий уровень шума.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- керамический нагревательный элемент (для серии Keramik);
- удобная ручка для переноски с термоизоляцией;
- низкий уровень шума:
- работает от сети 220 В.

шаг 1 Вычисляем объем помещения:

V = Ширина помещения х Длина помещения х Высота помещения (м³).

шаг 2 Вычисляем температуру:

Вычисляем разницу температур внутри и снаружи помещения:

t = необходимая температура в помещении – температура на улице (°C).

шаг 3 Определяем коэффициент рассеивания:

• Помещение без теплоизоляции.

Упрощенная деревянная или металлическая конструкция. $k=3\div 4$.

• Помещение с минимальной теплоизоляцией.

Однорядная кирпичная кладка, окна без утепления. $k = 2 \div 2,9$.

Помещение со средней теплоизоляцией.
 Двойная кирпичная кладка, мало окон, стандартная кровля.
 k = 1 ÷ 1,9.

• Помещение с хорошей теплоизоляцией. Стены, окна и крыша с теплоизоляцией. k = 0.6 ÷ 0.9.



шаг 4 Определяем мощность:

Рассчитываем минимальную тепловую мощность необходимого генератора горячего воздуха: Q (кКал/ч) = $V \times t \times k$.

ПРИМЕР:

Необходимо обогреть слесарный цех длиной 12 м, шириной 7 м и высотой потолков 3 м.

- Объем такого помещения составит: V = 7 x 12 x 3 = 252 м3.
- Для нормальной работы температура в помещении должна быть не менее 20 °C. Если температура на улице -9 °C, то разница температур

$Dt = 20 - (-9) = 29 \,^{\circ}C.$

- Предположим, что здание склада кирпичное и не имеет окон, следовательно коэффициент рассеивания можно принять как $\mathbf{k}=\mathbf{1,5}.$
- Теперь можно рассчитать **минимальную тепловую мощность**: Q = 252 x 29 x 1,5 = 10962 кКал/ч. Зная, что 1 кКал/час = 0,001163 кВт, получаем, что в данном случае необходим генератор горячего воздуха мощностью не менее 12,8 кВт.

Так как в помещении работают люди, то рекомендуется применять PASSAT 15 AP с отводом продуктов сгорания топлива.



Если двери или ворота в цеху периодически открыты, то необходимо выбирать теплогенератор с запасом мощности (например, PASSAT 25 AP).

ЛУЧШИЙ ACCOPTUMENT OT MUPOBЫХ ЛИДЕРОВ ДЛЯ ГАРАЖА/ МАСТЕРСКОЙ / СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

BLUEWELD

Точечная сварка

Споттер DIGITAI PLUS 5500



fubag

Сварка алюминия

Аргонодуговой аппарат INTIG 200 AC/DC PULSE



fubag

Ремонт кузова

Сжатый

воздух

Инверторный полуавтомат INMIG 315 T



BLUEWELD

Резка нетапла

Аппарат плазменной резки PRESTIGE PLASMA 54 KOMPRESSOR



КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

fubag

Сжатый воздух

Ременной компрессор B6800B/270 CT7,5



///ABAC

Сжатый воздух

Ременной компрессор B6000/270 VT7,5



827 л/мин



comaro

Винтовой компрессор COMARO LB 15-13/500 E



fubag

Пневмоинструмент

БОЛЕЕ 100 ПОЗИЦИЙ профессионального пневмоинструмента



ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА



Запуск двигателя

Пуско-зарядное устройство MAJOR 620 START



360 A



fubaq

Запуск двигателя

Пуско-зарядное устройство FORCE 320



240 A



BLUEWELD

Пуско-зарядное устройство IMPERIAL 400 START



180 A

Запуск

двигателя



Резка

fubag

Запуск двигателя

Провода для запуска SMART CABLE



3 ВИДА



ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ И СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



HĠ 2320 Ė

Термовоздуходувка

Ремонт бампера

80 - 650 °C

novus

Крепление деталей

Заклепочный степлер J-60 ASC



HITACHI Inspire the Next

spire the Next металла

Углошлифовальная машина G23ST



PROJAHN[®] Prazisionswerkzeuge

Сверление металла

Набор сверел HSS Typ N 1.5 6.5/0.5мм





Представитель в Вашем регионе: